



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ Número de publicación: **2 255 362**

⑫ Número de solicitud: 200302250

⑬ Int. Cl.:
B65D 1/02 (2006.01)
B65D 23/10 (2006.01)

⑫

PATENTE DE INVENCION

B1

⑭ Fecha de presentación: **30.09.2003**

⑮ Fecha de publicación de la solicitud: **16.06.2006**

Fecha de la concesión: **12.06.2007**

⑯ Fecha de anuncio de la concesión: **16.07.2007**

⑰ Fecha de publicación del folleto de la patente:
16.07.2007

⑱ Titular/es: **VOLPAK, S.A.**
c/ Can Vinyalets, 4
(Polígono Industrial C. Vinyalets)
08130 Santa Perpetua Mogoda, Barcelona, ES

⑲ Inventor/es: **Figols Gamiz, Ramón**

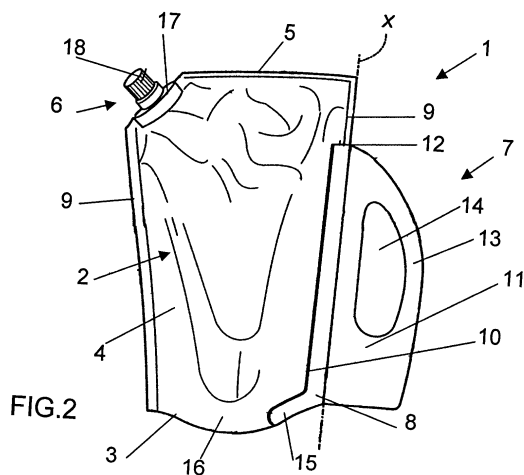
⑳ Agente: **Sugrañes Moliné, Pedro**

㉑ Título: **Envase de material flexible y blástico.**

㉒ Resumen:

Envase de material flexible y blástico.

Envase constituido por un material laminar flexible y blástico (1), particularmente aplicable para contener productos informes o productos faltos de consistencia, comprendiendo una cavidad herméticamente cerrada (2), que está constituida por una base (3), por al menos una pared lateral (4) y por una porción superior cerrada (5), en la que puede disponerse una salida de dispensación del producto (6). El envase está dotado de unos medios de agarre y sustentación (7), constituidos por al menos una lámina de material sensiblemente rígido (8), parcialmente fijada a uno de los cantos laterales (9), comprendiendo dicha lámina una zona de fijación (10) a la pared del envase y al menos un ala libre plegable (11), unida a la zona de fijación por medio de una porción a modo de bisagra (12).



Aviso: Se puede realizar consulta prevista por el art. 37.3.8 LP.

DESCRIPCIÓN

Envase de material flexible y blando.

Sector técnico de la invención

La presente invención se refiere a un envase constituido por un material laminar flexible y blando, siendo particularmente aplicable para contener productos informes o productos faltos de consistencia, comprendiendo dicho envase una cavidad herméticamente cerrada, destinada a encerrar el producto contenido en el envase y que está constituida por una base, por al menos una pared lateral y por una porción superior cerrada, en la que puede disponerse una salida de dispensación del producto.

Antecedentes de la invención

Son ampliamente conocidos los envases constituidos por materiales flexibles que contienen líquidos o sustancias informes en su interior. Por ejemplo envases de bebidas, de productos cosméticos y/o de uso clínico, alimentos granulados, etc. Generalmente, se conforman de modo que comprenden una base y paredes laterales, constituyendo en su conjunto una cavidad hermética. El envase puede mantenerse erguido cuando está lleno del producto que contiene. La dispensación del líquido o sustancia informe, se realiza por corte de la parte superior del envase o a través de un tapón dispuesto generalmente también en la parte superior del envase.

Los envases de este tipo presentan la ventaja que se adaptan a la forma o contenido del líquido o sustancia que comprenden, su transporte resulta más fácil y se aprovecha más el espacio donde están expuestos o almacenados.

Sin embargo, los envases constituidos por materiales flexibles presentan algunos inconvenientes derivados de su constitución blanda, que dificultan su manipulación. Uno de dichos inconvenientes es que los envases pierden estabilidad a medida que se va consumiendo el producto, de modo que únicamente se mantienen erguidos cuando están llenos del producto contenido. Otro de los inconvenientes es que pueden resultar incómodos de sujetar, puesto que se deforman al aplicar pequeñas presiones.

