



(22) Date de dépôt/Filing Date: 2008/02/11

(41) Mise à la disp. pub./Open to Public Insp.: 2008/08/12

(45) Date de délivrance/Issue Date: 2014/08/19

(30) Priorité/Priority: 2007/02/12 (FR07 01000)

(51) Cl.Int./Int.Cl. *F02K 3/075* (2006.01),
F02C 9/18 (2006.01)

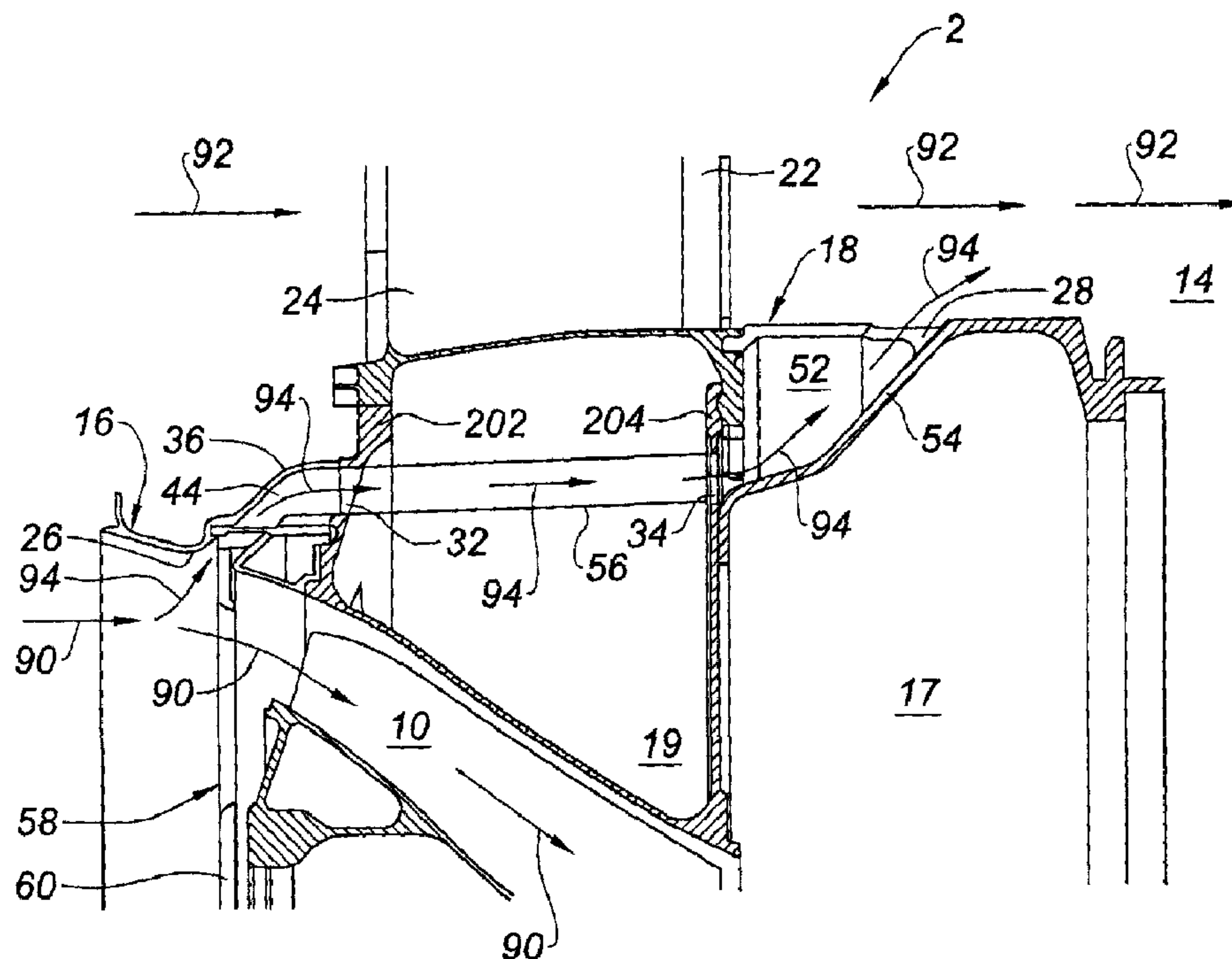
(72) Inventeurs/Inventors:
ALBERT, BRICE BRUNO, FR;
MARLIN, FRANCOIS MARIE PAUL, FR;
SERVANT, REGIS EUGENE HENRI, FR

(73) Propriétaire/Owner:
SNECMA, FR

(74) Agent: GOUDREAU GAGE DUBUC

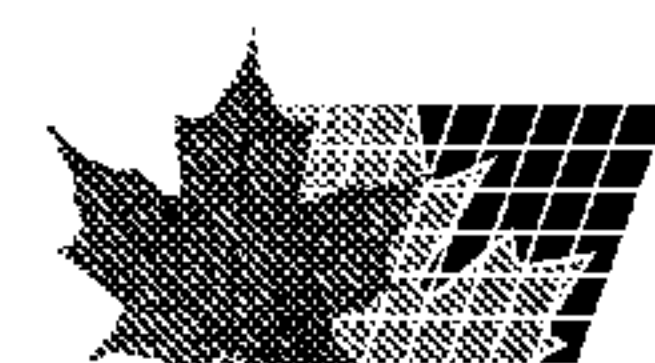
(54) Titre : DISPOSITIF DE DECHARGE POUR UN TURBOREACTEUR, ET TURBOREACTEUR LE COMPORTANT

(54) Title: DISCHARGE DEVICE FOR A JET TURBINE ENGINE, AND JET TURBINE ENGINE COMPRISING SAME



(57) Abrégé/Abstract:

Le dispositif de décharge est destiné à dériver une partie (94) d'un écoulement primaire (90) vers un écoulement secondaire (92) dans un turboréacteur qui comporte une veine d'écoulement primaire (10), une veine d'écoulement secondaire (14) et un carter



(57) **Abrégé(suite)/Abstract(continued):**
intermédiaire (20).

Le dispositif de décharge comporte :

- des ouvertures intérieures (26) de l'enveloppe intérieure (16),
- des ouvertures extérieures (28) de l'enveloppe extérieure (18),
- un circuit de décharge (32, 34, 36, 52, 56) reliant lesdites ouvertures intérieures (26) auxdites ouvertures extérieures (28),
- des moyens d'obturation (58, 60, 62, 64, 66) aptes à ouvrir et à fermer ledit circuit de décharge et caractérisé par le fait que le circuit de décharge (32, 34, 36, 52, 56) comporte des trous amont (32) du carter intermédiaire (20), des trous aval (34) du carter intermédiaire (20), un canal annulaire (52) défini entre le carter intermédiaire (20), l'enveloppe extérieure (18) et une cloison de liaison (54), ladite cloison de liaison (54) s'appuyant sur le carter intermédiaire (20) de manière à englober les trous aval (34) de celui-ci dans ledit canal annulaire (52) et s'appuyant sur l'enveloppe extérieure (18) de manière à englober les ouvertures extérieures (28) de celle-ci dans ledit canal annulaire (52).

DISPOSITIF DE DECHARGE POUR UN TURBOREACTEUR, ET TURBOREACTEUR LE COMPORTANT

5

ABREGE DESCRIPTIF

Le dispositif de décharge est destiné à dériver une partie (94) d'un écoulement primaire (90) vers un écoulement secondaire (92) dans un turboréacteur qui
10 comporte une veine d'écoulement primaire (10), une veine d'écoulement secondaire (14) et un carter intermédiaire (20).

Le dispositif de décharge comporte :

- des ouvertures intérieures (26) de l'enveloppe intérieure (16),
- des ouvertures extérieures (28) de l'enveloppe extérieure (18),
- 15 - un circuit de décharge (32, 34, 36, 52, 56) reliant lesdites ouvertures intérieures (26) audites ouvertures extérieures (28),
- des moyens d'obturation (58, 60, 62, 64, 66) aptes à ouvrir et à fermer ledit circuit de décharge et caractérisé par le fait que le circuit de décharge (32, 34, 36, 52, 56) comporte des trous amont (32) du carter intermédiaire (20), des trous
20 aval (34) du carter intermédiaire (20), un canal annulaire (52) défini entre le carter intermédiaire (20), l'enveloppe extérieure (18) et une cloison de liaison (54), ladite cloison de liaison (54) s'appuyant sur le carter intermédiaire (20) de manière à englober les trous aval (34) de celui-ci dans ledit canal annulaire (52) et s'appuyant sur l'enveloppe extérieure (18) de manière à englober les
25 ouvertures extérieures (28) de celle-ci dans ledit canal annulaire (52).

