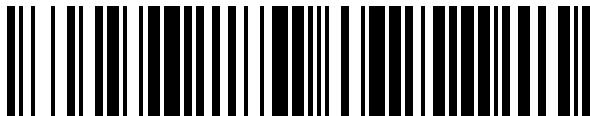




OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS
ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 077 334**

(21) Número de solicitud: 201230680

(51) Int. Cl.:

B65D 25/02

(2006.01)

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **20.06.2012**

(71) Solicitante/s:

CMR ARQUITECTURAS, S.L.
TRES TORRES, 20, 1-1
08017 BARCELONA, ES y
Jorgina ELIAS PUIGBÓ

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **04.07.2012**

(72) Inventor/es:

MORENO RIBOT, CARLOS

(74) Agente/Representante:

Isern Jara, Jorge

(54) Título: **Bolsa perfeccionada**

ES 1 077 334 U

Bolsa perfeccionada**DESCRIPCION**5 Objeto de la invención

La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por objeto el registro de una bolsa perfeccionada que presenta un medio extensible a modo de fuelle capaz de mantenerla erguida, cuando dicha bolsa esté apoyada con su base en el suelo o una superficie plana, y una línea de plegado en su parte superior capaz de cerrar la bolsa y obtener una asa de sujeción para transportarla.

Adicionalmente, esta bolsa es utilizable para cualquier uso, desde transporte de objetos hasta contenedor de residuos orgánicos, ya que puede ser biodegradable y compostable.

15 Antecedentes de la invención

Actualmente, son conocidas las bolsas realizadas con material semirígido tipo celulosa y con una capa de plástico interna, estas bolsas no permiten erguirse por si mismas y además presentan serios problemas para cerrarlas.

20 Adicionalmente, existe una amplia gama de bolsas que van desde las realizadas en plástico derivado del petróleo, hasta las realizadas a partir de fécula de patata, presentando estas últimas bolsas una apariencia muy similar a las bolsas de plástico habituales, pero con la ventaja de ser biodegradable y compostable. A pesar de esto, estas no son capaces de mantenerse erguidas por si mismas y debido a su composición son muy propensas a romperse.

25 De este modo, no son cocidas por el solicitante, bolsas multiusos, que además pueden ser biodegradables y compostables capaces de mantenerse erguidas por si mismas, que sean resistentes y se que cierren fácilmente.

30 Descripción de la invención

35 La bolsa perfeccionada objeto del presente registro, resuelve los inconvenientes anteriormente citados, aportando, además, otras ventajas adicionales que serán evidentes a partir de la descripción que se acompaña a continuación.

40 Esta bolsa perfeccionada es del tipo que comprende un cuerpo de bolsa con al menos dos hojas laterales y una boca de entrada, presentando dicho cuerpo una capa exterior de material semirígido y una capa interior de material plástico.

45 Más concretamente, esta bolsa perfeccionada está caracterizada porque dichas dos hojas laterales están vinculadas entre sí a través de un medio extensible a modo de fuelle compuesto por una capa exterior de material semirígido y una capa interior de material plástico, cuya configuración perimetral es sensiblemente en "U", siendo este medio extensible a modo de fuelle capaz de mantener erguida a dicha bolsa. A su vez, cada hoja lateral presenta en su zona próxima a la boca de entrada dos orificios pasantes que resultan todos ellos sobrepuertos entre sí, al doblar la boca de entrada por una línea de plegado paralela a dicha boca de entrada. De este modo, se forma un asa de sujeción de la bolsa que presenta un orificio pasante, habiéndose provisto unos medios de cierre que mantienen dobrada la boca de la bolsa presionándola contra el cuerpo de dicha bolsa.

50 Dichos medios de cierre comprenden una lengüeta encajable en el orificio pasante de dicha asa de sujeción, que se desarrolla desde una de las hojas laterales hasta la otra hoja lateral siendo susceptible de engancharse a esta última hoja lateral mediante unos medios de unión.

