



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203917029 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 05

(21) 申请号 201420177940. 3

(22) 申请日 2014. 04. 14

(73) 专利权人 宁波红杉高新板业有限公司

地址 315221 浙江省宁波市镇海经济开发区
B 区

(72) 发明人 蒋善江 郑兴山 张群

(74) 专利代理机构 杭州丰禾专利事务有限公
司 33214

代理人 张强

(51) Int. Cl.

B05C 1/08 (2006. 01)

B05C 9/10 (2006. 01)

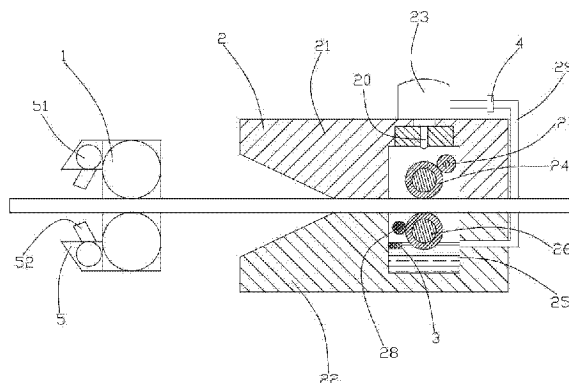
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于板材的涂油装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于板材的涂油装置,属于涂油装置的技术领域,包括送料机构和涂油机构,所述涂油机构包括第一部和第二部,所述第一部和所述第二部固定连接,在所述第一部中转动设置有第一给油辊,在所述第一给油辊上方设置有喷油嘴,在所述第一给油辊下方设置有储油槽,在所述储油槽中转动设置有第二给油辊,所述送料机构前端设置有清洁装置,所述清洁装置包括旋风机,所述旋风机下端倾斜设置有通风管。与现有技术相比,本实用新型的旋风机产生的风通过通风管吹到板材上面,将板材上面粘附的灰尘等吹走,使得板材表面洁净,进而使得涂油更加均匀,避免了板材由于涂油不均匀造成的零件起皱、开裂等现象。



1. 一种用于板材的涂油装置,包括送料机构(1)和涂油机构(2),所述涂油机构(2)包括第一部(21)和第二部(22),所述第一部(21)和所述第二部(22)固定连接,在所述第一部(21)中转动设置有第一给油辊(24),在所述第一给油辊(24)上方设置有喷油嘴(20),所述喷油嘴(20)与甲供油管道(23)连接,在所述第一给油辊(24)下方设置有储油槽(25),在所述储油槽(25)中转动设置有第二给油辊(26),其特征在于:所述送料机构(1)前端设置有清洁装置(5),所述清洁装置(5)包括旋风机(51),所述旋风机(51)下端倾斜设置有通风管(52)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于板材的涂油装置,其特征在于:所述通风管(52)偏离送料机构(1)的倾斜角度为30度至60度。

3. 根据权利要求1所述的一种用于板材的涂油装置,其特征在于:所述涂油机构(2)包括乙供油管道(29),所述乙供油管道(29)连通所述甲供油管道(23)和所述储油槽(25)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于板材的涂油装置,其特征在于:所述储油槽(25)中设置有液位开关(3),所述乙供油管道(29)上设置有电磁阀(4),所述液位开关(3)和所述电磁阀(4)连接。

一种用于板材的涂油装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于涂油装置的技术领域,尤其涉及一种用于板材的涂油装置。

背景技术

[0002] 在板材的加工过程中,为了板材的美观实用和延长板材寿命,需要对板材涂油。目前对板材的涂油有以下问题,一般均为手工操作,劳动强度大,工作效率低,而且涂刷面不均匀,浪费油料,另外,板材的表面附着很多灰尘等,在涂料后导致涂抹不均匀,影响了板材的涂油质量,上述问题亟待解决。

