

B29d 23/10



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 47316

Przedsiębiorstwo Budownictwa Terenowego*)

Konin, Polska

Kl. 39a³, 5/00
Kl. internat. B-291

39a³ 23/10

B29d, 23/10

Urządzenie do nakładania okładzin poręczowych z termoplastycznych tworzyw sztucznych

Patent trwa od dnia 10 października 1961 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nakładania i spajania okładzin poręczowych, charakteryzujące się tym, że składa się z zespołu zbiornika, zawieszanego na poręczy schodów, służącego do ogrzewania okładzin w celu zwiększenia ich elastyczności i mechanizmu rozwierającego okładzinę oraz ewentualnie w odpowiednio ukształtowane narzędzia, służące do łączenia pasm okładziny przez zgrzewanie.

Znane okładziny poręczowe nakładano do tej pory ręcznie. W tym celu okładzinę tę ogrzewano w zbiorniku z gorącą wodą, a następnie zakładano ją na poręcz. Rozwieranie i dociskanie ręczne krawędzi chwytnych okładziny nie zapewniało równomierności nałożenia. Pewne trudności powstawały również na skutek tego, że zwój okładziny poręczowej wyciągany był z kąpieli ogrzewającej w całości, natomiast za-

kładanie jej wymagało pewnego czasu. Stąd też nałożenie na poręcz zwłaszcza końcowych odcinków zwoju było bardzo utrudnione.

Niedogodności te eliminuje całkowicie zastosowanie urządzenia według wynalazku. Urządzenie to składa się zasadniczo z zawieszanego na poręczy zbiornika, służącego do ogrzewania zwoju nakładanej okładziny, oraz mechanizmu rozwierającego jej krawędzie chwytne, przy czym mechanizm ten wyposażony jest w elementy dociskające okładzinę do poręczy. Urządzenie może być ponadto wyposażone w narzędzie służące do zgrzewania ze sobą kolejnych taśm okładziny.

Urządzenie według wynalazku przedstawiono przykładowo na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia zbiornik w widoku z boku, fig. 2 — ten sam zbiornik w widoku z przodu, fig. 3 — zbiornik w widoku z góry, fig. 4 — mechanizm rozwierający w widoku z przodu, fig. 5 — ten mechanizm w widoku z boku, fig.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Józef Toboła.

6 i 7 przedstawiają narzędzie do zgrzewania okładziny poręczowej, fig. 8 przedstawia widok całego urządzenia z boku w czasie nakładania okładziny na poręcz, fig. 9 — przekrój poprzeczny poręczy wraz z okładziną, a fig. 10 — widok całego urządzenia z góry.

Zbiornik 1 ma postać płaskiego walca o poziomej osi, przy czym zbiornik jest u góry otwierany. Walcowa ściana zbiornika jest na krawędziach w miejscach 5 i 5' odgięta na zewnątrz. Do zbiornika mogą być przymocowane uchwyty 3, ułatwiające jego przenoszenie oraz wzmocnienia usztywniające 2. Do zawieszania zbiornika na poręczy służy element 4 z rolką 4a. Zbiornik wyposażony jest ponadto w zderzak 7 opierający się o wsporniki poręczy schodów. Pod walcowym dnem zbiornika znajduje się komora 8, w której umieszcza się palnik ogrzewający wodę w zbiorniku 1 i której przekrój pionowy ma kształt sierpa. Dwa otwory 6 służą jako wyloty spalin. W ścianie bocznej komory 8 jest wykonany otwór 9, poprzez który wkłada się do komory 8 narzędzie służące do zgrzewania okładzin poręczowych. Komora 8 zaopatrzona jest od dołu w niewidoczny na rysunku otwór, do którego wprowadza się palnik niewidocznej na rysunku lampy lutowniczej lub też inne urządzenie ogrzewające. Lampa lutownicza przytwierdzona jest do uchwyty 10. Dno zbiornika 1 zaopatrzone jest w zgrubienie 19 zabezpieczające przed przepaleniem płomieniem palnika.

