



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215164036 U

(45) 授权公告日 2021.12.14

(21) 申请号 202120808622.2

(22) 申请日 2021.04.20

(73) 专利权人 杭州永前布业有限公司

地址 311200 浙江省杭州市萧山区衙前镇
衙前村(新发王村)

(72) 发明人 王涛

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

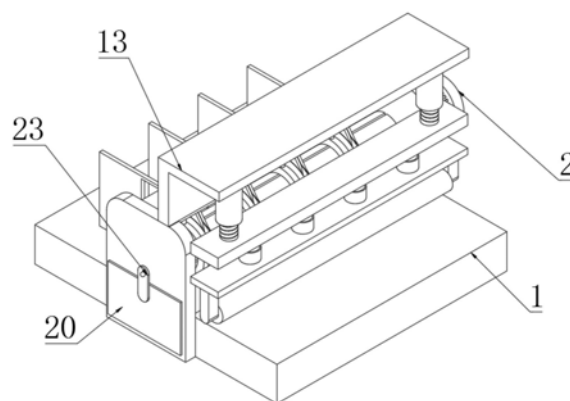
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种具有定位功能的布料切割装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有定位功能的布料切割装置,包括底座,所述底座一端中部固定安装有电机,所述电机的输出端和外界电源的输出端电性连接,所述电机的输出轴通过平键连接有滚柱,所述滚柱外表面边部等距开设有限位槽,所述滚柱外表面等距套接有切割刀,所述切割刀内壁对应限位槽内壁边部位置处焊接有定位块,通过底座、电机、滚柱、限位槽、切割刀、定位块、定位环、立柱、移动块、限位条、刮片、定位板和螺杆,能够便于对切割刀的位置进行调节,降低了切割刀位置的调节难度,进而便于裁剪不同尺寸的布料,增加了该装置的适用范围,同时能够对裁剪后的布料进行定位,防止多个布料之间产生相互缠绕的现象。



1. 一种具有定位功能的布料切割装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)一端中部固定安装有电机(2),所述电机(2)的输出端和外界电源的输出端电性连接,所述电机(2)的输出轴通过平键连接有滚柱(3),所述滚柱(3)外表面边部等距开设有限位槽(4),所述滚柱(3)外表面等距套接有切割刀(5),所述切割刀(5)内壁对应限位槽(4)内壁边部位置处焊接有定位块(6),所述切割刀(5)外表面两侧对称转动连接有定位环(7),所述定位环(7)顶端中部焊接有立柱(8),所述立柱(8)顶端中部焊接有移动块(9),所述移动块(9)底端两侧对应切割刀(5)外表面边部位置处焊接有刮片(11);

所述底座(1)内壁对应移动块(9)外表面位置处固定安装有限位条(10),所述移动块(9)顶端中部通过螺纹安装有螺杆(24),所述移动块(9)一端中部焊接有定位板(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有定位功能的布料切割装置,其特征在于,所述移动块(9)和限位条(10)之间通过螺杆(24)挤压固定,所述定位环(7)内壁边部等于滚柱(3)外表面边部,所述定位环(7)和滚柱(3)之间套接连接。

3. 根据权利要求1所述的一种具有定位功能的布料切割装置,其特征在于,所述底座(1)顶端焊接有L型板(13),所述L型板(13)底端两侧对称转动连接有转动套(14),所述转动套(14)内壁中部通过螺纹连接有螺纹杆(15),所述螺纹杆(15)底端中部焊接有移动条(16),所述移动条(16)底端中部等距焊接有弹簧伸缩杆(17),所述弹簧伸缩杆(17)底端中部焊接有连接条(18),所述连接条(18)内壁底端转动连接有挤压辊(19)。

4. 根据权利要求3所述的一种具有定位功能的布料切割装置,其特征在于,所述转动套(14)和L型板(13)之间通过轴承连接,所述L型板(13)和轴承之间通过过盈配合连接。

5. 根据权利要求1所述的一种具有定位功能的布料切割装置,其特征在于,所述底座(1)一端中部滑动连接有移动板(20),所述移动板(20)顶端中部开设有收集槽(21),所述移动板(20)顶端边部固定安装有三角板(22),所述底座(1)一端对应移动板(20)顶端边部位置处转动连接有转动条(23)。

