



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203959766 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 26

(21) 申请号 201420401163. 6

(22) 申请日 2014. 07. 21

(73) 专利权人 山东国鸿石化有限公司

地址 272000 山东省济宁市济北高新技术产业
业园(任城区廿里铺街道办事处)

(72) 发明人 季营垒 苏玉州 柳委汝 赵然
王同泽

(74) 专利代理机构 济南泉城专利商标事务所
37218

代理人 李双敏

(51) Int. Cl.

B67B 3/20(2006. 01)

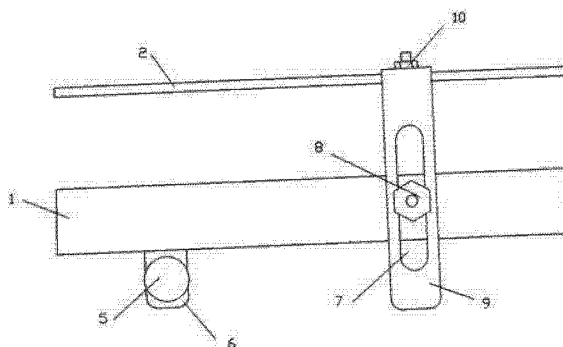
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

落盖槽部槽宽及槽深调节装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种落盖槽部槽宽及槽深调节装置,包括L形板,L形板包括立板和平板,立板上具有第一长圆孔,左托盖板侧壁上固定有水平螺杆,水平螺杆上设置调节螺母以实现立板与左托盖板侧壁的固定,调整水平螺杆在第一长圆孔中的上下位置实现立板与左托盖板上下相对位置的调节,平板上具有第二长圆孔,压盖板上具有向上伸出的竖立螺杆,竖立螺杆上设置调节螺母以实现平板与压盖板的固定,调整竖立螺杆在第二长圆孔中的左右位置实现平板与压盖板左右相对位置的调节,左托盖板底壁上固定有左调节块,右托盖板底壁上固定有右调节块,调节螺钉穿设于左调节块和右调节块的螺纹孔中,随着调节螺钉旋转实现左托盖板和右托盖板左右方向上的靠近和远离。



1. 一种落盖槽部槽宽及槽深调节装置,落盖槽部包括左托盖板、右托盖板以及压盖板,特征在于:包括 L 形板,L 形板包括立板和平板,平板连接于立板上端并且位于压盖板上方,立板上具有上下方向的第一长圆孔,左托盖板侧壁上固定有外伸的水平螺杆,立板位于左托盖板侧壁外侧,水平螺杆从第一长圆孔穿出,水平螺杆上设置调节螺母以实现立板与左托盖板侧壁的固定,调整水平螺杆在第一长圆孔中的上下位置实现立板与左托盖板上下相对位置的调节,平板上具有左右方向的第二长圆孔,压盖板上具有向上伸出的竖立螺杆,竖立螺杆从第二长圆孔穿出,竖立螺杆上设置调节螺母以实现平板与压盖板的固定,调整竖立螺杆在第二长圆孔中的左右位置实现平板与压盖板左右相对位置的调节,

左托盖板底壁上固定有左调节块,右托盖板底壁上固定有右调节块,左调节块和右调节块均位于左托盖板和右托盖板下方,左调节块和右调节块相对设置,左调节块和右调节块均设有左右方向贯穿的螺纹孔,调节螺钉穿设于左调节块和右调节块的螺纹孔中,随着调节螺钉旋转实现左托盖板和右托盖板左右方向上的靠近和远离。

2. 根据权利要求 1 所述的落盖槽部槽宽及槽深调节装置,特征在于:调节螺钉一端具有手动旋钮。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的落盖槽部槽宽及槽深调节装置,特征在于:L 形板为 3-5 个,沿落盖槽部长度方向间隔设置。

落盖槽部槽宽及槽深调节装置

[0001] 技术领域

[0002] 本实用新型涉及摆臂式单头旋盖机,具体涉及落盖槽部槽宽及槽深调节装置。

[0003] 背景技术

[0004] 摆臂式单头旋盖机能够自动完成进瓶、理盖、上盖、旋合、出瓶等一系列操作,它采用抓盖定位旋合,上盖平稳可靠,是包装过程中的重要设备。

[0005] 落盖槽部是将排列有序的盖子输送至送盖处,其上端与理盖器出盖口相连,使理盖器中理出的盖子能顺利的进入到落盖槽中。现有的落盖槽部包括左托盖板、右托盖板以及压盖板。现有的落盖槽部不能调节槽宽及槽深,导致适用性以及适用范围窄。

[0006] 发明内容

[0007] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种落盖槽部槽宽及槽深调节装置,它能调节槽宽及槽深,拓宽了落盖槽部适用范围。

[0008] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案为:

[0009] 一种落盖槽部槽宽及槽深调节装置,落盖槽部包括左托盖板、右托盖板以及压盖板,包括 L 形板,L 形板包括立板和平板,平板连接于立板上端并且位于压盖板上,立板上具有上下方向的第一长圆孔,左托盖板侧壁上固定有外伸的水平螺杆,立板位于左托盖板侧壁外侧,水平螺杆从第一长圆孔穿出,水平螺杆上设置调节螺母以实现立板与左托盖板侧壁的固定,调整水平螺杆在第一长圆孔中的上下位置实现立板与左托盖板上、下相对位置的调节,平板上具有左右方向的第二长圆孔,压盖板上具有向上伸出的竖立螺杆,竖立螺杆从第二长圆孔穿出,竖立螺杆上设置调节螺母以实现平板与压盖板的固定,调整竖立螺杆在第二长圆孔中的左右位置实现平板与压盖板左右相对位置的调节,

[0010] 左托盖板底壁上固定有左调节块,右托盖板底壁上固定有右调节块,左调节块和右调节块均位于左托盖板和右托盖板下方,左调节块和右调节块相对设置,左调节块和右调节块均设有左右方向贯穿的螺纹孔,调节螺钉穿设于左调节块和右调节块的螺纹孔中,随着调节螺钉旋转实现左托盖板和右托盖板左右方向上的靠近和远离。

[0011] 上述落盖槽部槽宽及槽深调节装置,调节螺钉一端具有手动旋钮。

[0012] 上述落盖槽部槽宽及槽深调节装置,L 形板为 3-5 个,沿落盖槽部长度方向间隔设置。

[0013] 当需要调节槽深(即压盖板与左托盖板底壁或右托盖板底壁的垂直距离)时,由于压盖板固定于 L 形板的平板上,故调节 L 形板的上下位置既能够调节槽深。旋松水平螺杆的调节螺母,使得 L 形板立板相对左托盖板上、下移动,水平螺杆改变了在第一长圆孔的上下位置,然后旋紧调节螺母实现 L 形板与左托盖板的固定,完成了槽深调节。

[0014] 当需要调节槽宽(即左托盖板侧壁或右托盖板侧壁的左右距离)时,旋转调节螺钉,实现左托盖板和右托盖板左右方向上的靠近和远离,完成槽宽调节。但是随着槽宽的改变,压盖板需要改变位置实现其位于左托盖板和右托盖板正中间的上方,旋松竖立螺杆的调节螺母,改变压盖板的左右位置,然后重新旋紧调节螺母,固定压盖板的位置。

[0015] 本实用新型能够调节槽宽及槽深,可以适用于不同尺寸的盖子,拓宽了落盖槽部

适用范围。

[0016] 附图说明

[0017] 下面结合附图对本实用新型进一步详细的说明：

[0018] 图 1 为本实用新型的主视图。

[0019] 图 2 为图 1 的剖切后的侧视图。

[0020] 图 3 为图 1 的剖切后的侧视图。

[0021] 图中：1 左托盖板，2 压盖板，5 调节螺钉，6 左调节块，7 第一长圆孔，8 调节螺母，9 立板，10 调节螺母，16 右托盖板，17 第二长圆孔，18 平板，19 右调节块。

具体实施方式

[0022] 如图 1 至图 3 所示，落盖槽部包括左托盖板 1、右托盖板 16 以及压盖板 2。一种落盖槽部槽宽及槽深调节装置包括 L 形板，L 形板包括立板 9 和平板 18，平板连接于立板上端并且位于压盖板上方。立板上具有上下方向的第一长圆孔 7，左托盖板侧壁上固定有外伸的水平螺杆，立板位于左托盖板侧壁外侧，水平螺杆从第一长圆孔穿出。水平螺杆上设置调节螺母 8 以实现立板与左托盖板侧壁的固定，调整水平螺杆在第一长圆孔中的上下位置实现立板与左托盖板上下相对位置的调节。平板上具有左右方向的第二长圆孔 17，压盖板上具有向上伸出的竖立螺杆，竖立螺杆从第二长圆孔穿出。竖立螺杆上设置调节螺母 10 以实现平板与压盖板的固定，调整竖立螺杆在第二长圆孔中的左右位置实现平板与压盖板左右相对位置的调节。

[0023] 左托盖板底壁上固定有左调节块 6，右托盖板底壁上固定有右调节块 19，左调节块和右调节块均位于左托盖板和右托盖板下方。左调节块和右调节块相对设置，左调节块和右调节块均设有左右方向贯穿的螺纹孔。调节螺钉 5 穿设于左调节块和右调节块的螺纹孔中，随着调节螺钉旋转实现左托盖板和右托盖板左右方向上的靠近和远离。