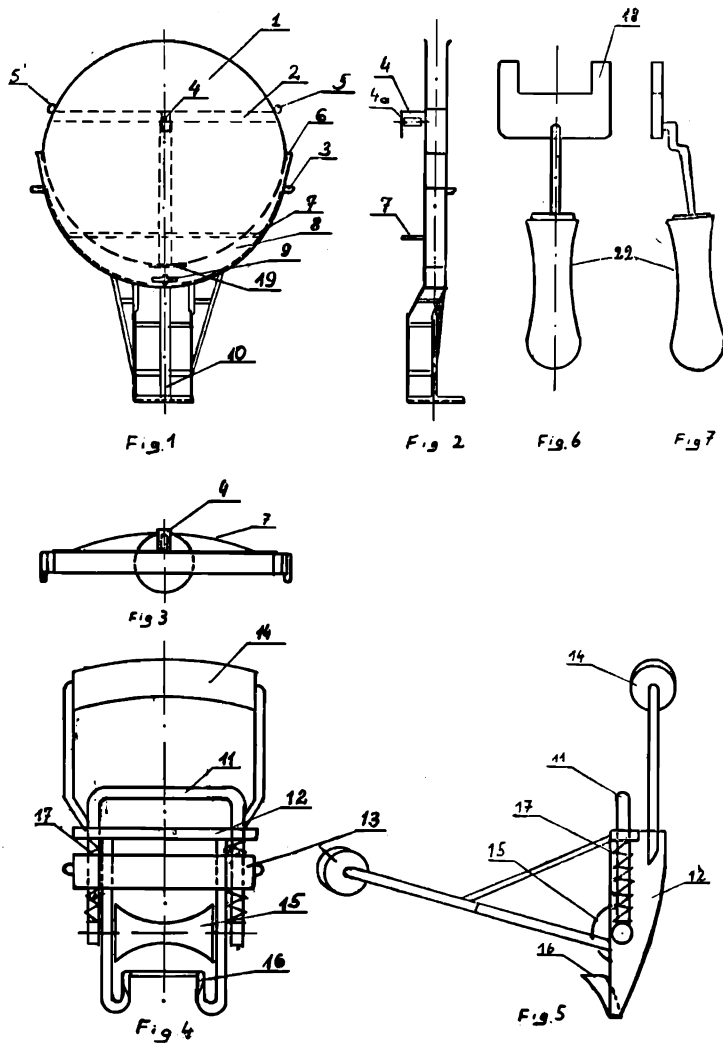
Drugą częścią urządzenia według wynalazku jest mechanizm rozwierający i dociskający okładzinę poręczową, składający się z pałaka 11 przeprowadzonego przez otwory wykonane w ramie 12, wyposażonej w dwa elementy rozwierające 16. Ponad elementami rozwierającymi w pozycji w stosunku do nich nieco cofniętej znajduje się rolka 15 zamocowana obrotowo na pałaku 11. Rolka 15 ma kształt każdorazowo dostosowany do kształtu zakładanej okładziny poręczowej 20. Mechanizm rozwierający i dociskający okładzinę poręczową jest wyposażony w sprężyny 17 służące do dociskania okładziny za pośrednictwem rolki 15 oraz w uchwyty 13 i 14, służące do ułatwienia ręcznego jego prowadzenia. Narzędzie służące do zgrzewania okładziny poręczowej wykonane jest z elementu metalowego 18 w kształcie litery „C”, zaopatrzonego w odpowiednią rączkę 22. Element 18 w kształcie litery „C” wprowadza się w celu ogrzania okładziny poręczowej poprzez otwór 9 do komory 8.

Posługiwanie się urządzeniem według wynalazku przebiega następująco:

Zbiornik 1 zawieszają na poręczy 21 schodów na występie 4 z rolką 4a opierając go równocześnie zderzakiem 7 o wsporniki tej poręczy. Do zbiornika nalewa się wodę, po czym przez otwór 9 wprowadza się lampę lutowniczą, której palnik wprowadza się do komory 8. Zwoj okładziny poręczowej 20 umieszcza się w zbiorniku 1, po czym zamyka się go pokrywą. Po rozgrzaniu i zmiękczeniu okładziny, koniec jej wsuwa się na elementy 16 mechanizmu rozwierającego po uprzednim uniesieniu pałaka 11 ku górze w przeciwnym kierunku działania sprężyny 17, po czym opuszcza się pałak 11 ku dołowi, zabezpieczając tym samym okładzinę przed zes

- (8) znajduje się palnik ogrzewający dno zbiornika (1).
3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że mechanizm rozwierający składa się z ramy (12), wyposażonej u dołu w elementy rozwierające (16), przy czym ponad tymi elementami (16) jest prowadzona przesuwnie w ramie (12) oś rolki (15) dociskającej sprężyste okładzinę poręczową.
4. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tym, że oś rolki (15) jest zamocowana do pałąka (11), prowadzonego przez otwory wykonane w ramie (12).
5. Urządzenie według zastrz. 3 i 4, znamienne tym, że mechanizm rozwierający jest wyposażony w uchwyty (13, 14).
6. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że wyposażone jest w narzędzie posiadające metalowy element w kształcie litery „C”, służący do zgrzewania czołowych płaszczyzn dwóch łączonych ze sobą końców okładziny poręczowej.

