



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206797441 U

(45)授权公告日 2017. 12. 26

(21)申请号 201720697601.1

(22)申请日 2017.06.15

(73)专利权人 新昌县雅智电子科技有限公司

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县沙溪镇
沙溪新区

(72)发明人 吴昊

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务
所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51)Int.Cl.

B62B 3/02(2006.01)

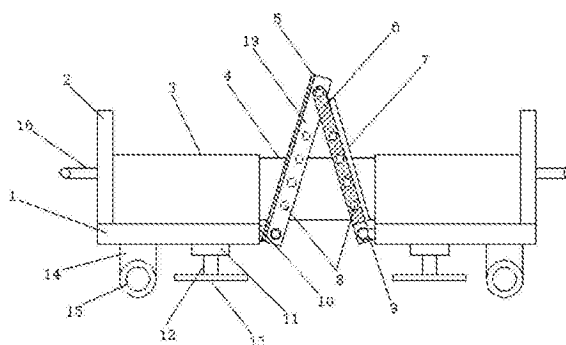
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种车间用工件转运装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种车间用工件转运装置,包括两个底板,两个所述底板之间设置有第一转动板和第二转动板,所述第一转动板顶端与第二转动板的顶端相铰接,所述第一转动板的底部通过第一支撑架与位于同一侧的底板相连接,所述第一转动板与第一支撑架转动连接,所述第二转动板底端通过第二支撑架与底板相连接,且第二支撑架与第二转动板转动连接,所述第一转动板相对第二转动板的一侧设置有与第二转动板相对应的凹槽,两个所述底板的相远离的一端均设置有立板,所述立板的两侧均设置有侧板,位于同一侧的两个侧板之间设置有拉伸板。本实用新型结构简单,可变换状态完成不同类型的转运,加快可转运的效率,操作简便,实用性较强。



1. 一种车间用工件转运装置,包括两个底板(1),其特征在于,两个所述底板(1)之间设置有第一转动板(5)和第二转动板(6),所述第一转动板(5)顶端与第二转动板(6)的顶端相铰接,所述第一转动板(5)的底部通过第一支撑架(10)与位于同一侧的底板(1)相连接,所述第一转动板(5)与第一支撑架(10)转动连接,所述第二转动板(6)底端通过第二支撑架(9)与底板(1)相连接相连接,且第二支撑架(9)与第二转动板(6)转动连接,所述第一转动板(5)相对第二转动板(6)的一侧设置有与第二转动板(6)相对应的凹槽(19),所述第一转动板(5)和第二转动板(6)的侧壁上均设置有销轴孔(8),且第一转动板(5)上的销轴孔(8)与第二转动板(6)上的销轴孔(8)一一对应,两个所述底板(1)的相远离的一端均设置有立板(2),所述立板(2)的两侧均设置有侧板(3),位于同一侧的两个侧板(3)之间设置有拉伸板(4),且拉伸板(4)的两端分别伸入设置在两个侧板(3)内部的滑动槽(17)内,两个所述底板(1)的底端两侧均设置有支撑腿(14),且支撑腿(14)上安装有万向轮(15)。

2. 根据权利要求1所述的车间用工件转运装置,其特征在于,所述第二转动板(6)远离第一转动板(5)的一侧设置有垫板(7)。

3. 根据权利要求1所述的车间用工件转运装置,其特征在于,两个所述立板(2)的向背侧设置有推拉把手(16)。

4. 根据权利要求1所述的车间用工件转运装置,其特征在于,两个所述底板(1)下端面均设置有液压缸(11),且液压缸(11)下端设置有液压杆(12),所述液压杆(12)底端设置有底座(13)。

5. 根据权利要求1所述的车间用工件转运装置,其特征在于,所述拉伸板(4)的两端均设置有滑动板(18),两个滑动板(18)分别与两个侧板(3)上的滑动槽(17)滑动连接。

一种车间用工件转运装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种转运装置,具体是一种车间用工件转运装置。

