

DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO	102022000006569
Data Deposito	01/04/2022
Data Pubblicazione	01/10/2023

Classifiche IPC

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D	5	44

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D	5	46

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D	75	08

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D	75	56

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D	85	07

Titolo

CONFEZIONE CON MANIGLIA E METODO PER LA REALIZZAZIONE DELLA STESSA
--

CONFEZIONE CON MANIGLIA E METODO PER LA REALIZZAZIONE DELLA STESSA

CAMPO DI APPLICAZIONE DELL'INVENZIONE

La presente invenzione si riferisce ad una confezione per
5 l'imballaggio di uno o più prodotti, del tipo comprendente una
maniglia destinata a facilitare il trasporto dei prodotti confezionati.
L'invenzione si riferisce inoltre ad un metodo per la realizzazione
di una confezione provvista di tale maniglia.

STATO DELL'ARTE

10 Nel settore del confezionamento è sempre più avvertita l'esigenza
di limitare l'utilizzo di materie plastiche nella realizzazione di
imballaggi.

Un esempio di prodotti confezionati tramite pellicole plastiche è
rappresentato da rotoli di carta igienica o di carta assorbente,
15 come quello descritto nella domanda di brevetto WO2018046476.

Tale documento si riferisce in particolare ad una confezione di
carta igienica che utilizza un involucro realizzato tramite un foglio
di materiale plastico avvolto attorno una serie di rotoli e provvisto
di due lembi ripiegati ed uniti tra loro a chiusura dello stesso
20 involucro. La confezione comprende inoltre una maniglia che si
estende tra due superfici contrapposte dell'involucro per
consentire il trasporto dei prodotti in esso contenuti.

Nell'ambito della ricerca di soluzioni alternative alla plastica, sono
state sviluppate confezioni realizzate in materiali riciclabili, in
25 particolare carta.

La domanda di brevetto internazionale WO2021200269 descrive
ad esempio una confezione di rotoli di carta igienica provvista di
una maniglia, in cui sia l'involucro che avvolge i prodotti, sia la
maniglia, sono realizzati in materiale cartaceo.

La Richiedente ha tuttavia osservato che tali soluzioni non rispondono pienamente alle esigenze degli utenti in termini di robustezza e praticità d'uso.

Infatti nelle soluzioni note, ed in particolare in quella sopra
5 descritta, la maniglia viene applicata in maniera tale da estendersi a ridosso della superficie dell'involucro e possa essere afferrata inserendo la mano tra involucro e maniglia, sollevando leggermente quest'ultima.

L'utilizzo della carta rende tuttavia difficile ottenere un
10 compromesso ottimale tra flessibilità e robustezza della maniglia.

Sarà infatti compreso che al fine di poter afferrare ed utilizzare la maniglia nella maniera sopra descritta è necessario utilizzare una striscia di carta di spessore non eccessivo, il che rende la maniglia facilmente soggetta a strappi e rotture.

15 Un ulteriore svantaggio legato a tale soluzione è legato alla facilità con la quale un utilizzare può essere soggetto a graffi, tagli e piccole ferite quando afferra la maniglia. È infatti noto che la carta, specialmente quando particolarmente sottile, possa portare a questo tipo di ferite.

20 ESPOSIZIONE E VANTAGGI DEL TROVATO

Il problema tecnico che è alla base della presente invenzione è pertanto quello di fornire una confezione per uno o più prodotti che consenta di migliorare le soluzioni note e possa ovviare
almeno in parte ad uno o più degli svantaggi identificabili in
25 relazione alla tecnica nota.

Nell'ambito di tale problema, uno scopo della presente invenzione è mettere a disposizione una confezione che comprende un involucro ed una maniglia la quale, pur essendo realizzata in materiali cartacei, presenti caratteristiche in termini di resistenza

e di praticità di utilizzo almeno confrontabili con quelle realizzate in materiali plastici o comunque materiali non riciclabili.

È anche scopo della presente invenzione fornire una confezione in materiale cartaceo che possa essere facilmente trasportata da un
5 utente.

Tale problema è risolto e tali scopi sono raggiunti da una confezione per uno o più prodotti comprendente un involucro ed una maniglia, in cui l'involucro e la maniglia sono vantaggiosamente realizzati in materiale cartaceo.

