

PATENTOVÝ SPIS

(11) Číslo dokumentu:

299 050

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2004-214**
(22) Přihlášeno: **15.10.1999**
(30) Právo přednosti: **16.10.1998 DE 1998/29818474**
(40) Zveřejněno: **14.03.2001**
(**Věstník č. 3/2001**)
(47) Uděleno: **03.03.2008**
(24) Oznámení o udělení ve Věstníku: **09.04.2008**
(**Věstník č. 15/2008**)

(13) Druh dokumentu:

B6

(51) Int. Cl.:

F16B 12/44 (2006.01)
F16B 12/46 (2006.01)
A47B 47/00 (2006.01)
A47B 96/14 (2006.01)

(56) Relevantní dokumenty:

GB 2040672; US 3877138; DE 1654726; FR 2356033.

(73) Majitel patentu:

OCTANORM-VERTRIEBS-GMBH FÜR
BAUELEMENTE, Filderstadt, DE

(72) Původce:

Bruder Hans, Aichtal-Aich, DE

(74) Zástupce:

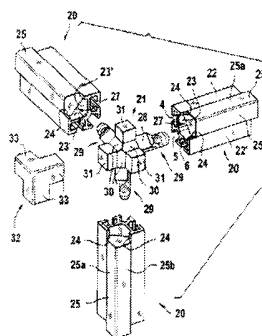
JUDr. Petr Kalenský, Hálkova 2, Praha 2, 12000

(54) Název vynálezu:

**Uspořádání profilů k montáži výstavních nebo
prodejních zařízení**

(57) Anotace:

Uspořádání profilů (20) obsahuje alespoň dva vícehranné profily (20) a alespoň jeden rohový kus (21) a tvarový kus (32). Profily (20) jsou opatřeny alespoň jednou čelně otevřenou dutou komorou (5) a alespoň dvěma sousedními bočními plochami (22, 22') a jsou spojitelné rohovým kusem (21). Od rohového kusu (21) odstávají čepy (29), které zabírají do dutých komor (5). Na alespoň dvou sousedních bočních plochách (22, 22') je uspořádáno vybrání (23), procházející po délce profilu (20). Rohový kus (21) má vybrání (30). Vybrání (23) v profilech (20) je část prohloubení, které je na obou svých okrajích překryto právě jedním úsekem (24) bočních ploch (22, 22'). Toto prohloubení je upraveno pro vsazení lišty z materiálu odlišného od materiálu profilů (20), která je vytvořena jako hranový profil (25) s hranou. Rohový kus (21) je na všech stranách bez spojovacích čepů (29) opatřen vybráními (30), odpovídajícími průřezu hranového profilu (25), a do těchto vybrání (30) je líčujíc zasazen roh tvořící tvarový kus (32) ze stejného materiálu jako hranový profil (25).



CZ 299050 B6

Uspořádání profilů k montáži výstavních nebo prodejních zařízení

Oblast techniky

5

Vynález se týká uspořádání profilů k montáži výstavních nebo prodejních zařízení s alespoň dvěma vícehrannými profily a alespoň jedním rohovým kusem a tvarovým kusem, přičemž profily jsou opatřeny alespoň jednou čelně otevřenou dutou komorou a alespoň dvěma sousedními bočními plochami a jsou spojitelné rohovým kusem, přičemž od rohového kusu odstávají čepy, které zabírají do dutých komor, přičemž na alespoň dvou sousedních bočních plochách je uspořádáno vybrání, procházející po délce profilu, přičemž rohový kus má vybrání, přičemž vybrání v profilech je část prohloubení, které je na obou svých okrajích překryto právě jedním úsekem bočních ploch, přičemž toto prohloubení je upraveno pro vsazení lišty z materiálu odlišného od materiálu profilů, která je vytvořena jako hranový profil s hranou, tvořenou mezi dvěma sousedními vnějšími plochami lícujícími s bočními plochami.

15

Dosavadní stav techniky

20

Takovéto uspořádání profilů je známé ze zveřejňovacího spisu GB 2 040 672 A, který obsahuje stavební návod pro skleněnou vitrínu, která se skládá z různých profilů, různých spojovacích kusů, vkládacích desek a bočních dílů. Tyto profily mají z čelní strany otevřené duté komory a jsou spojitelné prostřednictvím spojovacích kusů, jejichž čepovitě odstávající boční části k tomu zabírají do dutých komor. Profily mají na alespoň dvou sousedních bočních plochách vybrání, která se rozkládají přes celou délku profilů. Spojovací kus má rovněž vybrání pro upínací šrouby, které slouží k upnutí příslušného spojovacího kusu v dutých komorách. Spojovací kusy se při montáži skleněné vitríny úplně zapouští do dutých komor a dorazové hrany profilů se realizují prostřednictvím zkosení mezi na sebe dosedajícími profily.

