



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208913296 U

(45)授权公告日 2019.05.31

(21)申请号 201821334094.6

(22)申请日 2018.08.19

(73)专利权人 徐冬

地址 276000 山东省临沂市罗庄区湖东路
63号评临沂职业学院

(72)发明人 宿高明 姜自秀

(51)Int.Cl.

B23F 19/02(2006.01)

B23F 23/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

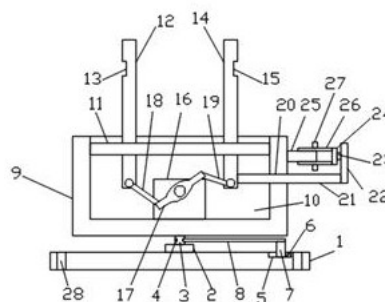
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种挖掘机底盘件齿轮打磨用固定装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种挖掘机底盘件齿轮打磨用固定装置,包括底座、固定杆、第一竖杆和第二竖杆,所述底座的顶部固定安装有第一轴承,所述第一轴承的内环顶部固定安装有连接柱,所述连接柱的顶端固定安装有夹持体,所述连接柱的侧壁中部圆周面上设有插槽,所述底座的顶部右侧设有滑槽,本实用新型通过在底座的顶部通过第一轴承连接有夹持体,底座的顶部设置有可固定夹持体的横杆,夹持体可转动,解决了工人打磨时不断的移动身体的问题,提高工作效率,本实用新型的夹持体上设有可同时靠近或者远离的第一竖杆和第二竖杆,第一竖杆和第二竖杆通过转管进行控制,安装或拆卸轮盘更加方便,省时省力。



CN 208913296 U

1. 一种挖掘机底盘件齿轮打磨用固定装置,其特征在于:包括底座、固定杆、第一竖杆和第二竖杆,所述底座的顶部固定安装有第一轴承,所述第一轴承的内环顶部固定安装有连接柱,所述连接柱的顶端固定安装有夹持体,所述连接柱的侧壁中部圆周面上设有插槽,所述底座的顶部右侧设有滑槽,所述滑槽的右壁上固定安装有弹簧,所述滑槽内滑动安装有滑块,所述弹簧的左端固定安装在滑块的右侧底部,所述滑块的顶端固定安装有横杆,所述横杆的左端插接在插槽内,所述夹持体的顶部设有槽体,所述固定杆的左右两端分别固定安装在槽体的左右侧壁上,所述第一竖杆和第二竖杆均套接在固定杆上,所述第一竖杆的左侧和第二竖杆的右侧分别设有第一卡槽和第二卡槽,所述槽体的底壁上固定安装有立板,所述立板的前侧面铰接有转杆,所述转杆的左端铰接有第一连杆的一端,所述第一连杆的另一端铰接在第一竖杆的底端上,所述转杆的右端铰接有第二连杆的一端,所述第二连杆的另一端铰接在第二竖杆的底端上,所述夹持体的右侧壁设有滑孔,所述第二竖杆的右侧底部固定安装有驱动杆,所述驱动杆的右端穿过滑孔固定安装有连接板,所述连接板的左侧面固定安装有连接块,所述连接块的左端固定安装有第二轴承,所述第二轴承的外环左端固定安装有转管,所述转管的内侧壁设有螺纹,所述夹持体的外部右侧壁固定安装有螺杆,所述转管的内侧壁螺接在螺杆上。

2. 根据权利要求1所述的一种挖掘机底盘件齿轮打磨用固定装置,其特征在于:所述转管的外侧壁上下两侧均固定安装固定头。

3. 根据权利要求1所述的一种挖掘机底盘件齿轮打磨用固定装置,其特征在于:所述底座的顶部四角处均设有安装孔。

一种挖掘机底盘件齿轮打磨用固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铸造领域,具体的说是一种挖掘机底盘件齿轮打磨用固定装置。

