



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 13.XI.1965 (P 111 601)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 20.III.1968

KL. 9 b, 3/04

MKP A 46 *xd*,

3/04

UKD

Twórca wynalazku
i
właściciel patentu

Inż. Romuald Strójwąg, Warszawa (Polska)

Sposób wyrobu szczotek i pędzli z tworzyw sztucznych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyrobu szczotek i pędzli mających oprawkę, korpus i włos z tworzyw sztucznych.

Stosowane dotychczas sposoby wyrobu szczotek i pędzli mimo zmechanizowania niektórych operacji wymagają nakładu pracy stanowiącego znaczną część łącznych kosztów wyrobu. Wynalazek dąży do wyeliminowania najbardziej pracochłonnych operacji formowania włosa w pęczki i wiązki oraz czynności zamocowywania ich w oprawki i uchwyty szczotek i pędzli. Wynalazek eliminuje tradycyjne formowania włosa w wiązki i pęczki, natomiast wprowadza sposób szeregowania włosa wykorzystując do tego technikę tkania na krosnach.

Na rysunku fig. 1 przedstawia żyłki tworzywa sztucznego jako wątek i osnowa splecione w tkaninę, której osnową jest układana z przerwami, a wątek w przerwach stanowi włosie projektowanej szczotki lub pędzla, fig. 2 — odcięty pas tkaniny nawinięty na motku w widoku z góry, fig. 3 — odcięty pas tkaniny nawinięty na motku w widoku z boku, fig. 4 — tkaninę do przecięcia przez środek przerwy osnowy, fig. 5 — tkaninę, w której włosie wątku jest zabezpieczone przed wypadnięciem w widoku z boku.

Według wynalazku żyłkę a właściwie pręt z tworzywa sztucznego stosuje się jako wątek a, który na krośnie tkackim spleta się z niemi osnowy b. Pasma osnowy b są rozdzielone przerwami, przy czym jedno pasmo osnowy jest oddzielone od nastę-

2

pnego pasma o odległość nieco większą od zaprojektowanej długości włosa szczotki.

Otrzymaną w ten sposób tkaninę rozcina się w miejscach c zbliżonych o 1—4 mm od skrajnej nici osnowy. W ten sposób uformowany jest szereg równoległych rytmicznie ułożonych równych przecików z tworzywa sztucznego, które są zamocowane przez nici osnowy na jednakowej wysokości. Tak sporządzony pas nawija się wielokrotnie na odpowiednio ukształtowany motek d aż do osiągnięcia projektowanej wielkości i formy pędzla lub szczotki. Otrzymany w ten sposób motek wstawia się na niewielkiej wysokości od dna formy i oblewa znanymi sposobami wybranym sztucznym tworzywem tak, że uformowane zostaną trzon i oprawka szczotki połączone w bryłę z motkiem utrzymującym wystający włos.

Ponieważ boczne ścianki użytych na włos przecików tworzywa sztucznego są gładkie i śliskie, istnieje obawa wyciągnięcia włosa z oprawki przy zaczepieniu go podczas używania takiej szczotki. Dla zabezpieczenia przed taką ewentualnością stosuje się jeden z dwóch sposobów. Pierwszy z nich to ograniczenie szerokości tkanych pasów do wymiarów dwóch długości włosa. Przez przecięcie takiego pasma wzdłuż jego środka c' otrzymuje się pasy, w których każdy włos jest podwójny i zgity na pół tworząc w oblewającym go tworzywie kotwicę pętlową utrzymującą silnie włos. Według drugiego sposobu zamocowania podgrzewa się krótsze końcówki włosa i zgina się je na gorąco tak, aby końcówka każdego przecika

przybrała średnicę około dwukrotnie większą od pierwotnej. Utworzone w ten sposób zgrubienia na końcu każdego pręcika uniemożliwiają wypadnięcie włosa nawet przy silniejszym ciągnięciu.

W przypadku zastosowania na formowanie oprawki i korpusu szczotki karbamisolu korzystnym jest użycie jako nitki osnowy przędzy z materiałów pochodzenia naturalnego np. wełny, konopi, bawełny itp. a jako materiał na motek najkorzystniej jest stosować drewno.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wyrobu szczotek i pędzli z tworzyw sztucznych wyposażonych w oprawkę, korpus i włos z

tworzywa sztucznego w postaci żyłki, **znamienny** tym, że żyłki tworzywa sztucznego spleta się jako wątek (a) i osnowę (b) na krosnach między kilkoma zgrupowanymi nićmi osnowy (b) wytworzonej tkaniny, tworzy się przerwy nieco większe niż długość włosa projektowanej szczotki, tkaninę przecina się w pobliżu 1—4 mm od skrajnej nitki osnowy (b) na pasy, które z kolei nawija się wielokrotnie na odpowiednio ukształtowany motek (d), oblewa się ten motek jednym ze znanych sposobów wybranym tworzywem sztucznym tworząc trzon, oprawkę i korpus szczotki z wystającymi żyłkami tworzywa, które stanowią włos szczotki.

