



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106313873 A

(43)申请公布日 2017.01.11

(21)申请号 201610647865.6

B41F 33/00(2006.01)

(22)申请日 2016.10.31

(71)申请人 桐城运城制版有限公司

地址 231400 安徽省安庆市桐城市营
济开发区兴源西路桐城运城制版有限
公司

(72)发明人 张利明

(74)专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限
公司 11212

代理人 沈尚林

(51)Int.Cl.

B41F 5/20(2006.01)

B41F 7/18(2006.01)

B41F 9/04(2006.01)

B41F 1/24(2006.01)

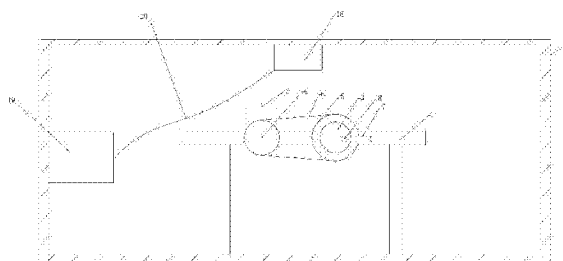
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)发明名称

一种新型打样装置

(57)摘要

本发明公开了一种新型打样装置,包括机架、安装在机架上的动力装置和转动安装在机架上卷轴,动力装置包括安装在机架上的电机,电机的转动轴上设有主带轮,卷轴上设有从带轮,设有皮带连接主带轮与从带轮,本发明,设有记米装置,记录承印物的长度,并在操作台上显示出来;承印物到达要求长度时,报警装置报警;设有监视装置,检测承印物。



1. 一种新型打样装置,其特征在于,包括机架、安装在机架上的动力装置和转动安装在机架上卷轴,动力装置包括安装在机架上的电机,电机的转动轴上设有主带轮,卷轴上设有从带轮,设有皮带连接主带轮与从带轮。

2. 根据权利要求1所述一种新型打样装置,其特征在于,设有记米装置,记米装置包括安装在机架上的记米支架、安装在记米支架上的光电传感器和与光电传感器连接的处理装置,光电传感器正对卷轴的端面,处理装置计算卷轴上的承印物的长度。

3. 根据权利要求2所述一种新型打样装置,其特征在于,处理装置包括信号接收装置、CPU、信号发出装置和操作台,信号接收装置接收卷轴的转动圈数,CPU计算处理后通过信息发出装置发送到操作台上,操作台上设有操作界面,操作界面上设有长度记录显示和报警装置,报警装置具体为报警灯。

4. 根据权利要求1所述一种新型打样装置,其特征在于,机架上设有防护罩,防护罩上设有观察窗和活门,观察窗位于防护罩的上端面,观察窗利用有机玻璃封闭,活门为与防护罩的侧面,活门包括位于防护罩侧面上的漏口、将该漏口开启与闭合的挡板、位于挡板底部两侧上的滑槽和位于防护罩侧面相应的位置上设有轨道,滑槽与轨道配合。

5. 根据权利要求1所述一种新型打样装置,其特征在于,防护罩上设有监视装置,监视装置包括安装在防护罩内的摄像机、与摄像机连接的显示装置和摄像机与显示装置利用输送线连接。

一种新型打样装置

技术领域

[0001] 本发明属于打样装置的技术领域,具体是一种新型打样装置。

背景技术

[0002] 目前国内大部分打样装置在把承印物转移到卷轴上时都为手动,工作效率低,非常笨重,劳动强度高,效率低,现有打样机,也有机械作为动力,但是没有测量承印物的长度的装置。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种新型打样装置,工作效率高,节省人力与时间,并且记录承印物的长度。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:

[0005] 一种新型打样装置,包括机架、安装在机架上的动力装置和转动安装在机架上卷轴,动力装置包括安装在机架上的电机,电机的转动轴上设有主带轮,卷轴上设有从带轮,设有皮带连接主带轮与从带轮。

[0006] 进一步的,设有记米装置,记米装置包括安装在机架上的记米支架、安装在记米支架上的光电传感器和与光电传感器连接的处理装置,光电传感器正对卷轴的端面,处理装置计算卷轴上的承印物的长度。

[0007] 进一步的,处理装置包括信号接收装置、CPU、信号发出装置和操作台,信号接收装置接收卷轴的转动圈数,CPU计算处理后通过信息发出装置发送到操作台上,操作台上设有操作界面,操作界面上设有长度记录显示和报警装置,报警装置具体为报警灯。