Figure pour l'abrégé : figure 1

La présente invention concerne le domaine des turboréacteurs d'aviation double flux.

Elle se rapporte plus précisément à un dispositif de décharge pour un turboréacteur, et à un turboréacteur équipé d'un tel dispositif de décharge.

5 De manière connue, un turboréacteur double flux d'un aéronef comporte une veine primaire d'écoulement des gaz et une veine secondaire d'écoulement des gaz, qui sont séparées par un carter intermédiaire qui est une pièce structurale. Dans la veine primaire sont disposés, d'amont en aval dans le sens d'écoulement des gaz, un compresseur à basse pression et un compresseur à haute pression. L'air ainsi comprimé
10 est amené à une chambre de combustion dans laquelle il est mélangé à du carburant sous pression qui est brûlé pour fournir, en aval de la chambre de combustion, de l'énergie à une turbine à haute pression qui entraîne le compresseur à haute pression, puis à une turbine à basse pression qui entraîne la soufflante le compresseur à basse pression. Les gaz en sortie des turbines fournissent une poussée résiduelle qui s'ajoute à
15 la poussée générée par les gaz circulant dans la veine secondaire afin d'assurer la propulsion de l'aéronef.

Dans certaines conditions de vol, la quantité d'air délivrée par le compresseur à basse pression est trop élevée pour garantir un fonctionnement correct du turboréacteur, aussi est-il nécessaire de dériver une partie de cet air vers la veine
20 secondaire, afin d'éviter l'apparition du phénomène dit de pompage, qui est dû au décollement des filets fluides le long des aubes et qui provoque une instabilité de l'écoulement.

La dérivation d'air est encore appelée décharge d'air. Elle est effectuée au moyen d'un dispositif de décharge.

25 Un dispositif de décharge bien connu met en œuvre des volets mobiles articulés et actionnés simultanément par un ensemble de moyens d'actionnement. Un tel dispositif de décharge à volets est décrit dans le document US 3 638 428. Un exemple de dispositif de décharge à volets est représenté sur la figure 10, qui montre la veine d'écoulement primaire 110 dans laquelle est disposé le compresseur à basse pression
30 112 et la veine d'écoulement secondaire 114 qui entoure la veine d'écoulement primaire 110. Les deux veines 110, 114 sont annulaires et sont séparées par un compartiment interveine 117 se présentant sous la forme d'un compartiment annulaire ayant une

enveloppe intérieure 116 et une enveloppe extérieure 118. Un carter intermédiaire 120, qui est une pièce structurale, s'étend sur une section du turboréacteur, et relie l'enveloppe intérieure 116 et l'enveloppe extérieure 118. Le carter intermédiaire 120 comporte des bras supports 122 qui s'étendent radialement à partir de l'enveloppe
5 extérieure 118 à l'intérieur de la veine secondaire 114. Ces bras support 122 permettent le passage des efforts du moteur vers la structure de l'avion. Ils sont généralement présents au nombre de huit à douze.

En amont des bras supports 122, la veine intérieure 114 contient aussi des aubages redresseurs 124 qui s'étendent radialement à partir de l'enveloppe extérieure
10 118 et ont pour fonction de redresser l'écoulement d'air après son passage à travers des aubes d'une soufflante (non représentée à la figure).

L'écoulement dans la veine primaire 110 est représenté par les flèches 190. L'écoulement dans la veine secondaire 114 est représenté par les flèches 192. La décharge ou dérivation d'air de la veine primaire 110 vers la veine secondaire 114 est
15 représentée par les flèches 194. Cette décharge s'effectue au travers d'ouvertures intérieures 126 de l'enveloppe intérieure 116 et d'ouvertures extérieures 128 de l'enveloppe extérieure 118, au moyen de volets mobiles 130 disposés dans le compartiment interveine 117, entre l'enveloppe intérieure 116 et l'enveloppe extérieure
20 118. Les volets mobiles 130 sont actionnés par des vérins 164 de manière à pouvoir obturer de manière synchrone les ouvertures intérieures 126. Les ouvertures extérieures 128 ne sont pas obturées. Elles se présentent sous forme de grilles réparties sur la circonférence de l'enveloppe extérieure 118 et positionnées au niveau du carter intermédiaire entre les bras supports 122.

Le dispositif de décharge de la technique antérieure qui vient d'être décrit
25 en référence à la figure 10 n'est pas adapté aux conceptions récentes de turboréacteurs d'aviation, qui tendent de plus en plus à réduire la masse et l'encombrement des turboréacteurs. On cherche à cet effet à raccourcir la dimension axiale des turboréacteurs, et il a été proposé de placer les aubages redresseurs sur la même section axiale du carter intermédiaire que les bras supports, et même de conférer à ces bras
30 supports un profil redresseur. Par exemple, on rencontre sur le carter intermédiaire des bras supports entre lesquels sont répartis les aubages redresseurs. Par suite, il n'y a plus de place sur cette section pour placer les grilles d'ouvertures extérieures nécessaires à la

décharge. En outre, même s'il était possible de dégager des emplacements de positionnement de telles grilles de décharge, un autre inconvénient serait à craindre. En effet, l'écoulement primaire (flèches 190) contient souvent des débris tels que des glaçons. S'ils se retrouvent dans l'écoulement de décharge (flèches 194), ces débris sont susceptibles de détériorer les aubages redresseurs disposés entre les bras supports, car ces aubages redresseurs sont généralement réalisés en matériau composite ou en aluminium.

L'invention a pour but de remédier aux inconvénients ci-dessus exposés. Elle propose un dispositif de décharge permettant d'effectuer une dérivation ou décharge d'air de la veine primaire vers la veine secondaire, et qui soit adaptée à une conception de turboréacteurs dans laquelle les aubages redresseurs sont positionnés sur la même section que les bras supports.

Selon un premier aspect, l'invention se rapporte à un dispositif de décharge destiné à dériver une partie d'un écoulement primaire vers un écoulement secondaire dans un turboréacteur, ledit turboréacteur ayant une veine d'écoulement primaire et une veine d'écoulement secondaire entre lesquelles se trouve un compartiment interveine ayant une enveloppe intérieure le séparant de ladite veine primaire et une enveloppe extérieure le séparant de ladite veine secondaire, ledit turboréacteur ayant un carter intermédiaire doté d'une paroi amont et d'une paroi aval,

le dispositif de décharge comporte :

- des ouvertures intérieures de l'enveloppe intérieure, positionnées en amont du carter intermédiaire,

- des ouvertures extérieures de l'enveloppe extérieure, positionnées en aval du carter intermédiaire,

- un circuit de décharge reliant lesdites ouvertures intérieures audites ouvertures extérieures à travers le compartiment interveine,

- des moyens d'obturation aptes à ouvrir et à fermer ledit circuit de décharge et caractérisé par le fait, le circuit de décharge comporte :

 - des trous amont du carter intermédiaire,

 - des trous aval du carter intermédiaire,

 - un canal annulaire défini entre le carter intermédiaire, l'enveloppe extérieure et une cloison de liaison, ladite cloison de liaison s'appuyant sur le carter intermédiaire

de manière à englober les trous aval de celui-ci dans ledit canal annulaire et s'appuyant sur l'enveloppe extérieure de manière à englober les ouvertures extérieures de celle-ci dans ledit canal annulaire.

5 Selon l'invention, les trous amont du carter intermédiaire sont ménagés à travers d'une paroi amont de celui-ci, et les trous aval du carter intermédiaire sont ménagés à travers d'une paroi aval de celui-ci.

10 Selon l'invention le dispositif de décharge comporte un collecteur, disposé en amont du carter intermédiaire et comportant des passages de décharge mettant en communication les ouvertures intérieures de l'enveloppe intérieure et les trous amont du carter intermédiaire.

Selon une variante optionnelle de réalisation, le circuit de décharge comporte autant de trous amont que de trous aval, et il comporte, en outre, des tubes de guidage installés entre la paroi amont et la paroi aval du carter intermédiaire, chaque tube de guidage reliant un trou amont avec un trou aval en regard.

15 Les moyens d'obturation comportent un anneau de décharge doté de lumières de décharge et disposé en amont du carter intermédiaire. Ledit anneau de décharge est apte à se déplacer en rotation axiale entre une position d'ouverture du circuit de décharge dans laquelle lesdites lumières de décharge coïncident au moins partiellement avec des passages du circuit de décharge, et une position de fermeture du
20 circuit de décharge dans laquelle lesdites lumières de décharge ne coïncident pas du tout avec lesdits passages du circuit de décharge.

