



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217577663 U

(45) 授权公告日 2022.10.14

(21) 申请号 202221297926.8

F26B 21/00 (2006.01)

(22) 申请日 2022.05.27

(73) 专利权人 佛山市顺德区凯杰斯服装有限公司

地址 528329 广东省佛山市顺德区均安镇
均安社区智安中路8号二楼

(72) 发明人 黄影丽

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

专利代理师 渠美丽

(51) Int.Cl.

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 23/34 (2006.01)

D06B 1/02 (2006.01)

D06C 15/00 (2006.01)

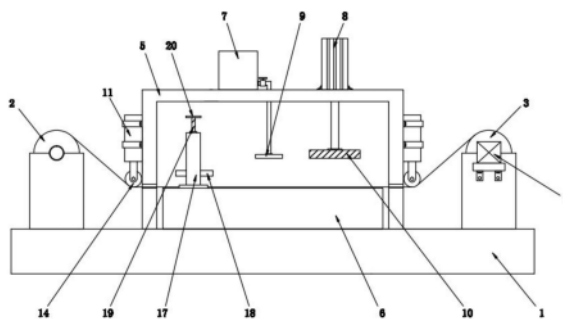
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种服装生产用布料整平装置

(57) 摘要

本实用新型涉及服装生产设备技术领域,且公开了一种服装生产用布料整平装置,所述底座的上表面左侧转动设置有料辊,底座的上表面右侧转动设置有收卷辊,熨烫室的内腔底部固定安装有熨烫台,熨烫室的顶部设置有储水箱与液压缸,液压缸的伸缩末端固定安装有熨烫板,熨烫室的左侧进口与右侧出口均加设有张紧机构,收卷辊的下方设置有风干机构,设置的张紧机构并配合V型整平板避免了在输送过程中布料容易因出现松弛导致其在经过熨烫台时会出现不平整现象,从而造成熨烫后褶皱的生成,使得影响服装的生产质量问题,设置的风干机构避免了因经熨烫过后的布料较为潮湿使得对其直接进行收卷储存容易产生霉变的问题。



1. 一种服装生产用布料整平装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的上表面左侧转动设置有料辊(2),所述底座(1)的上表面右侧转动设置有收卷辊(3),所述收卷辊(3)的外部固定安装有步进电机(4)且步进电机(4)的转子末端与收卷辊(3)同轴连接,所述料辊(2)与收卷辊(3)之间设置有熨烫室(5),所述熨烫室(5)的内腔底部固定安装有熨烫台(6),所述熨烫室(5)的顶部设置有储水箱(7)与液压缸(8),所述储水箱(7)通过连接管连通有喷淋头(9),所述液压缸(8)的伸缩末端固定安装有熨烫板(10),所述熨烫室(5)的左侧进口与右侧出口均加设有张紧机构,所述收卷辊(3)的下方设置有风干机构;

所述张紧机构包括活动腔室(11),所述活动腔室(11)的内部固定安装有伸缩杆(12),所述伸缩杆(12)的外部套设有弹簧(13),所述伸缩杆(12)的伸缩末端转动连接有压辊(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装生产用布料整平装置,其特征在于:所述风干机构包括凹槽,所述凹槽的底部固定安装有驱动电机(15),所述驱动电机(15)的转子末端固定连接转轴,所述转轴的外部固定套设有扇叶(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种服装生产用布料整平装置,其特征在于:所述熨烫台(6)的上表面左侧固定安装有固定支架(17),所述固定支架(17)的内侧面设置有V型整平板(18),所述V型整平板(18)的顶部通过连接板转动连接有丝杆(19),所述丝杆(19)贯穿固定支架(17)并与固定支架(17)螺纹连接,所述丝杆(19)的顶部固定安装有调节手轮(20)。

4. 根据权利要求1所述的一种服装生产用布料整平装置,其特征在于:所述喷淋头(9)的底部均匀开设有喷孔且喷孔处加设有雾化喷头。

5. 根据权利要求1所述的一种服装生产用布料整平装置,其特征在于:所述伸缩杆(12)的外部固定套设有限位环(21),所述弹簧(13)的两端分别与活动腔室(11)的内壁以及限位环(21)固定连接。

