



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206825269 U

(45)授权公告日 2018.01.02

(21)申请号 201720680814.3

(22)申请日 2017.06.13

(73)专利权人 上海京科工业模型科技发展有限公司

地址 201201 上海市浦东新区东胜路38号A区1栋

(72)发明人 钟海霞 曹晓龙 贾钦荔 顾成意

(51)Int.Cl.

B25B 11/00(2006.01)

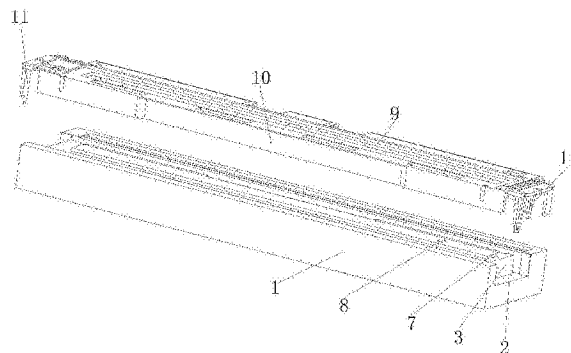
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种运用于办公打印机模型生产的修改治具

### (57)摘要

本实用新型公开了一种运用于办公打印机模型生产的修改治具,包括治具座,治具座设置有U形槽,U形槽开设在治具座的上表面;U形槽内安装有限位块,限位块的一侧开设有第一凹槽,限位块的另一侧开设有第二凹槽;限位块的上表面安装有固定板;治具座的上端设置有工件,工件的一侧连接有卡板,工件的两端连接有卡齿。本运用于办公打印机模型生产的修改治具,卡板的厚度尺寸与第一凹槽的内凹尺寸对应一致,实际操作中,将卡板卡接在限位块的一侧开设的第一凹槽内,卡齿的长度与U形槽的深度对应一致,实际操作中,将卡齿卡接在U形槽的两端,最终将工件固定在治具座上,实现产品加工快速翻面、精准固定的目的,并且提高了工作效率和加工精度。



1. 一种运用于办公打印机模型生产的修改治具,包括治具座(1),其特征在于:所述治具座(1)安装在工作台面上,治具座(1)设置有U形槽(2),U形槽(2)开设在治具座(1)的上表面;所述治具座(1)设置有限位块(3),限位块(3)安装在U形槽(2)内;所述限位块(3)设置有第一凹槽(4)和第二凹槽(5),第一凹槽(4)开设在限位块(3)的一侧,第二凹槽(5)开设在限位块(3)的另一侧;所述限位块(3)设置有半圆槽(6),两个半圆槽(6)位一组,限位块(3)的一侧开设一组半圆槽(6);所述限位块(3)设置有固定板(7),固定板(7)安装在限位块(3)的上表面;所述限位块(3)和固定板(7)均开设有通孔,螺钉(8)贯穿限位块(3)和固定板(7)上的通孔;所述治具座(1)的上端设置有工件(9),工件(9)设置有卡板(10),卡板(10)连接在工件(9)的一侧;所述工件(9)设置有卡齿(11),卡齿(11)连接在工件(9)的两端。

2. 根据权利要求1所述的一种运用于办公打印机模型生产的修改治具,其特征在于:所述第一凹槽(4)和第二凹槽(5)在限位块(3)的两侧呈非对称设置。

3. 根据权利要求1所述的一种运用于办公打印机模型生产的修改治具,其特征在于:所述卡板(10)的厚度尺寸与第一凹槽(4)的内凹尺寸对应一致。

4. 根据权利要求1所述的一种运用于办公打印机模型生产的修改治具,其特征在于:所述固定板(7)的中心线与限位块(3)的中心线对心设置在同一轴线上。

5. 根据权利要求1所述的一种运用于办公打印机模型生产的修改治具,其特征在于:两个所述卡齿(11)呈对称连接在工件(9)的两端,卡齿(11)的长度与U形槽(2)的深度对应一致。

## 一种运用于办公打印机模型生产的修改治具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及治具技术领域,具体为一种运用于办公打印机模型生产的修改治具。

### 背景技术

[0002] 治具是一个木工、铁工、钳工、机械、电控以及其他一些手工艺品的大类工具,主要是作为协助控制位置或动作或两者的一种工具,使用治具的好处是如果是相同的制品,就算工人没有非常纯熟的技术,也可以迅速地借由治具生产大量瑕疵少、变异性低的良品。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种运用于办公打印机模型生产的修改治具,解决了现有技术中工作效率低,加工精度低的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种运用于办公打印机模型生产的修改治具,包括治具座,所述治具座安装在工作台面上,治具座设置有U形槽,U形槽开设在治具座的上表面;所述治具座设置有限位块,限位块安装在U形槽内;所述限位块设置有第一凹槽和第二凹槽,第一凹槽开设在限位块的一侧,第二凹槽开设在限位块的另一侧;所述限位块设置有半圆槽,两个半圆槽位一组,限位块的一侧开设一组半圆槽;所述限位块设置有固定板,固定板安装在限位块的上表面;所述限位块和固定板均开设有通孔,螺钉贯穿限位块和固定板上的通孔;所述治具座的上端设置有工件,工件设置有卡板,卡板连接在工件的一侧;所述工件设置有卡齿,卡齿连接在工件的两端。