Dans la position d'ouverture complète du circuit de décharge, chaque lumière de décharge de l'anneau de décharge se superpose complètement avec un passage de décharge du collecteur. Dans une position d'ouverture partielle du circuit de
25 décharge, chaque lumière de décharge de l'anneau de décharge se superpose partiellement avec un passage de décharge du collecteur. Dans la position de fermeture complète du circuit de décharge, aucune lumière de décharge de l'anneau de décharge ne se superpose avec une partie d'un passage de décharge du collecteur.

30 Les moyens d'obturation comportent des moyens d'actionnement dudit anneau de décharge pour commander un déplacement de celui-ci entre lesdites positions d'ouverture complète et de fermeture complète du circuit de décharge.

Les moyens d'actionnement comportent au moins une fente de guidage découpée dans la paroi amont du carter intermédiaire, suivant une direction circonférentielle.

5 Les moyens d'actionnement comportent au moins un axe de commande de l'anneau de décharge. La course de celui-ci est limitée par les extrémités de ladite fente de guidage.

Les moyens d'actionnement comportent au moins un vérin associé audit axe de commande et disposé à l'intérieur du compartiment interveine entre la paroi amont et la paroi aval du carter intermédiaire.

10 Selon un deuxième aspect, l'invention se rapporte à un turboréacteur, comportant un dispositif de décharge selon le premier aspect.

L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description détaillée qui va suivre, d'un mode de réalisation particulier de l'invention, fourni à titre indicatif et nullement limitatif, et illustré au moyen des dessins annexés, dans lesquels :

15 - la figure 1 illustre, en coupe axiale, le dispositif de décharge selon l'invention ;

- la figure 2 est une vue en perspective du dispositif de décharge coupé selon un plan longitudinal ;

20 - la figure 3 est une autre vue en perspective, à plus grande échelle, du dispositif de décharge coupé selon un plan longitudinal, montrant plus particulièrement l'assemblage de l'anneau de décharge avec le collecteur ;

- la figure 4 est une vue en perspective avant de l'anneau de décharge ;

- la figure 5 est une vue en perspective arrière du collecteur ;

25 - les figures 6, 7 et 8 représentent en perspective avant, l'ensemble formé par le collecteur et l'anneau de décharge, lorsque le circuit de décharge est respectivement complètement ouvert, partiellement ouvert et complètement fermé ; et

- la figure 9 illustre est une vue en perspective montrant les moyens d'actionnement de l'anneau de décharge ; et

30 - la figure 10, déjà décrite, et une vue en coupe axiale d'un dispositif de décharge de la technique antérieure.

Dans tout ce qui suit, les termes « radial », « axial » et « circonférentiel » se réfèrent aux directions « radiale », « axiale » et « circonférentielle » du turboréacteur, et

les termes « amont » et « aval » se réfèrent au sens d'écoulement des gaz dans le turboréacteur.

En se référant tout d'abord à la figure 1, il est représenté, en coupe axiale, une portion d'un turboréacteur 2 centrée sur une partie du carter intermédiaire 20, et montrant la veine primaire 10 dans laquelle circule l'écoulement primaire visualisé par les flèches 90 et la veine secondaire 14 dans laquelle circule l'écoulement secondaire visualisé par les flèches 92. Le carter intermédiaire comporte une paroi amont 202 et une paroi aval 204. Il comporte aussi des bras supports 22 qui s'étendent radialement dans la veine secondaire 14 à partir de l'enveloppe extérieure 18, et sont fixés à la paroi amont 202 et à la paroi aval 204. Il comporte également des aubages redresseurs 24 qui s'étendent radialement dans la veine secondaire 14 à partir de l'enveloppe extérieure 18. Ils sont répartis entre les bras supports 22 et sont fixés aux parois amont 202 et aval 204 du carter intermédiaire 20. Entre la veine primaire 10 et la veine secondaire 14 se trouve un compartiment interveine 17 qui est séparé de la veine primaire par une enveloppe intérieure 16 et de la veine secondaire par une enveloppe extérieure 18. En particulier, le compartiment interveine 17 comporte une portion intermédiaire dite cavité interveine 19 délimitée par l'enveloppe extérieure 18, l'enveloppe intérieure 16, la paroi amont 202 du carter intermédiaire 20 et la paroi aval 204 du carter intermédiaire 20.

L'écoulement de décharge de la veine primaire 10 vers la veine secondaire 14 est identifié par les flèches 94. Il sort de la veine primaire 10 à travers des ouvertures intérieures 26 de l'enveloppe intérieure 16 et pénètre dans la veine secondaire 14 à travers des ouvertures extérieures 28 de l'enveloppe extérieure 18. Il traverse des trous amont 32 de la paroi amont 202 et des trous aval 34 de la paroi aval 204.

Entre les ouvertures intérieures 26 et les trous amont 32 du carter intermédiaire 20, l'écoulement de décharge 94 est guidé par un collecteur 36. Ce collecteur 36 est représenté en perspective arrière à la figure 5. C'est une pièce annulaire ayant une zone amont 38 et une zone aval 40. La zone amont 38 est une zone annulaire qui s'étend dans le prolongement de l'enveloppe intérieure 16. La zone aval 40 comporte une bride de fixation 42 pour sa fixation sur la paroi amont 202 du carter intermédiaire 20. Le collecteur 36 comporte, sur sa zone aval 40, des passages de décharge 44 en nombre identique au nombre de trous amont 32 de la paroi amont 202. Sur l'exemple illustré, les passages de décharge 44 sont au nombre de dix. Ils s'étendent

d'une face interne 46 à une face aval 48 de la zone aval 40, ladite face aval 48 étant la face de contact entre la bride de fixation 42 et le carter intermédiaire 20 lorsque le collecteur 36 est fixé à celui-ci. Ils s'ouvrent sur ladite face interne 46 par des orifices internes 50.

5 Entre les trous aval 34 du carter intermédiaire 20 et les ouvertures extérieures 28, l'écoulement de décharge 94 est guidé par un canal annulaire 52. Celui-ci est délimité par la paroi aval 204 du carter intermédiaire 20, l'enveloppe extérieure 18 en aval du carter intermédiaire 20, et une cloison de liaison 54 qui relie ladite enveloppe extérieure 18 à ladite paroi aval 204 de manière à englober les ouvertures extérieures 28
10 et les trous aval 34 dans ledit canal annulaire 52.

 Selon une variante de réalisation optionnelle, qui est illustrée aux figures, l'écoulement de décharge 94 est guidé, entre les trous amont 32 et les trous aval 34 du carter intermédiaire 20, par des tubes de guidage 56 qui s'étendent sensiblement suivant une direction axiale à travers la cavité interveine 19 du compartiment interveine 17
15 située entre les parois amont 202 et aval 204 du carter intermédiaire 20. Lorsque les tubes de guidage 56 sont prévus, il est prévu de préférence le même nombre de trous amont 32 et de trous aval 34. Sur l'exemple illustré, ils sont au nombre de dix. Ces tubes de guidage 56 présentent l'avantage de guider complètement l'écoulement de décharge 194, qui sinon remplirait la cavité interveine 19 du compartiment interveine 17
20 entre les parois amont 202 et aval 204 du carter intermédiaire 20, avec le risque de déposer dans cette cavité interveine 19 des débris comme par exemple des fragments de glace ou du sable.

 Le collecteur 36, les trous amont 32, les trous aval 34, le canal annulaire 52 et les tubes de guidage 56, quand ils sont présents, définissent un circuit de décharge 36,
25 32, 56, 34, 52 entre les ouvertures intérieures 26 de l'enveloppe intérieure 16 et les ouvertures extérieures 28 de l'enveloppe extérieure 18.

 Le dispositif de décharge selon l'invention comporte lesdites ouvertures intérieures 26, lesdites ouvertures extérieures 28 et ledit circuit de décharge. Il comporte également des moyens d'obturation 58, 60, 62, 64, 66 dudit circuit de décharge.

30 Ces moyens d'obturation 58, 60, 62, 64, 66 comportent un anneau de décharge 58, représenté en perspective avant à la figure 4. Cet anneau de décharge 58 comporte des lumières de décharge 60 dont le nombre, la forme et les dimensions

correspondent au nombre, à la forme et aux dimensions des orifices internes 50 du collecteur 36. Elles sont au nombre de dix sur l'exemple illustré.

En service, l'anneau de décharge 58 est centré sur la face interne 46 du collecteur 36 de façon à pouvoir tourner par rapport à celui-ci entre deux positions extrêmes. Plus précisément, l'anneau de décharge 58 est monté contre la face interne 46 de la zone aval 40 du collecteur 36, et est guidé en rotation par cette face interne 46.

