



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217258952 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 23

(21) 申请号 202220620061.8

(22) 申请日 2022.03.21

(73) 专利权人 吴江市远恒纺织有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴江区盛泽镇
西白洋

(72) 发明人 朱建华 邱长涛

(74) 专利代理机构 苏州六一专利代理事务所
(普通合伙) 32314

专利代理师 沈陈

(51) Int. Cl.

B32B 37/10 (2006.01)

B32B 38/18 (2006.01)

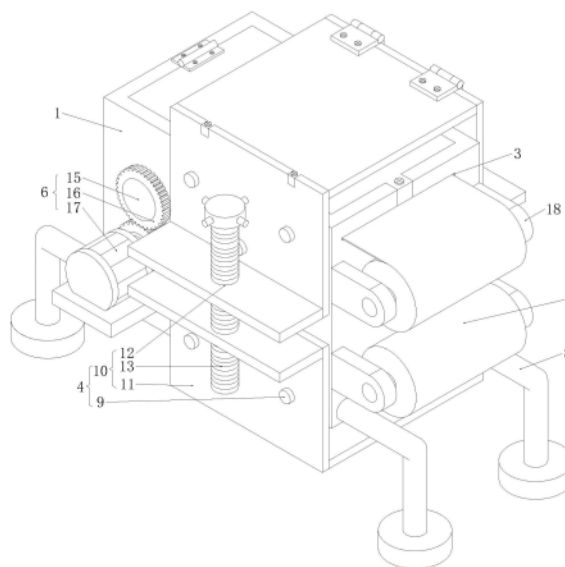
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种三防面料复合膜的压合装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种三防面料复合膜的压合装置,包括压合箱体,压合箱体的一端从上至下依次设有两个原料辊,压合箱体的一侧从上至下依次开设有两个进料口,压合箱体中从上至下依次设有用于避免原料出现褶皱的两个拉紧机构,压合箱体的两侧均开设有助于方便拉紧机构移动的滑槽,压合箱体中的一侧设有对原料进行压合的压合机构,压合箱体的一端开设有出料口,压合箱体底部的四周均设有支撑脚。本实用新型通过设置的拉紧机构,避免压合时原料越来越少,使拉紧机构对原料的拉力越来越少,导致原料出现褶皱,使后续的产品不合格,从而浪费原料。



1. 一种三防面料复合膜的压合装置,包括压合箱体(1),其特征在于,所述压合箱体(1)的一端从上至下依次设有两个原料辊(2),所述压合箱体(1)的一侧从上至下依次开设有两个进料口(3),所述压合箱体(1)中从上至下依次设有用于避免原料出现褶皱的两个拉紧机构(4),所述压合箱体(1)的两侧均开设有用以便于拉紧机构(4)移动的滑槽(5),所述压合箱体(1)中的一侧设有对原料进行压合的压合机构(6),所述压合箱体(1)的一端开设有出料口(7),所述压合箱体(1)底部的四周均设有支撑脚(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种三防面料复合膜的压合装置,其特征在于,两个所述拉紧机构(4)均包括三个拉紧辊(9),三个所述拉紧辊(9)呈V字形设置,且三个所述拉紧辊(9)的转轴转动设在滑槽(5)内,三个所述拉紧辊(9)的转轴上设有用于控制拉紧辊(9)移动的移动组件(10)。

3. 根据权利要求2所述的一种三防面料复合膜的压合装置,其特征在于,两个所述移动组件(10)均包括移动板(11),两个所述移动板(11)均转动套设在三个拉紧辊(9)的转轴上,两个所述移动板(11)的两侧均开设有螺纹孔(12),同侧的两个所述螺纹孔(12)中均螺纹连接有转动杆(13)。

4. 根据权利要求3所述的一种三防面料复合膜的压合装置,其特征在于,两个所述转动杆(13)顶部和底部的螺纹呈相反设置,且两个所述转动杆(13)的顶端均设有方便转动转动杆(13)的档杆(14)。

5. 根据权利要求1所述的一种三防面料复合膜的压合装置,其特征在于,所述压合机构(6)包括两个压合辊(15),两个所述压合辊(15)的转轴的一端均设有齿轮(16),且两个所述齿轮(16)呈相互啮合设置,两个所述压合辊(15)的一端设有为压合辊(15)提供动力的电机(17),且所述电机(17)的输出轴与位于底部的压合辊(15)的转轴固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种三防面料复合膜的压合装置,其特征在于,两个所述原料辊(2)均通过两个安装座(18)设在压合箱体(1)的一端,且两个所述原料辊(2)均与安装座(18)转动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种三防面料复合膜的压合装置,其特征在于,所述压合箱体(1)顶端设有便于操作的压合箱门(19),且所述压合箱门(19)通过分别设在压合箱门(19)两端的铰链和螺栓固定在压合箱体(1)的顶端。