[0005] 优选的,所述第一凹槽和第二凹槽在限位块的两侧呈非对称设置。

[0006] 优选的,所述卡板的厚度尺寸与第一凹槽的内凹尺寸对应一致。

[0007] 优选的,所述固定板的中心线与限位块的中心线对心设置在同一轴线上。

[0008] 优选的,两个所述卡齿呈对称连接在工件的两端,卡齿的长度与U形槽的深度对应一致。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:本运用于办公打印机模型生产的修改治具,通过设置的治具座、U形槽、限位块、第一凹槽、第二凹槽、半圆槽、固定板、螺钉、工件、卡板、卡齿,卡板的厚度尺寸与第一凹槽的内凹尺寸对应一致,实际操作中,将卡板卡接在限位块的一侧开设的第一凹槽内,卡齿的长度与U形槽的深度对应一致,实际操作中,将卡齿卡接在U形槽的两端,最终将工件固定在治具座上,实现产品加工快速翻面、精准固定的目的,并且提高了工作效率和加工精度。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型俯视图;

[0012] 图3为本实用新型侧视图。

[0013] 图中:1治具座、2 U形槽、3限位块、4第一凹槽、5第二凹槽、6半圆槽、7固定板、8螺钉、9工件、10卡板、11卡齿。

### 具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3,一种运用于办公打印机模型生产的修改治具,包括治具座1,治具座1安装在工作台面上,治具座1设置有U形槽2,U形槽2开设在治具座1的上表面;治具座1设置有限位块3,限位块3安装在U形槽2内;限位块3设置有第一凹槽4和第二凹槽5,第一凹槽4开设在限位块3的一侧,第二凹槽5开设在限位块3的另一侧,第一凹槽4和第二凹槽5在限位块3的两侧呈非对称设置,结构安装更加合理;限位块3设置有半圆槽6,两个半圆槽6位一组,限位块3的一侧开设一组半圆槽6;限位块3设置有固定板7,固定板7安装在限位块3的上表面;固定板7的中心线与限位块3的中心线对心设置在同一轴线上,实现了美观大方的目的;限位块3和固定板7均开设有通孔,螺钉8贯穿限位块3和固定板7上的通孔;治具座1的上端设置有工件9,工件9设置有卡板10,卡板10连接在工件9的一侧;卡板10的厚度尺寸与第一凹槽4的内凹尺寸对应一致,实现了卡板10与第一凹槽4卡接的目的;工件9设置有卡齿11,卡齿11连接在工件9的两端;两个卡齿11呈对称连接在工件9的两端,卡齿11的长度与U形槽2的深度对应一致。

[0016] 综上所述:本运用于办公打印机模型生产的修改治具,通过设置的治具座1、U形槽2、限位块3、第一凹槽4、第二凹槽5、半圆槽6、固定板7、螺钉8、工件9、卡板10、卡齿11,卡板10的厚度尺寸与第一凹槽4的内凹尺寸对应一致,实际操作中,将卡板10卡接在限位块3的一侧开设的第一凹槽4内,卡齿11的长度与U形槽2的深度对应一致,将卡齿11卡接在U形槽2的两端,最终将工件9固定在治具座1上,实现产品加工快速翻面、精准固定的目的,并且提高了工作效率和加工精度。