Les positions extrêmes, ainsi qu'une position intermédiaire d'ouverture partielle, sont illustrées aux figures 6 à 8. Ainsi :

- la figure 6 est une vue en perspective de l'anneau de décharge 58 assemblé avec le collecteur 36 dans la position d'ouverture complète du circuit de décharge, dans laquelle l'anneau de décharge 58 est tourné de telle manière que ses lumières de décharge 60 se superposent exactement avec les orifices internes 50 des passages de décharge 44 du collecteur 36 ;

- la figure 7 est une vue en perspective de l'anneau de décharge 58 assemblé avec le collecteur 36 dans une position d'ouverture partielle – ou de fermeture partielle - du circuit de décharge, dans laquelle l'anneau de décharge 58 est tourné de telle manière que ses lumières de décharge 60 obturent partiellement les orifices internes 50 des passages de décharge 44 du collecteur 36 et recouvrent partiellement la face interne 46 de celui-ci ;

- la figure 8 est une vue en perspective de l'anneau de décharge 58 assemblé avec le collecteur 36 dans la position de fermeture complète du circuit de décharge, dans laquelle l'anneau de décharge 58 est tourné de telle manière que ses lumières de décharge 60 ne se superposent pas avec les orifices internes 50 des passages de décharge 44 du collecteur 36, mais avec la face interne 46 de celui-ci.

Les moyens d'obturation 58, 60, 62, 64, 66 comportent aussi des moyens d'actionnement 62, 64, 66 de l'anneau de décharge 58, qui sont illustrés sur la figure 9.

Sur l'exemple de réalisation illustré aux figures, l'anneau de décharge 58 est doté d'au moins un axe de commande 62 qui s'étend suivant une direction sensiblement axiale à partir de l'anneau de décharge 58. De préférence, l'anneau de décharge 58 est doté de deux axes de commande 62. De tels axes de commande 62 sont disposés entre les lumières 60 de l'anneau de décharge 58. Chaque axe de commande 62 est raccordé à un vérin 64 qui est disposé soit dans la cavité interveine 19 entre la paroi amont 202 et

la paroi aval 204 du carter intermédiaire 20, soit dans le compartiment interveine 17. A cet effet, chaque axe de commande 62 passe à travers la paroi amont 202 du carter intermédiaire 20. Plus précisément, chaque axe de commande 62 passe à travers une lumière de guidage 66 découpée dans cette paroi amont 202, entre deux trous amont 32. Les extrémités de chaque lumière de guidage 66 ont une fonction de butée pour l'axe de commande 62 qui la traverse. La course de l'axe de commande 62 est limitée par les extrémités de la lumière de guidage 66. Celle-ci est dimensionnée de façon appropriée de telle manière que la course de l'axe de commande 62 permette à l'anneau de décharge 58 de se déplacer entre les deux positions extrêmes souhaitées du circuit de décharge. Ainsi, l'une des butées de l'axe de commande 62 correspond à la position d'ouverture complète de l'anneau de décharge 58, tandis que l'autre butée de l'axe de commande correspond à la position de fermeture complète de l'anneau de décharge 58.

La figure 3 est une vue en perspective et en coupe à travers le circuit de décharge. Elle représente le collecteur 36 fixé sur la paroi amont 202 du carter intermédiaire 20 ainsi que l'anneau de décharge 58 et le collecteur 36 assemblés en position d'ouverture totale du circuit de décharge. Elle montre, en coupe, une ouverture intérieure 26, un passage de décharge 44 et un trou amont 32. Sur cette figure, il apparaît que l'enveloppe intérieure 16 du compartiment interveine 17 est matérialisé, à ce niveau du turboréacteur, par la zone amont 38 du collecteur 36, puis par un bécquet 70, puis par le carter intermédiaire 20. Le bécquet 70 est une pièce annulaire de liaison fixée à la paroi amont 202 du carter intermédiaire 20 par des moyens de fixation 72, par exemple des vis, et sur laquelle se centre l'anneau de décharge 58. Pour des raisons de simplification, les tubes de guidage 56 ne sont pas représentés à la figure 3.

La figure 2 est une autre vue en perspective, plus éloignée, et en coupe à travers le circuit de décharge. Elle représente le collecteur 36 fixé sur la paroi amont 202 du carter intermédiaire 20. Cette figure montre aussi, en coupe, un trou aval 34 de la paroi aval 204 du carter intermédiaire 20 et une ouverture extérieure 26 de l'enveloppe extérieure 18, ainsi que le canal annulaire 52. Celui-ci est délimité par l'enveloppe extérieure 18, la paroi aval 204 du carter intermédiaire 20 et une cloison de liaison 54. En outre, la figure 2 montre des aubages redresseurs 24 et un bras support 22, fixés sur les parois amont 202 et aval 204 du carter intérieur 20. Pour des raisons de simplification, les tubes de guidage 56 ne sont pas représentés à la figure 2.

REVENDICATIONS

1. Dispositif de décharge (26, 28, 32, 34, 36, 52, 56, 58, 60, 62, 64, 66), destiné à dériver une partie (94) d'un écoulement primaire (90) vers un écoulement secondaire (92) dans un turboréacteur,

ledit turboréacteur (2) ayant une veine d'écoulement primaire (10) et une veine d'écoulement secondaire (14) entre lesquelles se trouve un compartiment interveine (17) ayant une enveloppe intérieure (16) le séparant de ladite veine primaire (10) et une enveloppe extérieure (18) le séparant de ladite veine secondaire (14),

ledit turboréacteur (2) ayant un carter intermédiaire (20) doté d'une paroi amont (202) et d'une paroi aval (204),

- des ouvertures intérieures (26) de l'enveloppe intérieure (16), positionnées en amont du carter intermédiaire (20),

- des ouvertures extérieures (28) de l'enveloppe extérieure (18), positionnées en aval du carter intermédiaire (20),

- un circuit de décharge (32, 34, 36, 52, 56) reliant lesdites ouvertures intérieures (26) audites ouvertures extérieures (28) à travers le compartiment interveine (17), et

- des moyens d'obturation (58, 60, 62, 64, 66) aptes à ouvrir et à fermer ledit circuit de décharge (32, 34, 36, 52, 56)

caractérisé par le fait que le circuit de décharge (32, 34, 36, 52, 56) comporte des trous amont (32) du carter intermédiaire (20), des trous aval (34) du carter intermédiaire (20), un canal annulaire (52) défini entre le carter intermédiaire (20), l'enveloppe extérieure (18) et une cloison de liaison (54), ladite cloison de liaison (54) s'appuyant sur le carter intermédiaire (20) de manière à englober les trous aval (34) de celui-ci dans ledit canal annulaire (52) et s'appuyant sur l'enveloppe extérieure (18) de manière à englober les ouvertures extérieures (28) de celle-ci dans ledit canal annulaire (52).

2. Dispositif de décharge (26, 28, 32, 34, 36, 52, 56, 58, 60, 62, 64, 66) selon la revendication 1, dont les trous amont (32) du carter intermédiaire (20) sont ménagés à travers une paroi amont (202) de celui-ci, et les trous aval (34) du carter intermédiaire (20) sont ménagés à travers une paroi aval (204) de celui-ci.

5

3. Dispositif de décharge (26, 28, 32, 34, 36, 52, 56, 58, 60, 62, 64, 66) selon la revendication 1, dont ledit circuit de décharge (32, 34, 36, 52, 56) comporte autant de trous amont (32) que de trous aval (34), et en ce qu'il comporte, en outre, des tubes de guidage (56) installés entre la paroi amont (202) et la paroi aval (204) du carter intermédiaire (20), chaque tube de guidage (56) reliant un trou amont (32) avec un trou aval (34) en regard.

10

4. Dispositif de décharge (26, 28, 32, 34, 36, 52, 56, 58, 60, 62, 64, 66) selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, dont ledit circuit de décharge (32, 34, 36, 52, 56) comporte un collecteur (36), disposé en amont du carter intermédiaire (20) et comportant des passages de décharge (44) mettant en communication les ouvertures intérieures (26) de l'enveloppe intérieure (16) et les trous amont (32) du carter intermédiaire (20).

15

5. Dispositif de décharge (26, 28, 32, 34, 36, 52, 56, 58, 60, 62, 64, 66) selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, dont lesdits moyens d'obturation (58, 60, 62, 64, 66) comportent un anneau de décharge (58) doté de lumières de décharge (60) et disposé en amont du carter intermédiaire (20), et en ce que ledit anneau de décharge (58) est apte à se déplacer en rotation axiale entre une position d'ouverture du circuit de décharge dans laquelle lesdites lumières de décharge (60) coïncident au moins partiellement avec des passages (44) du circuit de décharge, et une position de fermeture du circuit de décharge dans laquelle lesdites lumières de décharge (60) ne coïncident pas du tout avec lesdits passages (44) du circuit de décharge.

