



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217376640 U

(45) 授权公告日 2022. 09. 06

(21) 申请号 202121734915.7

(22) 申请日 2021.07.28

(73) 专利权人 上海昊诺纺织科技有限公司

地址 200000 上海市长宁区临虹路128弄5
号楼1层101室

(72) 发明人 蔡冠英

(74) 专利代理机构 西安赛嘉知识产权代理事务
所(普通合伙) 61275

专利代理师 胡正耀

(51) Int. Cl.

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 23/00 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

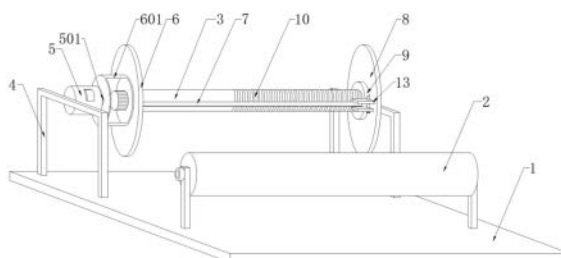
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种亚麻布生产用收卷设备

(57) 摘要

本实用新型涉及一种亚麻布生产用收卷设备,其包括基座、张紧辊与收卷管,张紧辊固定安装于基座的顶面前端位置,收卷管设置于张紧辊的后端位置,基座的顶面后端位置焊接设置有支撑架,收卷管的左侧表面贴合有第一抵紧片,第一抵紧片的另一端固定连接有旋转电机。本实用新型可将亚麻布料的一端插入卡接槽内,并通过旋转活动螺杆使活动夹紧板向固定夹紧板运动,实现固定亚麻布料的目的,防止收卷过程中不能将亚麻布料进行有效紧固使其产生松动进而影响成品质量,使工作质量得到有效提升,另外,可通过第一抵紧片与第二抵紧片对亚麻布料起到抵紧作用,使亚麻布料在收卷过程中不易发生歪斜,保证了收卷工作的成功。



1. 一种亚麻布生产用收卷设备,包括基座(1)、张紧辊(2)与收卷管(3),其特征在于:所述张紧辊(2)固定安装于基座(1)的顶面前端位置,所述收卷管(3)设置于张紧辊(2)的后端位置,所述基座(1)的顶面后端位置焊接设置有支撑架(4),所述收卷管(3)的左侧表面贴合有第一抵紧片(6),所述第一抵紧片(6)的另一端固定连接有旋转电机(5),所述收卷管(3)的左侧内壁设置有内螺纹(11),所述内螺纹(11)的内部穿插有安装螺栓(12),所述收卷管(3)的表面贯通有卡接槽(7),且收卷管(3)的右侧表面贴合有外螺纹(10),所述外螺纹(10)的表面套合有调节螺套(9),所述调节螺套(9)的右侧焊接有第二抵紧片(8),所述第一抵紧片(6)与所述第二抵紧片(8)的内侧表面均焊接有固定夹紧板(13),所述固定夹紧板(13)的下方连接有活动夹紧板(14),且固定夹紧板(13)与所述活动夹紧板(14)的内部穿插有活动螺杆(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种亚麻布生产用收卷设备,其特征在于:所述旋转电机(5)的右侧壁穿插设置有输出轴(501),所述第一抵紧片(6)的左侧壁固定安装有固定套(601),所述旋转电机(5)与固定套(601)通过输出轴(501)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种亚麻布生产用收卷设备,其特征在于:所述卡接槽(7)与收卷管(3)的表面贯通连接,且卡接槽(7)与收卷管(3)的长度相等,所述固定夹紧板(13)、活动夹紧板(14)均设有两组,且固定夹紧板(13)分别与第一抵紧片(6)和第二抵紧片(8)的内侧表面紧密焊接,所述活动夹紧板(14)与固定夹紧板(13)通过活动螺杆(15)活动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种亚麻布生产用收卷设备,其特征在于:所述第一抵紧片(6)通过安装螺栓(12)固定于收卷管(3)左端,所述第二抵紧片(8)通过调节螺套(9)套接于收卷管(3)的右端。

5. 根据权利要求1所述的一种亚麻布生产用收卷设备,其特征在于:所述调节螺套(9)贯通设置于第二抵紧片(8)的中心位置,且调节螺套(9)通过外螺纹(10)与收卷管(3)螺纹转动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种亚麻布生产用收卷设备,其特征在于:所述张紧辊(2)的长度与收卷管(3)的长度相等,且张紧辊(2)的水平高度低于收卷管(3)的水平高度。

一种亚麻布生产用收卷设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及亚麻布生产技术领域,尤其是涉及一种亚麻布生产用收卷设备。