[0008] 进一步的,机架上设有防护罩,防护罩上设有观察窗和活门,观察窗位于防护罩的上端面,观察窗利用有机玻璃封闭,活门为与防护罩的侧面,活门包括位于防护罩侧面上的漏口、将该漏口开启与闭合的挡板、位于挡板底部两侧上的滑槽和位于防护罩侧面相应的位置上设有轨道,滑槽与轨道配合。

[0009] 进一步的,防护罩上设有监视装置,监视装置包括安装在防护罩内的摄像机、与摄像机连接的显示装置和摄像机与显示装置利用输送线连接。

[0010] 本发明的有益效果是:

[0011] 设有记米装置,记录承印物的长度,并在操作台上显示出来;承印物到达要求长度时,报警装置报警;设有监视装置,检测承印物。

附图说明

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。

[0013] 图1为本发明示意图。

[0014] 图2为本发明中壳体示意图。

[0015] 图3为本发明中处理装置示意图。

[0016] 图4为本发明中操作台示意图。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图对本发明的实施例进行详细说明,但是本发明可以由权利要求限定和覆盖的多种不同方式实施。

[0018] 如附图所示,一种新型打样装置,包括机架1、安装在机架1上的动力装置和转动安装在机架1上卷轴2,动力装置包括安装在机架1上的电机3,电机3转动轴上设有主带轮4,卷轴2上设有从带轮5,设有皮带6连接主带轮4与从带轮5,设有记米装置,记米装置包括安装在机架1上的记米支架7、安装在记米支架7上的光电传感器8和与光电传感器8连接的处理装置,光电传感器8正对卷轴2的端面,处理装置计算卷轴2上的承印物的长度,处理装置包括信号接收装置9、CPU10、信号发出装置11和操作台12,信号接收装置9接收卷轴2的转动圈数,CPU10计算处理后通过信息发出装置11发送到操作台12上,操作台12上设有操作界面,操作界面上设有长度记录显示和报警装置,报警装置具体为报警灯13,机架1上设有防护罩14,防护罩14上设有观察窗15和活门16,观察窗15位于防护罩14的上端面,观察窗15利用有机玻璃封闭,活门16为与防护罩14的侧面,活门16包括位于防护罩14侧面上的漏口、将该漏口开启与闭合的挡板17、位于挡板17底部两侧上的滑槽和位于防护罩侧面相应的位置上设有轨道,滑槽与轨道配合,防护罩14上设有监视装置,监视装置包括安装在防护罩14内的摄像机18、与摄像机18连接的显示装置19和摄像机18与显示装置19利用输送线20连接。

[0019] 本发明中的动力装置带动卷轴2在机架1上转动,不需要人力带动卷轴2转动,节省人力,节约时间,提高效率,动力装置的另一种实施方案为,动力装置包括安装在机架1上的电机3、安装在电机3上主动齿轮和安装在卷轴上的从动齿轮,主动齿轮与从动齿轮配合,设有齿轮壳体,主动齿轮与从动齿轮均安装在齿轮壳体内。

[0020] 本发明设有记米装置,记米装置记录了承印物的长度并且在操作台上显示,操作人员在操作台附近就可以直观的看到承印物的长度,记米装置大大提高了打样机的功能性,增加可使用性,记米装置的另一种实施方案为,记米装置包括安装在从动齿轮端面上的标记块、安装在机架1上的支架、安装在支架上的接近开关和处理装置,处理装置包括信号接收装置、CPU、信号发送装置和与信号发送装置连接的显示装置,信号接收装置接收接近开关送到的信号并且发送到CPU,CPU计算处理后利用信号发送装置送达到显示装置上。

[0021] 位于防护罩上的活门方便操作人员操作,活门另一个实施方案为,活门包括位于防护罩侧面上的漏口和将该漏口开启与闭合的挡板,挡板一侧利用铰链与防护罩连接,挡板另一侧利用挂锁与防护罩锁紧。

[0022] 以上所述的本发明实施方式,并不构成对本发明保护范围的限定,任何在本发明的精神和原则之内所作的修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的权利要求保护范围之内。