20

25

30

6. Dispositif de décharge (26, 28, 32, 34, 36, 52, 56, 58, 60, 62, 64, 66) selon la revendication 5, dont, dans la position d'ouverture complète du circuit de

décharge, chaque lumière de décharge (60) de l'anneau de décharge (56) se superpose complètement avec un passage de décharge (44) du collecteur (36).

- 5 7. Dispositif de décharge (26, 28, 32, 34, 36, 52, 56, 58, 60, 62, 64, 66) selon la revendication 5, dont, dans une position d'ouverture partielle du circuit de décharge, chaque lumière de décharge (60) de l'anneau de décharge (58) se superpose partiellement avec un passage de décharge (44) du collecteur (36).
- 10 8. Dispositif de décharge (26, 28, 32, 34, 36, 52, 56, 58, 60, 62, 64, 66) selon la revendication 5, dont, dans la position de fermeture complète du circuit de décharge, aucune lumière de décharge (60) de l'anneau de décharge (58) ne se superpose avec une partie d'un passage de décharge (44) du collecteur (36).
- 15 9. Dispositif de décharge (26, 28, 32, 34, 36, 52, 56, 58, 60, 62, 64, 66) selon l'une quelconque des revendications 5 à 8, dont lesdits moyens d'obturation (58, 60, 62, 64, 66) comportent des moyens d'actionnement (62, 64, 66) dudit anneau de décharge (58) pour commander un déplacement de celui-ci entre lesdites positions d'ouverture complète et de fermeture complète du circuit de décharge.
- 20 10. Dispositif de décharge (26, 28, 32, 34, 36, 52, 56, 58, 60, 62, 64, 66) selon la revendication 9, dont lesdits moyens d'actionnement (62, 64, 66) comportent au moins une lumière de guidage (66) découpée dans la paroi amont (202) du carter intermédiaire (20), suivant une direction circonférentielle.
- 25 11. Dispositif de décharge (26, 28, 32, 34, 36, 52, 56, 58, 60, 62, 64, 66) selon la revendication 9 ou 10, dont lesdits moyens d'actionnement (62, 64, 66) comportent au moins un axe de commande (64) de l'anneau de décharge (58).
- 30 12. Dispositif de décharge (26, 28, 32, 34, 36, 52, 56, 58, 60, 62, 64, 66) selon la revendication 10 et 11, dont la course dudit axe de commande (62) est limitée par les extrémités de ladite lumière de guidage (66).

13. Dispositif de décharge (26, 28, 32, 34, 36, 52, 56, 58, 60, 62, 64, 66) selon la revendication 11 ou 12, dont lesdits moyens d'actionnement (62, 64, 66) comportent au moins un vérin (64) associé audit axe de commande (62) et disposé à l'intérieur du compartiment interveine (17) entre la paroi amont (202) et la paroi aval (204) du carter intermédiaire (20).

14. Turboréacteur (2), caractérisé par le fait qu'il comporte un dispositif de décharge (26, 28, 32, 34, 36, 52, 56, 58, 60, 62, 64, 66) selon l'une quelconque des revendications 1 à 13.