发明内容

[0003] 本实用新型针对现有技术中的不足,提供了一种用于板材的涂油装置,能够在涂油之前清洁板材表面,避免了板材表面有灰尘等导致涂油不均匀进而造成的零件起皱、开裂等现象,提高了工作效率。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型通过下述技术方案得以解决:包括送料机构和涂油机构,所述涂油机构包括第一部和第二部,所述第一部和所述第二部固定连接,在所述第一部中转动设置有第一给油辊,在所述第一给油辊上方设置有喷油嘴,所述喷油嘴与甲供油管道连接,在所述第一给油辊下方设置有储油槽,在所述储油槽中转动设置有第二给油辊,所述送料机构前端设置有清洁装置,所述清洁装置包括旋风机,所述旋风机下端倾斜设置有通风管。这样设置,旋风机产生的风通过通风管吹到板材上面,将板材上面粘附的灰尘等吹走,使得板材表面洁净,进而使得涂油更加均匀,避免了板材由于涂油不均匀造成的零件起皱、开裂等现象。

[0005] 为了取得更好的技术效果,进一步的技术改进还包括,所述通风管偏离送料机构的倾斜角度为 30 度至 60 度。这样设置,保证了在将板材送入送料机构之前,板材上面粘附的灰尘被吹走,表面洁净。

[0006] 为了取得更好的技术效果,进一步的技术改进还包括,所述涂油机构包括乙供油管道,所述乙供油管道连通所述甲供油管道和所述储油槽。这样设置,可以同时给喷油嘴和储油槽供油。

[0007] 为了取得更好的技术效果,进一步的技术改进还包括,所述储油槽中设置有液位开关,所述乙供油管道上设置有电磁阀,所述液位开关和所述电磁阀连接。

[0008] 本实用新型的有益效果是:旋风机产生的风通过通风管吹到板材上面,将板材上面粘附的灰尘等吹走,使得板材表面洁净,进而使得涂油更加均匀,避免了板材由于涂油不均匀造成的零件起皱、开裂等现象,保障了板材的质量。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述。

[0011] 参见图 1, 一种用于板材的涂油装置, 包括送料机构 1 和涂油机构 2, 所述涂油机构 2 包括第一部 21 和第二部 22, 所述第一部 21 和所述第二部 22 固定连接, 在所述第一部 21 中转动设置有第一给油辊 24, 在所述第一给油辊 24 上方设置有喷油嘴 20, 所述喷油嘴 20 与甲供油管道 23 连接, 在所述第一给油辊 24 下方设置有储油槽 25, 在所述储油槽 25 中转动设置有第二给油辊 26, 所述送料机构 1 前端设置有清洁装置 5, 所述清洁装置 5 包括旋风机 51, 所述旋风机 51 下端倾斜设置有通风管 52, 所述通风管 52 偏离送料机构 1 的倾斜角度为 30 度至 60 度。所述第一给油辊 24 的侧上方转动设置有从动辊 27, 所述第二给油辊 26 的侧上方设置有刮辊 28, 所述涂油机构 2 还包括乙供油管道 29, 所述乙供油管道 29 连通所述甲供油管道 23 和所述储油槽 25, 所述储油槽 25 中还设置有液位开关 3, 所述乙供油管道 29 上设置有电磁阀 4, 所述液位开关 3 和所述电磁阀 4 连接。

[0012] 本实用新型用于板材的涂油装置在工作时, 旋风机 51 产生的风通过通风管 52 吹到板材上面, 将板材上面粘附的灰尘等吹走, 使得板材表面洁净。板材通过送料机构 1 被送入涂油机构 2 中, 所需对板材涂油的油料通过甲供油管道 23 进入喷油嘴 20, 进而喷洒到第一给油辊 24 上, 第一给油辊 24 在顺时针转动时带动从动辊 27 逆时针转动, 并且第一给油辊 24 和从动辊 27 之间具有稳定的压力, 从而把所述第一给油辊 24 上的油料预压均匀, 进而第一给油辊 24 在给板材上表面上油时, 涂抹的更加均匀。油料通过甲供油管道 23 进入第一部 21 时, 也通过乙供油管道 29 进入储油槽 25, 第二给油辊 26 在逆时针转动时, 将位于储油槽 25 内的油料带上来, 同时位于第二给油辊 26 左上方的刮辊 28 将第二给油辊 26 上的油料涂抹均匀, 从而第二给油辊 26 在给板材下表面上油时, 涂抹的更加均匀。