背景技术

[0002] 在许多的工厂中,因资金和占地面积的因素而很少使用输送带来完成工序之间的工件输送,一般时人力推动转运装置来进行工序间的工件运送,而运送装置一般一次只能运送一种完成度的工件,当两个工序之间的距离较远时,则运送的时间会较长,故而会影响其他工序的进度,同时当运送较多的工件时,因转运装置一次运送的量有限而减小运送的效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种车间用工件转运装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种车间用工件转运装置,包括两个底板,两个所述底板之间设置有第一转动板和第二转动板,所述第一转动板顶端与第二转动板的顶端相较接,所述第一转动板的底部通过第一支撑架与位于同一侧的底板相连接,所述第一转动板与第一支撑架转动连接,所述第二转动板底端通过第二支撑架与底板相连接相连接,且第二支撑架与第二转动板转动连接,所述第一转动板相对第二转动板的一侧设置有与第二转动板相对应的凹槽,所述第一转动板和第二转动板的侧壁上均设置有销轴孔,且第一转动板上的销轴孔与第二转动板上的销轴孔一一对应,两个所述底板的相远离的一端均设置有立板,所述立板的两侧均设置有侧板,位于同一侧的两个侧板之间设置有拉伸板,且拉伸板的两端分别伸入设置在两个侧板内部的滑动槽内,两个所述底板的底端两侧均设置有支撑腿,且支撑腿上安装有万向轮。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述第二转动板远离第一转动板的一侧设置有垫板

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:两个所述立板的向背侧设置有推拉把手。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:两个所述底板下端面均设置有液压缸,且液压缸下端设置有液压杆,所述液压杆底端设置有底座。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述拉伸板的两端均设置有滑动板,两个滑动板分别与两个侧板上的滑动槽滑动连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过第一转动板和第二转动板的两种状态,可以形成两个工件放置槽以及增加工件放置面积,两个工件放置槽可以对工件的分类转运,便于装卸时分类放置,加快了装卸效率,工件放置面积的增加,增加了一次转运工件量,从而提高了转运效率。本实用新型结构简单,可变换状态完成不同类型的转运,加快可转运的效率,操作简便,实用性较强。

附图说明

[0011] 图1为车间用工件转运装置的结构示意图。

[0012] 图2为车间用工件转运装置中俯视结构示意图。

[0013] 其中：底板1、立板2、侧板3、拉伸板4、第一转动板5、第二转动板6、垫板7、销轴孔8、第二支撑架9、第一支撑架10、液压缸11、液压杆12、底座13、支撑腿14、万向轮15、推拉把手16、滑动槽17、滑板18、凹槽19。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1~2，本实用新型实施例中，一种车间用工件转运装置，包括两个底板1，两个所述底板1之间设置有第一转动板5和第二转动板6，所述第一转动板5顶端与第二转动板6的顶端相铰接，所述第一转动板5的底部通过第一支撑架10与位于同一侧的底板1相连接，所述第一转动板5与第一支撑架10转动连接，所述第二转动板6底端通过第二支撑架9与底板1相连接相连接，且第二支撑架9与第二转动板6转动连接，所述第一转动板5相对第二转动板6的一侧设置有与第二转动板6相对应的凹槽19，所述第一转动板5和第二转动板6的侧壁上均设置有销轴孔8，且第一转动板5上的销轴孔8与第二转动板6上的销轴孔8一一对应，为了使得第一转动板5和第二转动板6展开后上端面相平，所述第二转动板6远离第一转动板5的一侧设置有底板7，两个所述底板1的相远离的一端均设置有立板2，所述立板2的两侧均设置有侧板3，位于同一侧的两个侧板3之间设置有拉伸板4，且拉伸板4的两端分别伸入设置在两个侧板3内部的滑动槽17内，所述拉伸板4的两端均设置有滑板18，两个滑板18分别与两个侧板3上的滑动槽17滑动连接，两个所述底板1的底端两侧均设置有支撑腿14，且支撑腿14上安装有万向轮15，两个所述立板2的向背侧设置有推拉把手16，两个所述底板1下端均设置有液压缸11，且液压缸11下端设置有液压杆12，所述液压杆12底端设置有底座13，通过液压缸11和液压杆11可以完成对底座13的伸缩设以便保证该装置停止装卸工件时的稳定性。

[0016] 本实用新型的工作原理是：当需要分类转运工件时，通过推拉把手16推动两个底板1相对靠近，使得第一转动板5和第二转动板6慢慢底端相靠近而直立，与此同时拉伸板4两端慢慢伸入侧板3上的滑动槽17内，直至第二转动板6位于第一转动板5上的凹槽19内，而位于同一侧的两个侧板相接触，然后通过销轴插入销轴孔8内，从而使得第一转动板5和第二转动板6固定，从而侧板3，立板2和第一转动板5和第二转动板6围成两个工件放置槽，以便于分类放置所要转运的工件，当无需分类转运且工件较多时，通过推拉把手16拉动两个底板1相远离，而第一转动板5和第二转动板6相展开平放，从而增加了工件放置面积，加快了工件放置的效率。