1 / 5

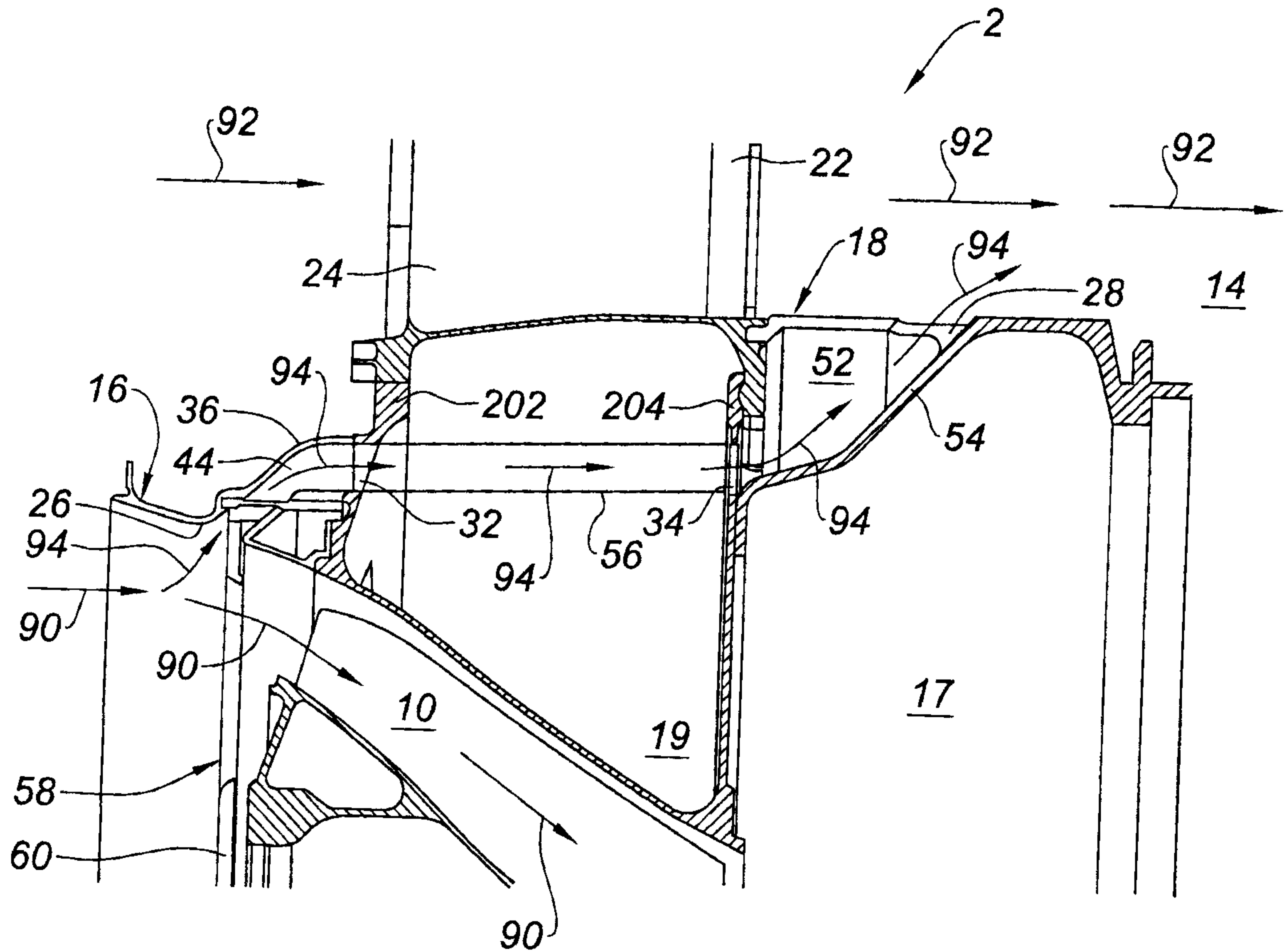


Fig. 1

2 / 5

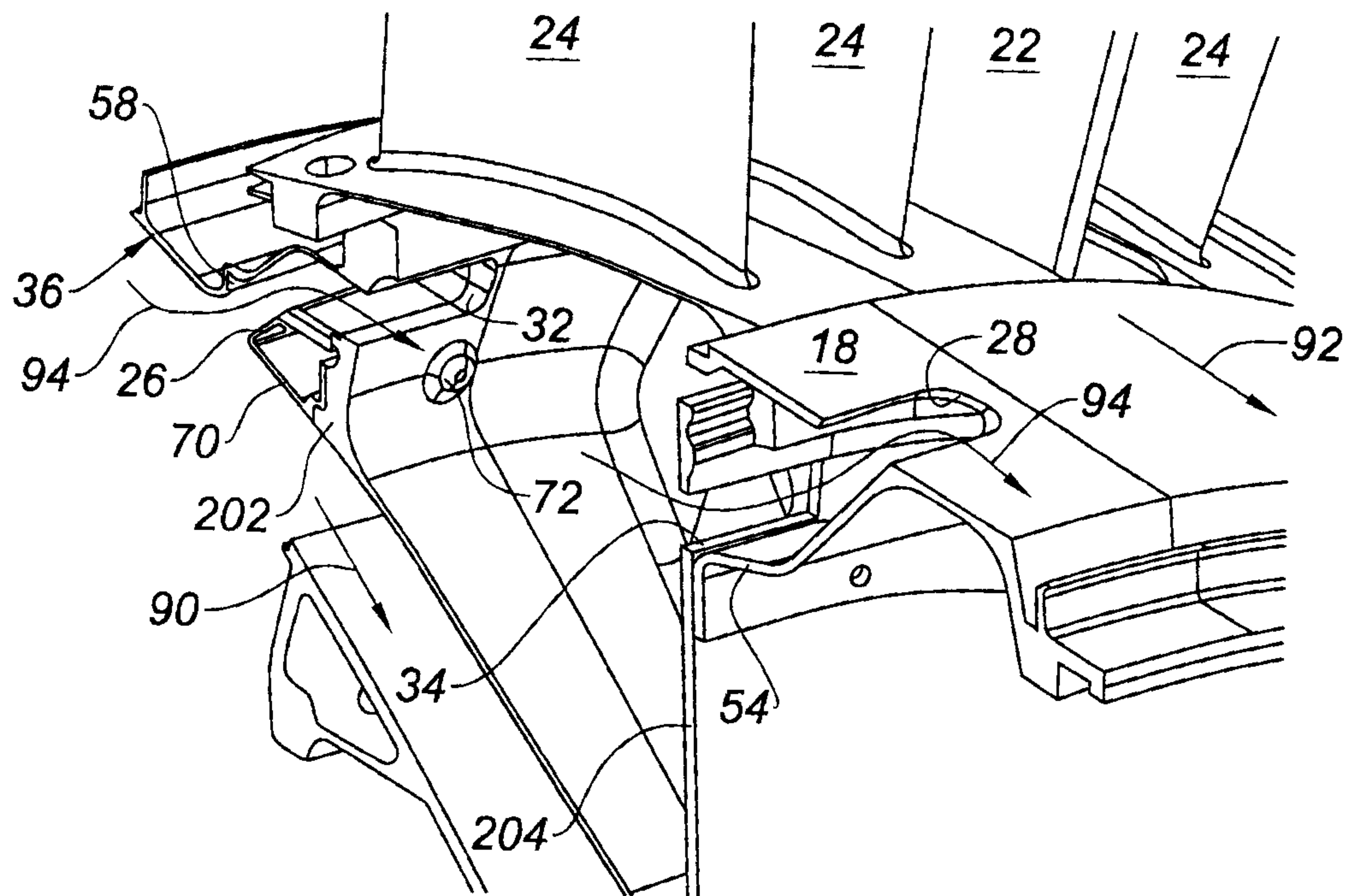


Fig. 2

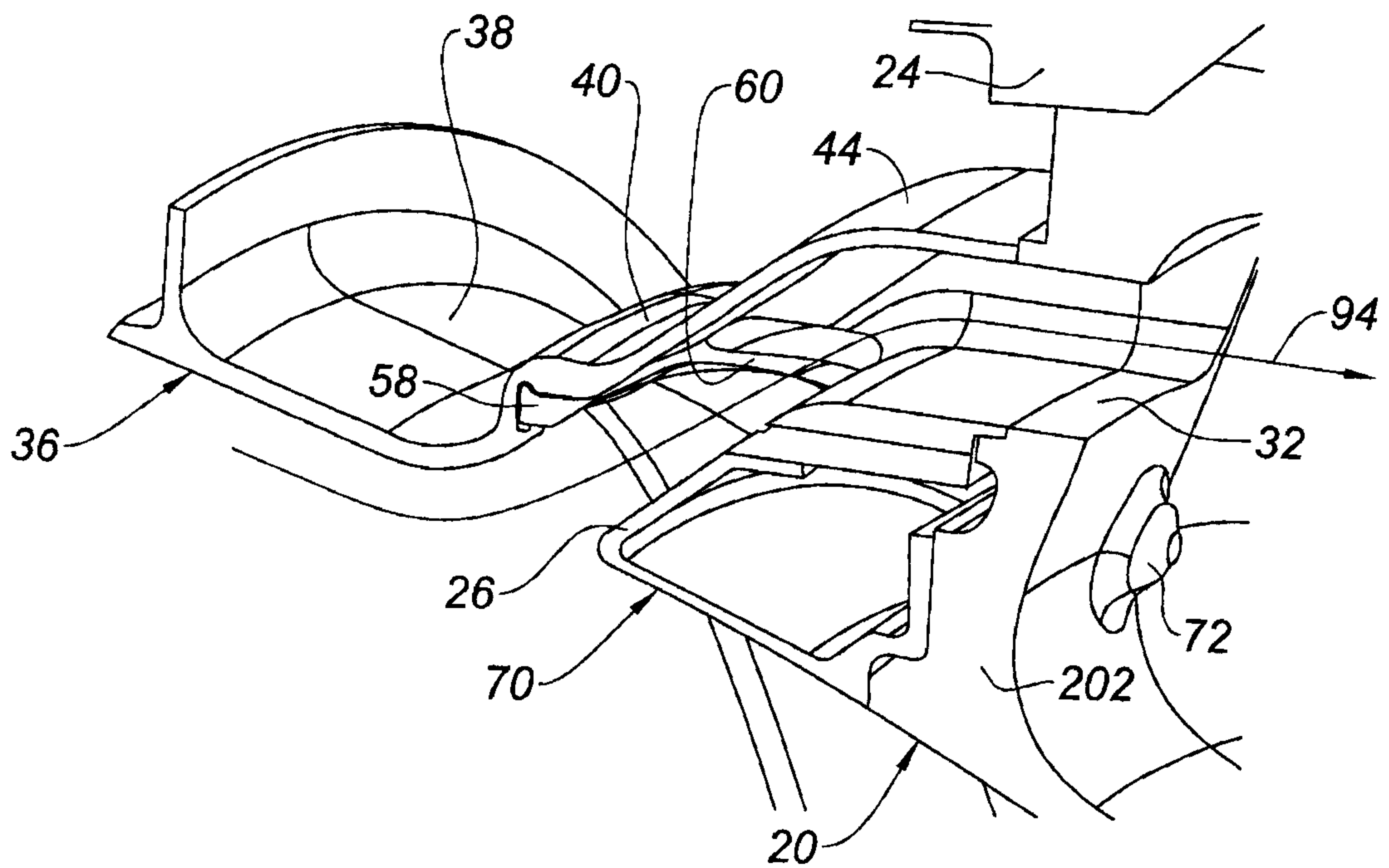


