



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203526646 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 09

(21) 申请号 201320572613. 3

(22) 申请日 2013. 09. 16

(73) 专利权人 韩永亮

地址 453400 河南省新乡市长垣县位庄工业
区华豫大道中段

(72) 发明人 韩永亮

(51) Int. Cl.

B23C 3/00 (2006. 01)

B23Q 3/06 (2006. 01)

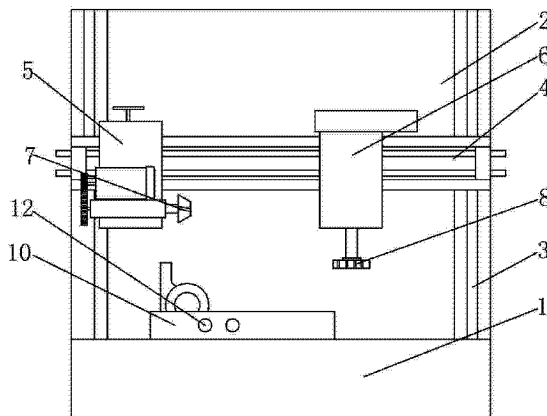
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种轴承箱铣角装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种轴承箱铣角装置,可有效解决现有的轴承箱加工速度慢和效率低的问题,其解决的技术方案是,包括床体,床体的一端有可前后滑动的竖向固定面,竖向固定面左右两侧各有一个竖向导轨,两个竖向导轨上装有一个水平导轨,水平导轨上的丝杆左端滑动装有左固定座,右端滑动装有一个右固定座,左固定座上装有一个水平放置的左铣刀,右固定座上装有一个垂直放置的右铣刀,固定面一侧有床面,床面的前后两侧分别装有一个固定板,两个固定板之间装有一个连接杆,后侧的固定板上旋装有两个螺杆,本实用新型结构新颖独特,使用安全方便,大大提高了加工效率。



1. 一种轴承箱铣角装置,包括床体,其特征在于,床体(1)的一端有可前后滑动的竖向固定面(2),竖向固定面(2)左右两侧各有一个竖向导轨(3),两个竖向导轨(3)上装有一个水平导轨(4),水平导轨(4)上的丝杆左端滑动装有左固定座(5),右端滑动装有一个右固定座(6),左固定座(5)上装有一个水平放置的左铣刀(7),右固定座(6)上装有一个垂直放置的右铣刀(8),固定面一侧有床面(9),床面(9)的前后两侧分别装有一个固定板(10),两个固定板之间装有一个连接杆(11),后侧的固定板上旋装有两个螺杆(12)。

2. 根据权利要求1所述的轴承箱铣角装置,其特征在于,所说的左、右固定座上分别装有电机,电机分别与左、右固定座上的铣刀经齿轮啮合相连。

一种轴承箱铣角装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工装置,特别是一种轴承箱铣角装置。

背景技术

[0002] 轴承箱上有两个装配面,在使用前需要对其装配面进行加工,现在一般的做法是用刨床分别加工,而且只能一个一个的加工,加工速度慢,效率低,因此,研制一种轴承箱装配面的加工设备是需要解决的问题。

发明内容

[0003] 针对上述情况,为克服现有技术之缺陷,本实用新型之目的就是提供一种轴承箱铣角装置,可有效解决现有的轴承箱加工速度慢和效率低的问题。

[0004] 其解决的技术方案是,包括床体,床体的一端有可前后滑动的竖向固定面,竖向固定面左右两侧各有一个竖向导轨,两个竖向导轨上装有一个水平导轨,水平导轨上的丝杆左端滑动装有左固定座,右端滑动装有一个右固定座,左固定座上装有一个水平放置的左铣刀,右固定座上装有一个垂直放置的右铣刀,固定面一侧有床面,床面的前后两侧分别装有一个固定板,两个固定板之间装有一个连接杆,后侧的固定板上旋装有两个螺杆。

[0005] 本实用新型结构新颖独特,使用安全方便,大大提高了加工效率。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的主视图。