8. 根据权利要求3所述的一种三防面料复合膜的压合装置,其特征在于,位于所述压合箱体(1)顶部的移动板(11)的顶端通过铰链和螺栓固定。

一种三防面料复合膜的压合装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压合装置,具体为一种三防面料复合膜的压合装置。

背景技术

[0002] 目前,现有的大多数复合膜采用辊压复合,但是大多数辊压装置使用过程中,由于原料辊上的原料会越来越少,导致压合辊对原料的拉力会越来越松弛,从而使原料上会出现褶皱,导致生产产品不合格,造成了资源的浪费。因此我们对此做出改进,提出一种三防面料复合膜的压合装置。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0004] 本实用新型一种三防面料复合膜的压合装置,包括压合箱体,所述压合箱体的一端从上至下依次设有两个原料辊,所述压合箱体的一侧从上至下依次开设有两个进料口,所述压合箱体中从上至下依次设有用于避免原料出现褶皱的两个拉紧机构,所述压合箱体的两侧均开设有用以方便拉紧机构移动的滑槽,所述压合箱体中的一侧设有对原料进行压合的压合机构,所述压合箱体的一端开设有出料口,所述压合箱体底部的四周均设有支撑脚。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案,两个所述拉紧机构均包括三个拉紧辊,三个所述拉紧辊呈V字形设置,且三个所述拉紧辊的转轴转动设在滑槽内,三个所述拉紧辊的转轴上设有用于控制拉紧辊移动的移动组件。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,两个所述移动组件均包括移动板,两个所述移动板均转动套设在三拉紧辊的转轴上,两个所述移动板的两侧均开设有螺纹孔,同侧的两个所述螺纹孔中均螺纹连接有转动杆。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,两个所述转动杆顶部和底部的螺纹呈相反设置,且两个所述转动杆的顶端均设有方便转动转动杆的档杆。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述压合机构包括两个压合辊,两个所述压合辊的转轴的一端均设有齿轮,且两个所述齿轮呈相互啮合设置,两个所述压合辊的一端设有为压合辊提供动力的电机,且所述电机的输出轴与位于底部的压合辊的转轴固定连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,两个所述原料辊均通过两个安装座设在压合箱体的一端,且两个所述原料辊均与安装座转动连接。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述压合箱体顶端设有便于操作的压合箱门,且所述压合箱门通过分别设在压合箱门两端的铰链和螺栓固定在压合箱体的顶端。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,位于所述压合箱体顶部的移动板的顶端通过铰链和螺栓固定。

[0012] 本实用新型的有益效果是:该种三防面料复合膜的压合装置,通过设置的拉紧机

构,进行压合时,电机通过齿轮带动压合辊转动,压合辊对原料进行压合的同时带动原料向出料口处移动,从而使原料在呈V字形设置的三个拉紧辊上移动,进而带动拉紧辊转动,当原料辊上的原料越来越少时,通过转动转动杆,使位于压合箱体顶部和底部的移动板分别向上和向下移动,从而使三个位于压合箱体顶部的拉紧辊向下移动,使三个位于压合箱体底部的拉紧辊向上移动,进而将原料进行拉紧,避免压合时原料越来越少,使拉紧机构对原料的拉力越来越少,导致原料出现褶皱,使后续的产品不合格,从而浪费原料。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0014] 图1是本实用新型一种三防面料复合膜的压合装置的结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型一种三防面料复合膜的压合装置的压合箱体结构示意图;

[0016] 图3是本实用新型一种三防面料复合膜的压合装置的压合箱体剖视图;

[0017] 图4是本实用新型一种三防面料复合膜的压合装置的转动杆结构示意图。

[0018] 图中:1、压合箱体;2、原料辊;3、进料口;4、拉紧机构;5、滑槽;6、压合机构;7、出料口;8、支撑脚;9、拉紧辊;10、移动组件;11、移动板;12、螺纹孔;13、转动杆;14、档杆;15、压合辊;16、齿轮;17、电机;18、安装座;19、压合箱门。