6. 根据权利要求5所述的一种具有定位功能的布料切割装置,其特征在于,所述移动板(20)和底座(1)之间通过转动条(23)挤压固定,所述转动条(23)和底座(1)之间通过T型柱转动连接。

一种具有定位功能的布料切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割装置技术领域,具体为一种具有定位功能的布料切割装置。

背景技术

[0002] 布料已经广泛应用在服装、工业、土木等不同领域,很多场所需要使用一定量的特定宽度的布条,例如在汽车等领域常常需要用到密封条,为了美观需要在密封条外粘贴布条,使得更加美观,也使得密封更加严密。

[0003] 但是目前市场上的布料切割装置不便于对切割刀的位置进行调节,从而便于裁剪不同尺寸的布料,进而降低了该装置的适用范围,从而使得该装置使用范围低下的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种具有定位功能的布料切割装置,可以有效解决上述背景技术中提出的布料切割装置不便于对切割刀的位置进行调节,从而便于裁剪不同尺寸的布料,进而降低了该装置的适用范围,从而使得该装置使用范围低下的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种具有定位功能的布料切割装置,包括底座,所述底座一端中部固定安装有电机,所述电机的输出端和外界电源的输出端电性连接,所述电机的输出轴通过平键连接有滚柱,所述滚柱外表面边部等距开设有限位槽,所述滚柱外表面等距套接有切割刀,所述切割刀内壁对应限位槽内壁边部位置处焊接有定位块,所述切割刀外表面两侧对称转动连接有定位环,所述定位环顶端中部焊接有立柱,所述立柱顶端中部焊接有移动块,所述移动块底端两侧对应切割刀外表面边部位置处焊接有刮片;

[0006] 所述底座内壁对应移动块外表面位置处固定安装有限位条,所述移动块顶端中部通过螺纹安装有螺杆,所述移动块一端中部焊接有定位板。

[0007] 优选的,所述移动块和限位条之间通过螺杆挤压固定,所述定位环内壁边部等于滚柱外表面边部,所述定位环和滚柱之间套接连接。

[0008] 所述底座顶端焊接有L型板,所述L型板底端两侧对称转动连接有转动套,所述转动套内壁中部通过螺纹连接有螺纹杆,所述螺纹杆底端中部焊接有移动条,所述移动条底端中部等距焊接有弹簧伸缩杆,所述弹簧伸缩杆底端中部焊接有连接条,所述连接条内壁底端转动连接有挤压辊。

[0009] 优选的,所述转动套和L型板之间通过轴承连接,所述L型板和轴承之间通过过盈配合连接。

[0010] 所述底座一端中部滑动连接有移动板,所述移动板顶端中部开设有收集槽,所述移动板顶端边部固定安装有三角板,所述底座一端对应移动板顶端边部位置处转动连接有转动条。

[0011] 优选的,所述移动板和底座之间通过转动条挤压固定,所述转动条和底座之间通过T型柱转动连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果:本实用新型结构科学合理,使用安全方便:

[0013] 1.通过底座、电机、滚柱、限位槽、切割刀、定位块、定位环、立柱、移动块、限位条、刮片、定位板和螺杆,能够便于对切割刀的位置进行调节,降低了切割刀位置的调节难度,进而便于裁剪不同尺寸的布料,增加了该装置的适用范围,同时能够对裁剪后的布料进行定位,防止多个布料之间产生相互缠绕的现象。

[0014] 2.通过L型板、转动套、螺纹杆、移动条、弹簧伸缩杆、连接条和挤压辊,能够便于对布料进行挤压限位,防止布料产生抖动的现象,进而便于对布料进行裁剪,降低了布料的裁剪难度,同时能够对不同厚度的布料进行挤压,增加了该装置的适用范围。

[0015] 3.通过移动板、收集槽、三角板和转动条,能够便于对布料裁剪时的污垢进行收集,降低了布料的收集难度,进而确保了装置内部清洁。

附图说明

[0016] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0017] 在附图中:

[0018] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0019] 图2是本实用新型三角板的安装结构示意图;

