

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 5 部門第 2 区分

【発行日】令和 1 年 9 月 19 日 (2019.9.19)

【公開番号】特開 2018-151003 (P2018-151003A)

【公開日】平成 30 年 9 月 27 日 (2018.9.27)

【年通号数】公開・登録公報 2018-037

【出願番号】特願 2017-47751 (P2017-47751)

【国際特許分類】

**F 1 5 B 1/08 (2006.01)**

【F I】

F 1 5 B 1/08

【手続補正書】

【提出日】令和 1 年 8 月 7 日 (2019.8.7)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 4 7

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 4 7】

幾つかの実施形態では、外筒部 1 2 1 と底板部 1 2 2 とが溶接によって接続される。具体的には、外筒部 1 2 1 において中心軸 A に沿う一端側の端部が、これに対向する底板部 1 2 2 の外周側の縁部であって圧力容器 1 1 0 の内面側と溶接されて固着される。幾つかの実施形態では、底板部 1 2 2 の内面側にベローズ 1 4 1 の一端である固定部 1 4 1 A (例えば、図 7 参照) が溶接により固定される。溶接は、例えば、電子ビーム溶接やレーザービーム溶接等を用いてもよい。