



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204714316 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 21

(21) 申请号 201520232634. X

(22) 申请日 2015. 04. 17

(73) 专利权人 连云港福润食品有限公司

地址 222300 江苏省连云港市东海县牛山镇
雨润路 8 号

(72) 发明人 王智华 赵士勇 汪小龙 严大江

(74) 专利代理机构 连云港润知专利代理事务所
32255

代理人 王彦明

(51) Int. Cl.

B66C 1/14(2006. 01)

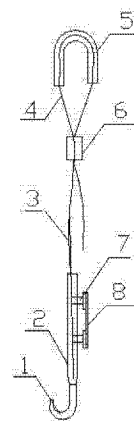
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种料盘吊装用吊绳

(57) 摘要

一种料盘吊装用吊绳,包括设有吊环的吊绳,在吊绳的两端装有挂钩,所述的挂钩包括钩体,钩体的尾端设有与吊绳相接的套管,所述吊绳的端部插装在套管内,在所述套管上至少设有两个与套管的轴线垂直设置的锁紧孔,锁紧孔内设有固定吊绳的锁紧螺栓,两个锁紧螺栓之间连接有防止锁紧螺栓松动的紧固杆。本实用新型通过设套管,将吊绳与料盘的盘壁分开,避免吊绳与料盘间的摩擦,延长吊绳的使用寿命,保护产品不被损坏;设锁紧螺栓,固定吊绳,使得吊绳安装方便,方便更换吊绳或挂钩;设紧固杆,防止锁紧螺栓松懈,加强吊绳与挂钩间的连接。



1. 一种料盘吊装用吊绳,其特征在于:包括设有吊环的吊绳,在吊绳的两端装有挂钩,所述的挂钩包括钩体,钩体的尾端设有与吊绳相接的套管,所述吊绳的端部插装在套管内,在所述套管上至少设有两个与套管的轴线垂直设置的锁紧孔,锁紧孔内设有固定吊绳的锁紧螺栓,两个锁紧螺栓之间连接有防止锁紧螺栓松动的紧固杆。

2. 根据权利要求 1 所述的料盘吊装用吊绳,其特征在于:所述的吊环是由吊绳对折后通过锁扣锁紧形成的。

3. 根据权利要求 2 所述的料盘吊装用吊绳,其特征在于:在所述吊环处的吊绳上设有护管。

4. 根据权利要求 1 所述的料盘吊装用吊绳,其特征在于:所述的紧固杆焊接在锁紧螺栓的顶部。

一种料盘吊装用吊绳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吊绳,特别涉及一种料盘吊装用吊绳。

背景技术

[0002] 现有的料盘吊装用吊绳主要由挂钩和吊绳组成,在吊装过程中,将挂钩钩在料盘的底部,实现对料盘的转送,而在吊装过程中,吊绳容易与料盘的盘壁不断地进行摩擦,导致吊绳出现毛刺,毛刺容易刺伤产品的外包装,随着使用时间的延长,吊绳的使用寿命短,同时,吊绳顶部的吊环在不停的拉扯过程中,耐弯折性差,极易断裂,进一步缩小了吊绳的使用寿命。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对现有技术的不足,提供一种设计合理,使用方便,具有较长使用寿命的料盘吊装用吊绳。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是通过以下的技术方案来实现的,本实用新型是一种料盘吊装用吊绳,其特点是,包括设有吊环的吊绳,在吊绳的两端装有挂钩,所述的挂钩包括钩体,钩体的尾端设有与吊绳相接的套管,所述吊绳的端部插装在套管内,在所述套管上至少设有两个与套管的轴线垂直设置的锁紧孔,锁紧孔内设有固定吊绳的锁紧螺栓,两个锁紧螺栓之间连接有防止锁紧螺栓松动的紧固杆。

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来进一步实现,所述的吊环是由吊绳对折后通过锁扣锁紧形成的。

[0006] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来进一步实现,在所述吊环处的吊绳上设有护管。

[0007] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来进一步实现,所述的紧固杆焊接在锁紧螺栓的顶部。

[0008] 本实用新型通过设套管,将吊绳与料盘的盘壁分开,避免吊绳与料盘间的摩擦,延长吊绳的使用寿命,保护产品不被损坏;设锁紧螺栓,固定吊绳,使得吊绳安装方便,也方便更换吊绳或挂钩;设紧固杆,防止锁紧螺栓松动,加强吊绳与挂钩间的连接。与现有技术相比,其设计合理,拆卸方便,对吊绳提供了良好的保护,延长了吊绳的使用寿命,保护了产品。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 以下参照附图,进一步描述本实用新型的具体技术方案,以便于本领域的技术人员进一步地理解本发明,而不构成对其权利的限制。

[0011] 参照图 1,一种料盘吊装用吊绳,包括设有吊环 4 的吊绳 3,在吊绳 3 的两端装有挂钩,所述的挂钩包括钩体 1,钩体 1 的尾端设有与吊绳 3 相接的套管 2,所述吊绳 3 的端部插在套管 2 内,在所述套管 2 上至少设有两个与套管 2 的轴线垂直设置的锁紧孔,锁紧孔内设有固定吊绳 3 的锁紧螺栓 7,两个锁紧螺栓 7 之间连接有防止锁紧螺栓 7 松动的紧固杆 8。

[0012] 所述的吊环 4 是由吊绳 3 对折后通过锁扣 6 锁紧形成的。

[0013] 在所述吊环 4 处的吊绳 3 上设有护管 5,进一步保护吊绳,延长吊绳的使用寿命。

[0014] 所述的紧固杆 8 焊接在锁紧螺栓 7 的顶部。

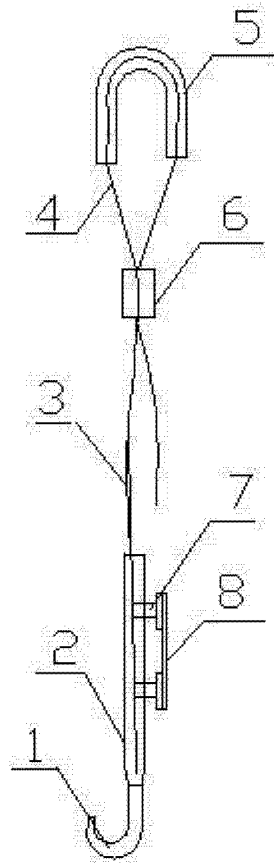


图 1