具体实施方式

[0019] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0020] 实施例:如图1、图2、图3和图4所示,本实用新型一种三防面料复合膜的压合装置,包括压合箱体1,压合箱体1的一端从上至下依次设有两个原料辊2,压合箱体1的一侧从上至下依次开设有两个进料口3,压合箱体1中从上至下依次设有用于避免原料出现褶皱的两个拉紧机构4,压合箱体1的两侧均开设有助于方便拉紧机构4移动的滑槽5,压合箱体1中的一侧设有对原料进行压合的压合机构6,压合箱体1的一端开设有出料口7,压合箱体1底部的四周均设有支撑脚8,通过设有的拉紧机构4,避免压合时原料越来越少,使拉紧机构4对原料的拉力越来越少,导致原料出现褶皱,使后续的产品不合格,从而浪费原料。

[0021] 其中,两个拉紧机构4均包括三个拉紧辊9,三个所诉拉紧辊9呈V字形设置,且三个拉紧辊9的转轴转动设在滑槽5内,三个拉紧辊9的转轴上设有用于控制拉紧辊9移动的移动组件10,通过将六个拉紧辊9分别呈V字形设置,方便拉紧原料,避免原料出现褶皱。

[0022] 其中,两个移动组件10均包括移动板11,两个移动板11均转动套设在三拉紧辊9的转轴上,两个移动板11的两侧均开设有螺纹孔12,同侧的两个螺纹孔12中均螺纹连接有转动杆13,通过设有的转动杆13,方便控制上下两个移动板11分别向下和向上移动。

[0023] 其中,两个转动杆13顶部和底部的螺纹呈相反设置,且两个转动杆13的顶端均设有方便转动转动杆13的档杆14,通过设有的档杆14,避免转动转动杆13出现打滑。

[0024] 其中,压合机构6包括两个压合辊15,两个压合辊15的转轴的一端均设有齿轮16,且两个齿轮16呈相互啮合设置,两个压合辊15的一端设有为压合辊15提供动力的电机17,且电机17的输出轴与位于底部的压合辊15的转轴固定连接,通过设有的压合辊15,方便压

合原料。

[0025] 其中,两个原料辊2均通过两个安装座18设在压合箱体1的一端,且两个原料辊2均与安装座18转动连接,通过设有的安装座18,方便安装原料辊2。

[0026] 其中,压合箱体1顶端设有便于操作的压合箱门19,且压合箱门19通过分别设在压合箱门19两端的铰链和螺栓固定在压合箱体1的顶端,通过设有的压合箱门19,方便工人打开压合箱门19对压合箱体1中的原料进行调整。

[0027] 其中,位于压合箱体1顶部的移动板11的顶端通过铰链和螺栓固定,通过设有的铰链和螺栓,方便打开移动板11的顶端。

[0028] 工作时,通过设有的螺栓和铰链分别打开位于压合箱体1顶部的移动板11和压合箱门19,将原料分别穿过两个进料口3,再将两个进料口3中的原料分别抵住第一组拉紧辊9的顶端和底端,再将原料分别抵住第二组拉紧辊9的底端和顶端端,再将原料分别抵住第三组拉紧辊9的顶端和底端,然后将原料都穿过两个压合辊15之间,最后将原料从出料口7送出即可,启动电机17,电机17通过齿轮16带动压合辊15转动,压合辊15对原料进行压合的同时带动原料向出料口7处移动,从而使原料在呈V字形设置的六个拉紧辊9上移动,进而带动拉紧辊9转动,当原料辊2上的原料越来越少时,通过转动转动杆13,使位于压合箱体1顶部和底部的移动板11分别向上和向下移动,从而使三个位于压合箱体1顶部的拉紧辊9向下移动,使三个位于压合箱体1底部的拉紧辊9向上移动,进而将原料进行拉紧,避免压合时原料越来越少,使拉紧机构4对原料的拉力越来越少,导致原料出现褶皱,使后续的产品不合格,从而浪费原料。