[0024] 为了方便调节螺钉的旋转，调节螺钉一端具有手动旋钮。

[0025] 具体地，L 形板为 3-5 个，沿落盖槽部长度方向间隔设置。

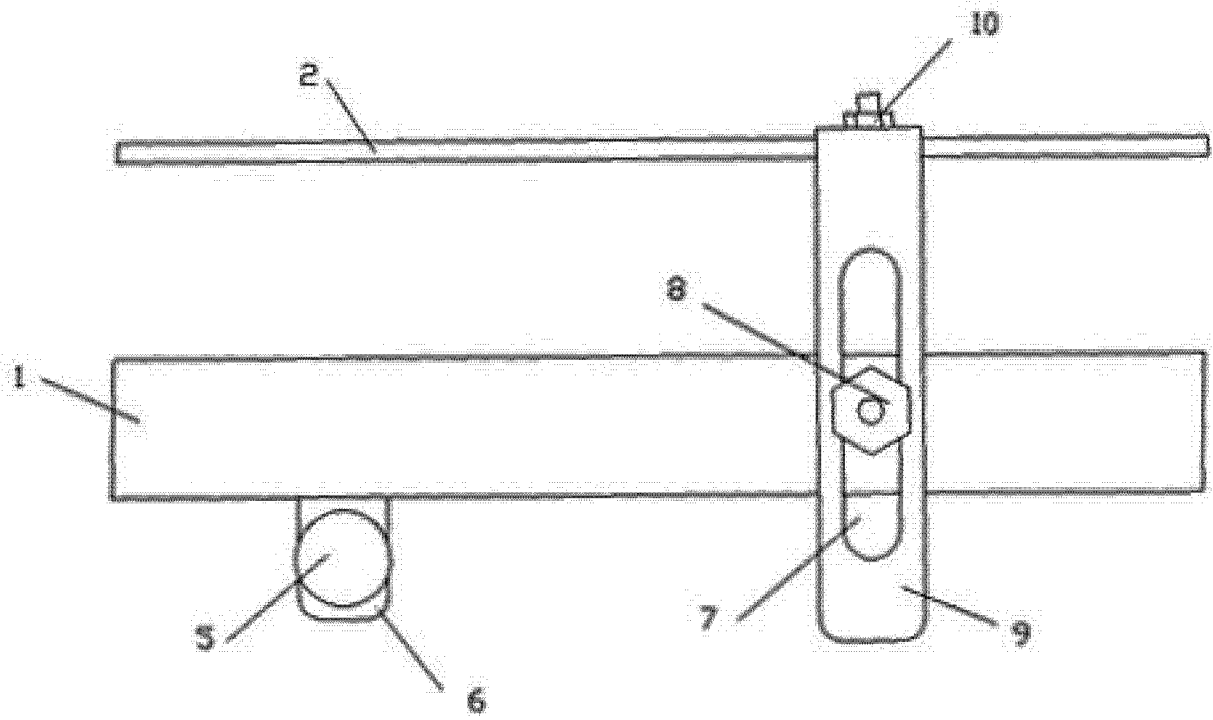