25

30

Z EP 0 843 103 A2 je známé uspořádání profilů, u kterého jsou tam upravené profily na svých bočních plochách opatřeny drážkami, do kterých např. mohou být nasazovány např. dělicí kotouče, které jsou drženy v rámu, tvořeném ze čtyř profilů. Profily drží pohromadě samotné prostřednictvím rohových kusů, které se zaráží rýhovanými čepy do průchozích vrtání profilů.

35

Patentový spis US 3 877 138 popisuje uspořádání profilů z vícehranných profilů, které jsou spojitelné prostřednictvím rohových kusů. Z rohových kusů odstávající spojovací úseky se uvádí do záběru s dutými komorami profilů, které jsou otevřené z čelní strany. Na dvou sousedních bočních plochách profilů se rozkládá po délce profilu procházející vybrání. Dále jsou na rohových kusech upravena vybrání, která slouží k aretaci spojovacích úseků.

40

45

Konečně z německého zveřejňovacího spisu DE 1 654 726 je známo uspořádat na alespoň dvou sousedních bočních plochách profilu vybrání, která se rozkládají přes celou délku profilu. Přitom jsou vybrání částí prohloubení, přesahujícího jednu z bočních ploch, které je na obou okrajích vždy přesaženo úsekem bočních ploch. Do prohloubení jsou nasaditelné lišty, které jsou zhotoveny z materiálu, který se může odlišovat od materiálu profilů. Lišty mohou být vytvořeny jako hranové profily, které mají vnější plochy lícující s oběma sousedními bočními plochami, které tvoří hrany.

50

Jsou také známé profily (Newline System Octanorm-Vertriebs- GmbH für Bauelemente, Filderstadt), které sestávají z lehkých kovů a nabízejí se v různé povrchové kvalitě, která sahá od eloxovaného hliníku po barevně potažené profily. Dosahuje se tím mnohotvárnosti možností kombinace.

Podstata vynálezu

Předkládaný vynález má za úkol rozšířit ještě mnohotvárnost takových profilů a navrhnout možnost, prodejní nebo výstavní zařízení konstruovat také tak, že dostanou vzhled zařízení, zhotovených ze dřeva, nebo se pomocí dodatečných nanášení různých barev zlepšuje estetika.

5

Tento úkol je řešen uspořádáním profilů k montáži výstavních nebo prodejních zařízení s alespoň dvěma vícehrannými profily a alespoň jedním rohovým kusem a tvarovým kusem, přičemž profily jsou opatřeny alespoň jednou čelně otevřenou dutou komorou a alespoň dvěma sousedními bočními plochami a jsou spojitelné rohovým kusem, přičemž od rohového kusu odstávají čepy, které zabírají do dutých komor, přičemž na alespoň dvou sousedních bočních plochách je uspořádáno vybrání, procházející po délce profilu, přičemž rohový kus má vybrání, přičemž vybrání v profilech je část prohloubení, které je na obou svých okrajích překryto právě jedním úsekem bočních ploch, přičemž toto prohloubení je upraveno pro vsazení lišty z materiálu odlišného od materiálu profilů, která je vytvořena jako hranový profil s hranou, tvořenou mezi dvěma sousedními vnějšími plochami lícujícími s bočními plochami. Podle vynálezu je rohový kus na všech stranách bez spojovacích čepů opatřen vybráními, odpovídajícími průřezu hranového profilu. Do těchto vybrání je lícujíc zasazen roh tvořící tvarový kus ze stejného materiálu jako hranový profil.

Výhodné provedení podle vynálezu spočívá v tom, že vybrání je opatřeno dvěma pravouhly vůči sobě stojícími stěnovými částmi a že hranový profil je na straně, přivrácené těmto stěnovým částem, opatřen zkosením, které probíhá v odstupu od stěnových částí.

Jiné výhodné provedení spočívá v tom, že rohový kus je vytvořen z kostky, která je přizpůsobena průřezu profilů a na které jsou uspořádané spojovací čepy a vybrání.

U tohoto způsobu provedení se proto hrany netvoří materiálem profilu, nýbrž materiálem vsazené lišty, tedy například dřevěnou lištou, která ale přechází v prodloužení svých bočních ploch do kovových ploch profilu, které působí jako proužky. U tohoto provedení může být rohový kus vytvořen jako kostka, která je na všech stranách bez čepů opatřena vybráními, která v průřezu odpovídají průřezu lišty, přičemž do těchto vybrání je lícovaně nasazen roh tvořící tvarový kus ze stejného materiálu jako hranový profil.

