



MD 3816 F2 2009.01.31

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) **3816** ⁽¹³⁾ **F2**

(51) Int. Cl.: *E04B 1/00* (2006.01)
E04B 1/12 (2006.01)
E04B 2/86 (2006.01)
E04C 1/40 (2006.01)
E04C 2/10 (2006.01)

(12) **BREVET DE INVENȚIE**

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată în termen de 6 luni de la data publicării	
(21) Nr. depozit: a 2006 0172 (22) Data depozit: 2006.06.29 (41) Data publicării cererii: 2007.12.31, BOPI nr. 12/2007	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2009.01.31, BOPI nr. 1/2009
(71) Solicitant: S.A. R.I.F., MD (72) Inventatori: AGARCOV Alexandr, MD; AGARCOVA Natalia, MD (73) Titular: S.A. R.I.F., MD (74) Reprezentant: JENICICOVSCAIA Galina	

(54) **Procedeu de confecționare a unui bloc termoizolant de construcție de
cofraj pierdut (variante)**

(57) **Rezumat:**

1 Invenția se referă la construcție, și anume la
blocurile termoizolante de construcție de cofraj
pierdut.

Conform primei variante a procedurii de
confecționare a unui bloc termoizolant de con-
strucție de cofraj pierdut, se formează un bloc din
polistiren în formă de paralelipiped cu lățimea
egală cu grosimea proiectată a peretelui clădirii, iar
cavitățile pentru montarea armăturii și turnarea
amestecului de construcție, de exemplu, a beto-

2
nului, se taie cu un filament în blocul pregătit.
5 Conform variantei secunde, se confecționează o
dală din polistiren, care apoi se taie cu un filament
în blocuri aparte, lățimea cărora se alege egală cu
grosimea proiectată a peretelui clădirii. După
10 aceasta în blocul pregătit se taie cu filamentul niște
cavități pentru montarea armăturii și turnarea ames-
tecului de construcție, de exemplu, a betonului.

Revendicări: 2

MD 3816 F2 2009.01.31

3

Descriere:

Invenția se referă la construcție, și anume la blocurile termoizolante de construcție de cofraj pierdut.

5 Este cunoscut un procedeu, care include confecționarea a două dale din material termoizolant poros, îmbinate opus cu buiandrugii, astfel că între dale se formează un spațiu pentru operațiile ulterioare de montare a armăturii și umplerea acestui spațiu cu beton [1].

Dezavantajul acestui procedeu constă în necesitatea unor piese suplimentare pentru montarea dalelor, cum ar fi buiandrugii, precum și necesitatea realizării unor lucrări de montare adiționale nemijlocit pe șantier, ceea ce conduce la prelungirea termenului de construcție.

10 Cea mai apropiată soluție este un procedeu, conform cărui în cadrul formării blocului termoizolant, concomitent se formează cavități pentru montarea armăturii și turnarea amestecului de construcție [2].

Dezavantajul acestui procedeu constă în construcția compusă a dispozitivului de formare.

15 Problema pe care o rezolvă prezenta invenție constă în simplificarea construcției dispozitivului de formare, precum și în extinderea posibilităților de obținere a blocurilor termoizolante.

Problema invenției se soluționează prin aceea că, conform primei variante a procedurii de confecționare a unui bloc termoizolant de construcție de cofraj pierdut, se formează un bloc din polistiren în formă de paralelipiped cu lățimea egală cu grosimea proiectată a peretelui clădirii, iar
20 cavitățile pentru montarea armăturii și turnarea amestecului de construcție, de exemplu, a betonului, se taie cu un filament în blocul pregătit.

Conform variantei secunde, se confecționează o dală din polistiren, care apoi se taie cu un filament în blocuri aparte, lățimea cărora se alege egală cu grosimea proiectată a peretelui clădirii. După aceasta în blocul pregătit se taie cu filamentul niște cavități pentru montarea armăturii și
25 turnarea amestecului de construcție, de exemplu, a betonului.

Procedeu include formarea blocului termoizolant din polistiren, folosind instalații cunoscute, tăierea ulterioară cu filament a cavităților pentru montarea armăturii și turnarea amestecului de construcție, de exemplu, a betonului.

Procedeu se realizează în modul următor.

30 Conform primei variante cu instalații cunoscute și printr-un procedeu cunoscut se formează un bloc din polistiren în formă de paralelipiped, lățimea cărui corespunde grosimii proiectate a peretelui clădirii. Apoi pe fațeta superioară a blocului se aplică șablonul și cu filament după acest șablon se taie cavități pentru montarea armăturii și pentru turnarea amestecului de construcție, de exemplu, a betonului.