背景技术

[0002] 挖掘机底盘件的轮盘铸造加工完成后,需要对轮盘上的齿轮进行后期的打磨加工,传统的打磨方式是将轮盘固定在工作台上,然后用打磨工具进行打磨,目前大多数的轮盘夹具都是固定不动的,由于轮盘固定不动,工人打磨时需要不断的移动身体进行打磨,时间长了身体会比较乏累,影响工作效率,而且夹持手段都是通过螺栓进行固定,拆卸麻烦,费时费力,为此,我们提出一种挖掘机底盘件齿轮打磨用固定装置。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的是提供一种挖掘机底盘件齿轮打磨用固定装置,能实现夹持体转动,解决了工人打磨时不断的移动身体的问题,提高工作效率,第一竖杆和第二竖杆通过转管进行控制,安装或拆卸轮盘更加方便,省时省力。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种挖掘机底盘件齿轮打磨用固定装置,包括底座、固定杆、第一竖杆和第二竖杆,所述底座的顶部固定安装有第一轴承,所述第一轴承的内环顶部固定安装有连接柱,所述连接柱的顶端固定安装有夹持体,所述连接柱的侧壁中部圆周面上设有插槽,所述底座的顶部右侧设有滑槽,所述滑槽的右壁上固定安装有弹簧,所述滑槽内滑动安装有滑块,所述弹簧的左端固定安装在滑块的右侧底部,所述滑块的顶端固定安装有横杆,所述横杆的左端插接在插槽内,所述夹持体的顶部设有槽体,所述固定杆的左右两端分别固定安装在槽体的左右侧壁上,所述第一竖杆和第二竖杆均套接在固定杆上,所述第一竖杆的左侧和第二竖杆的右侧分别设有第一卡槽和第二卡槽,所述槽体的底壁上固定安装有立板,所述立板的前侧面铰接有转杆,所述转杆的左端铰接有第一连杆的一端,所述第一连杆的另一端铰接在第一竖杆的底端上,所述转杆的右端铰接有第二连杆的一端,所述第二连杆的另一端铰接在第二竖杆的底端上,所述夹持体的右侧壁设有滑孔,所述第二竖杆的右侧底部固定安装有驱动杆,所述驱动杆的右端穿过滑孔固定安装有连接板,所述连接板的左侧面固定安装有连接块,所述连接块的左端固定安装有第二轴承,所述第二轴承的外环左端固定安装有转管,所述转管的内侧壁设有螺纹,所述夹持体的外部右侧壁固定安装有螺杆,所述转管的内侧壁螺接在螺杆上。

[0005] 进一步,所述转管的外侧壁上下两侧均固定安装固定头。

[0006] 进一步,所述底座的顶部四角处均设有安装孔。

[0007] 本实用新型的有益效果是:

[0008] 1. 本实用新型通过在底座的顶部通过第一轴承连接有夹持体,底座的顶部设置有可固定夹持体的横杆,夹持体可转动,解决了工人打磨时不断的移动身体的问题,提高工作效率。

[0009] 2. 本实用新型的夹持体上设有可同时靠近或者远离的第一竖杆和第二竖杆,第

一竖杆和第二竖杆通过转管进行控制,安装或拆卸轮盘更加方便,省时省力。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型结构示意图。

[0011] 附图标记说明:1底座,2第一轴承,3连接柱,4插槽,5滑槽,6弹簧,7滑块,8横杆,9夹持体,10槽体,11固定杆,12第一竖杆,13第一卡槽,14第二竖杆,15第二卡槽,16立板,17转杆,18第一连杆,19第二连杆,20滑孔,21驱动杆,22连接板,23连接块,24第二轴承,25螺杆,26转管,27固定头,28安装孔。

具体实施方式

[0012] 下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型,应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而并不用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落在申请所附权利要求书所限定的范围。