55 Habitualmente, tanto la capa exterior de las hojas laterales como la del medio extensible a modo de fuelle están fabricadas en papel de tipo kraft reciclado, mientras que la capa interior de ambos componentes está fabricada en plástico de tipo ácido poliláctico. De este modo, la vinculación entre el medio extensible a modo de fuelle y cada una de las hojas laterales se realiza mediante termosellado, resultando las capas interiores de plástico unidas entre sí, al fundirse el plástico. Finalmente, dichos medios de unión son velcro realizado en material biodegradable.

60 De este modo se obtiene una bolsa perfeccionada multiusos, biodegradable y compostable que es capaz de mantenerse erguida por si misma gracias al medio extensible a modo de fuelle, muy resistente gracias a su configuración de capa exterior e interior y que debido a que la capa interior es de plástico evita las filtraciones durante al menos seis días en el caso de ser esta bolsa utilizada como contenedor de residuos orgánicos. Adicionalmente, en este uso gracias su medio de cierre, evita que los olores surjan al exterior de la bolsa.

Para completar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de sus características, se acompaña a la presente memoria descriptiva, de un juego de planos en cuyas figuras, de forma ilustrativa y no limitativa, se representan los detalles más significativos de la invención.

5 Breve descripción de los diseños
 Figura 1.- Es una vista esquemática en perspectiva correspondiente a la bolsa perfeccionada encontrándose abierta, se indican mediante líneas discontinuas las partes no visibles de la presente bolsa para una mejor compresión de la invención, según una realización preferente de la presente invención;

10 Figura 2.- Es una vista esquemática en perspectiva correspondiente a la bolsa perfeccionada de la figura 1 encontrándose cerrada; y

15 Figura 3.- Es una vista esquemática en perspectiva correspondiente al medio extensible a modo de fuelle de la figura 1.

Descripción de una realización preferente

20 A la vista de las comentadas figuras y de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en las mismas una realización preferente aunque no limitativa de la invención, la cual consiste en una bolsa (1) que presenta en su parte superior una boca de entrada (2) delimitada por dos hojas laterales (3, 3'), que están compuestas por una capa exterior de papel tipo kraft reciclado y una capa interior de plástico tipo ácido poliláctico, y unidas entre sí a través de un fuelle (4) compuesto por los mismos materiales pero con una configuración perimetral sensiblemente en "U", formando en su parte inferior la base (5) de la bolsa (1).

25 Más concretamente, tal y como se puede ver en las figuras 1 y 2, esta bolsa (1) se mantiene erguida por si misma gracias a la configuración del fuelle (4), siendo capaz de mantener dicha posición al apoyar la base (5) de la bolsa sobre una superficie plana. A su vez, cada hoja lateral (3, 3') presenta en su parte superior dos orificios pasantes (6a, 6b, 6c, 6d) que resultan todos ellos sobrepuertos entre sí, al doblar la boca de entrada (2) por una línea de plegado (7) paralela a dicha boca de entrada (2), formando un asa de sujeción (9) de la bolsa (1). Adicionalmente, se incluye una lengüeta (10) con velcro (8) biodegradable, que es encajable en el orificio pasante de dicha asa de sujeción (9), y que se desarrolla desde la hoja lateral (3), atraviesa el interior del asa de sujeción (9) hasta llegar a la hoja lateral (3'), pudiendo engancharse a esta última hoja lateral (3') mediante dicho velcro (8), siendo dicho lengüeta (10) capaz de mantener dobrada la boca de entrada (2) de la bolsa (1) presionándola contra el cuerpo de la bolsa (1).

35 Finalmente, en la figura 3, se muestra con mayor detalle el fuelle (4), donde se puede apreciar la configuración perimetral en "U", y las líneas de doblado (11) que la conforman, especialmente en las esquinas (12).