背景技术

[0002] 亚麻布是经亚麻捻成线织成的,表面不像化纤和棉布那样平滑,具有生动的凹凸纹理,画家常常利用亚麻布这一微妙有趣的材质美感。同时除合成纤维外,亚麻布是纺织品中最结实的一种。亚麻布其纤维强度高,不易撕裂或戳破,可任由调色刀在上面刮、压。目前,纺织工业对于工作效率越来越重视,一分效率决定一分收益,亚麻布料的工作流程离不开收卷设备,因此收卷设备的升级对于工作效率的提升就起到了关键的作用。

[0003] 现有的亚麻布生产用收卷设备在收卷过程中容易使布料产生褶皱,一旦产生褶皱,会对后续的工艺产生影响,从而影响最终成品的质量,不具有防褶皱设计,收卷极不方便,另外,现有的亚麻布生产用收卷设备在布料收卷过程中容易发生歪斜,工作质量较差,且收卷前无法对布料首端进行有效紧固,布料收卷后容易产生松动,实用性有待进一步提升。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的是提供一种亚麻布生产用收卷设备,以解决现有的亚麻布生产用收卷设备在收卷过程中容易使布料产生褶皱,一旦产生褶皱,会对后续的工艺产生影响,从而影响最终成品的质量,不具有防褶皱设计,收卷极不方便,另外,现有的亚麻布生产用收卷设备在布料收卷过程中容易发生歪斜,工作质量较差,且收卷前无法对布料首端进行有效紧固,布料收卷后容易产生松动,实用性有待进一步提升的问题。

[0005] 本实用新型的上述实用新型目的是通过以下技术方案得以实现的:

[0006] 一种亚麻布生产用收卷设备,包括基座、张紧辊与收卷管,所述张紧辊固定安装于基座的顶面前端位置,所述收卷管设置于张紧辊的后端位置,所述基座的顶面后端位置焊接设置有支撑架,所述收卷管的左侧表面贴合有第一抵紧片,所述第一抵紧片的另一端固定连接有旋转电机,所述收卷管的左侧内壁设置有内螺纹,所述内螺纹的内部穿插有安装螺栓,所述收卷管的表面贯通有卡接槽,且收卷管的右侧表面贴合有外螺纹,所述外螺纹的表面套合有调节螺套,所述调节螺套的右侧焊接有第二抵紧片,所述第一抵紧片与所述第二抵紧片的内侧表面均焊接有固定夹紧板,所述固定夹紧板的下方连接有活动夹紧板,且固定夹紧板与所述活动夹紧板的内部穿插有活动螺杆。

[0007] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述旋转电机的右侧壁穿插设置有输出轴,所述第一抵紧片的左侧壁固定安装有固定套,所述旋转电机与固定套通过输出轴固定连接。

[0008] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述卡接槽与收卷管的表面贯通连接,且卡接槽与收卷管的长度相等,所述固定夹紧板、活动夹紧板均设有两组,且固定夹

紧板分别与第一抵紧片和第二抵紧片的内侧表面紧密焊接,所述活动夹紧板与固定夹紧板通过活动螺杆活动连接。

[0009] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述第一抵紧片通过安装螺栓固定于收卷管左端,所述第二抵紧片通过调节螺套套接于收卷管的右端。

[0010] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述调节螺套贯通设置于第二抵紧片的中心位置,且调节螺套通过外螺纹与收卷管螺纹转动连接。

[0011] 本实用新型在一较佳示例中可以进一步配置为:所述张紧辊的长度与收卷管的长度相等,且张紧辊的水平高度低于收卷管的水平高度。

[0012] 综上所述,本实用新型包括以下至少一种有益技术效果:

[0013] 1.本实用新型在使用的过程中,通过设置有旋转电机输出轴,旋转电机运作带动输出轴、固定套、第一抵紧片转动,进而使第一抵紧片带动收卷管转动,使亚麻布料在机械的运作下完成收卷工作,无需人工手动操作,减少了工作强度,自动化强,有效提升工作效率。

[0014] 2.本实用新型在使用的过程中,通过设置有卡接槽与活动夹紧板,在进行收卷作业之前,可将亚麻布料的一端插入卡接槽内,并通过旋转活动螺杆使活动夹紧板向固定夹紧板运动,直至夹紧亚麻布料的首端边角,实现固定亚麻布料的目的,防止收卷过程中不能将亚麻布料进行有效紧固使其产生松动进而影响成品质量,使工作质量得到有效提升。

