



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21), (22) Заявка: 2005132824/02, 25.03.2004

(30) Приоритет: 25.03.2003 US 10/396,795

(43) Дата публикации заявки: 20.02.2006 Бюл. № 5

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу: 25.10.2005

(86) Заявка РСТ:
US 2004/009186 (25.03.2004)

(87) Публикация РСТ:
WO 2004/088004 (14.10.2004)

Адрес для переписки:
129010, Москва, ул. Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры", пат.пов. Г.Б. Егоровой

(71) Заявитель(и):
Е.И.ДЮПОН ДЕ НЕМУР ЭНД КОМПАНИ (US)

(72) Автор(ы):
БЛЭНКС Джереми Дэниел (US),
РАО Веллийур Нотт Малликарджуна (US)

(74) Патентный поверенный:
Егорова Галина Борисовна

(54) **СПОСОБ СНИЖЕНИЯ ДЕГРАДАЦИИ АКТИВНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ**

Формула изобретения

1. Способ снижения деградации активного соединения при транспортировке такого активного соединения от первого местоположения до второго местоположения, включающий электрополировку до транспортировки по меньшей мере части поверхности, которая контактирует с активным соединением при транспортировке.

2. Способ снижения деградации активного соединения при транспортировке такого активного соединения от первого местоположения до второго местоположения, включающий минимизацию отношения площади внутренней поверхности к объему для любого оборудования, используемого для транспортировки активного соединения.

3. Способ снижения деградации активного соединения при транспортировке такого активного соединения от первого местоположения до второго местоположения, включающий минимизацию или исключение застойного объема внутри любого оборудования, используемого для транспортировки активного соединения.

4. Способ по пп.1 - 3, в котором активное соединение является фторированным активным газом, выбранным из группы, состоящей из трифторида азота, гексафторида вольфрама, трифторида хлора, фтора, монофторида хлора, тетрафторида диазота, дифторида диазота, тетрафторсилана, монооксида фтора и трифторида бора.

5. Способ по п.4, в котором активное соединение является трифторидом азота.

6. Способ по пп.1 - 3, в котором второе местоположение является аналитическим измерительным устройством.

7. Способ по п.1, в котором электрополированная металлическая поверхность содержит металл, выбранный из группы, состоящей из алюминия, хрома, кобальта, меди, золота,

железа, никеля, платины, серебра, олова, титана и цинка.

8. Способ по пп.1 - 3, в котором электрополированная металлическая поверхность содержит металлический сплав, выбранный из группы, состоящей из нейзильбера, монель-металла®, хастелоя®, инконеля®, ковара®, низко- и высокоуглеродистых сталей и нержавеющей сталей.

9. Способ по п.1, в котором электрополированная металлическая поверхность сделана из нержавеющей стали марки 316.

10. Способ по п.1, в котором поверхность, контактирующую с активным соединением, нагревают.

11. Способ по пп.1 - 3, в котором внутренние поверхности любого оборудования, используемого для транспортировки активного соединения, предварительно обрабатывают газовой смесью фтора в гелии.

12. Способ по п.1, включающий, кроме того, стадию минимизации отношения площади внутренней поверхности к объему для любого оборудования, используемого для транспортировки активного соединения.

13. Способ по п.1, включающий, кроме того, стадию минимизации или исключения застойного объема внутри любого оборудования, используемого для транспортировки активного соединения.

14. Способ по п.12, включающий, кроме того, минимизацию или исключение любого застойного объема внутри любого оборудования, используемого для транспортировки активного соединения.

15. Способ по п.13, включающий, кроме того, минимизацию отношения площади внутренней поверхности к объему любого оборудования, используемого для транспортировки активного соединения.