[0013] 进一步的, 所述储油槽 25 中设置有液位开关 3, 所述乙供油管道 29 上设置有电磁阀 4, 所述液位开关 3 和所述电磁阀 4 连接。当液位开关 3 检测到储油槽 25 内的油料高度低于一个预先设定好的数值时, 会发送信号给电磁阀 4, 使得电磁阀 4 打开, 油料从乙供油管道 29 进入储油槽 25 中, 加到合适高度后, 电磁阀 4 关闭, 省去了人工加油的不便。

[0014] 以上列举的仅为本实用新型的具体实施例, 显然, 本实用新型不限于以上的实施例。本领域的普通技术人员能从本实用新型公开的内容直接导出或联想到的所有变形, 均应属于本实用新型的保护范围。

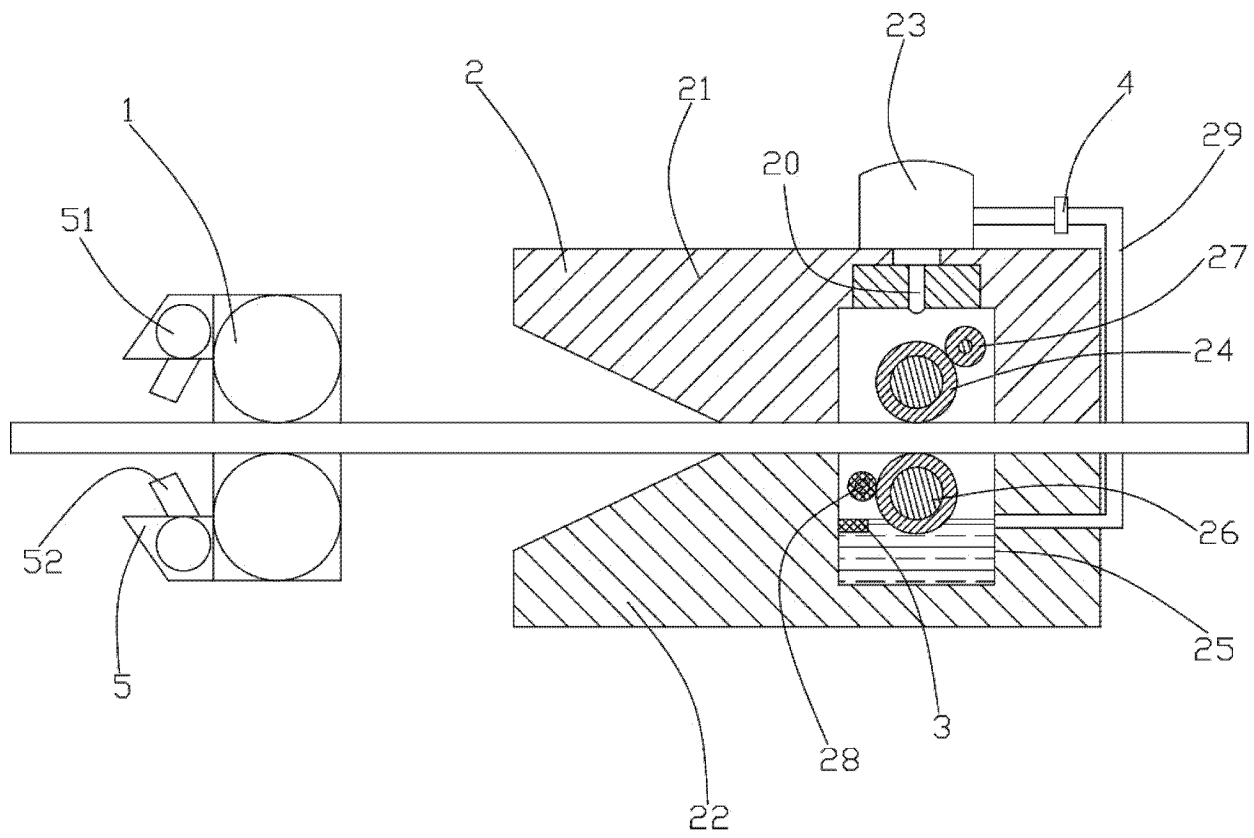


图 1