



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204338692 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201420682003. 3

(22) 申请日 2014. 11. 15

(73) 专利权人 慈溪市登辉塑料模具制造有限公
司

地址 315318 浙江省宁波市慈溪市横河镇沧
田弄 34 号

(72) 发明人 蒋纪钿 张耀中

(74) 专利代理机构 杭州君度专利代理事务所
(特殊普通合伙) 33240

代理人 王桂名

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

B21D 37/12(2006. 01)

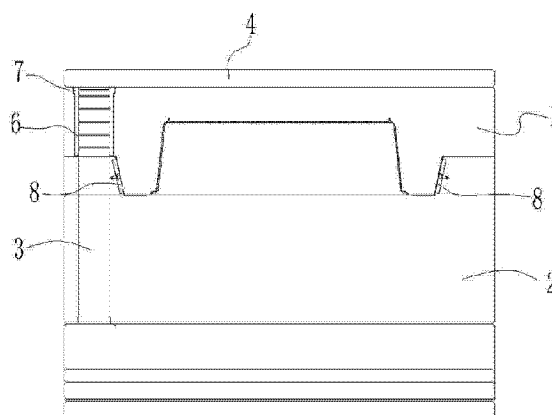
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种上下模可锁紧的模具

(57) 摘要

一种上下模可锁紧的模具,包括包括上模板和下模板,所述的上模板和下模板通过导柱串接,所述的上模板的上方还有一上固定板,所述的上模板与所述的上固定板固接;所述下模板与上模板合模时的贴合面上设有锁紧块,合模时所述的上模板与所述的锁紧块紧密贴合。本实用新型通过设置锁紧块,使得上下模合模时候可紧密贴合。



1. 一种上下模可锁紧的模具,包括上模板和下模板,所述的上模板和下模板通过导柱串接,所述的上模板的上方还有一上固定板,所述的上模板与所述的上固定板固接;

其特征在于:所述下模板与上模板合模时的贴合面上设有锁紧块,合模时所述的上模板与所述的锁紧块紧密贴合。

2. 如权利要求 1 所述的上下模可锁紧的模具,其特征在于:所述下模板与上模板合模时的贴合面上设有内凹槽,所述的锁紧块嵌于所述的内凹槽内,所述的锁紧块与所述的下模板之间通过螺钉连接。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的上下模可锁紧的模具,其特征在于:所述的上模板与所述的上固定板之间通过沉头螺钉固接;所述的导柱上套有位于所述上模板内的导套,所述的导套与所述的上模板固接。

4. 如权利要求 3 所述的上下模可锁紧的模具,其特征在于:所述导套的上端设有向外延伸的定位圈,所述的上模板内设有与所述的定位圈适配的定位台阶,所述的定位圈靠在所述的定位台阶上且两者之间通过螺钉连接。

一种上下模可锁紧的模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具。

背景技术

[0002] 现有的模具的一般结构为：包括上模板和下模板，所述的上模板和下模板通过导柱串接，所述的上模板的上方还有一上固定板，所述的上模板与所述的上固定板固接。在合模时上模与下模之间贴合不够紧密，从而产生很多问题。

发明内容

[0003] 为了克服现有模具的上述不足，本实用新型提供一种上下模可锁紧的模具。

[0004] 本实用新型解决其技术问题的技术方案是：一种上下模可锁紧的模具，包括上模板和下模板，所述的上模板和下模板通过导柱串接，所述的上模板的上方还有一上固定板，所述的上模板与所述的上固定板固接；

[0005] 所述下模板与上模板合模时的贴合面上设有锁紧块，合模时所述的上模板与所述的锁紧块紧密贴合。

[0006] 进一步，所述下模板与上模板合模时的贴合面上设有内凹槽，所述的锁紧块嵌于所述的内凹槽内，所述的锁紧块与所述的下模板之间通过螺钉连接。

[0007] 进一步，所述的上模板与所述的上固定板之间通过沉头螺钉固接；所述的导柱上套有位于所述上模板内的导套，所述的导套与所述的上模板固接。

[0008] 进一步，所述导套的上端设有向外延伸的定位圈，所述的上模板内设有与所述的定位圈适配的定位台阶，所述的定位圈靠在所述的定位台阶上且两者之间通过螺钉连接。

[0009] 本实用新型的有益效果在于：通过设置锁紧块，使得上下模合模时候可紧密贴合。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明。

[0012] 参照图 1，一种上下模可锁紧的模具，包括上模板 1 和下模板 2，所述的上模板 1 和下模板 2 通过导柱 3 串接，所述的上模板 1 的上方还有一上固定板 4，所述的上模板 1 与所述的上固定板 4 固接。本实施例中，所述的上模板 1 与所述的上固定板 4 之间通过沉头螺钉固接；所述的导柱 3 上套有位于所述上模板 1 内的导套 6，所述的导套 6 与所述的上模板 1 固接，具体的：所述导套 6 的上端设有向外延伸的定位圈 7，所述的上模板 1 内设有与所述的定位圈 7 适配的定位台阶，所述的定位圈 7 靠在所述的定位台阶上且两者之间通过螺钉连接。设置导套 6 后，可减少上模板 1 与导柱 3 之间的摩擦，摩擦只存在于导套 6 和导柱 3 之间，磨损过度后只需要更换导套 6 即可，不需要更换整个上模板 1。

[0013] 所述下模板 2 与上模板合模时的贴合面上设有锁紧块 8, 合模时所述的上模板 1 与所述的锁紧块 8 紧密贴合, 可使锁紧块 8 略高出下模板, 使上模板 1 与锁紧块 8 的贴合紧密的更高。本实施例中, 所述下模板 2 与上模板合模时的贴合面上设有内凹槽, 所述的锁紧块 8 嵌于所述的内凹槽内, 所述的锁紧块 8 与所述的下模板 2 之间通过螺钉连接, 可方便进行更换、维修等。