Fig. 3

3 / 5

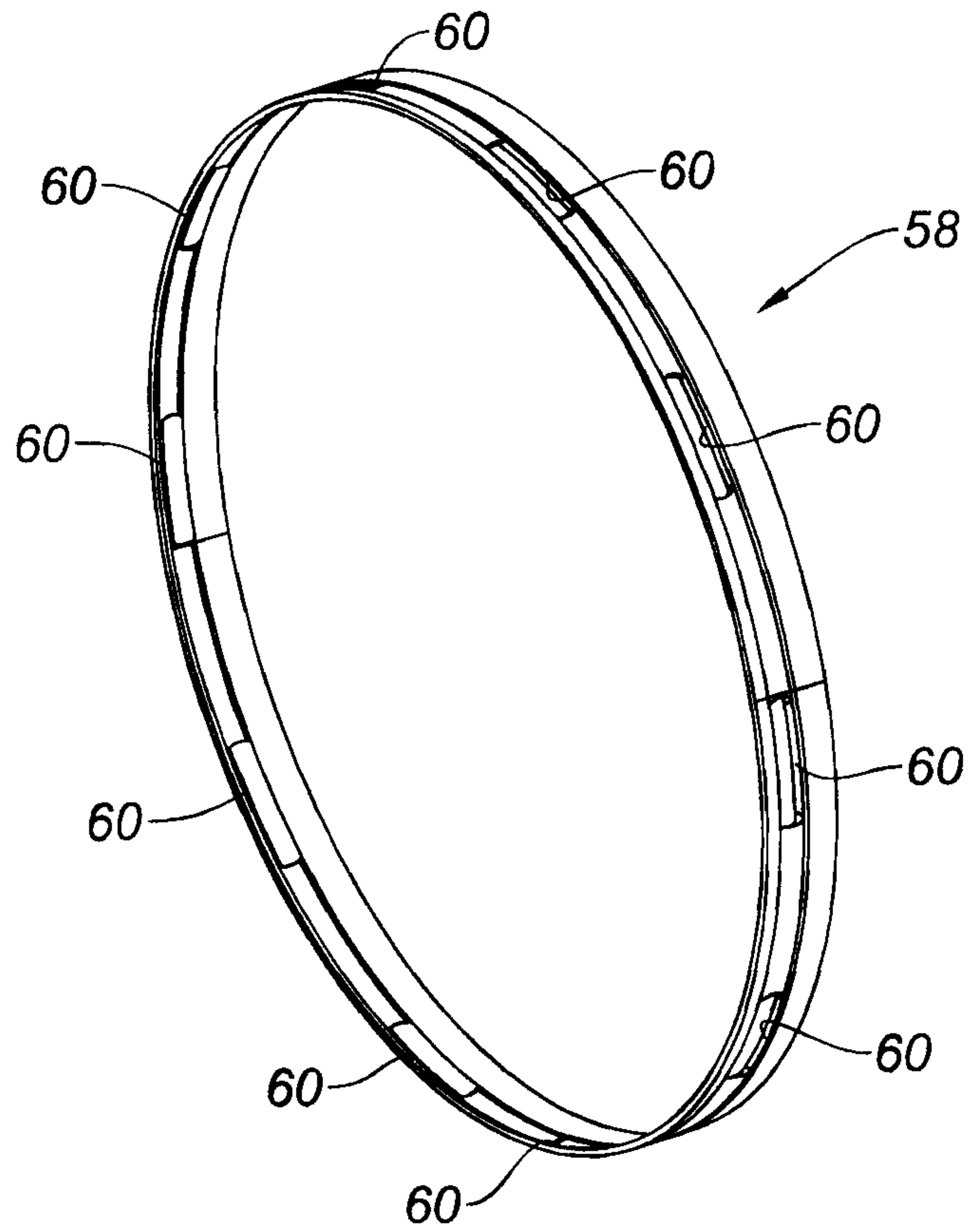


Fig. 4

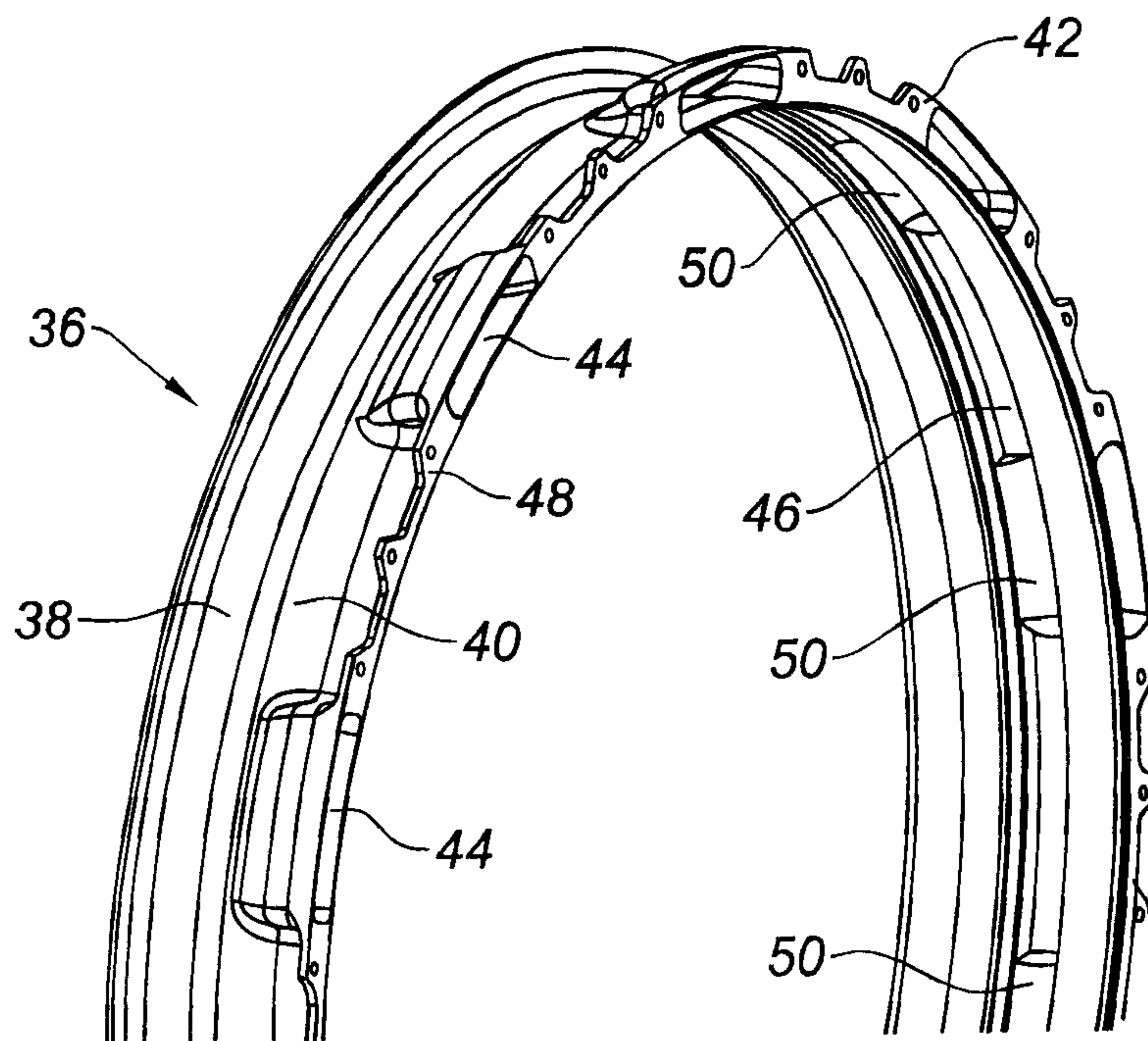


Fig. 5

4 / 5

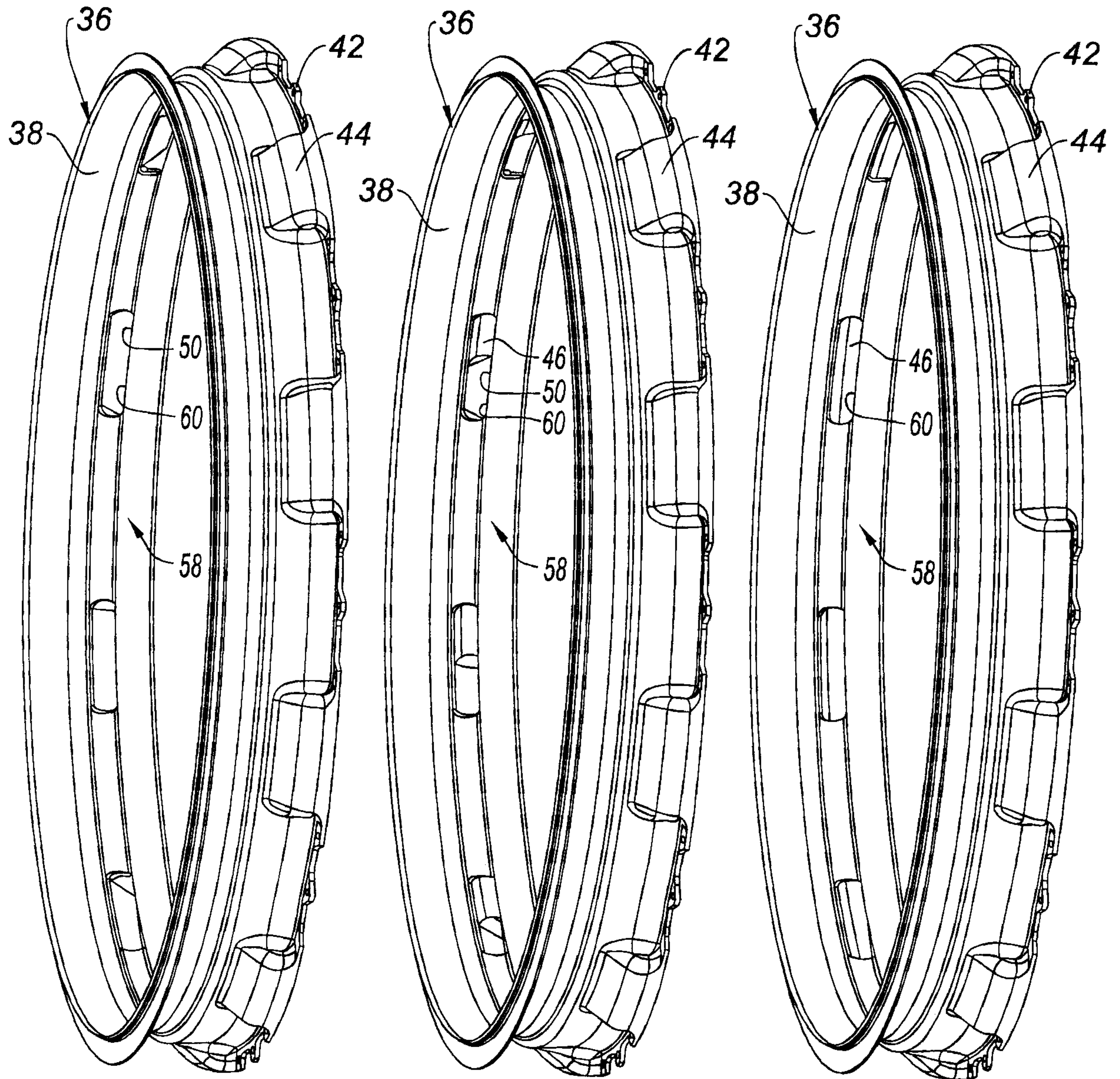