Además, la operación de apertura del mismo conlleva el vertido involuntario del producto contenido, debido a que al sujetar o presionar el envase, éste se deforma, vertiéndose muy fácilmente el producto contenido por la abertura de salida.

Para superar algunos de los problemas mencionados, existen envases dotados de elementos rigidizadores, tal como alambres o varas de polímeros rígidos, los cuales se disponen adheridos al material flexible que constituye el envase.

Otro modo de evitar que el envase se doble o torsione a medida que se va vaciando su contenido, consiste en practicar soldaduras no-lineales entre las láminas flexibles que conforman el envase, o en la misma lámina en el caso de tratarse de un envase fabricado a partir de una lámina flexible doblada. Una realización de este tipo es la descrita en la patente US 5,971,613 de Bell, pero en este caso, no se resuelve el problema de poder manipular fácilmente el envase, sin que el contenido sea vertido por la acción de cogerlo o sustentarlo.

El envase de material flexible y blando objeto de la presente invención aporta soluciones a los problemas planteados, resultando un envase de cómoda manipulación y dotado de suficiente rigidez.

Explicación de la invención

El envase objeto de la invención, constituido por un material laminar flexible y blando, se caracteriza porque está dotado de unos medios de agarre y sustentación constituidos por al menos una lámina de material sensiblemente rígido, parcialmente fijada a uno de los cantos laterales que unen la base a la parte superior cerrada, comprendiendo dicha lámina una zona de fijación a la pared del envase y al menos un ala libre plegable, unida a la zona de fijación por medio de una porción a modo de bisagra, de modo que el ala puede disponerse adosada a la pared lateral, en su posición plegada, o bien extendida, separada de la pared lateral, en su posición de sustentación o agarre.

Según otra característica de la invención, cada ala libre plegable está dotada de unos medios de asimiento.

El envase está caracterizado porque en cada ala libre los medios de asimiento están constituidos por una cavidad o una abertura que facilita al usuario asir el envase con la mano.

Según otra característica de la invención, el envase comprende dos alas libres unidas a una misma zona de fijación.

Breve descripción de los dibujos

En los dibujos adjuntos se ilustran, a modo de ejemplo no limitativo, unos envases de material flexible y blando según la invención, pudiéndose apreciar en ellos sus características y ventajas, a la vez que facilitan la comprensión de la invención. En dichos dibujos:

la Fig. 1 representa una vista en perspectiva de un envase según la invención, dotado de una lámina rígida en posición plegada;

la Fig. 2 es también una vista en perspectiva del envase de la Fig. 1, pero con la lámina extendida;

la Fig. 3 muestra una vista posterior en perspectiva de un envase según la invención,

la Fig. 4 es también una vista en perspectiva de la parte posterior del envase, según otro modo de realización,

la Fig. 5 representa el envase de la Fig. 4 en situación de uso; y

la Fig. 6 ilustra otro modo de realización del envase según la invención.

Descripción detallada de los dibujos

Como puede apreciarse en los dibujos adjuntos, un envase constituido por un material flexible 1, en particular aplicable para contener productos informes o de poca consistencia tal como líquidos, cremas, alimentos granulados, etc., comprende una cavidad cerrada herméticamente 2, que a su vez está constituida por una base 3 y al menos una pared lateral 4 y una porción superior cerrada 5, pudiendo disponerse en dicha porción superior 5 una salida de dispensación 6 del producto contenido en el envase 1.

Generalmente, este tipo de envases se realizan a partir de una lámina flexible, que convenientemente plegada, constituye un único cuerpo en forma de bolsa. Para garantizar la hermeticidad, se practican termosoldaduras en las paredes laterales 4 y/o en la porción superior 5. El material laminar flexible empleado para constituir el envase 1, suele ser una lámina de papel o de plástico impermeable a líquidos.