图 1

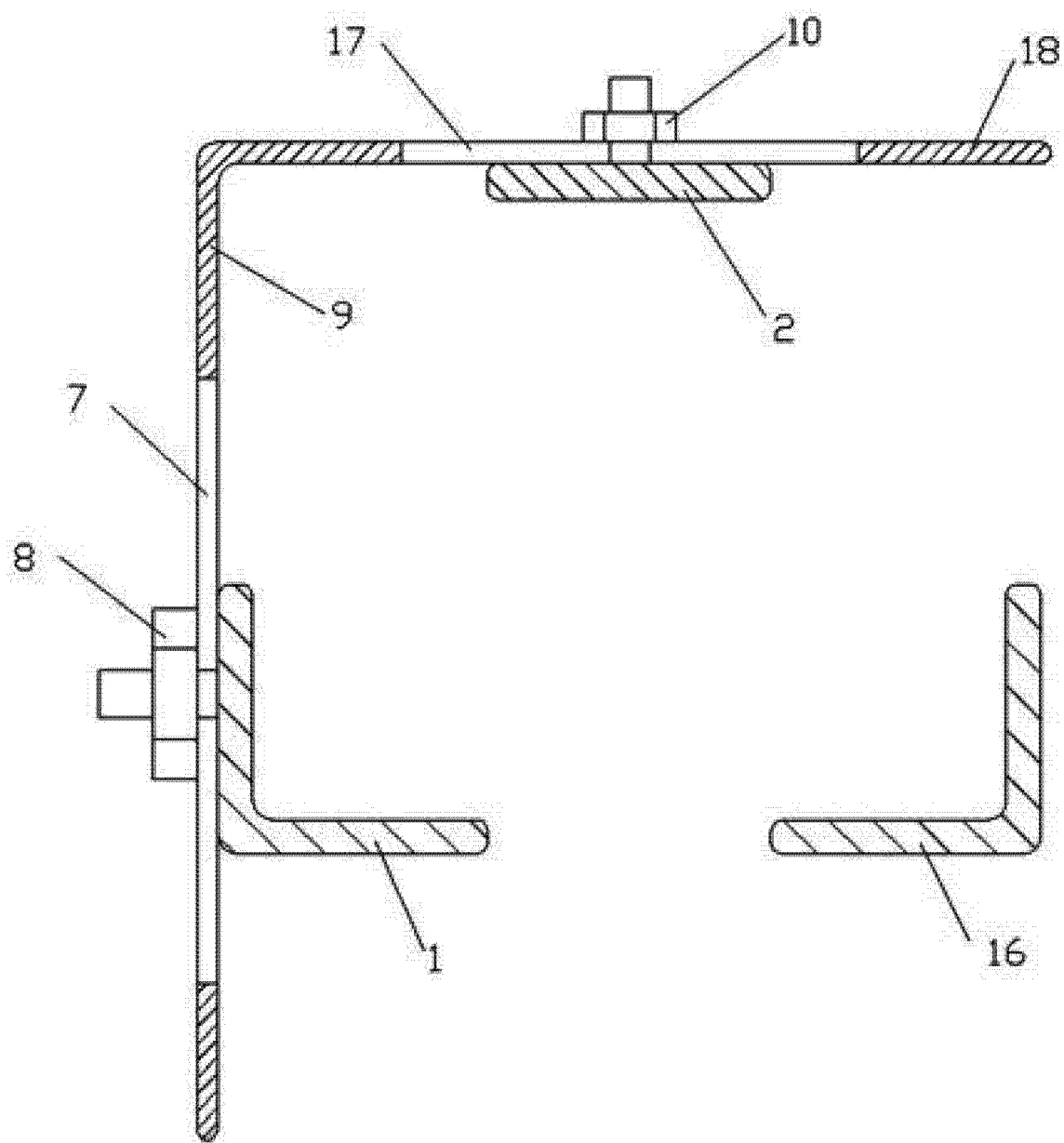


图 2

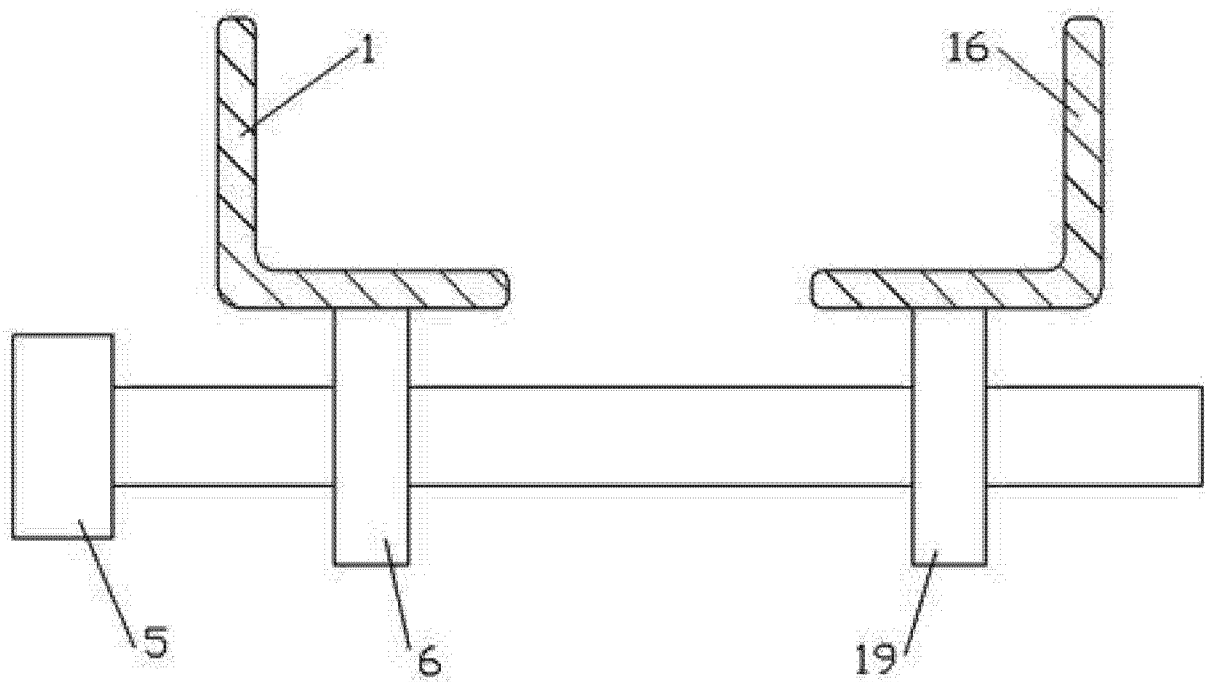


图 3