Fig. 6

Fig. 7

Fig. 8

5 / 5

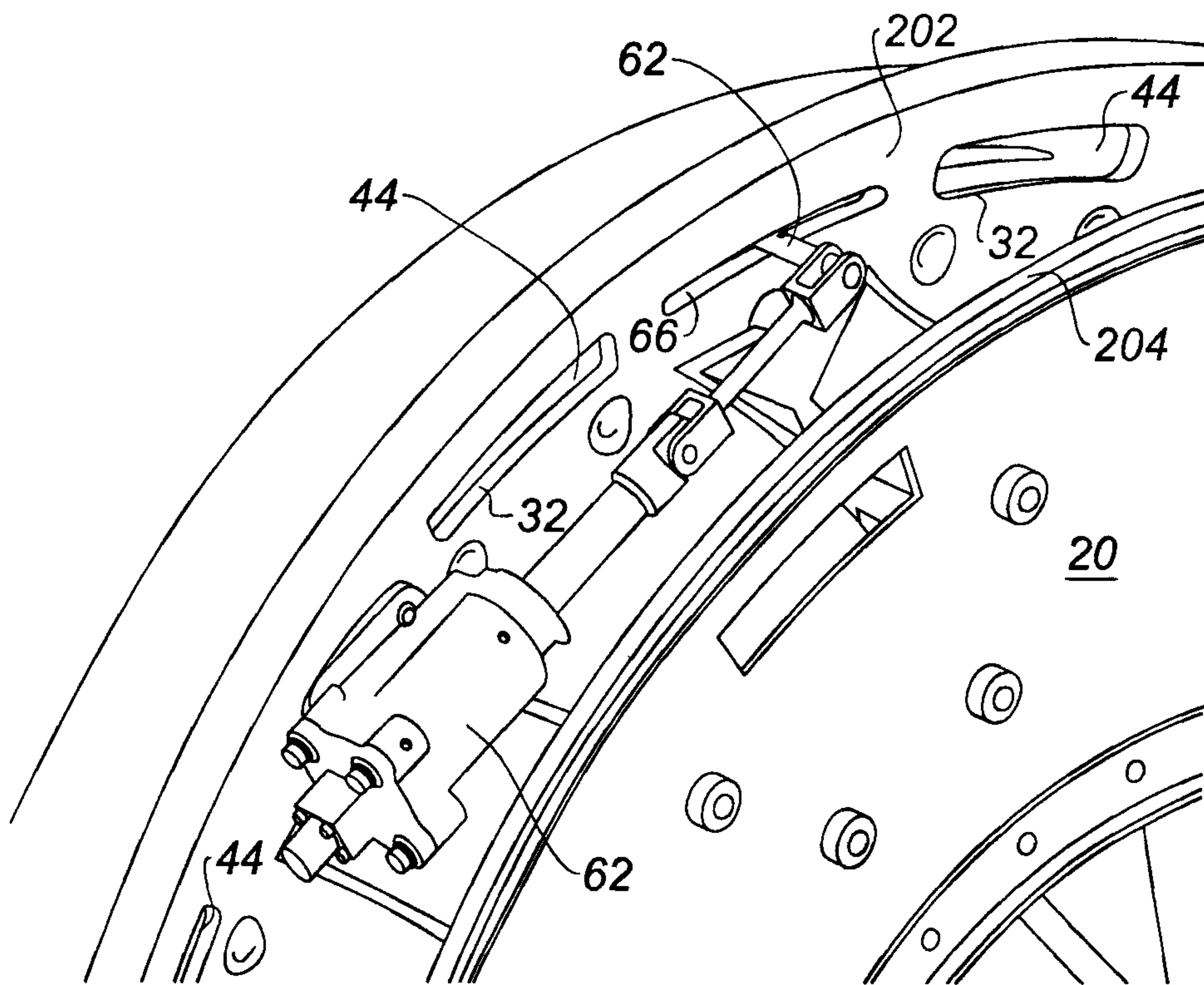


Fig. 9

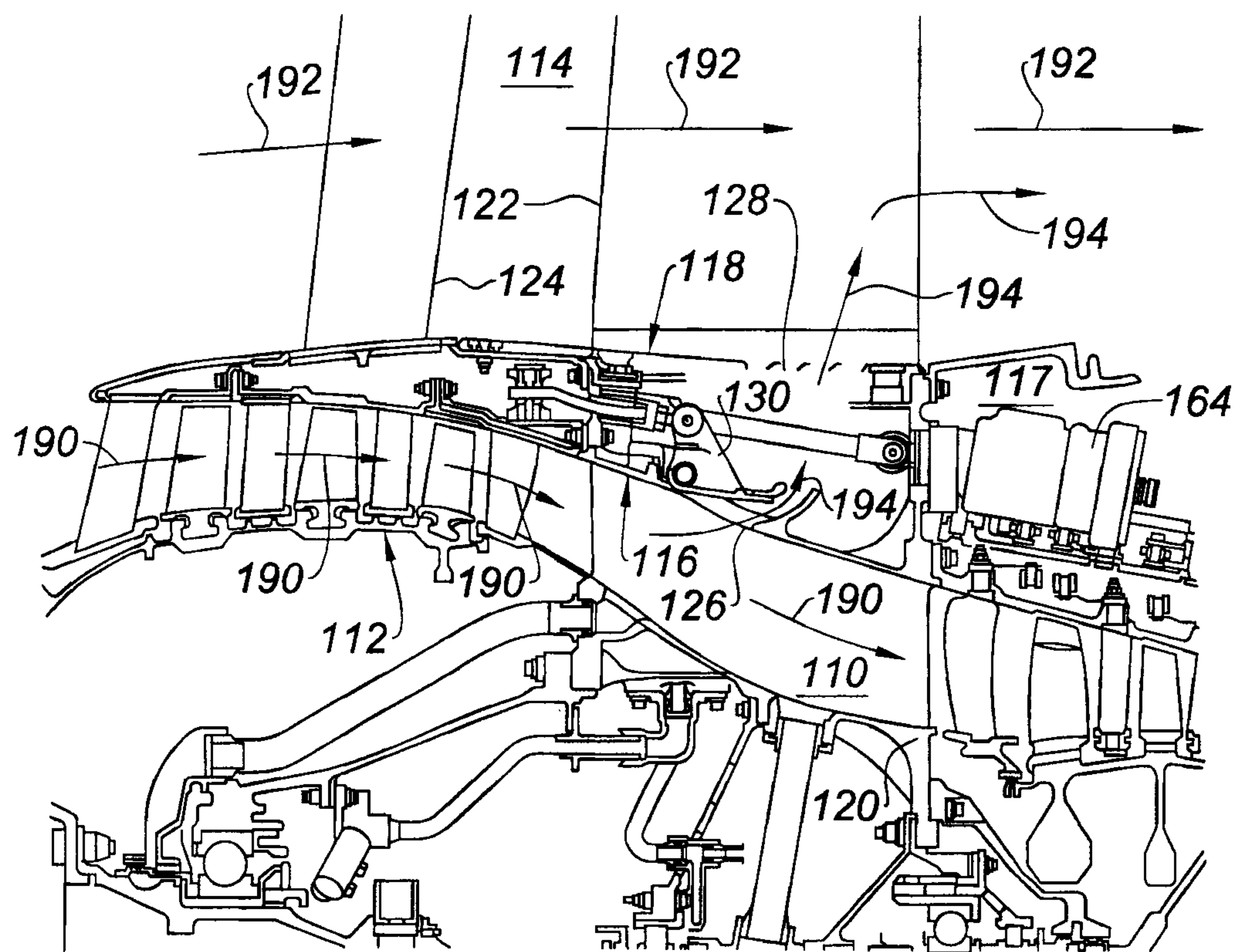


Fig. 10

