



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204818704 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520612352. 2

(22) 申请日 2015. 08. 14

(73) 专利权人 李星锋

地址 362200 福建省泉州市晋江市陈埭镇仙石村阳光路 22 号

(72) 发明人 李星锋

(51) Int. Cl.

B23P 21/00(2006. 01)

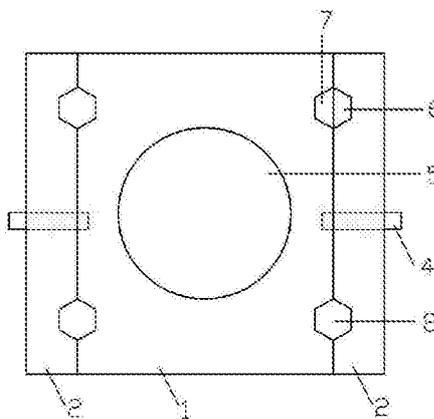
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种充电桩枪座装配工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种充电桩枪座装配工装,包括主板、副板及支脚,所述支脚安装在所述主板底面边沿,所述副板为两块,所述副板均通过插销安装在所述主板的一对侧面上;所述主板中心开有枪座本体安装孔,所述主板的一对侧面上各开有两个呈 1/2 正六边形的槽口 I,所述四个槽口 I 呈矩形分布;所述副板对应所述槽口 I 的位置也开有呈 1/2 正六边形的槽口 II,所述槽口 I 与所述槽口 II 合围成正六边形的螺母装配孔。本实用新型的充电桩枪座装配工装结构简单,装配方便快捷。



1. 一种充电桩枪座装配工装,包括主板、副板及支脚,其特征在于:所述支脚安装在所述主板底面边沿,所述副板为两块,所述副板均通过插销安装在所述主板的一对侧面上;所述主板中心开有枪座本体安装孔,所述主板的一对侧面上各开有两个呈 1/2 正六边形的槽口 I,所述四个槽口 I 呈矩形分布;所述副板对应所述槽口 I 的位置也开有呈 1/2 正六边形的槽口 II,所述槽口 I 与所述槽口 II 合围成正六边形的螺母装配孔。

2. 根据权利要求 1 所述的充电桩枪座装配工装,其特征在于:所述槽口 I 与所述槽口 II 的底部各设有螺母挡沿。

一种充电桩枪座装配工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种充电桩枪座装配工装,属于工装技术领域。

背景技术

[0002] 电动汽车充电桩枪座是通过法兰盘安装在充电桩壳体上,具体安装方式是先将枪座座体通过螺钉安装在法兰盘上,再将法兰盘固定在充电桩壳体上。在装配枪座座体与法兰盘时经常出现法兰盘和装配螺母随装配动作而发生旋转、位移,影响装配效率,存在不足,因此需要开发一种快速方便的装配工装。

实用新型内容

[0003] 针对上述不足,本实用新型提供一种充电桩枪座装配工装,以解决法兰盘和装配螺母随装配动作位移而导致的装配效率低的问题。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种充电桩枪座装配工装,包括主板、副板及支脚,所述支脚安装在所述主板底面边沿,所述副板为两块,所述副板均通过插销安装在所述主板的一对侧面上;所述主板中心开有枪座本体安装孔,所述主板的一对侧面上各开有两个呈 1/2 正六边形的槽口 I,所述四个槽口 I 呈矩形分布;所述副板对应所述槽口 I 的位置也开有呈 1/2 正六边形的槽口 II,所述槽口 I 与所述槽口 II 合围成正六边形的螺母装配孔。

[0006] 所述槽口 I 与所述槽口 II 的底部各设有螺母挡沿,以防止安装螺母从螺母装配孔掉落下去。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的充电桩枪座装配工装结构简单,法兰盘和装配螺母不会随装配螺杆旋转而旋转,装配方便快捷。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的俯视图;

[0009] 图 2 为本实用新型的主视图。

具体实施方式

[0010] 实施例:

[0011] 参阅图 1、图 2 所示,一种充电桩枪座装配工装,包括主板(1)、副板(2)及支脚(3),所述支脚(3)安装在所述主板(1)底面边沿,所述副板(2)为两块,所述副板(2)均通过插销(4)安装在所述主板(1)的一对侧面上;所述主板(1)中心开有枪座本体安装孔(5),所述主板(1)的一对侧面上各开有两个呈 1/2 正六边形的槽口 I(6),所述四个槽口 I(6)呈矩形分布;所述副板(2)对应所述槽口 I(6)的位置也开有呈 1/2 正六边形的槽口 II(7),所述槽口 I(6)与所述槽口 II(7)合围成正六边形的螺母装配孔(8)。