40 Los detalles, las formas, las dimensiones y demás elementos accesorios, así como los materiales empleados en la fabricación de la bolsa perfeccionada de esta invención podrán ser convenientemente sustituidos por otros que sean técnicamente equivalentes y no se aparten de la esencialidad de la invención ni del ámbito definido por las reivindicaciones que se incluyen a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Bolsa perfeccionada, del tipo que comprende un cuerpo de bolsa con al menos dos hojas laterales y una boca de entrada, presentando dicho cuerpo una capa exterior de material semirígido y una capa interior de material plástico, caracterizado por el hecho de que las dos hojas laterales están vinculadas entre sí a través de un medio extensible a modo de fuelle compuesto por una capa exterior de material semirígido y una capa interior de material plástico, cuya configuración perimetral es sensiblemente en "U", siendo este medio extensible a modo de fuelle capaz de mantener erguida a dicha bolsa; cada hoja lateral presenta en su zona próxima a la boca de entrada dos orificios pasantes que resultan todos ellos sobrepuertos entre sí, al doblar la boca de entrada por una línea de plegado paralela a dicha boca de entrada, formando una asa de sujeción de la bolsa que presenta un orificio pasante; y habiéndose provisto de unos medios de cierre que mantienen doblada la boca de entrada de la bolsa presionándola contra el cuerpo de la bolsa.
2. Bolsa perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que los medios de cierre comprenden una lengüeta encajable en el orificio pasante de dicha asa de sujeción, que se desarrolla desde una de las hojas laterales hasta la otra hoja lateral siendo susceptible de engancharse a ésta última hoja lateral mediante unos medios de unión.
3. Bolsa perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la vinculación entre el medio extensible a modo de fuelle y cada una de las hojas laterales se realiza mediante termosellado.
4. Bolsa perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicha capa exterior está fabricada en papel de tipo kraft reciclado.
5. Bolsa perfeccionada, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que dicha capa interior está fabricada en plástico de tipo ácido poliláctico (PLA).
6. Bolsa perfeccionada, según la reivindicación 2, caracterizado por el hecho de que dichos medios de unión son velcro realizado en material biodegradable.