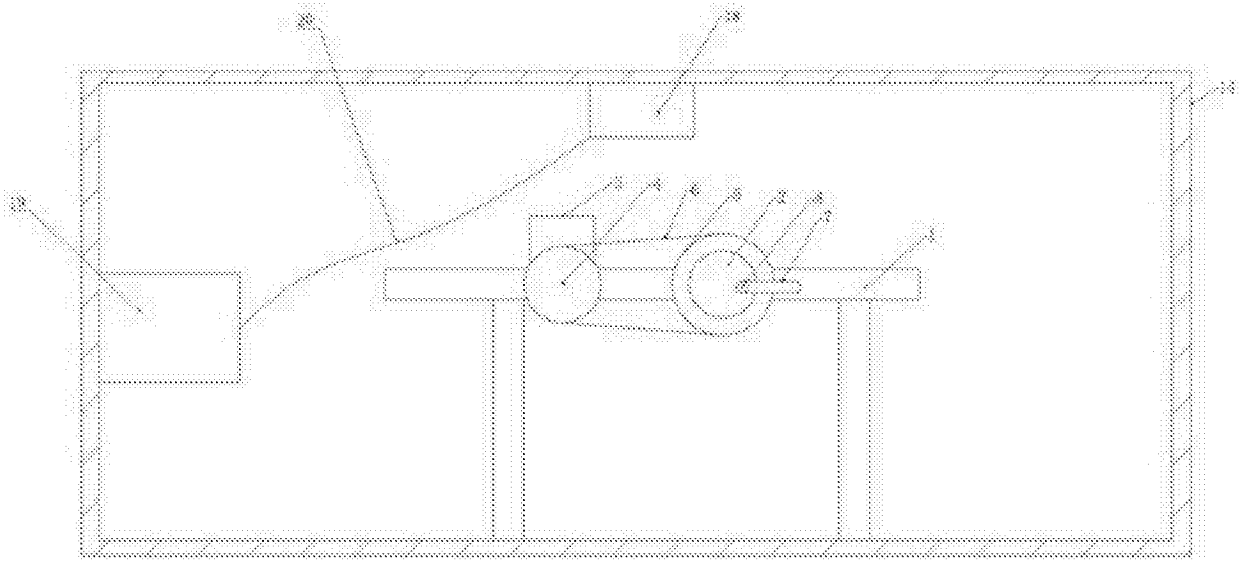


图1

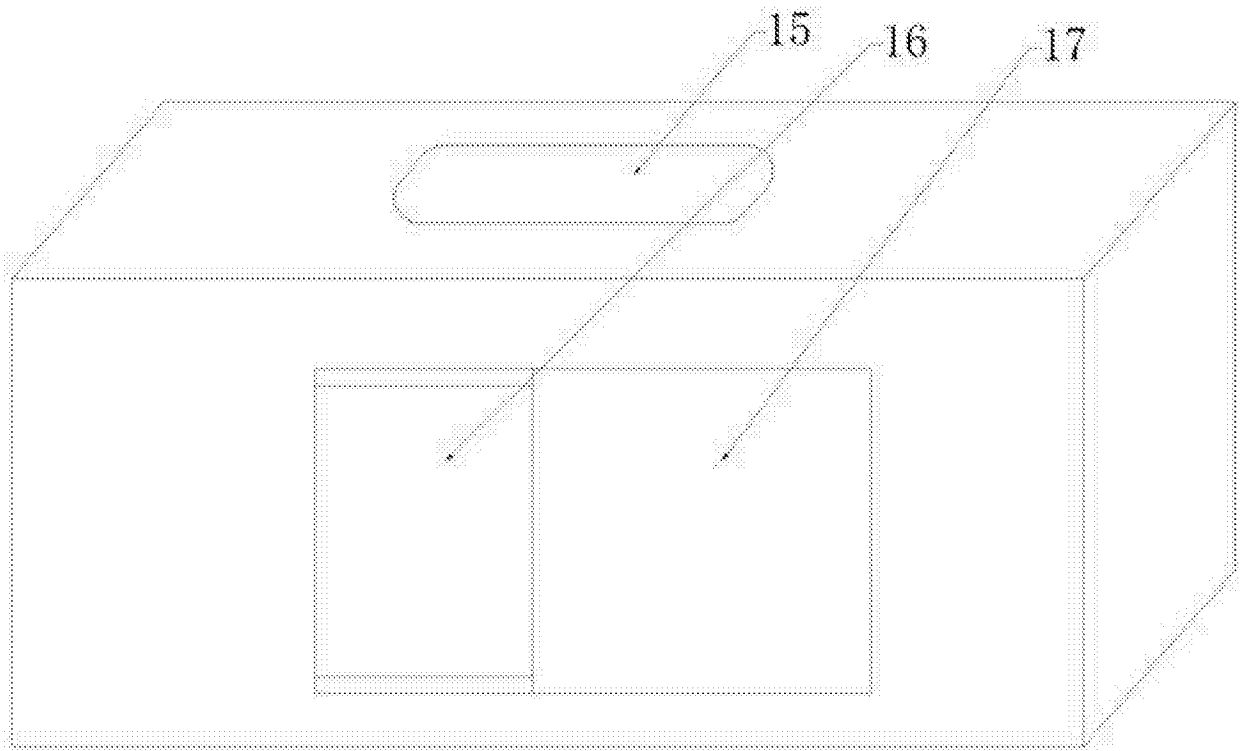


图2