Przedsiębiorstwo
Budownictwa Terenowego
Zastępca: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy



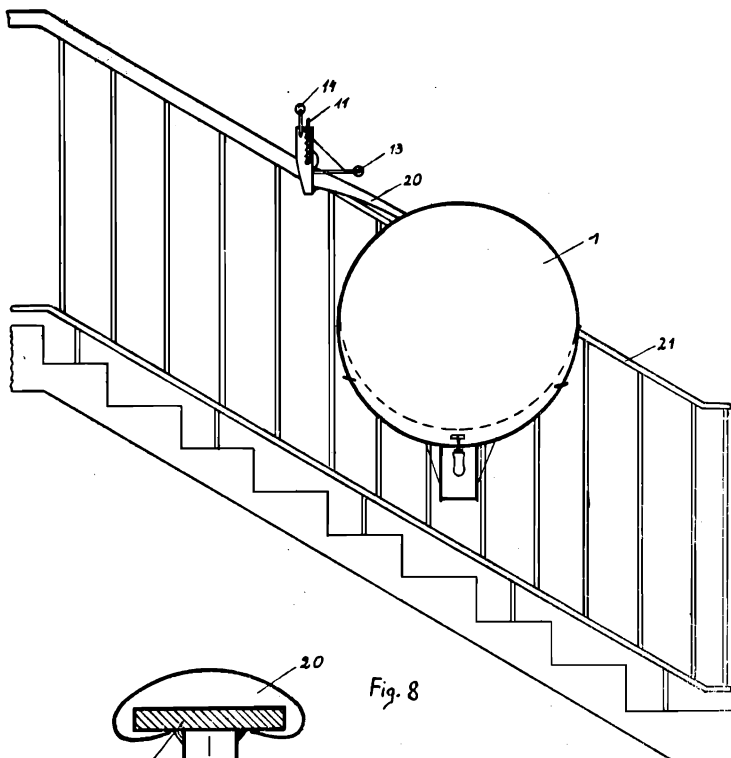


Fig. 8

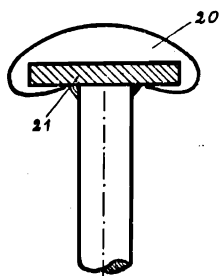


Fig. 9

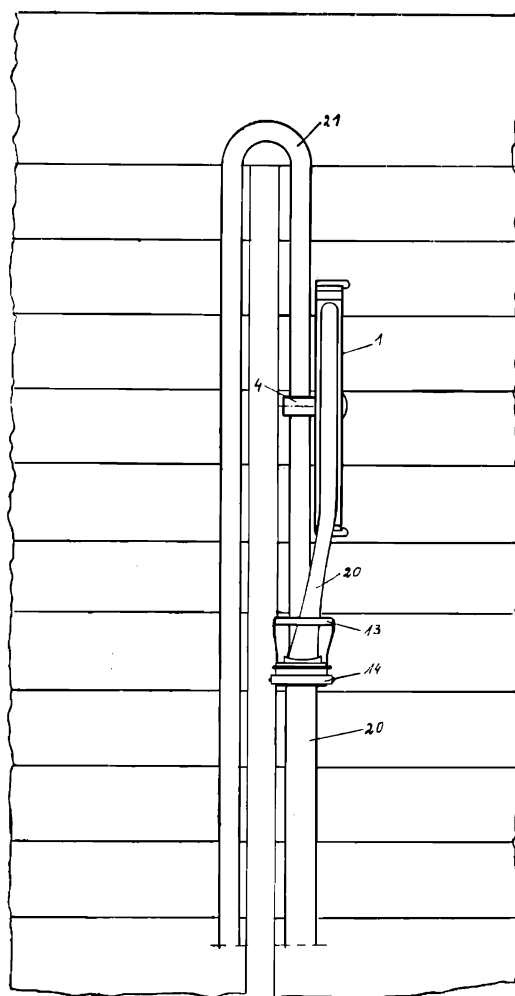


Fig 10