[0012] 所述槽口 I(6)与所述槽口 II(7)的底部各设有螺母挡沿(未图示),以防止安装螺

母从螺母装配孔(8)掉落下去。

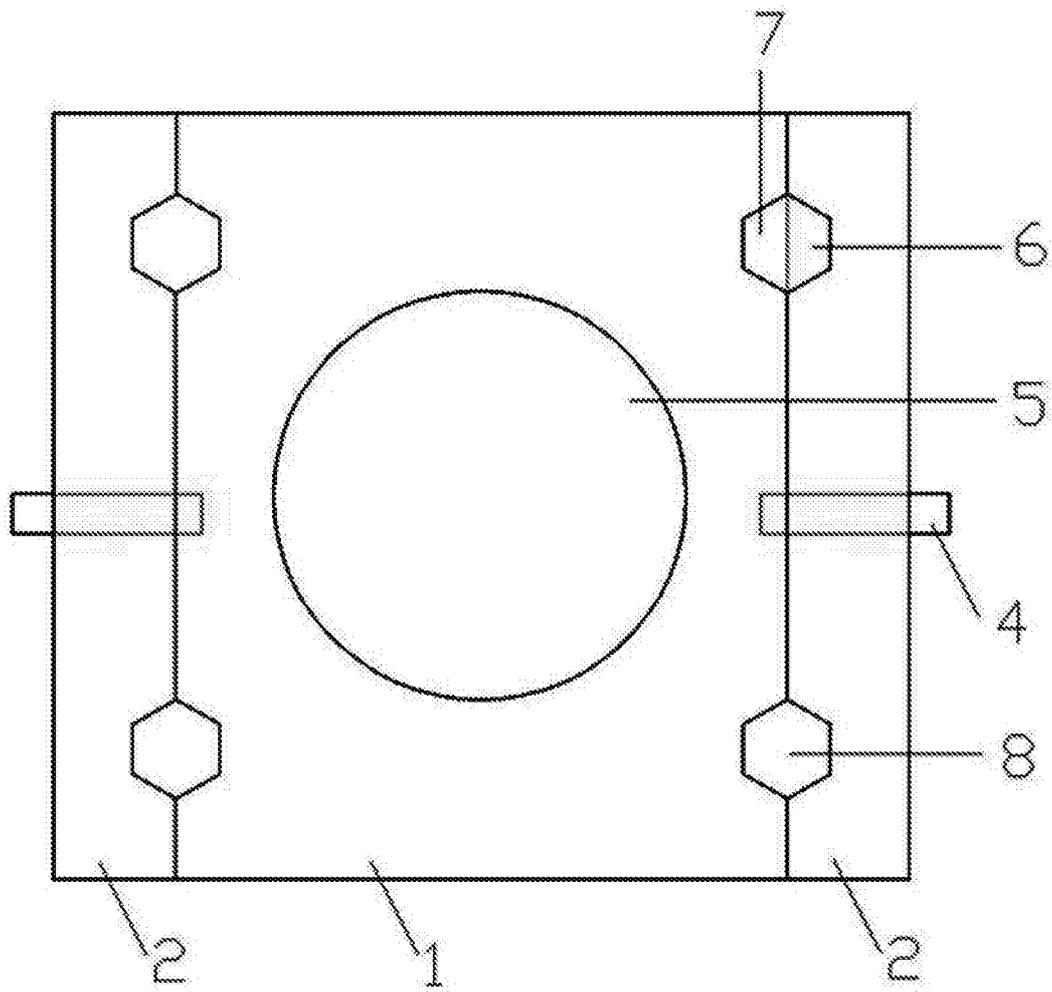


图 1

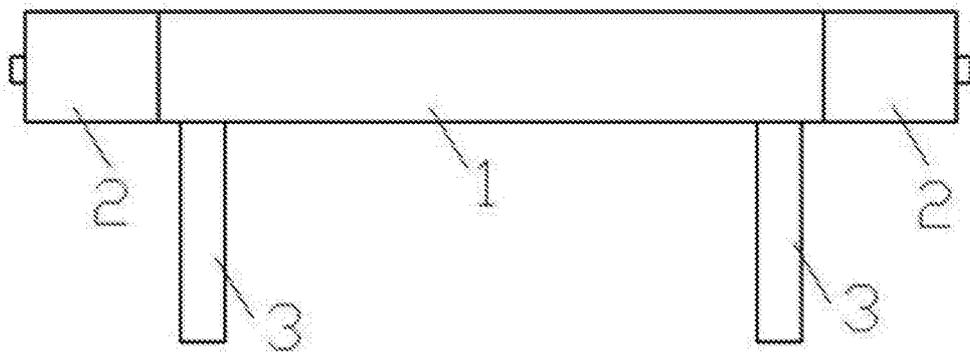


图 2