[0020] 图3是本实用新型螺杆的安装结构示意图;

[0021] 图4是本实用新型螺纹杆的安装结构示意图;

[0022] 图5是本实用新型定位板的安装结构示意图;

[0023] 图中标号:1、底座;2、电机;3、滚柱;4、限位槽;5、切割刀;6、定位块;7、定位环;8、立柱;9、移动块;10、限位条;11、刮片;12、定位板;13、L型板;14、转动套;15、螺纹杆;16、移动条;17、弹簧伸缩杆;18、连接条;19、挤压辊;20、移动板;21、收集槽;22、三角板;23、转动条;24、螺杆。

具体实施方式

[0024] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0025] 实施例:如图1-5所示,本实用新型提供一种技术方案,一种具有定位功能的布料切割装置,包括底座1,底座1一端中部固定安装有电机2,电机2的输出端和外界电源的输出端电性连接,电机2的输出轴通过平键连接有滚柱3,滚柱3外表面边部等距开设有限位槽4,滚柱3外表面等距套接有切割刀5,切割刀5内壁对应限位槽4内壁边部位置处焊接有定位块6,切割刀5外表面两侧对称转动连接有定位环7,定位环7顶端中部焊接有立柱8,立柱8顶端中部焊接有移动块9,移动块9底端两侧对应切割刀5外表面边部位置处焊接有刮片11;

[0026] 底座1内壁对应移动块9外表面位置处固定安装有限位条10,移动块9和限位条10之间通过螺杆24挤压固定,定位环7内壁边部等于滚柱3外表面边部,定位环7和滚柱3之间套接连接,能够便于移动块9的移动,降低了移动块9的移动难度,同时能够对移动块9进行挤压固定,移动块9顶端中部通过螺纹安装有螺杆24,移动块9一端中部焊接有定位板12。

[0027] 底座1顶端焊接有L型板13,L型板13底端两侧对称转动连接有转动套14,转动套14和L型板13之间通过轴承连接,L型板13和轴承之间通过过盈配合连接,能够便于转动套14的转动,降低了转动套14的转动难度,转动套14内壁中部通过螺纹连接有螺纹杆15,螺纹杆15底端中部焊接有移动条16,移动条16底端中部等距焊接有弹簧伸缩杆17,弹簧伸缩杆17底端中部焊接有连接条18,连接条18内壁底端转动连接有挤压辊19。

[0028] 底座1一端中部滑动连接有移动板20,移动板20顶端中部开设有收集槽21,移动板20顶端边部固定安装有三角板22,移动板20和底座1之间通过转动条23挤压固定,转动条23和底座1之间通过T型柱转动连接,能够便于移动板20的安装,降低了移动板20的安装难度,同时能够对安装后的移动板20进行挤压固定,底座1一端对应移动板20顶端边部位置处转动连接有转动条23。

[0029] 本实用新型的工作原理及使用流程:定位功能的布料切割装置在实际使用过程中,使用人员将移动板20放入到底座1内部,此时使用人员转动转动条23,利用转动条23对移动板20进行挤压固定,而布料沿着底座1内部移动时,布条底端和三角板22接触,利用三角板22对污垢进行清理,能够便于对布料裁剪时的污垢进行收集,降低了布料的收集难度,进而确保了装置内部清洁。

[0030] 接着使用人员转动转动套14,转动套14转动时带动螺纹杆15移动,螺纹杆15移动时带动移动条16移动,移动条16移动时带动弹簧伸缩杆17移动,弹簧伸缩杆17移动时带动连接条18移动,连接条18移动时带动挤压辊19移动,从而调节挤压辊19和底座1内部顶端之间的间距,能够便于对布料进行挤压限位,防止布料产生抖动的现象,进而便于对布料进行裁剪,降低了布料的裁剪难度,同时能够对不同厚度的布料进行挤压,增加了该装置的适用范围。