30

Roh se proto u tohoto provedení tvoří např. ze dřevěného kusu, který směrem ven přechází do kovových ploch.

Přehled obrázků na výkresech

Vynález bude blíže vysvětlen prostřednictvím konkrétního příkladu provedení znázorněného na výkrese, kde je na obr. 1 znázorněno provedení uspořádání profilů podle vynálezu, jehož profily se nechají spojit rohovým kusem.

Příklad provedení vynálezu

40

Obr. 1 ukazuje provedení profilů 20 podle vynálezu. Na obr. 1 jsou navrženy tři profily 20 z lehkého kovu, zejména tažené hliníkové profily 20, které mají dvě boční plochy 22, 22', stojící vůči sobě pod úhlem 90°, a duté komory 4, 5, 6. Boční plochy 22, 22' jsou od sebe odděleny vybráním 23 se dvěma stěnovými částmi 23', stojícími vůči sobě pod úhlem 90°, a tyto stěnové části 23' jsou překrývány vždy úsekem 24 bočních ploch 22, 22' tak, že se do prohloubení 23 může lícujícím způsobem vždy zasunout hranový profil 25 z jiného materiálu, než byl použit pro výrobu profilů 20. Hranový profil 25 má na kraji příslušná vybrání, do kterých zapadají úseky 24, takže vnější plochy 25a, 25b hranového profilu 25, umístěné vůči sobě v pravém úhlu, probíhají zalícovaně se zbývajícími částmi bočních ploch 22, 22' profilu 20.

50

Hranový profil 25 má na své vnitřní straně zkosení 27, které tvoří uvnitř vybrání 23 dutý prostor s přibližně trojúhelníkovým průřezem, aby mohl přijmout část 28 dvoudílného spojovacího čepu 29 a bezpečně vytvořit spojení rohového kusu 21 s profily 20.

- 5 Obr. 1 také ukazuje, že rohový kus 21 na třech stranách v podstatě krychlové konstrukce, které nejsou opatřeny spojovacími čepy 29, je opatřen vybráními 30, která, v průřezu odpovídají právě hranovým profilům 25. Z původně krychlového tvaru rohového kusu 21 tedy zůstávají jenom ještě tři zevní části 31 vnější stěny, jejichž plochy lícují s vnějšími plochami tvarového kusu 32, který je lícujícím způsobem nasazen na rohový kus 21, aby se svými třemi ramenovými pahýly 10 33 nasadil lícujícím způsobem do vybrání 30 a tam se držel buď lepením nebo podobně, nebo jsou konstruovány tak dlouhé, že konce těchto ramenových pahýlů 33 vždy zasahují malou částí do vybrání 23 profilů 20, takže tvarový kus 32 je ve své konečné poloze na rohovém kusu 21 po uzavření profilů 20 držen na tomto rohovém kusu 21.
- 15 U tohoto způsobu provedení se roh takto konstruované konstrukce tvoří tvarovým kusem 32, který se může skládat ze stejného materiálu jako hranové profily 25, tzn. tedy rovněž ze dřeva. Tyto dřevěné rohy pokračují potom ve třech směrech pomocí hranových profilů 25, které jsou vždy na obou stranách ohraničeny okraji bočních ploch 22, 22' profilů 20. Toto provedení 20 poskytuje esteticky líbivý efekt, který se může použít ke stavbě prodejních zařízení nebo také jiných částí. V tomto případě nemusí být hranové profily 25 bezpodmínečně ze dřeva, ačkoliv právě tím může být dosaženo, jak již bylo dříve zmíněno, zvláště estetických efektů.

25 PATENTOVÉ NÁROKY

1. Uspořádání profilů k montáži výstavních nebo prodejních zařízení s alespoň dvěma více- 30 hrannými profily (20) a alespoň jedním rohovým kusem (21) a tvarovým kusem (32), přičemž profily (20) jsou opatřeny alespoň jednou čelně otevřenou dutou komorou (5) a alespoň dvěma sousedními bočními plochami (22, 22') a jsou spojitelné rohovým kusem (21), přičemž od rohového kusu (21) odstávají čepy (29), které zabírají do dutých komor (5), přičemž na alespoň dvou 35 sousedních bočních plochách (22, 22') je uspořádáno vybrání (23), procházející po délce profilu (20), přičemž rohový kus (21) má vybrání (30), přičemž vybrání (23) v profilech (20) je část prohloubení, které je na obou svých okrajích překryto právě jedním úsekem (24) bočních ploch (22, 22'), přičemž toto prohloubení je upraveno pro vsazení lišty z materiálu odlišného od materiálu profilů (20), která je vytvořena jako hranový profil (25) s hranou, tvořenou mezi 40 dvěma sousedními vnějšími plochami (25a, 25b) lícujícími s bočními plochami (22, 22'),