[0015] 3.本实用新型在使用的过程中,通过设置有第一抵紧片与第二抵紧片,可通过第一抵紧片与第二抵紧片对亚麻布料起到抵紧作用,亚麻布料进入收卷管后,由于第一抵紧片与第二抵紧片内侧空间有限,使亚麻布料不易发生歪斜,保证了收卷工作的成功。

[0016] 4.本实用新型在使用的过程中,通过设置有调节螺套与外螺纹,第二抵紧片可通过调节螺套沿外螺纹转动,进而使第二抵紧片靠近或远离一抵紧片,进而使第一抵紧片与第二抵紧片之间的距离适应任何宽度的亚麻布料的收卷工作,灵活性强,有效提升了该设备的适用范围。

[0017] 5.本实用新型在使用的过程中,通过设置有张紧辊,在将亚麻布料的一端插入卡接槽内之前,需使其先通过穿过张紧辊底部,进而使收卷管在收卷过程中,张紧辊对亚麻布料起到张紧作用,防止布料在收卷时产生皱褶,对后续的工艺产生影响,从而进一步提升成品质量。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的收卷管结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的收卷管拆分结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的第二抵紧片结构示意图。

[0022] 图中:1、基座;2、张紧辊;3、收卷管;4、支撑架;5、旋转电机;501、输出轴;6、第一抵紧片;601、固定套;7、卡接槽;8、第二抵紧片;9、调节螺套;10、外螺纹;11、内螺纹;12、安装螺栓;13、固定夹紧板;14、活动夹紧板;15、活动螺杆。

具体实施方式

[0023] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0024] 参照图1-4,本实用新型提供以下技术方案:一种亚麻布生产用收卷设备,包括基座1、张紧辊2与收卷管3,张紧辊2固定安装于基座1的顶面前端位置,收卷管3设置于张紧辊2的后端位置,基座1的顶面后端位置焊接设置有支撑架4,收卷管3的左侧表面贴合有第一抵紧片6,第一抵紧片6的另一端固定连接有旋转电机5,收卷管3的左侧内壁设置有内螺纹11,内螺纹11的内部穿插有安装螺栓12,收卷管3的表面贯通有卡接槽7,且收卷管3的右侧表面贴合有外螺纹10,外螺纹10的表面套合有调节螺套9,调节螺套9的右侧焊接有第二抵紧片8,第一抵紧片6与第二抵紧片8的内侧表面均焊接有固定夹紧板13,固定夹紧板13的下方连接有活动夹紧板14,且固定夹紧板13与活动夹紧板14的内部穿插有活动螺杆15。

[0025] 具体的,旋转电机5的右侧壁穿插设置有输出轴501,第一抵紧片6的左侧壁固定安装有固定套601,旋转电机5与固定套601通过输出轴501固定连接,本实施例中,旋转电机5运作带动输出轴501、固定套601、第一抵紧片6转动,进而使第一抵紧片6带动收卷管3转动,使亚麻布料在机械的运作下完成收卷工作,无需人工手动操作,减少了工作强度,自动化强,有效提升工作效率。

[0026] 具体的,卡接槽7与收卷管3的表面贯通连接,且卡接槽7与收卷管3的长度相等,固定夹紧板13、活动夹紧板14均设有两组,且固定夹紧板13分别与第一抵紧片6和第二抵紧片8的内侧表面紧密焊接,活动夹紧板14与固定夹紧板13通过活动螺杆15活动连接,本实施例中,在进行收卷作业之前,可将亚麻布料的一端插入卡接槽7内,并通过旋转活动螺杆15使活动夹紧板14向固定夹紧板13运动,直至夹紧亚麻布料的首端边角,实现固定亚麻布料的目的,防止收卷过程中不能将亚麻布料进行有效紧固使其产生松动进而影响成品质量,使工作质量得到有效提升。

[0027] 具体的,第一抵紧片6通过安装螺栓12固定于收卷管3左端,第二抵紧片8通过调节螺套9套接于收卷管3的右端;调节螺套9贯通设置于第二抵紧片8的中心位置,且调节螺套9通过外螺纹10与收卷管3螺纹转动连接,本实施例中,第一抵紧片6与第二抵紧片8对亚麻布料起到抵紧作用,亚麻布料进入收卷管3后,由于第一抵紧片6与第二抵紧片8内侧空间有限,使亚麻布料不易发生歪斜,保证了收卷工作的成功,另外,第二抵紧片8可通过调节螺套9沿外螺纹10转动,进而使第二抵紧片8靠近或远离第一抵紧片6,进而使第一抵紧片6与第二抵紧片8之间的距离适应任何宽度的亚麻布料的收卷工作,灵活性强,有效提升了该设备的适用范围,收卷作业完成后,将安装螺栓12旋出内螺纹11使第一抵紧片6与收卷管3分离,进而轻松的将收卷好的布料卷抽出收卷管3。