[0029] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

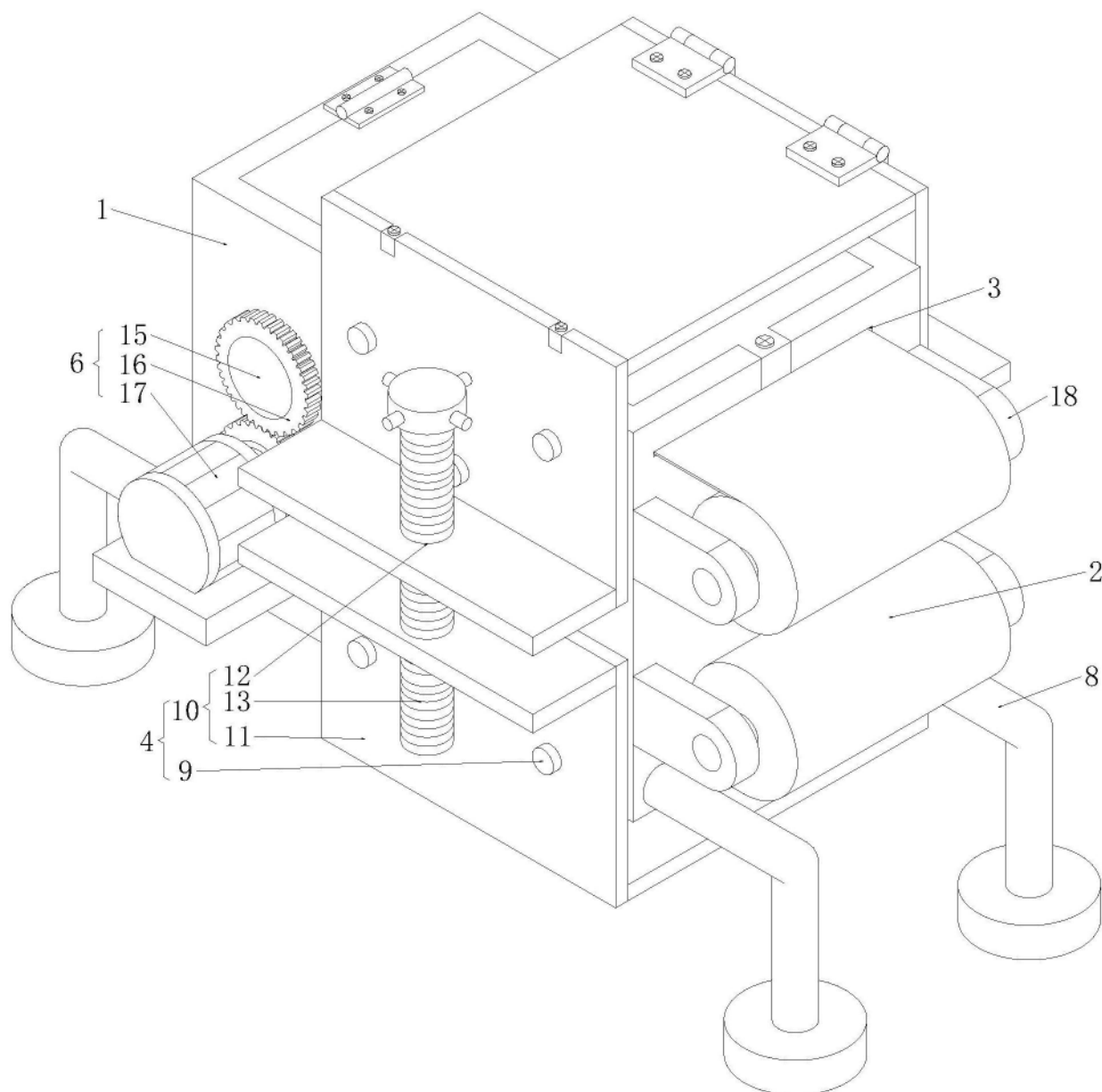
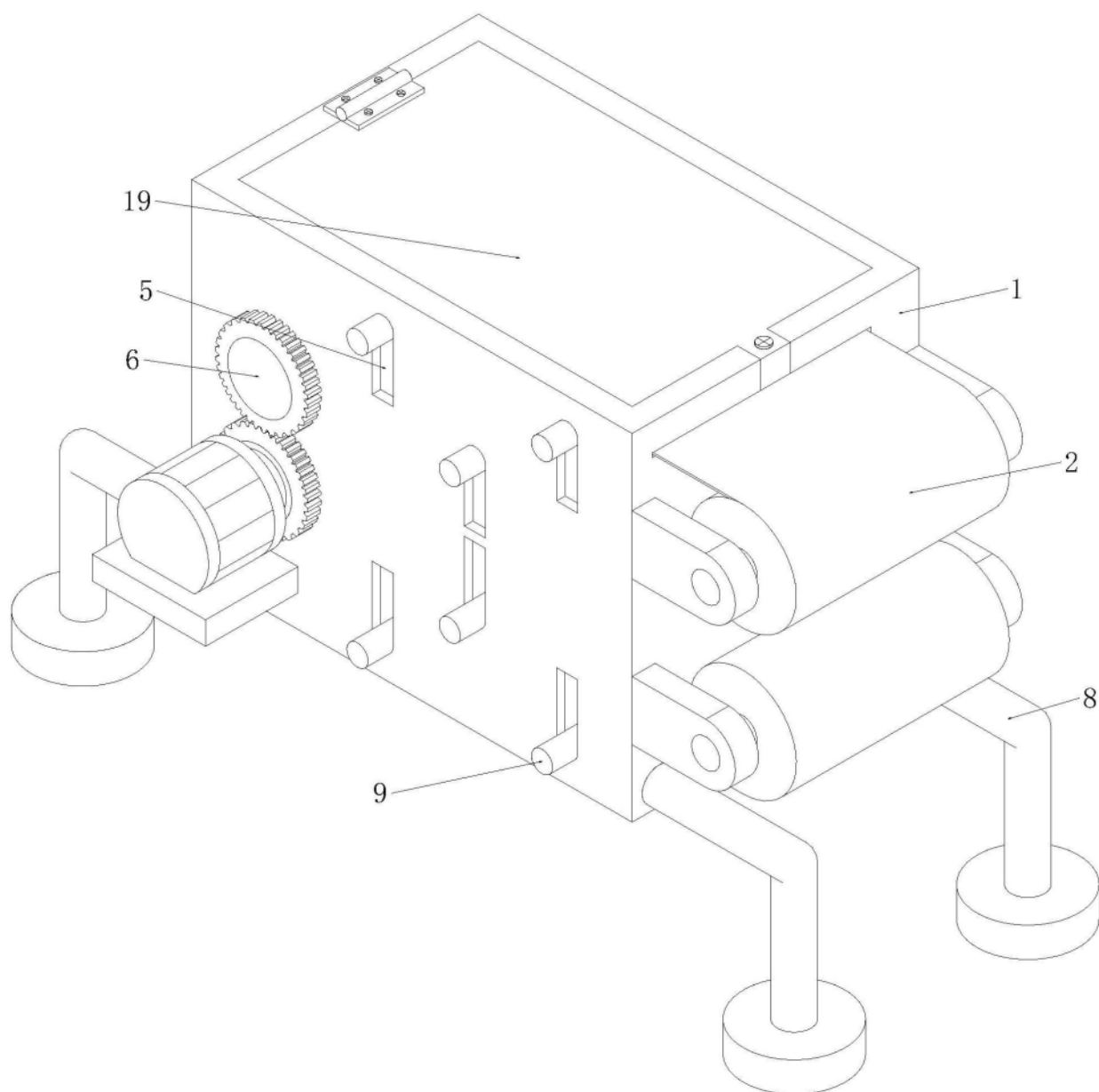