[0031] 最后,使用人员移动移动块9,移动块9沿着限位条10内部移动,并且此时限位条10带动定位板12移动,而移动块9移动时带动带动立柱8移动,立柱8移动使得挨打定位喜欢7移动,定位环7移动时带动切割刀5移动,接着使用人员利用螺杆24对移动块9进行挤压固定,最后,使用人员启动电机2,电机2运行时带动滚柱3转动,滚柱3转动时通过定位块6带动切割刀5转动,能够便于等于切割刀5的位置进行调节,降低了切割刀5位置的调节难度,进而便于裁剪不同尺寸的布料,增加了该装置的适用范围,同时能够对裁剪后的布料进行定位,防止多个布料之间产生相互缠绕的现象。

[0032] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

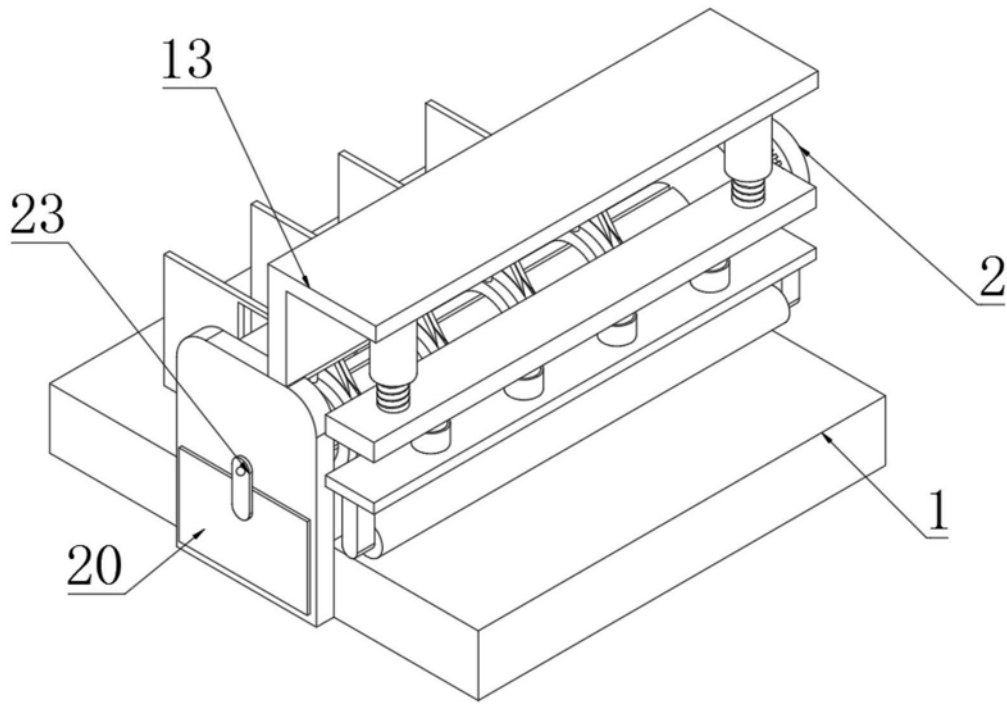


