



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202726971 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 13

(21) 申请号 201220333680. 5

(22) 申请日 2012. 07. 11

(73) 专利权人 北京新晨办公设备有限公司

地址 101100 北京市通州区通州工业开发区
内 1-2 号

(72) 发明人 汪汝旭

(51) Int. Cl.

B26D 1/01 (2006. 01)

B26D 7/01 (2006. 01)

B26D 7/26 (2006. 01)

B26D 5/00 (2006. 01)

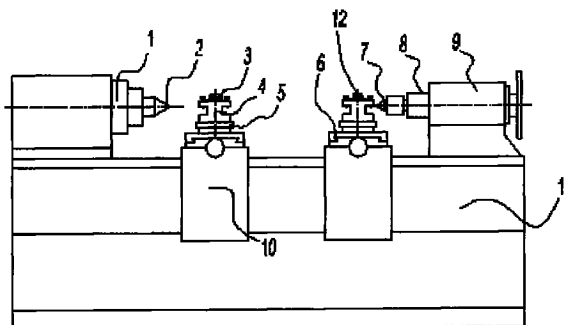
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种包氟辊切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包氟辊切装置,包括:旋转主轴头、固定顶尖、上绝缘垫片、刀架、下绝缘垫片、前后滑动导轨、回转顶尖、伸缩套、尾台、左右滑动箱、基座、切刀;首先调整左右滑动箱的位置,使切刀的位置在工作所需要切断的部位。通电使主轴旋转,旋转主轴头、固定顶尖、回转顶尖、伸缩套、尾台将工件顶住,带动工件高速转动,然后启动装置,左右刀架同进前进,切断橡胶,当刀尖刚一接触金属芯时,信号电源导通,控制盒控制刀架立刻向后退到初始位置。这样,即完整的切断了橡胶,又没有切伤金属轴芯和损坏切刀。该装置结构简单,自动化程度较高,操作简便,噪音低。



1. 一种包氟辊切装置,其特征在于,所述包氟辊切装置包括:旋转主轴头、固定顶尖、上绝缘垫片、刀架、下绝缘垫片、前后滑动导轨、回转顶尖、伸缩套、尾台、左右滑动箱、基座、切刀;

旋转主轴头上安装有固定顶尖;左右滑动箱设置在基座上,左右滑动箱上设置前后滑动导轨,前后滑动导轨上设置下绝缘垫片,下绝缘垫片上安装刀架,刀架上安装上绝缘垫片,上绝缘垫片上通过固定螺母紧固,刀架的前端设置切刀;尾台的左端设置伸缩套,伸缩套左端设置有回转顶尖;工件通过固定顶尖和回转顶尖顶住。

2. 如权利要求1所述包氟辊切装置,其特征在于,所述刀架上接出一根电源线与控制盒连接,尾台也接出一根电源线与控制盒连接。

一种包氟辊切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包氟辊切装置。

背景技术

[0002] 目前,一般的切断设备在切断橡胶的同时,产生产品直径以及跳动问题,有时候会存在橡胶没有彻底切断的情况,有时候会将橡胶内的金属轴芯切伤或将切断刀片损坏。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种包氟辊切装置,旨在解决目前一般的切断设备在切断橡胶的同时,产生产品直径以及跳动问题,有时候会存在橡胶没有彻底切断的情况,有时候会将橡胶内的金属轴芯切伤或将切断刀片损坏的问题。

[0004] 本实用新型是这样实现的,一种包氟辊切装置,所述包氟辊切装置包括:旋转主轴头、固定顶尖、上绝缘垫片、刀架、下绝缘垫片、前后滑动导轨、回转顶尖、伸缩套、尾台、左右滑动箱、基座、切刀;

[0005] 旋转主轴头上安装有固定顶尖;左右滑动箱设置在基座上,左右滑动箱上设置前后滑动导轨,前后滑动导轨上设置下绝缘垫片,下绝缘垫片上安装刀架,刀架上安装上绝缘垫片,上绝缘垫片上通过固定螺母紧固,刀架的前端设置切刀;尾台的左端设置伸缩套,伸缩套左端设置有回转顶尖;工件通过固定顶尖和回转顶尖顶住。

[0006] 进一步,所述刀架上接出一根电源线与控制盒连接,尾台也接出一根电源线与控制盒连接。

[0007] 本实用新型提供的包氟辊切装置,首先调整左右滑动箱的位置,使切刀的位置在工作所需要切断的部位。通电使主轴旋转,旋转主轴头、固定顶尖、回转顶尖、伸缩套、尾台将工件顶住,带动工件高速转动,然后启动装置,左右刀架同进前进,切断橡胶,当刀尖刚一接触金属芯时,信号电源导通,控制盒控制刀架立刻向后退到初始位置。这样,即完整的切断了橡胶,又没有切伤金属轴芯和损坏切刀。该装置结构简单,自动化程度较高,操作简便,噪音低。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型提供的包氟辊切装置的结构示意图;

[0009] 图2是本实用新型提供的工件的装配示意图。

[0010] 图中:1、旋转主轴头;2、固定顶尖;3、上绝缘垫片;4、刀架;5、下绝缘垫片;6、前后滑动导轨;7、回转顶尖;8、伸缩套;9、尾台;10、左右滑动箱;11、基座;12、固定螺母;13、工件;14、切刀。

具体实施方式

[0011] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施

例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0012] 图 1 示出了本实用新型提供的包氟辊切装置的结构。为了便于说明,仅仅示出了与本实用新型相关的部分。