[0017] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

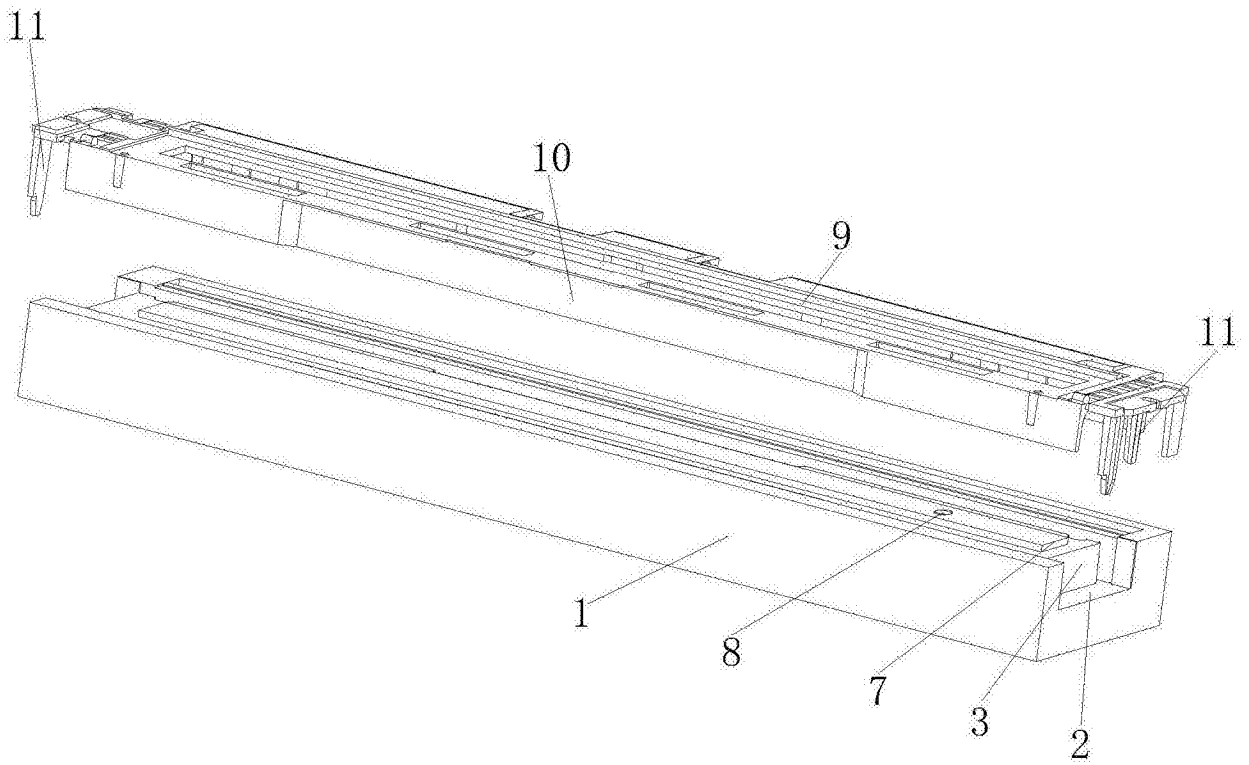


图1

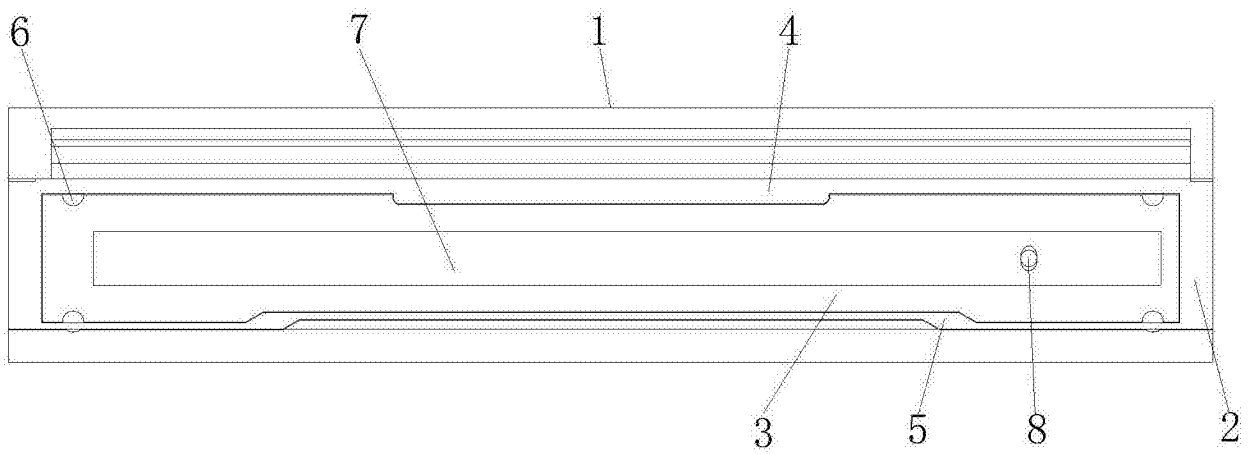


图2

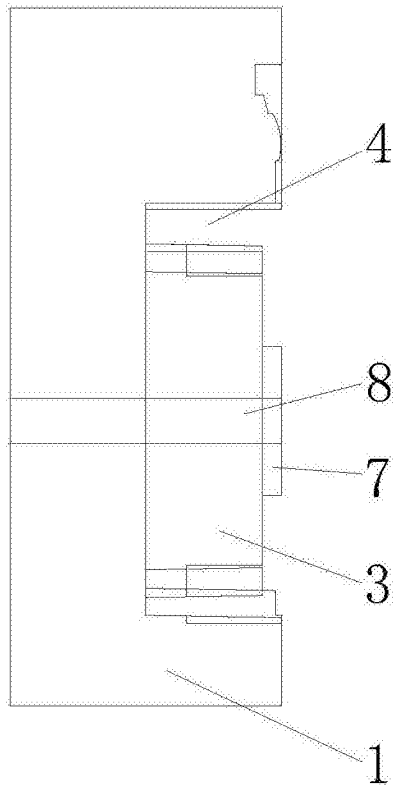


图3