[0028] 具体的,张紧辊2的长度与收卷管3的长度相等,且张紧辊2的水平高度低于收卷管3的水平高度,本实施例中,在将亚麻布料的一端插入卡接槽7内之前,需使其先通过穿过张紧辊2底部,进而使收卷管3在收卷过程中,张紧辊2对亚麻布料起到张紧作用,防止布料在收卷时产生皱褶,对后续的工艺产生影响,从而进一步提升成品质量。

[0029] 本实用新型的使用流程及工作原理:本实用新型在使用时,首先,在进行收卷作业之前,可将亚麻布料的一端插入卡接槽7内,并通过旋转活动螺杆15使活动夹紧板14向固定夹紧板13运动,直至夹紧亚麻布料的首端边角,实现固定亚麻布料的目的,防止收卷过程中不能将亚麻布料进行有效紧固使其产生松动进而影响成品质量,使工作质量得到有效提

升,并且,在将亚麻布料的一端插入卡接槽7内之前,需使其先通过穿过张紧辊2底部,进而使收卷管3在收卷过程中,张紧辊2对亚麻布料起到张紧作用,防止布料在收卷时产生皱褶,对后续的工艺产生影响,从而进一步提升成品质量,之后,开启旋转电机5,旋转电机5运作带动输出轴501、固定套601、第一抵紧片6转动,进而使第一抵紧片6带动收卷管3转动,使亚麻布料在机械的运作下完成收卷工作,无需人工手动操作,减少了工作强度,自动化强,有效提升工作效率,在收卷过程中,可通过第一抵紧片6与第二抵紧片8对亚麻布料起到抵紧作用,亚麻布料进入收卷管3后,由于第一抵紧片6与第二抵紧片8内侧空间有限,使亚麻布料不易发生歪斜,保证了收卷工作的成功,另外,第二抵紧片8可通过调节螺套9沿外螺纹10转动,进而使第二抵紧片8靠近或远离第一抵紧片6,进而使第一抵紧片6与第二抵紧片8之间的距离适应任何宽度的亚麻布料的收卷工作,灵活性强,有效提升了该设备的适用范围,收卷作业完成后,将安装螺栓12旋出内螺纹11使第一抵紧片6与收卷管3分离,进而轻松的将收卷好的布料卷抽出收卷管3。

[0030] 本具体实施方式的实施例均为本实用新型的较佳实施例,并非依此限制本实用新型的保护范围,故:凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