[0013] 旋转主轴头 1 上安装固定顶尖 2;左右滑动箱 10 布置在基座 11 上,左右滑动箱 10 上布置前后滑动导轨 6,前后滑动导轨 6 上布置下绝缘垫片 5,下绝缘垫片 5 上安装刀架 4,刀架 4 上安装上绝缘垫片 3,上绝缘垫片 3 上通过固定螺母 12 紧固,刀架 4 的前端布置切刀 14;尾台 9 的左端布置伸缩套 8,伸缩套 8 左端分布回转顶尖 7;工件 13 通过固定顶尖 2 和回转顶尖 7 顶住。

[0014] 将金属刀架 4 用下绝缘垫片 5 与整个基座 11 绝缘,并从刀架 4 上接出一根电源线与控制盒连接,尾台 9 也接出一根电源线与控制盒连接,当顶尖 7 顶住工件 13 后,便能通过顶尖与控制盒相连。

[0015] 首先调整左右滑动箱 10 的位置,使切刀 14 的位置在工作所需要切断的部位。通电使主轴 1 旋转,旋转主轴头 1、固定顶尖 2、回转顶尖 7、伸缩套 8、尾台 9 将工件 13 顶住,带动工件 13 高速转动,然后启动装置,左右刀架 4 同进前进,切断橡胶,当刀尖刚一接触金属芯时,信号电源导通,控制盒控制刀架 4 立刻向后退到初始位置。

[0016] 本实用新型实施例提供的包氟辊切装置,将金属刀架 4 用下绝缘垫片 5 与整个基座 11 绝缘,并从刀架 4 上接出一根电源线与控制盒连接,尾台 9 也接出一根电源线与控制盒连接,当顶尖 7 顶住工件 13 后,便能通过顶尖与控制盒相连。

[0017] 首先调整左右滑动箱 10 的位置,使切刀 14 的位置在工作所需要切断的部位。通电使主轴 1 旋转,旋转主轴头 1、固定顶尖 2、回转顶尖 7、伸缩套 8、尾台 9 将工件 13 顶住,带动工件 13 高速转动,然后启动装置,左右刀架 4 同进前进,切断橡胶,当刀尖刚一接触金属芯时,信号电源导通,控制盒控制刀架 4 立刻向后退到初始位置。这样,即完整的切断了橡胶,又没有切伤金属轴芯和损坏切刀 14。

[0018] 此装置结构简单,自动化程度较高,操作简便,噪音低。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

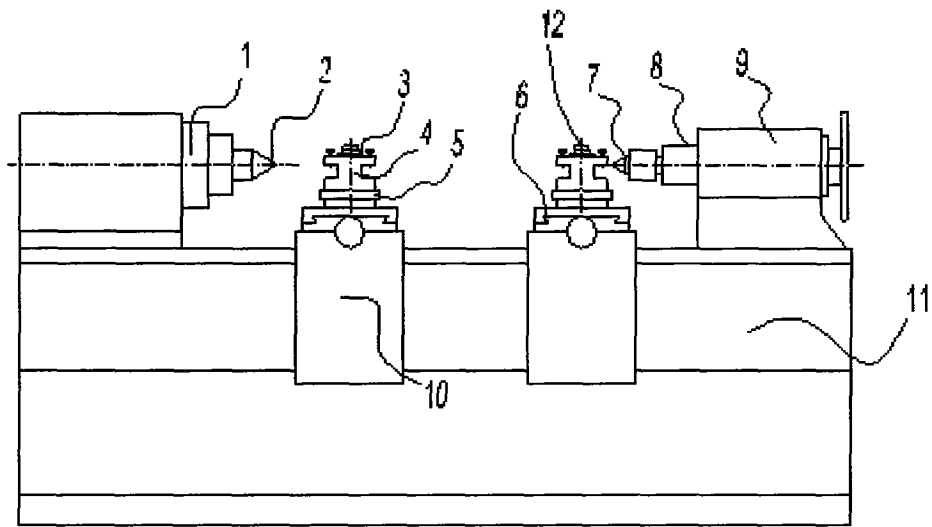


图 1

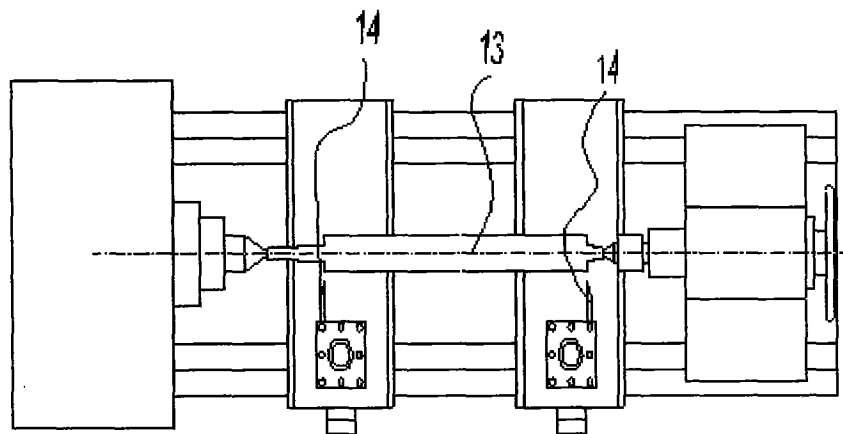


图 2