El citado envase 1, está dotado de unos medios de agarre y sustentación 7, que se conforman a partir de una lámina de material sensiblemente rígido 8. La lámina 8 está parcialmente fijada a uno de los cantos

laterales 9 del envase 1, que unen la base 3 a la porción superior cerrada 5, comprendiendo dicha lámina 8, una zona de fijación 10 a la pared del envase y al menos una ala libre plegable 11, que está unida a la zona de fijación 10 por una porción a modo de bisagra 12. El material del que está constituida la lámina de material sensiblemente rígido 8, es preferentemente cartón o cualquier otro material ligeramente flexible pero de mayor rigidez que el material flexible del envase 1.

El envase 1 representado en las Figs. 1 a 3 comprende un ala libre plegable 11, mientras que las realizaciones representadas en las Figs. 4 a 6, consisten en envases 1 dotados de dos alas libres plegables 11 que están unidas a una misma zona de fijación 10. Evidentemente, son también objeto de la invención las realizaciones con múltiples alas libres plegables 11 unidas a más de una zona de fijación 10.

En las Figs. 1, 3 y 4, las alas libres 11 están adosadas a las paredes laterales 4, en su posición plegada. Con esta posición, se facilita el transporte de los envases 1 y su almacenamiento. En el caso de comprender únicamente un ala libre 11, dispuesta en su posición plegada, el envase de material flexible y blando 1 se mantiene en posición vertical cuando está lleno de producto. Por el contrario, el envase 1 puede sustentarse incluso cuando está vacío si el ala libre plegable 11 se extiende desde la pared lateral 4, describiendo un movimiento de rotación respecto un eje X paralelo a la zona de fijación 10. Para facilitar la sustentación de los envases dotados de una única ala libre 11 cuando éstos están vacíos, la lámina de material sensiblemente rígido 8 comprende además una zona de fijación 10, que está provista de una extensión 15 parcialmente fijada a la parte inferior 16 de la pared lateral 4.

Alternativamente, si el envase 1 está dotado de medios de agarre y sustentación 7 constituidos por dos o más alas libres 11, incluso cuando éstas están dispuestas adosadas a las paredes laterales 4 en su posición plegada, el envase 1 se mantiene erguido con producto informe o sin el mismo. Esta realización corresponde a la representada en la Fig. 4.

Cada ala libre 11 está dotada de unos medios de asimiento 13. En las Figs. 2, 5 y 6, se representan dichas alas 11 en posición extendida, permitiendo el agarre del envase 1 de una manera cómoda y práctica. En todas las realizaciones representadas, los medios de asimiento 13 están constituidos por un orificio 14 que permite el paso de la mano de un usuario, según se aprecia en la Fig. 5. Aunque no aparecen ilustrados, son también objeto de la invención los medios de asimiento 13 constituidos por más de una cavidad u orificio.

Para la dispensación del producto, se ha previsto una salida de dispensación 6, dispuesta preferentemente en el ángulo determinado por la porción superior cerrada 5 y uno de los cantos laterales 9. Tal y como se representa en las Figs. 1 a 5, la salida de dispensación de producto 6 presenta una embocadura 17 y un tapón 18.

Alternativamente, y de acuerdo con la realización de la Fig. 6, la salida de dispensación de producto 6 está constituida por una línea de corte 19, consistente generalmente en un debilitamiento o hendimiento parcial practicado a la lámina flexible del envase 1. Preferiblemente, la línea de corte 19 está dispuesta también en uno de los ángulos que definen la porción superior cerrada 5 y uno de los cantos laterales 9.

Debido a la presencia de la lámina de material sensiblemente rígido 8, el envase constituido por un material laminar flexible y blando 1 objeto de la presente invención, es un envase dotado de estabilidad tanto en condiciones de llenado total o parcial, como en el caso de estar vacío. La lámina 8 y la base 3 aportan estabilidad y rigidez al conjunto incluso cuando no se utiliza el envase 1, acentuándose este efecto estabilizador y de rigidización, en aquellas realizaciones que comprenden zonas de fijación a la pared del envase 10 dotadas de extensiones 15 parcialmente fijadas a la parte inferior 16 de la pared lateral 4.

Otro aspecto positivo y ventajoso del envase 1 objeto de la presente invención, es que el usuario puede manipularlo sin presionar las paredes laterales 4, evitando de este modo el vertido involuntario del producto informe contenido.