图1



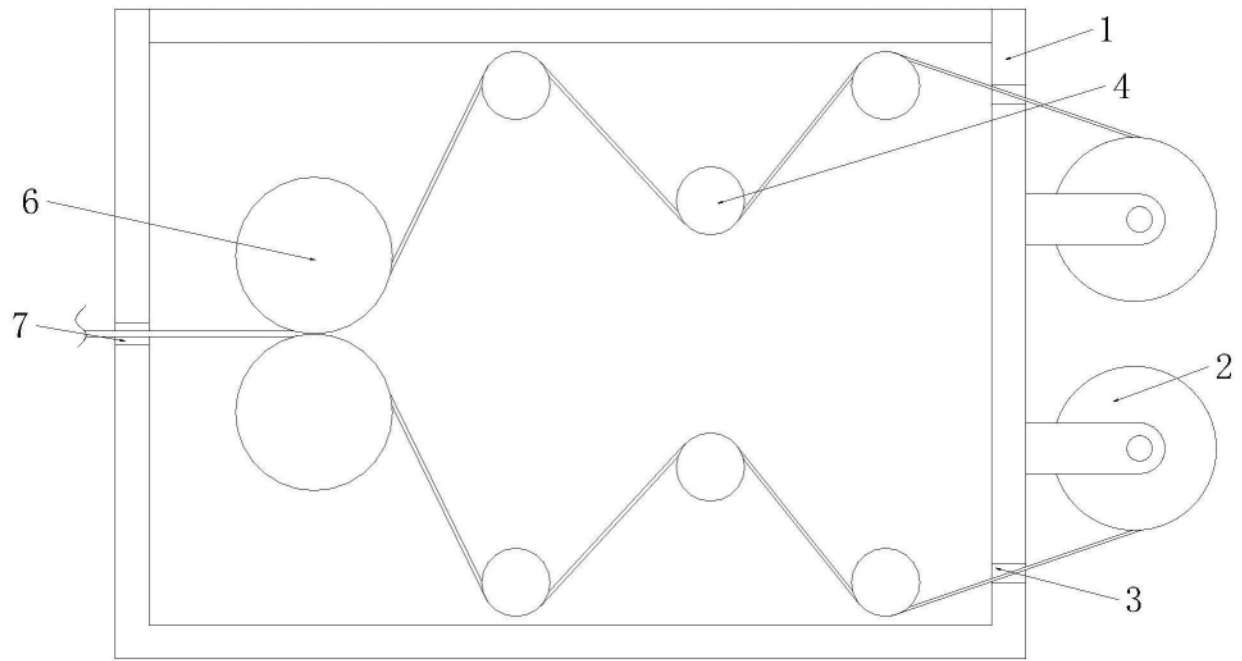


图3

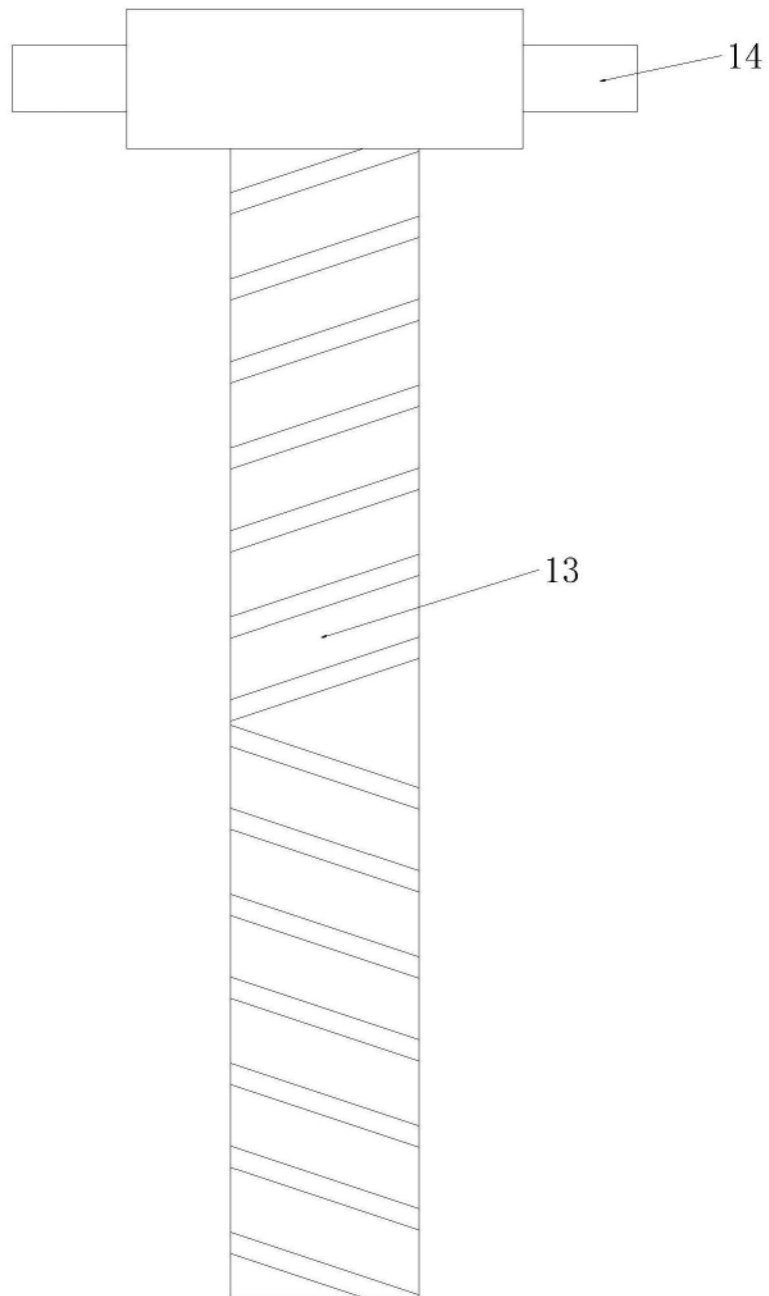


图4