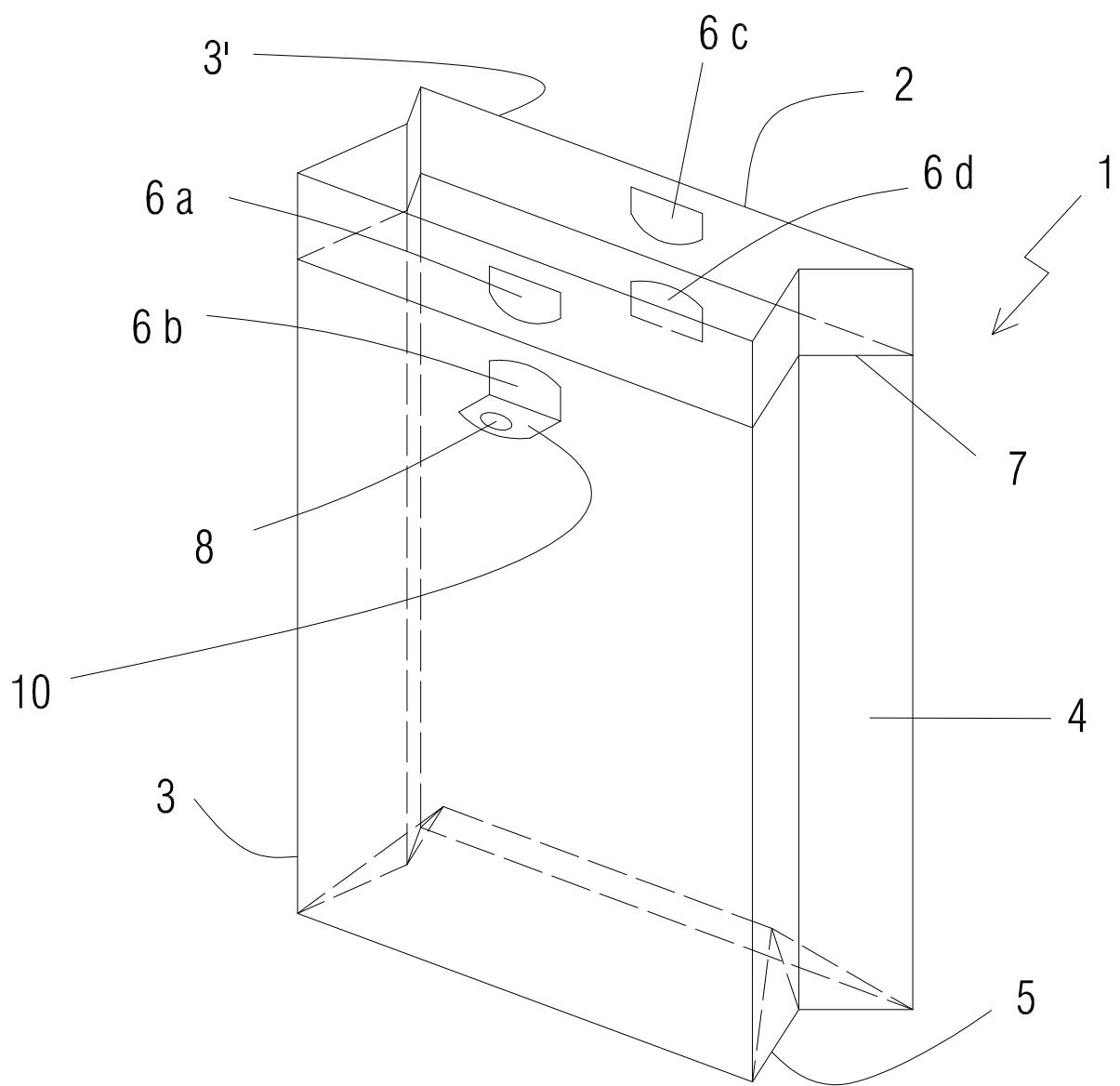


FIG. 1

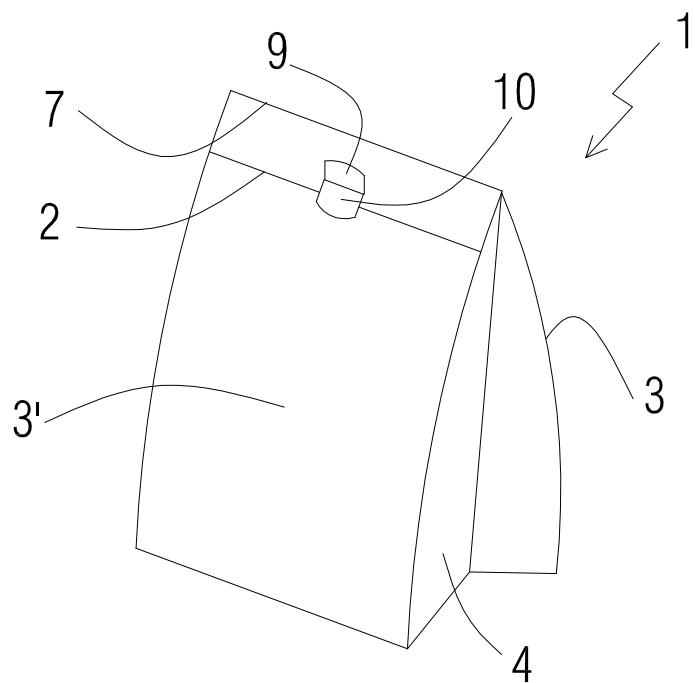


FIG.2

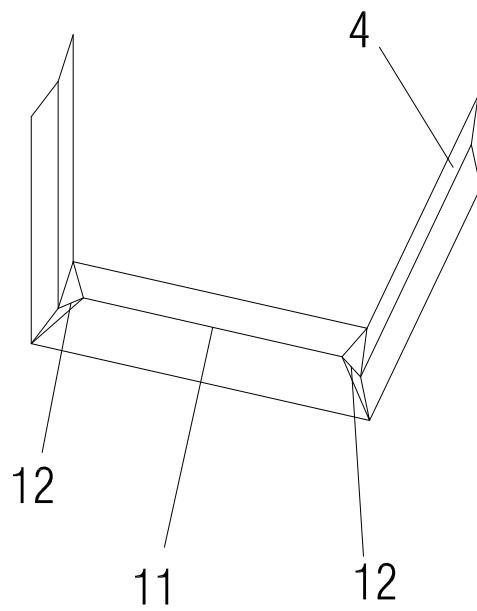


FIG.3