REIVINDICACIONES

1. Envase constituido por un material laminar flexible y blando (1), particularmente aplicable para contener productos informes o productos faltos de consistencia, comprendiendo dicho envase una cavidad herméticamente cerrada (2), destinada a encerrar el producto contenido en el envase y que está constituida por una base (3), por al menos una pared lateral (4) y por una porción superior cerrada (5), en la que puede disponerse una salida de dispensación del producto (6), **caracterizado** porque está dotado de unos medios de agarre y sustentación (7), constituidos por al menos una lámina de material sensiblemente rígido (8), parcialmente fijada a uno de los cantos laterales (9) que unen la base a la parte superior cerrada, comprendiendo dicha lámina una zona de fijación (10) a la pared del envase y al menos un ala libre plegable

(11), unida a la zona de fijación por medio de una porción a modo de bisagra (12), de modo que el ala puede disponerse adosada a la pared lateral, en su posición plegada, o bien extendida, separada de la pared lateral, en su posición de sustentación o agarre.

2. Envase (1) según la reivindicación 1, **caracterizado** porque cada ala libre plegable (11) está dotada de unos medios de asimiento (13).

3. Envase (1) según la reivindicación 2, **caracterizado** porque en cada ala libre (11) los medios de asimiento (13) están constituidos por una cavidad o por un orificio (14) que facilita a un usuario el asimiento del envase con la mano.

4. Envase (1) según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque comprende dos alas libres plegables (11) unidas a una misma zona de fijación (10).