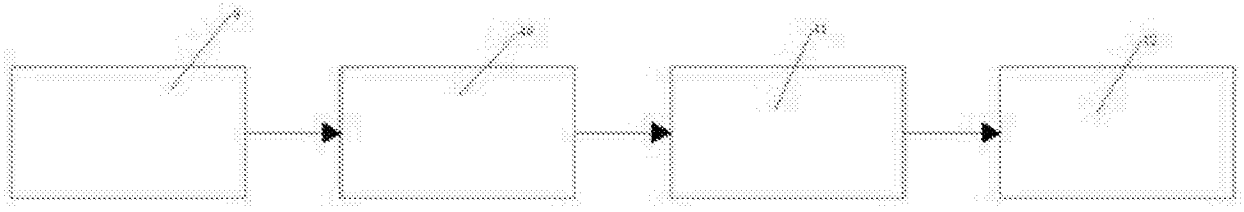


图3

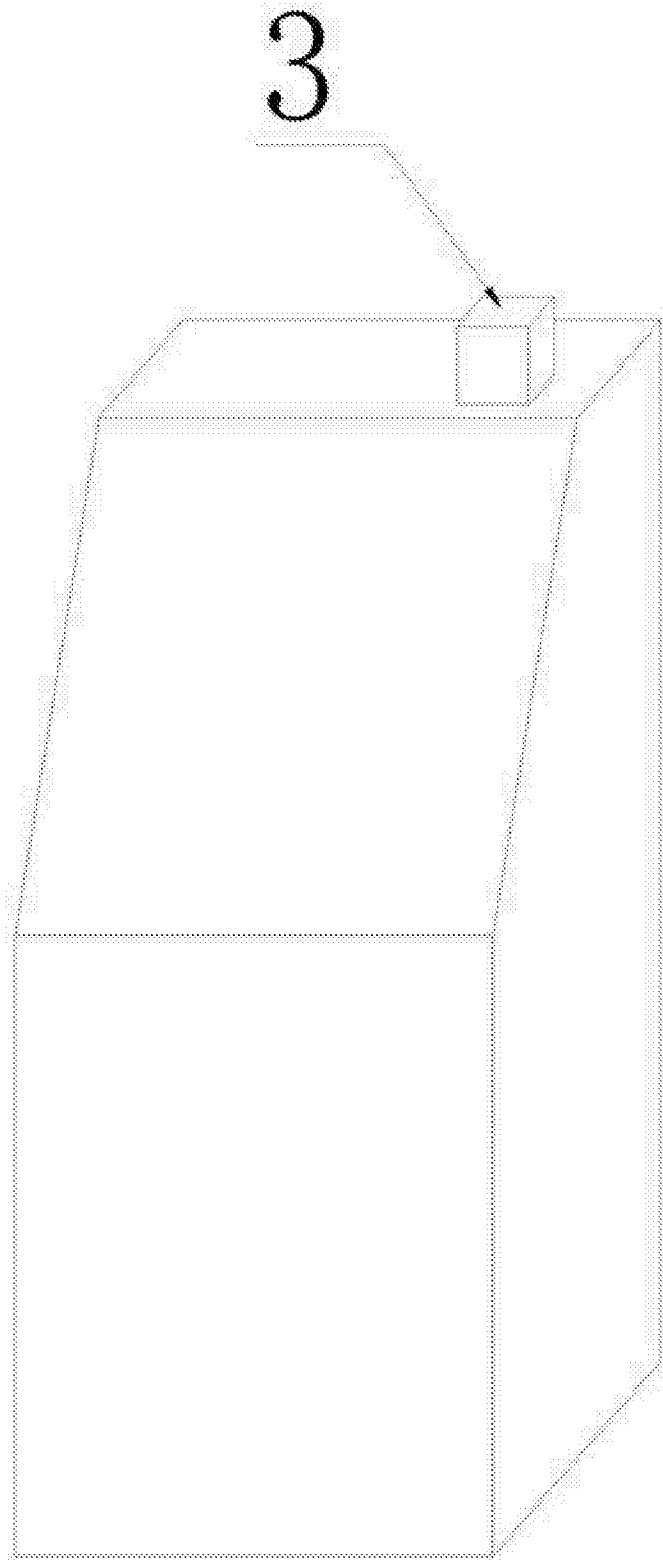


图4