[0007] 图 2 为本实用新型固定架的俯视图。

[0008] 图 3 为本实用新型轴承箱固定在固定架上的俯视图。

[0009] 图 4 为轴承箱的主视结构图。

具体实施方式

[0010] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式做进一步详细说明。

[0011] 由图 1 至图 4 给出,本实用新型包括床体,床体 1 的一端有可前后滑动的竖向固定面 2,竖向固定面 2 左右两侧各有一个竖向导轨 3,两个竖向导轨 3 上装有一个水平导轨 4,水平导轨 4 上的丝杆左端滑动装有左固定座 5,右端滑动装有一个右固定座 6,左固定座 5 上装有一个水平放置的左铣刀 7,右固定座 6 上装有一个垂直放置的右铣刀 8,固定面一侧有床面 9,床面 9 的前后两侧分别装有一个固定板 10,两个固定板之间装有一个连接杆 11,后侧的固定板上旋装有两个螺杆 12。

[0012] 为了保证使用效果,所说的左、右固定座上分别装有电机,电机分别与左、右固定座上的铣刀经齿轮啮合相连,提高传动的效率,保证加工的准确性。

[0013] 本实用新型的使用情况是,将多个轴承箱 13 穿插在连接杆 11 上,之后旋转固定板 10 上的两根螺杆,经螺杆将轴承箱顶紧固定在连接杆 11 上,使轴承箱上两个待加工的面分