6. 根据权利要求3所述的一种服装生产用布料整平装置,其特征在于:所述V型整平板(18)的两侧固定安装有导向块(22),所述固定支架(17)的内侧面对应导向块(22)的位置开设有导向槽(23),所述导向块(22)与导向槽(23)滑动连接。

一种服装生产用布料整平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装生产设备技术领域,具体为一种服装生产用布料整平装置。

背景技术

[0002] 随着经济的发展和生活水平的不断提高,人们对所穿着的服装要求也越来越高,从而导致对服装加工生产的要求也在不断提高,在服装加工的过程中,常需要对服装面料进行熨烫以增加面料的平整性,来提高服装的后期生产质量,因此就需要使用到专门的布料整平装置。

[0003] 现有的服装生产布料整平装置一般都是将布料预先缠绕在收卷辊上,通过驱动设备带动收卷辊转动,进而带动料辊转动,从而实现对布料的输送,并且在输送过程中使布料经过熨烫台,利用熨烫设备来达到对布料的烫平目的,但在输送过程中布料容易因出现松弛导致其在经过熨烫台时会出现不平整现象,从而造成熨烫后褶皱的生成,影响服装的生产质量,并且经熨烫过后的布料较为潮湿,若直接进行收卷储存容易产生霉变,为此我们提供一种服装生产用布料整平装置。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种服装生产用布料整平装置,以解决上述背景技术中存在的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装生产用布料整平装置,包括底座,所述底座的上表面左侧转动设置有料辊,所述底座的上表面右侧转动设置有收卷辊,所述收卷辊的外部固定安装有步进电机且步进电机的转子末端与收卷辊同轴连接,所述料辊与收卷辊之间设置有熨烫室,所述熨烫室的内部底部固定安装有熨烫台,所述熨烫室的顶部设置有储水箱与液压缸,所述储水箱通过连接管连通有喷淋头,所述液压缸的伸缩末端固定安装有熨烫板,所述熨烫室的左侧进口与右侧出口均加设有张紧机构,所述收卷辊的下方设置有风干机构;

[0008] 所述张紧机构包括活动腔室,所述活动腔室的内部固定安装有伸缩杆,所述伸缩杆的外部套设有弹簧,所述伸缩杆的伸缩末端转动连接有压辊。

[0009] 优选的,所述风干机构包括凹槽,所述凹槽的底部固定安装有驱动电机,所述驱动电机的转子末端固定连接转轴,所述转轴的外部固定套设有扇叶。

[0010] 优选的,所述熨烫台的上表面左侧固定安装有固定支架,所述固定支架的内侧面设置有V型整平板,所述V型整平板的顶部通过连接板转动连接有丝杆,所述丝杆贯穿固定支架并与固定支架螺纹连接,所述丝杆的顶部固定安装有调节手轮。

[0011] 优选的,所述喷淋头的底部均匀开设有喷孔且喷孔处加设有雾化喷头。

[0012] 优选的,所述伸缩杆的外部固定套设有限位环,所述弹簧的两端分别与活动腔室

的内壁以及限位环固定连接。

[0013] 优选的,所述V型整平板的两侧固定安装有导向块,所述固定支架的内侧面对应导向块的位置开设有导向槽,所述导向块与导向槽滑动连接。

[0014] (三)有益效果

[0015] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种服装生产用布料整平装置,具备以下有益效果:

[0016] 1、该服装生产用布料整平装置,通过将布料置于压辊的底部,并在弹簧的回弹作用下使得压辊对布料施加压力,同时由于料辊的布料卷不断减少,左侧张紧机构在弹簧的弹性作用下,压辊始终与布料接触并施加压力,右侧张紧机构由于布料卷的厚度不断增加,布料对压辊进行挤压的同时弹簧进行收缩,使得压辊始终与布料接触并施加压力,从而达到了持续对布料进行张紧的目的,通过转动调节手轮,并在导向槽与导向块的滑动配合下带动V型整平板下降并与布料接触,布料经过V型整平板下方时其上的褶皱被从中间向两边展开开来,从而实现了布料初步整平的作用,避免了在输送过程中布料容易因出现松弛导致其在经过熨烫台时会出现不平整现象,从而造成熨烫后褶皱的生成,使得影响服装的生产质量问题。