35 Conform variantei secunde, cu instalații cunoscute și printr-un procedeu cunoscut inițial se confecționează o dală din polistiren, apoi această dală se taie cu un filament în blocuri aparte în formă de paralelipiped, lățimea cărora corespunde grosimii proiectate a peretelui clădirii, în continuare pe fațeta superioară a blocului se aplică șablonul și cu filament se taie după acest șablon cavități pentru montarea armăturii și pentru turnarea amestecului de construcție, de
40 exemplu, a betonului.

MD 3816 F2 2009.01.31

4

(57) Revendicări:

- 5 1. Procedeu de confecționare a unui bloc termoizolant de construcție de cofraj pierdut, care include formarea unui bloc din polistiren în formă de paralelipiped cu cavități pentru montarea armăturii și turnarea amestecului de construcție, **caracterizat prin aceea că** lățimea blocului din polistiren se alege egală cu grosimea proiectată a peretelui clădirii, iar cavitățile pentru montarea armăturii și turnarea amestecului de construcție se taie cu un filament în blocul pregătit.
- 10 2. Procedeu de confecționare a unui bloc termoizolant de construcție de cofraj pierdut, care include formarea unui bloc din polistiren în formă de paralelipiped cu cavități pentru montarea armăturii și turnarea amestecului de construcție, **caracterizat prin aceea că** se confecționează o dală din polistiren, care apoi se taie cu un filament în blocuri aparte în formă de paralelipiped, lățimea cărora se alege egală cu grosimea proiectată a peretelui clădirii, după aceasta în blocul pregătit se taie cu filamentul niște cavități pentru montarea armăturii și turnarea
- 15 amestecului de construcție.

20

(56) Referințe bibliografice:

1. RU 2253719 C1 2005.06.10
2. RU 2003124468 A 2005.02.20

Șef Secție:

SĂU Tatiana

Examinator:

ANDREEVA Svetlana

Redactor:

UNGUREANU Mihail

RAPORT DE DOCUMENTARE

(21) Nr. depozit: a 2006 0172		
(22) Data depozit: 2006.06.29		
(51) : Int.Cl: E04B 1/00 (2006.01) E04B 1/12 (2006.01) E04B 2/86 (2006.01) E04C 1/40 (2006.01) E04C 2/10 (2006.01) (54) Titlul : Procedeu de confecționare a blocului termoizolant de construcție de cofraj pierdut (variante) (71) Solicitantul : S.A. R.I.F., MD Termeni caracteristici : a) limba română: procedeu de confecționare a blocului termoizolant de construcție de cofraj pierdut b) limba rusă: способ изготовления теплоизоляционного строительного блока несъемной опалубки		
I. Minimul de documente consultate (sistema clasificării și indici de clasificare Int. Cl.)		
Int. Cl. Int.Cl: E04B 1/00 (2006.01) E04B 1/12 (2006.01) E04B 2/86 (2006.01) E04C 1/40 (2006.01) E04C 2/10 (2006.01)		
II. Literatura tehnico-științifică consultată adăugător la minim de documentație (autori, titluri, editura, țara și data publicării)		
III. Baze de date electronice consultate (denumirea BD și termen de documentare)		
MD Perioada: 1993-2006 brevete, cereri BI, cereri MU, certificate MU. EA Perioada: 1996-2006 brevete, cereri BI. SU Perioada: 1972-1993 (pe suport hartie); brevete, certificate		
IV. Documente considerate ca relevante		
Categori a*	Date de identificare ale documentelor citate si indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate
A	RU 2104374 C1 1998.02.10	2
A	RU 96113716 A 1998.10.20	2
A	RU 2220264 C1 2003.12.27	2
A	RU 2001114936 A 2003.05.27	2
A	MD 1330 C2 1998.06.30	2
A	MD 66 I2 2002.11.30	2
A	RU 2253719 C1 2005.06.10	2
A	RU 2003124468 A 2005.02.20	2

☐ Documentele următoare sunt indicate în rubrica IV	☐ Informația referitoare la brevete paralele se anexează
* categoriile speciale ale documentelor consultate:	P - document publicat înainte de data depozit, dar după data priorității invocate
A - document care definește stadiul anterior general	T - document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidență principiul sau teoria pe care se bazează invenția
E - document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta data	X - document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă când documentul este luat de unul singur
L - document care poate pune în discuție data priorității invocate sau poate contribui la determinarea datei publicării altor divulgări sau pentru un motiv expres (se va indica motivul)	Y - document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe alte documente de aceeași natură, aceasta combinație fiind evidentă pentru o persoană de specialitate
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expunere sau orice altă divulgare	& - document care face parte din aceeași familie de documente
Data finalizării documentării	2008.11.24
Examinatorul	ANDREEVA Svetlana

RAPORT DE DOCUMENTARE

Informația referitoare la brevete paralele		(21) Nr. depozit:	
Date de identificare ale documentelor citate în raport	Data publicării	Brevete paralele	Data publicării
1	2	3	4