



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202498026 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201220046738. 8

(22) 申请日 2012. 02. 14

(73) 专利权人 上海彩艳实业有限公司

地址 201501 上海市金山区枫泾镇王圩西路
11 号 2 幢

(72) 发明人 莫春强 施南云 苏仕携

(74) 专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限公司 31253

代理人 马家骏

(51) Int. Cl.

B07B 1/42 (2006. 01)

B07B 1/28 (2006. 01)

B29B 9/06 (2006. 01)

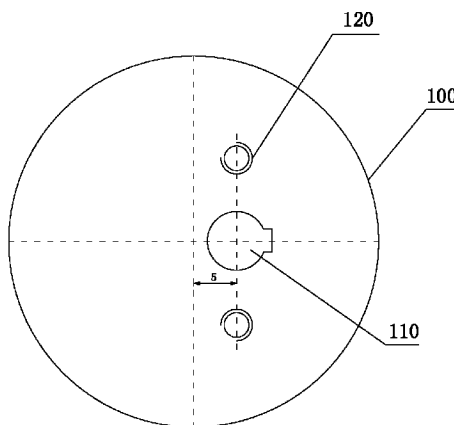
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

母粒加工过程中用振荡筛偏心轮

(57) 摘要

本实用新型公开了一种母粒加工过程中用振荡筛偏心轮, 包括带有安装孔的偏心轮本体, 所述安装孔的偏心距离为 4-10mm。本实用新型通过减小安装孔的偏心距离来减小振荡筛的振荡幅度。



1. 母粒加工过程中用振荡筛偏心轮,其特征在于,包括带有安装孔的偏心轮本体,所述安装孔的偏心距离为 4-10mm。
2. 根据权利要求 1 所述的母粒加工过程中用振荡筛偏心轮,其特征在于,所述安装孔的偏心距离为 5mm。
3. 根据权利要求 1 所述的母粒加工过程中用振荡筛偏心轮,其特征在于,所述安装孔的两侧均设置有一个方便拆装的螺丝孔。

母粒加工过程中用振荡筛偏心轮

技术领域

[0001] 本实用新型涉及母粒加工领域，特别涉及一种母粒加工过程中用的振荡筛偏心轮。

背景技术

[0002] 在现有技术中，母粒加工的过程需要多个步骤，从挤出机中挤出的物料经过水槽进入切粒机中，经过切粒机加工之后的成品物料进入振荡筛中，使成品物料通过振荡筛振荡过滤，过滤后的成品物料再经过移动式上料机落入到盛料车中。

[0003] 现有的振荡筛的偏心轮上有安装孔 10，其偏心距离为 30mm，使得振荡筛的振荡幅度偏大。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种母粒加工过程中用振荡筛偏心轮，以解决现有技术中振荡筛的振荡幅度偏大的问题。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型的技术方案如下：

[0006] 母粒加工过程中用振荡筛偏心轮，其特征在于，包括带有安装孔的偏心轮本体，所述安装孔的偏心距离为 4-10mm。

[0007] 在本实用新型的一个实施例中，所述安装孔的偏心距离为 5mm。

[0008] 在本实用新型的一个实施例中，所述安装孔的两侧均设置有一个方便拆装的螺丝孔。

[0009] 本实用新型通过减小安装孔的偏心距离来减小振荡筛的振荡幅度。

[0010] 本实用新型的特点可参阅本案图式及以下较好实施方式的详细说明而获得清楚地了解。

附图说明

[0011] 图 1 为现有技术中的振荡筛偏心轮示意图；

[0012] 图 2 为本实用新型的振荡筛偏心轮的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施例进一步阐述本实用新型。

[0014] 如图 2 所示，母粒加工过程中用振荡筛偏心轮，包括带有安装孔 110 的偏心轮本体 100，为了减小振荡筛的振荡幅度，安装孔的偏心距离为 4-10mm。在本实施例中，安装孔的偏心距离为 5mm。

[0015] 另外，在安装孔的两侧均设置有一个方便拆装的螺丝孔 120。

[0016] 本实用新型通过减小安装孔的偏心距离来减小振荡筛的振荡幅度。

[0017] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

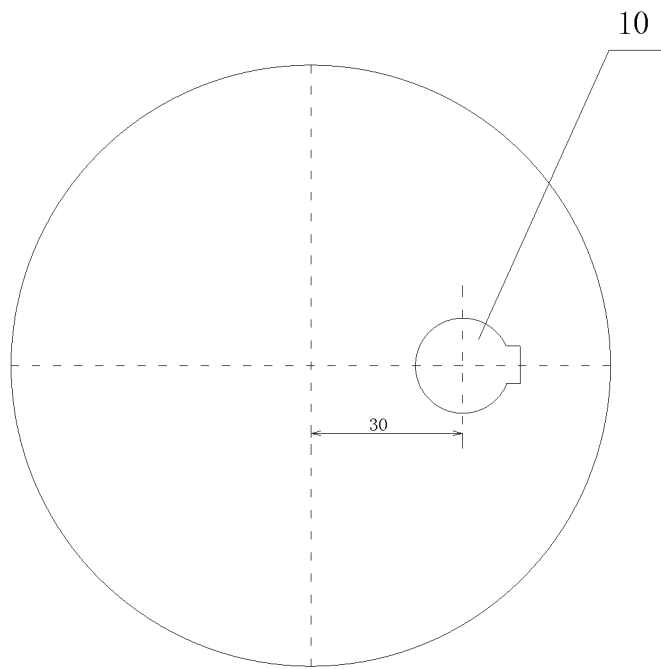


图 1

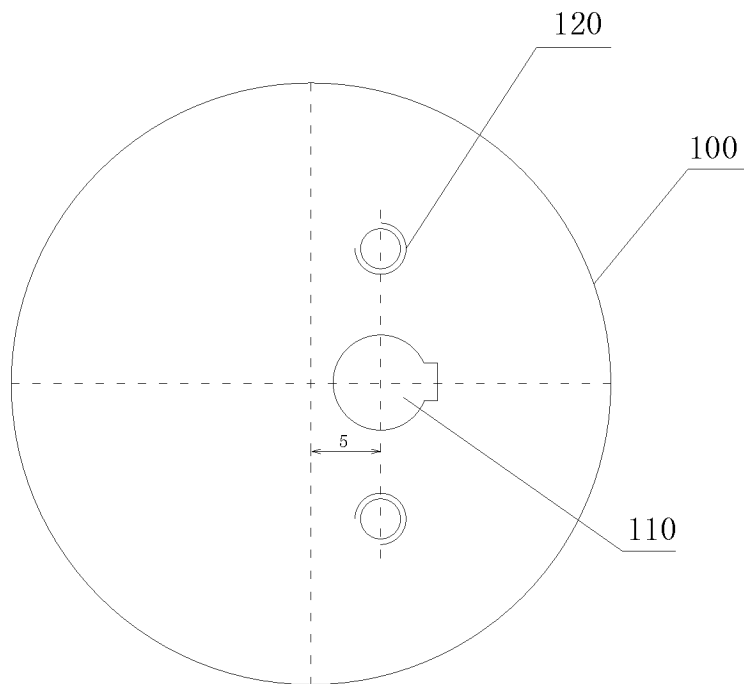


图 2