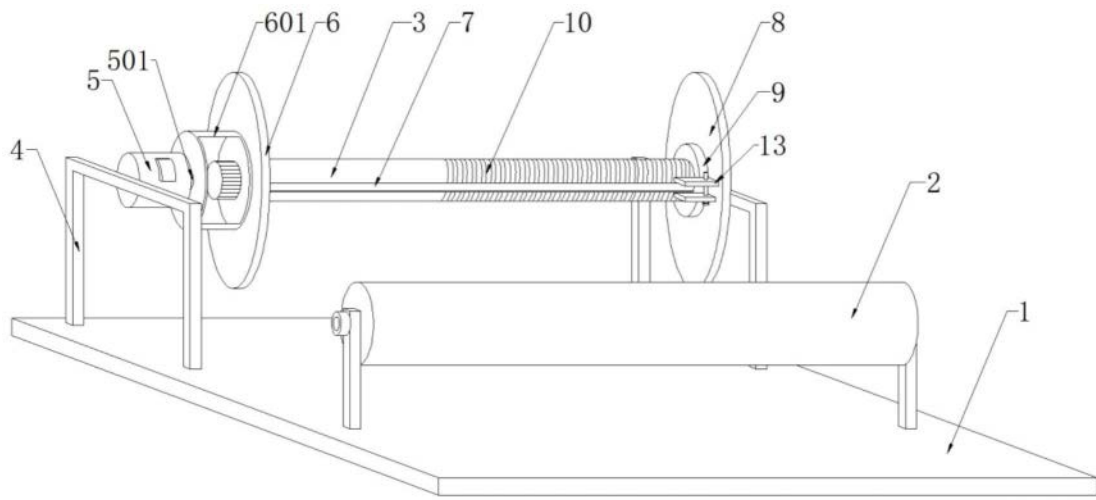


图1

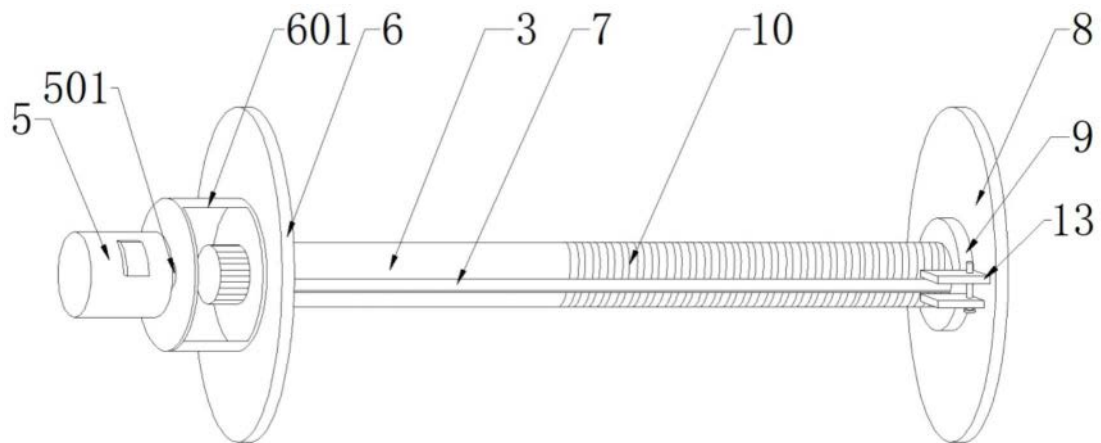


图2

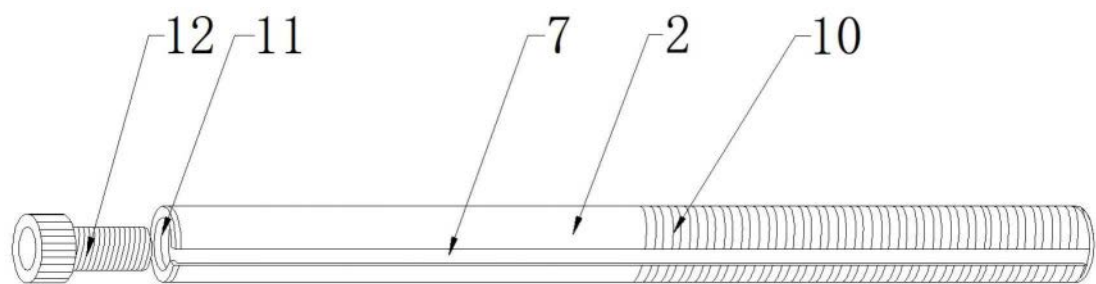


图3

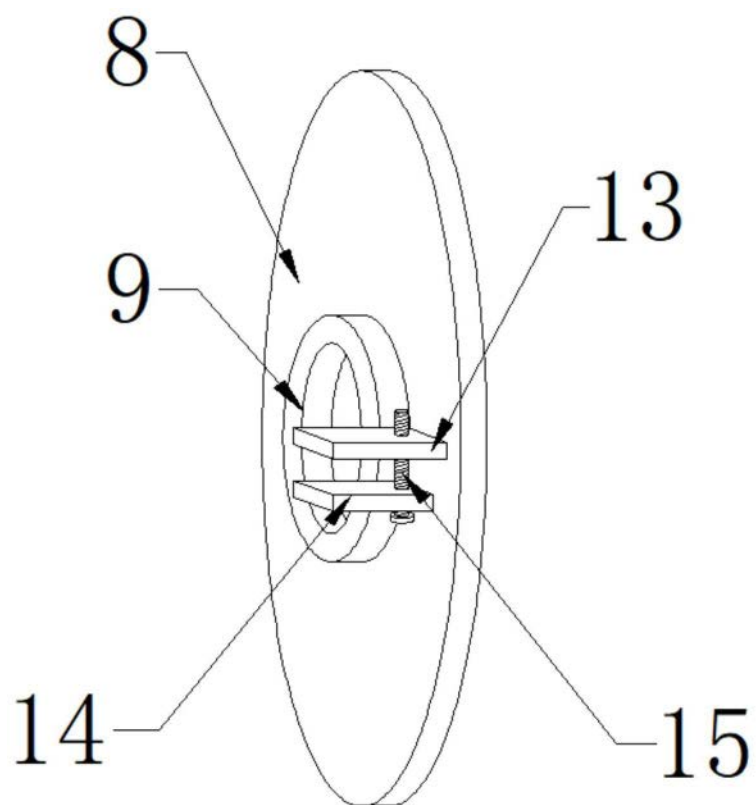


图4