vyznačující se tím, že

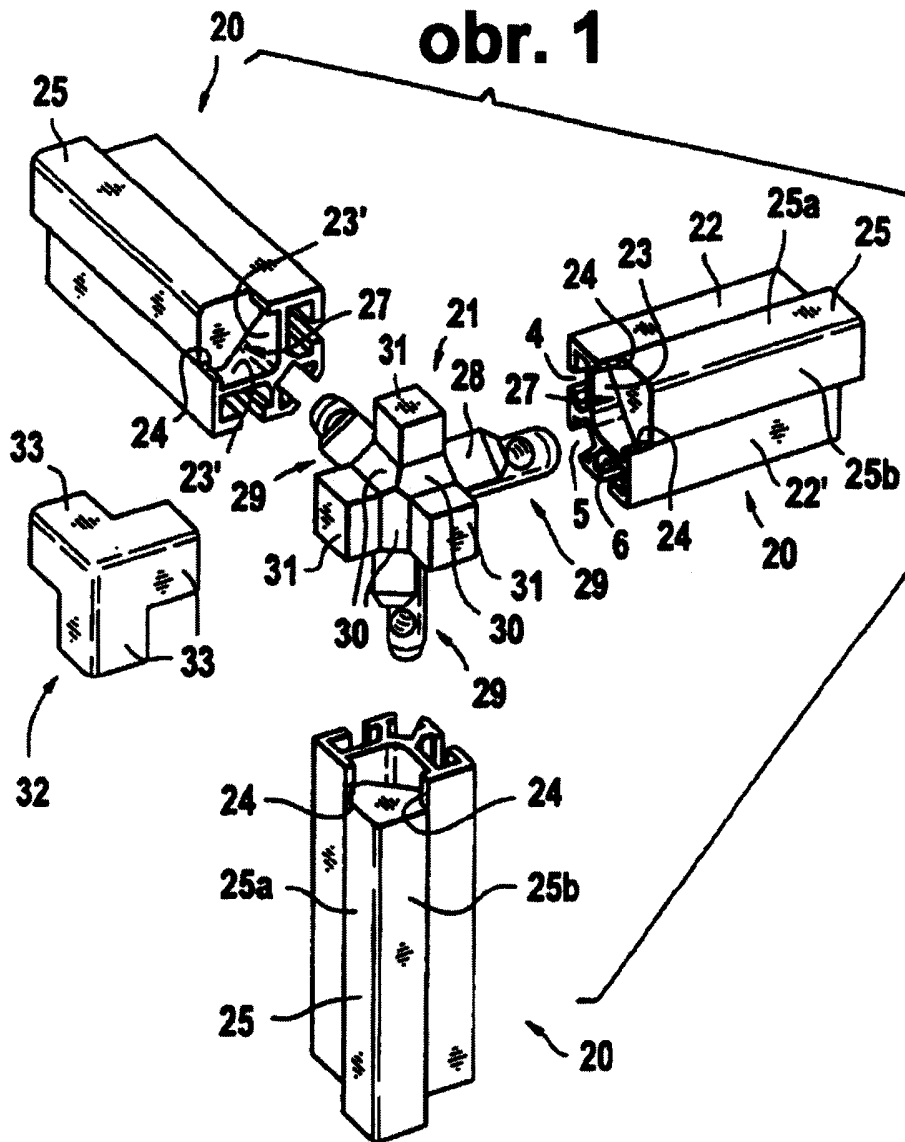
- 40 rohový kus (21) je na všech stranách bez spojovacích čepů (29) opatřen vybráními (30), odpovídajícími průřezu hranového profilu (25), a že do těchto vybrání (30) je lícujícím způsobem zasazen roh tvořící tvarový kus (32) ze stejného materiálu jako hranový profil (25).

2. Uspořádání profilů podle nároku 1, **vyznačující se tím, že** vybrání (23) je 45 opatřeno dvěma pravoúhle vůči sobě stojícími stěnovými částmi (23') a že hranový profil (25) je na straně, přivrácené těmto stěnovým částem (23'), opatřen zkosením (27), které probíhá v odstupu od stěnových částí (23').

3. Uspořádání profilů podle nároku 1, **vyznačující se tím, že** rohový kus (21) je 50 vytvořen z kostky, která je přizpůsobena průřezu profilů (20) a na které jsou uspořádané spojovací čepy (29) a vybrání (30).

1 výkres

obr. 1



Konec dokumentu