别与左铣刀 7 和右铣刀 8 对应,之后打开电机,电机带动左、右铣刀对轴承箱进行加工,移动竖向固定面 2,可对连接杆 11 上的多个轴承箱进行加工。

[0014] 本实用新型加工方便,对轴承箱的一次定位便可完成两个面的加工,能充分的保证加工要求,加工效率高。

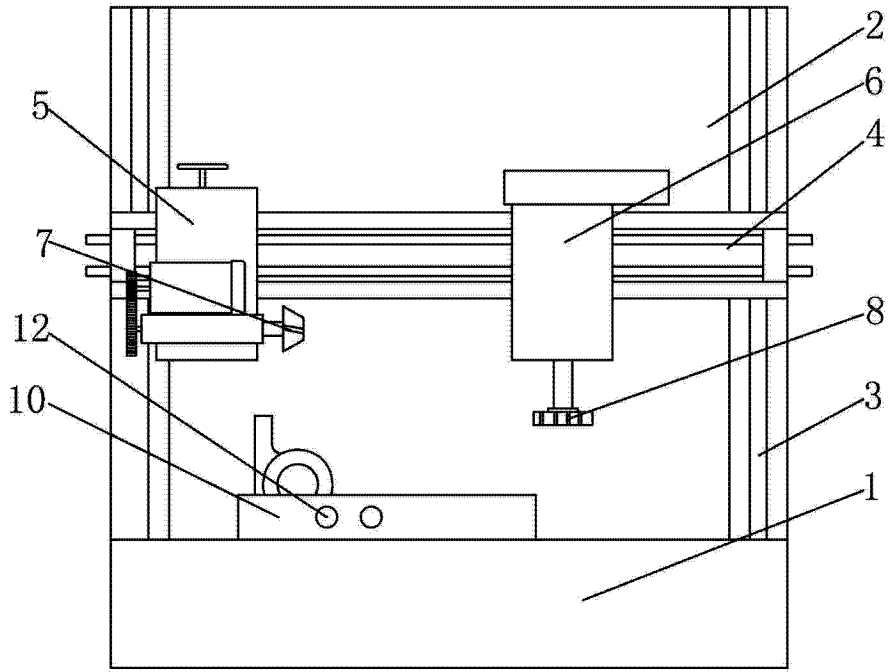


图 1

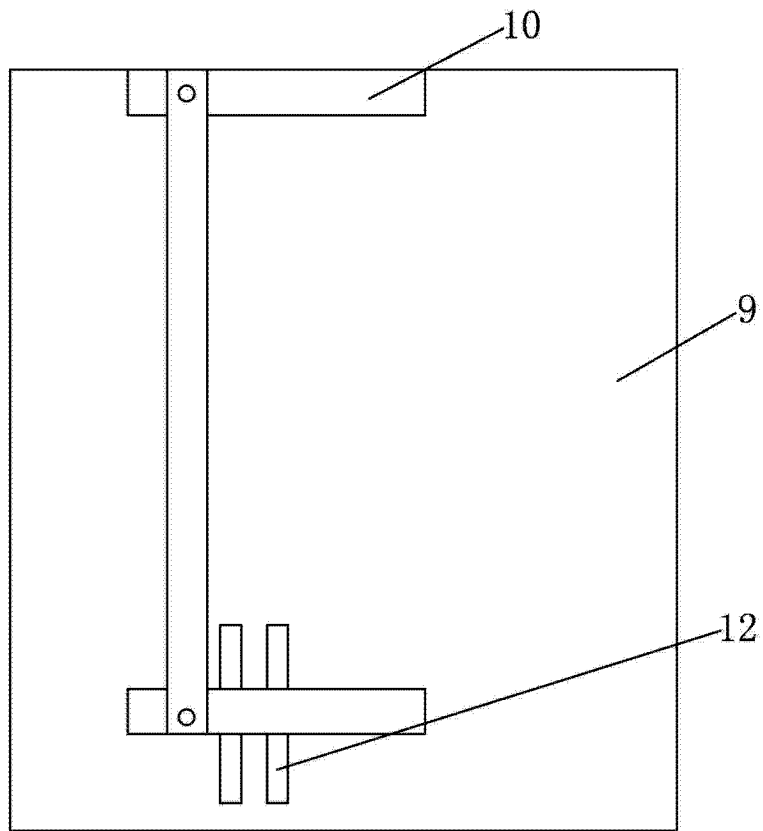


图 2

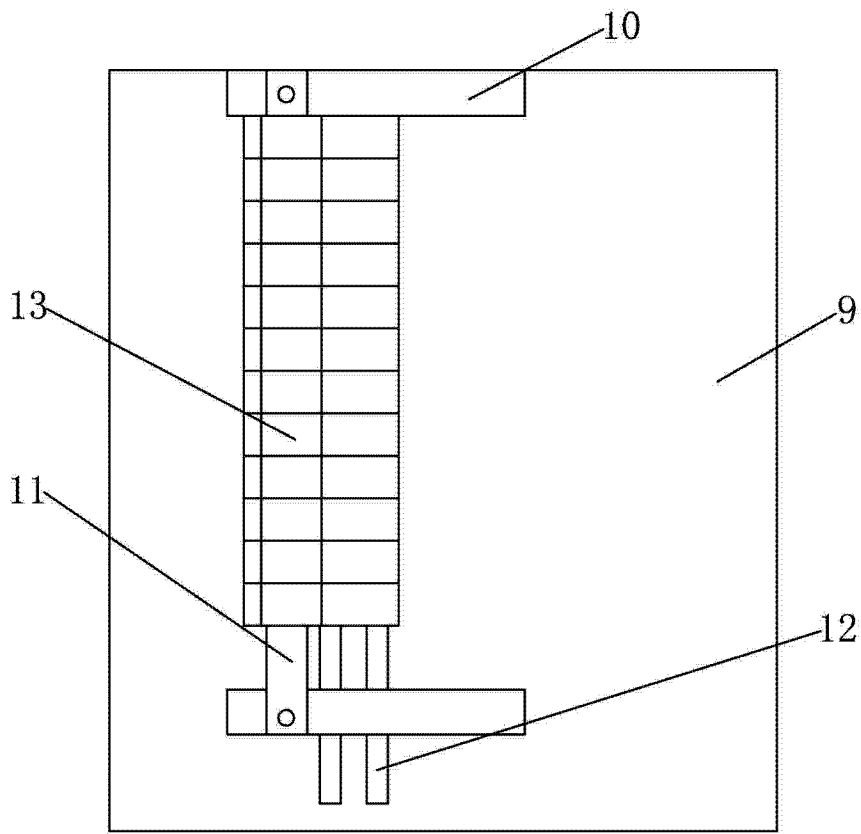


图 3

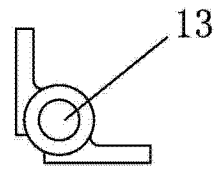


图 4