[0017] 2、该服装生产用布料整平装置,通过步进电机带动收卷辊有规律的对布料进行收卷,便于熨烫板对布料进行熨烫,同时经熨烫后的布料被收卷在收卷辊表面,通过驱动电机带动扇叶转动来对布料进行吹干,由于步进电机带动收卷辊进行间歇转动,使得增加了布料的吹干时间,从而保证了布料能够有效的被吹干,避免了因经熨烫过后的布料较为潮湿使得对其直接进行收卷储存容易产生霉变的问题。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型张紧机构纵剖结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型V型整平板连接结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型风干机构纵剖结构示意图。

[0022] 图中:1、底座;2、料辊;3、收卷辊;4、步进电机;5、熨烫室;6、熨烫台;7、储水箱;8、液压缸;9、喷淋头;10、熨烫板;11、活动腔室;12、伸缩杆;13、弹簧;14、压辊;15、驱动电机;16、扇叶;17、固定支架;18、V型整平板;19、丝杆;20、调节手轮;21、限位环;22、导向块;23、导向槽。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 如图1、图2、图3和图4所示,本实用新型提供了一种服装生产用布料整平装置,包括底座1,底座1的上表面左侧转动设置有料辊2,底座1的上表面右侧转动设置有收卷辊3,收卷辊3的外部固定安装有步进电机4且步进电机4的转子末端与收卷辊3同轴连接,料辊2

与收卷辊3之间设置有熨烫室5,熨烫室5的内腔底部固定安装有熨烫台6,熨烫台6的上表面左侧固定安装有固定支架17,固定支架17的内侧面设置有V型整平板18,V型整平板18的两侧固定安装有导向块22,固定支架17的内侧面对应导向块22的位置开设有导向槽23,导向块22与导向槽23滑动连接,V型整平板18的顶部通过连接板转动连接有丝杆19,丝杆19贯穿固定支架17并与固定支架17螺纹连接,丝杆19的顶部固定安装有调节手轮20,熨烫室5的顶部设置有储水箱7与液压缸8,储水箱7通过连接管连通有喷淋头9,喷淋头9的底部均匀开设有喷孔且喷孔处加设有雾化喷头,便于对布料均匀喷洒水雾,液压缸8的伸缩末端固定安装有熨烫板10,熨烫室5的左侧进口与右侧出口均加设有张紧机构,张紧机构包括活动腔室11,活动腔室11的内部固定安装有伸缩杆12,伸缩杆12的外部套设有弹簧13,伸缩杆12的伸缩末端转动连接有压辊14,伸缩杆12的外部固定套设有限位环21,弹簧13的两端分别与活动腔室11的内壁以及限位环21固定连接,通过将布料置于压辊14的底部,并在弹簧13的回弹作用下使得压辊14对布料施加压力,同时由于料辊2的布料卷不断减少,左侧张紧机构在弹簧13的弹性作用下,压辊14始终与布料接触并施加压力,右侧张紧机构由于布料卷的厚度不断增加,布料对压辊14进行挤压的同时弹簧13进行收缩,使得压辊14始终与布料接触并施加压力,从而达到了持续对布料进行张紧的目的,通过转动调节手轮20,并在导向槽23与导向块22的滑动配合下带动V型整平板18下降并与布料接触,布料经过V型整平板18下方时其上的褶皱被从中间向两边展平开来,从而实现了布料初步整平的作用,避免了在输送过程中布料容易因出现松弛导致其在经过熨烫台6时会出现不平整现象,从而造成熨烫后褶皱的生成,影响服装的生产质量。收卷辊3的下方设置有风干机构,风干机构包括凹槽,凹槽的底部固定安装有驱动电机15,驱动电机15的转子末端固定连接有转轴,转轴的外部固定套设有扇叶16,通过步进电机4带动收卷辊3有规律的对布料进行收卷的同时,通过驱动电机15带动扇叶16转动来对布料进行吹干,由于步进电机4带动收卷辊3进行间歇转动,使得增加了布料的吹干时间,从而保证了布料能够有效的被吹干,避免了因经熨烫过后的布料较为潮湿使得对其直接进行收卷储存容易产生霉变的问题。