图1

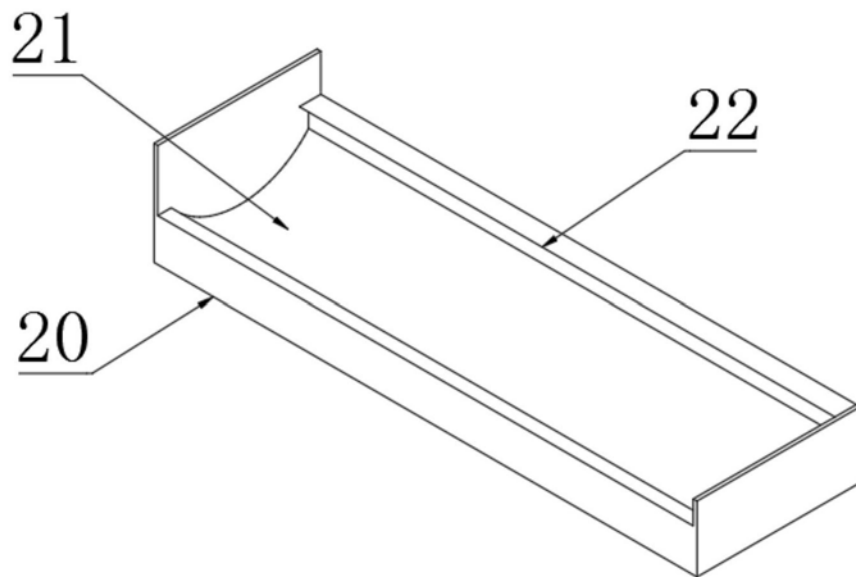


图2

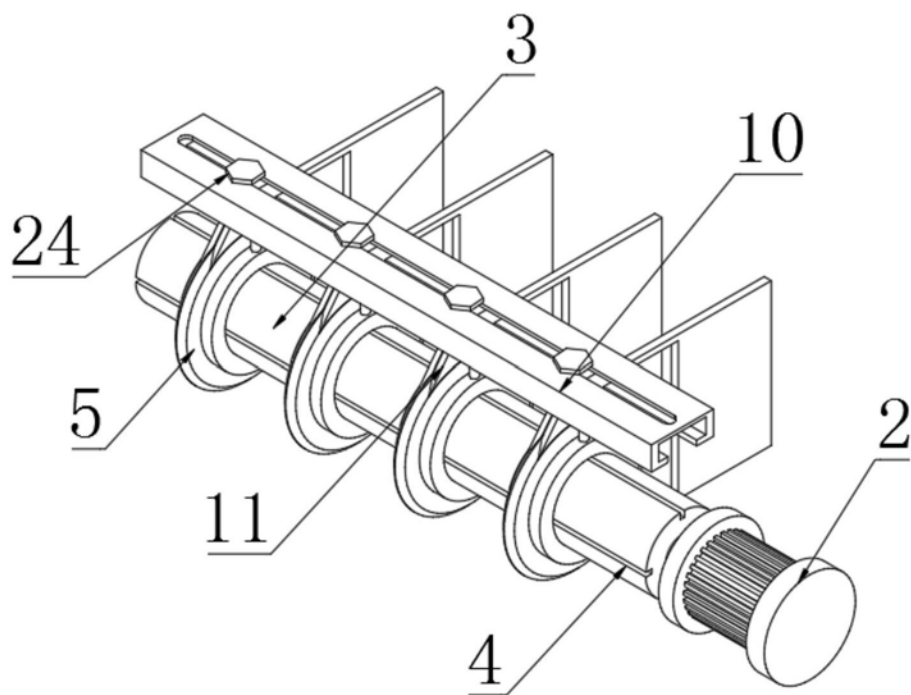


图3

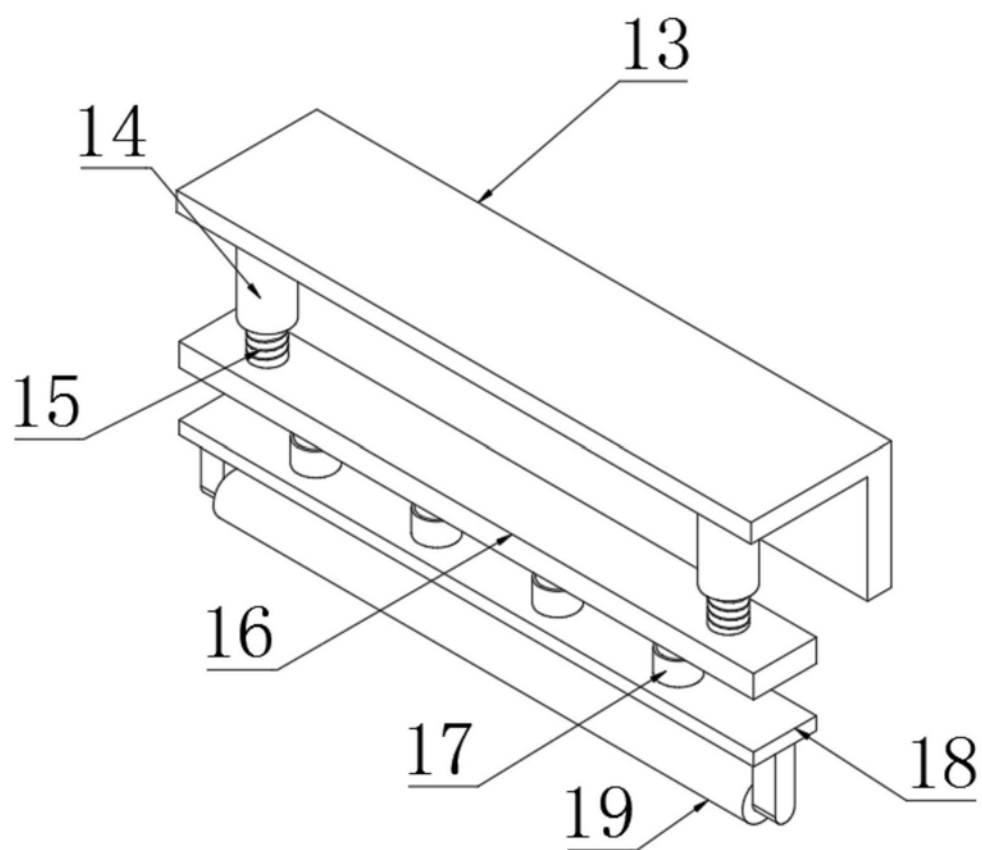


图4

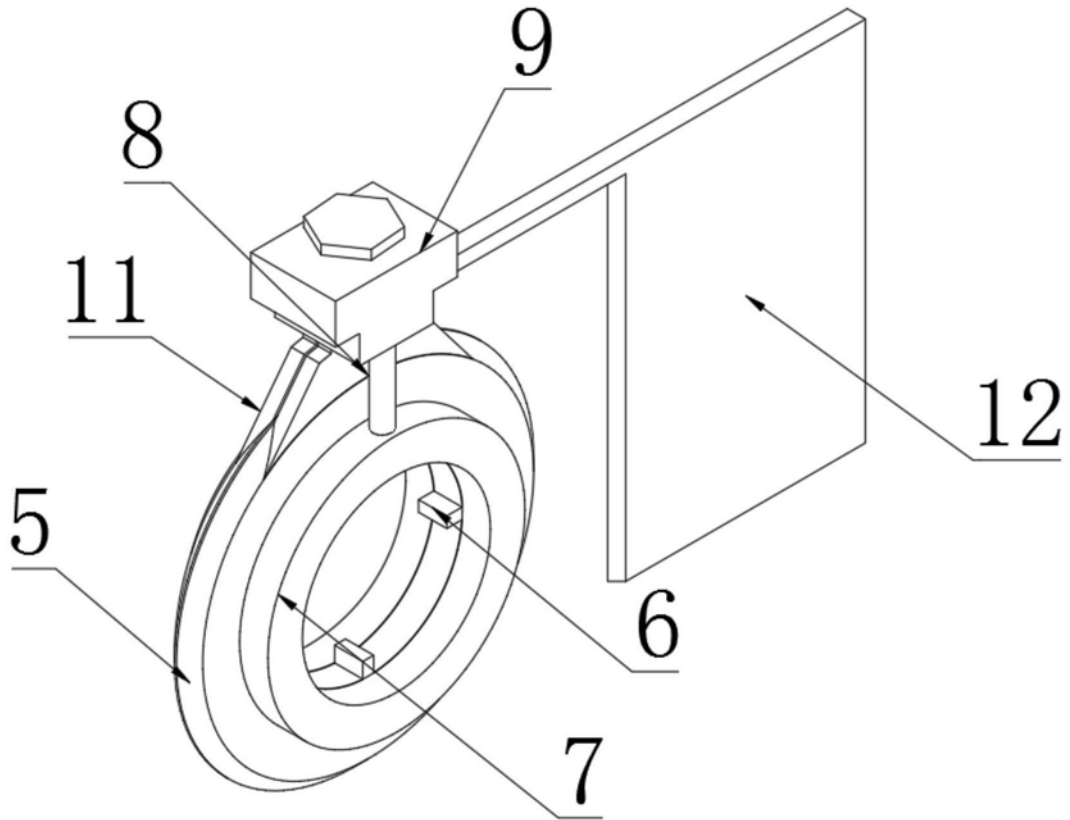


图5