[0017] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新

型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0018] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

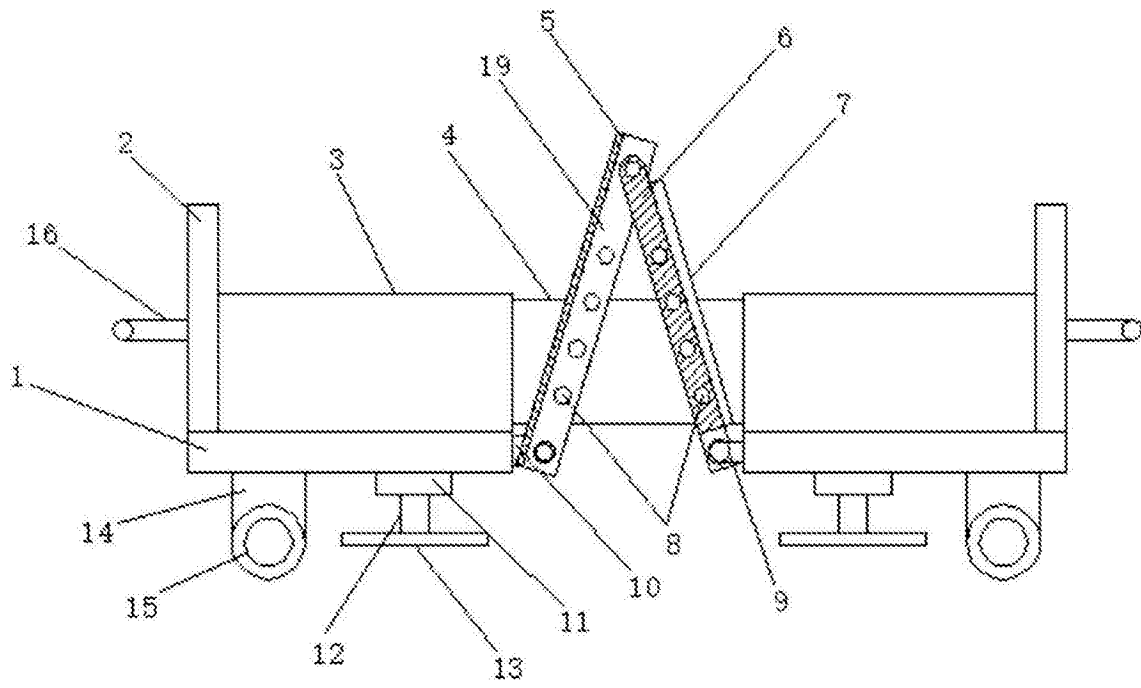


图1

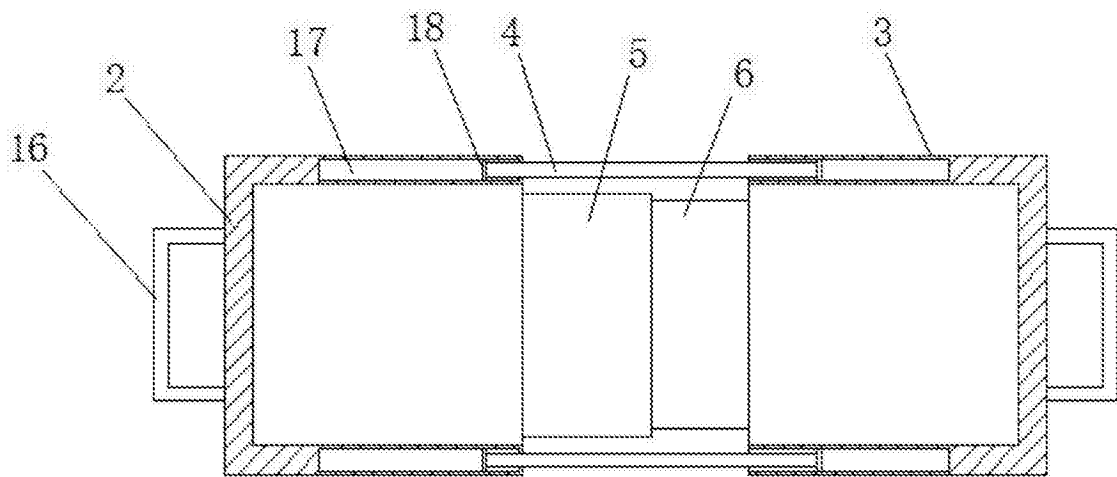


图2