[0025] 本装置的工作原理:首先将布料的一端穿过熨烫室5,接着通过将布料置于压辊14的底部,并在弹簧13的回弹作用下使得压辊14对布料施加压力,同时由于料辊2的布料卷不断减少,左侧张紧机构在弹簧13的弹性作用下,压辊14始终与布料接触并施加压力,右侧张紧机构由于布料卷的厚度不断增加,布料对压辊14进行挤压的同时弹簧13进行收缩,使得压辊14始终与布料接触并施加压力,从而达到了持续对布料进行张紧的目的,通过转动调节手轮20,并在导向槽23与导向块22的滑动配合下带动V型整平板18下降并与布料接触,布料经过V型整平板18下方时其上的褶皱被从中间向两边展平开来,从而实现了布料初步整平的作用,避免了在输送过程中布料容易因出现松弛导致其在经过熨烫台6时会出现不平整现象,从而造成熨烫后褶皱的生成,影响服装的生产质量,然后通过步进电机4带动收卷辊3有规律的对布料进行收卷,便于熨烫板10对布料进行熨烫,同时经熨烫后的布料被收卷在收卷辊3表面,通过驱动电机15带动扇叶16转动来对布料进行吹干,由于步进电机4带动收卷辊3进行间歇转动,使得增加了布料的吹干时间,从而保证了布料能够有效的被吹干,避免了因经熨烫过后的布料较为潮湿使得对其直接进行收卷储存容易产生霉变的问题。

[0026] 需要说明的是,在文本中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实

体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间有任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

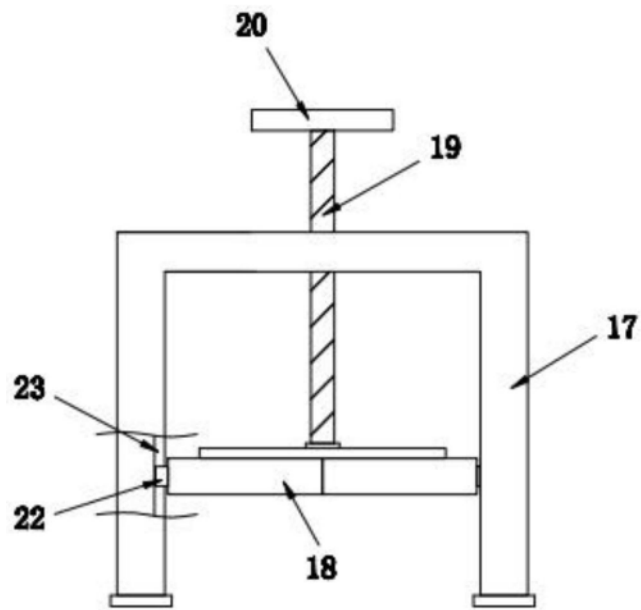


图3

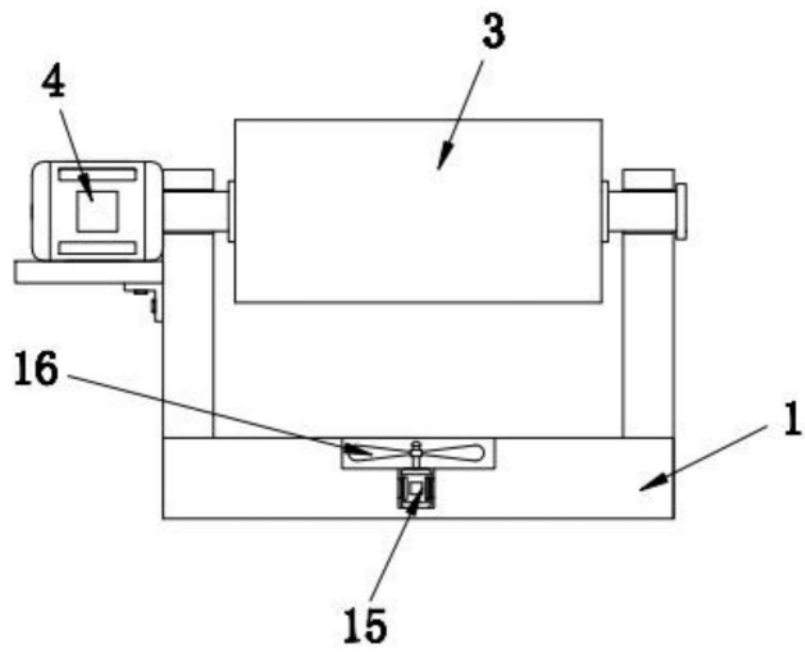


图4