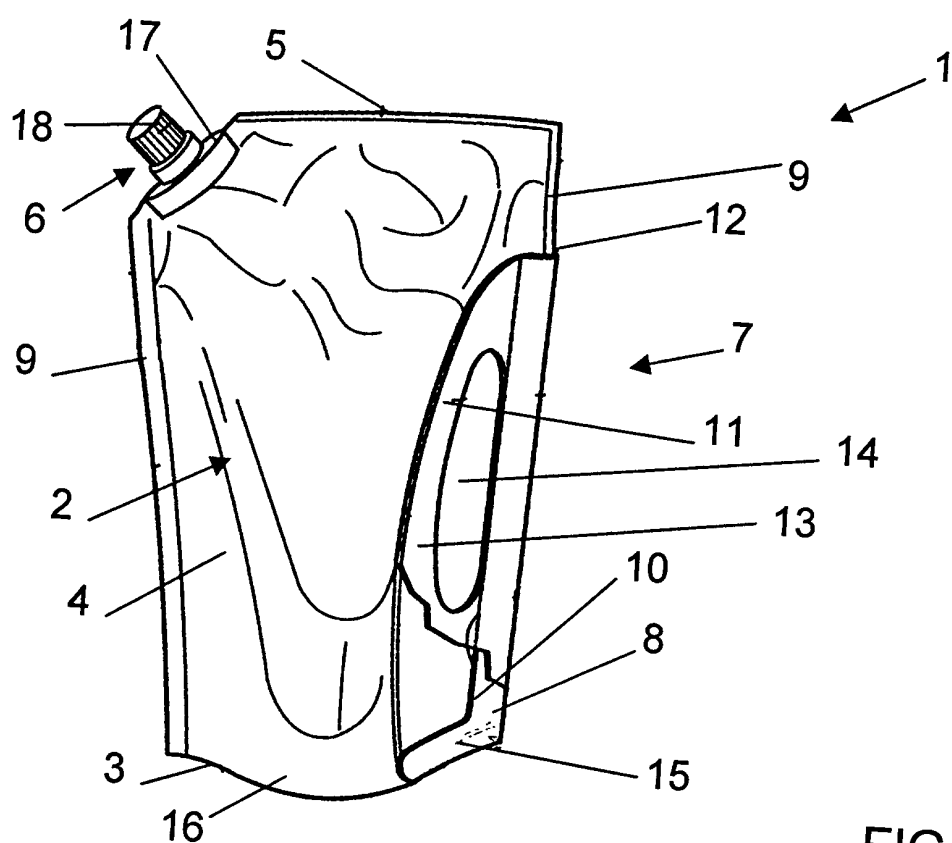


FIG. 1

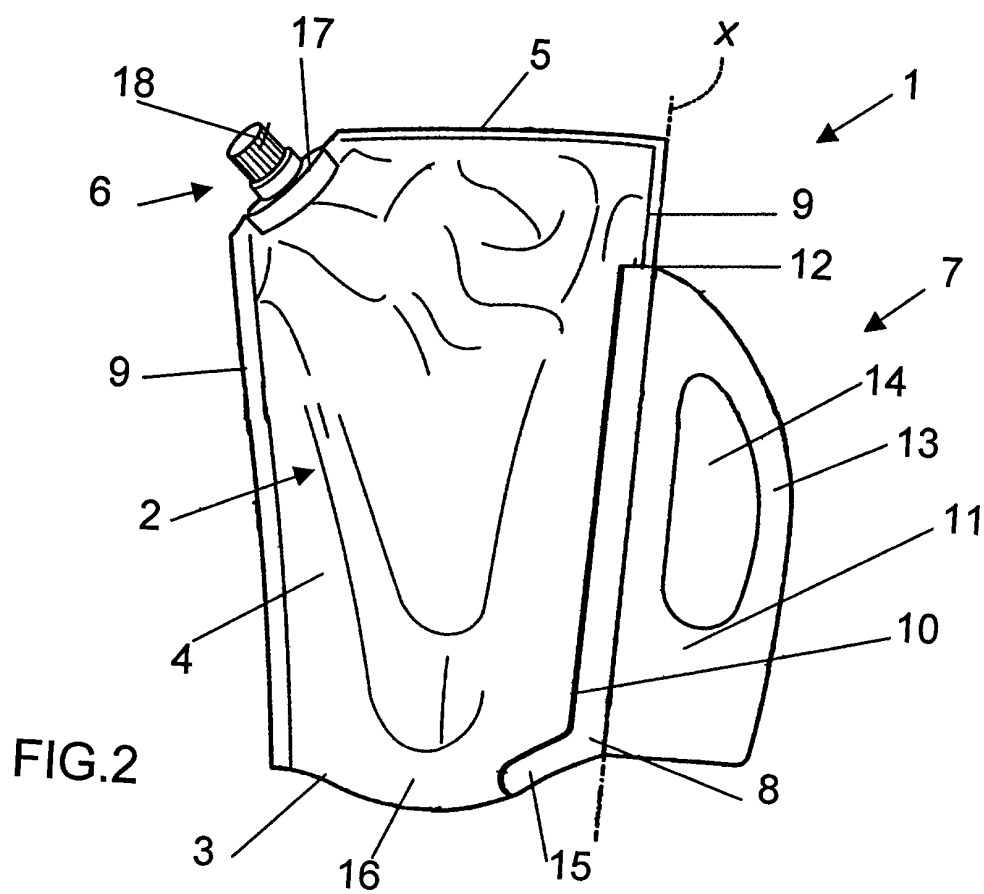


FIG. 2

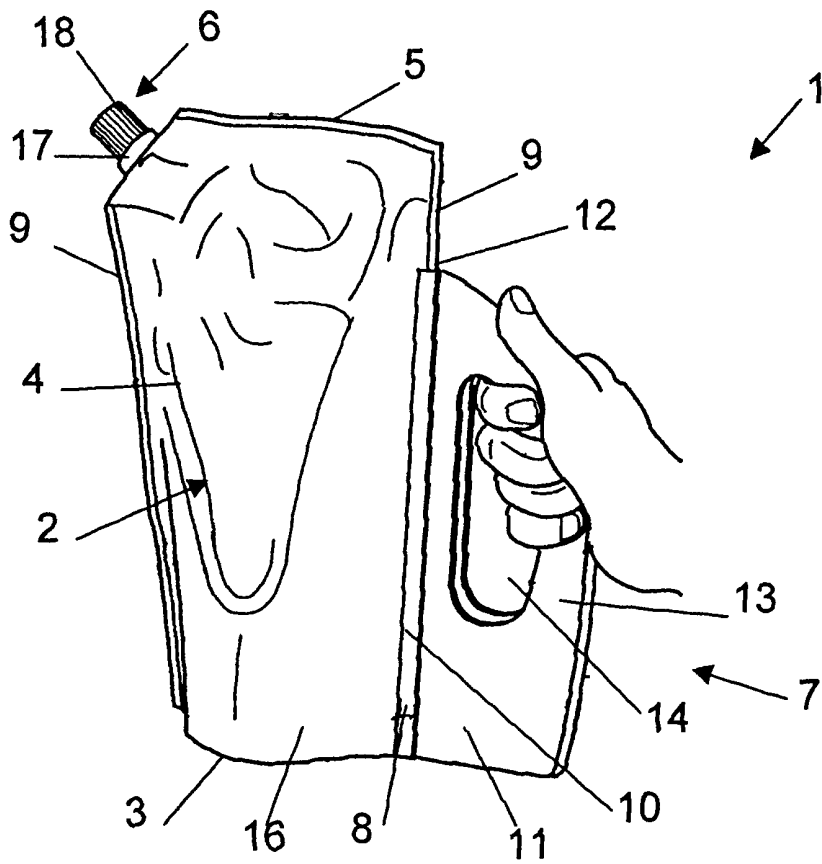


FIG. 5

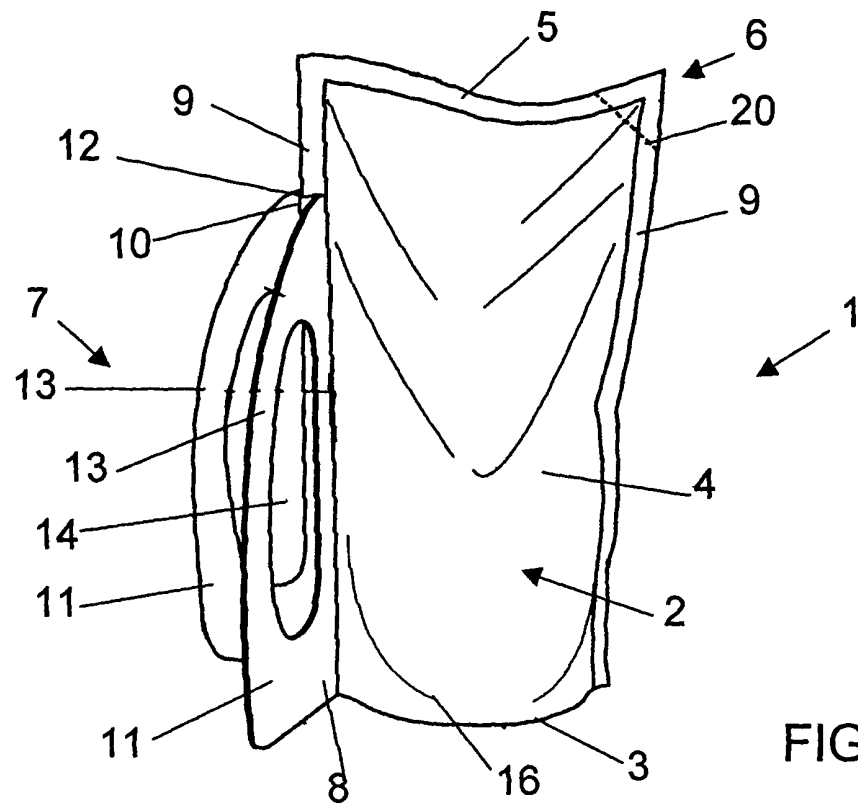


FIG. 6



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ ES 2 255 362

⑫ Nº de solicitud: 200302250

⑬ Fecha de presentación de la solicitud: 30.09.2003

⑭ Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑮ Int. Cl.: **B65D 1/02** (2006.01)
B65D 23/10 (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
A	US 4230235 A (DI AMICO, PAUL) 28.10.1980, columna 2, línea 45 - columna 3, línea 21; reivindicación 1; figuras 1-6.	1-3
A	US 3315803 A (KALAJIAN, EDWARD) 25.04.1967, columna 3, línea 7 - columna 4, línea 49; reivindicaciones 3,4; figuras 1,3.	1-3
A	US 6431406 A (PRET, NICOLAS) 13.08.2002, columna 5, línea 16 - columna 6, línea 27; reivindicación 1; figuras 1-4.	1-3
A	US 6039210 A (FLOWERS, BRIAN) 21.03.2000, columna 2, línea 50 - columna 3, línea 18; reivindicación 1; figuras 1-4.	1-3
A	DE 831975 A1 (WALTER TORTON) 18.02.1952, todo el documento.	1-3

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe
24.05.2006

Examinador
L. Sanz Tejedor

Página
1/1