[0013] 参见图1是本实用新型结构示意图,其包括底座1、固定杆11、第一竖杆12和第二竖杆14,所述底座1的顶部固定安装有第一轴承2,所述第一轴承2的内环顶部固定安装有连接柱3,所述连接柱3的顶端固定安装有夹持体9,所述连接柱3的侧壁中部圆周面上设有插槽4,连接柱3的侧壁中部圆周面上可设有若干个插槽4,每两个插槽4之间的距离较近,所述底座1的顶部右侧设有滑槽5,所述滑槽5的右壁上固定安装有弹簧6,所述滑槽5内滑动安装有滑块7,滑块7的底端滑动在滑槽5内,所述弹簧6的左端固定安装在滑块7的右侧底部,所述滑块7的顶端固定安装有横杆8,所述横杆8的左端插接在插槽4内,通过弹簧6的弹力,使横杆8的左端插入到插槽4内,固定住夹持体9,所述夹持体9的顶部设有槽体10,所述固定杆11的左右两端分别固定安装在槽体10的左右侧壁上,所述第一竖杆12和第二竖杆14均套接在固定杆11上,第一竖杆12和第二竖杆14上均设有套孔,用于套在固定杆11,所述第一竖杆12的左侧和第二竖杆14的右侧分别设有第一卡槽13和第二卡槽15,所述槽体10的底壁上固定安装有立板16,所述立板16的前侧面铰接有转杆17,转杆17的中部通过销轴连接在立板16的前侧面上,所述转杆17的左端铰接有第一连杆18的一端,所述第一连杆18的另一端铰接在第一竖杆12的底端上,所述转杆17的右端铰接有第二连杆19的一端,所述第二连杆19的另一端铰接在第二竖杆14的底端上,所述夹持体9的右侧壁设有滑孔20,所述第二竖杆14的右侧底部固定安装有驱动杆21,所述驱动杆21的右端穿过滑孔20固定安装有连接板22,所述连接板22的左侧面固定安装有连接块23,所述连接块23的左端固定安装有第二轴承24,连接块23的左端固定在第二轴承24的内环右端上,所述第二轴承24的外环左端固定安装有转管26,所述转管26的内侧壁设有螺纹,所述夹持体9的外部右侧壁固定安装有螺杆25,所述转管26的内侧壁螺接在螺杆25上。

[0014] 所述转管26的外侧壁上下两侧均固定安装固定头27,转动转管26时,可以握住固定头27,更加方便操作,所述底座1的顶部四角处均设有安装孔28,可通过螺钉穿过安装孔28将底座1固定在工作台上。

[0015] 本实用新型工作时,通过螺钉穿过安装孔28将底座1固定在工作台上,将轮盘的内侧壁左端卡在第一卡槽13内,然后转动转管26,使驱动杆21带动第二竖杆14向右运动,通过

第二连杆19、转杆17和第一连杆18的传动,使第一竖杆12向左运动,直至轮盘的内侧壁右端卡在第二卡槽15内,第一竖杆12和第二竖杆14将轮盘固定,进行打磨,变换轮盘方向时,只需向右拉动转杆17,使横杆8的左端脱离插槽4,转动夹持体9即可,转动到何时位置,松开转杆17,通过弹簧6的弹力,使横杆8的左端插入到不同的插槽4内。

[0016] 本实用新型通过在底座的顶部通过第一轴承连接有夹持体,底座的顶部设置有可固定夹持体的横杆,夹持体可转动,解决了工人打磨时不断的移动身体的问题,提高工作效率,本实用新型的夹持体上设有可同时靠近或者远离的第一竖杆和第二竖杆,第一竖杆和第二竖杆通过转管进行控制,安装或拆卸轮盘更加方便,省时省力。

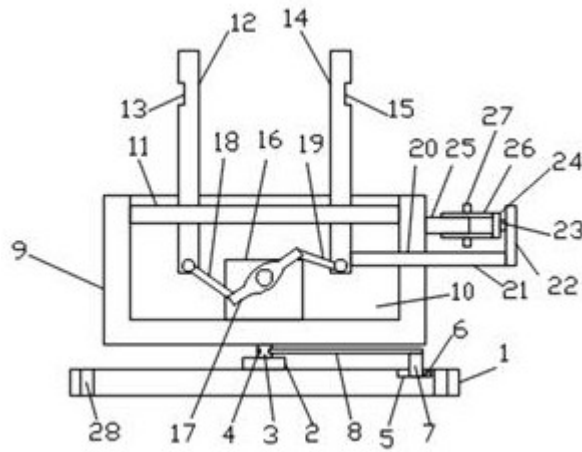


图1