10 L'involucro è preferibilmente avvolto attorno ai prodotti in maniera tale da definire due superfici di testa contrapposte ed una superficie periferica.

La maniglia comprende una striscia realizzata in detto materiale cartaceo, la quale definisce porzioni opposte fissate
15 rispettivamente ad una ed all'altra delle due superfici di testa.

Preferibilmente, le due porzioni opposte definiscono rispettive estremità opposte dalla maniglia.

La maniglia comprende inoltre un elemento di rinforzo connesso alla striscia.

20 Preferibilmente l'elemento di rinforzo presenta forma allungata e si estende tra le due porzioni opposte.

Vantaggiosamente, la confezione secondo la presente invenzione può essere facilmente trasportata, utilizzando la relativa maniglia, pur potendo essere realizzata interamente in materiale cartaceo.

25 I rischi di rottura accidentale della maniglia sono peraltro minimizzati grazie alla presenza dell'elemento di rinforzo.

L'uso di un elemento di rinforzo di forma allungata, che si sviluppa tra le porzioni opposte della striscia che forma la maniglia consente inoltre di aumentare lo spessore della maniglia,

consentendo di realizzare soluzioni che minimizzano il rischio di taglio e ferite accidentali quando viene trasportata la confezione.

Deve essere compreso che nel contesto della presente invenzione il termine "connesso", riferito alla connessione tra elemento di rinforzo e striscia, include sia una connessione effettuata tramite
5 unione di due elementi distinti, sia forme di realizzazione in cui striscia ed elemento di rinforzo sono realizzati come un unico pezzo, ad esempio ripiegando su stessa una porzione della striscia al fine di ottenere l'elemento di rinforzo.

10 Inoltre, il termine "materiale cartaceo" include ogni materiale ottenuto, per una sua percentuale rappresentativa, tipicamente superiore al 50% in peso, da cellulosa o altra fibra di origine vegetale. In particolare, tale termine include anche materiali multistrato in cui è presente almeno un materiale formato da
15 cellulosa o altra fibra.

Secondo un ulteriore aspetto, la presente invenzione si riferisce anche ad un metodo per la realizzazione di una confezione di prodotti comprendente:

fornire almeno una bobina di materiale cartaceo destinata a
20 formare l'involucro di detta confezione;
fornire almeno una bobina di una striscia di materiale cartaceo destinata a formare la maniglia di detta confezione;
avvolgere detto materiale cartaceo a detti prodotti;
piegare almeno un lembo di piegatura di detta striscia per
25 ottenere detto elemento di rinforzo;
fissare detta maniglia alle superfici di testa della confezione.
Il metodo può prevedere di effettuare i passaggi suddetti nell'ordine elencato o secondo un qualsiasi ordine.

In base a tale aspetto è possibile ottenere una confezione in grado di conferire i vantaggi sopra menzionati tramite la semplice piegatura di un lembo della striscia, consentendo quindi la realizzazione della confezione tramite un processo facilmente
5 implementabile industrialmente.

L'implementazione di tale metodo su un impianto industriale consente un'elevata produttività, non essendo necessario effettuare operazioni di incollaggio o altri processi complessi per la realizzazione dell'elemento di rinforzo sulla maniglia.

10 La presente invenzione, in almeno uno dei suddetti aspetti, può presentare almeno una delle ulteriori caratteristiche preferite indicate di seguito.

In forme di realizzazione preferite l'elemento di rinforzo è ottenuto tramite piegatura di un lembo di piegatura o di due lembi di
15 piegatura contrapposti della striscia che forma la maniglia. Vantaggiosamente, la piegatura ha luogo su una rispettiva linea di piegatura lungo l'estensione longitudinale della maniglia e, preferibilmente, parallela a tale estensione longitudinale.

In questo modo è possibile sia aumentare la resistenza della
20 maniglia, sia realizzare la stessa in maniera simmetrica, in maniera tale che l'utilizzatore possa afferrare la confezione sia da un lato, sia da quello opposto.

Preferibilmente il lembo o i lembi di piegatura sono fissati, quando piegati, ad una parte centrale di detta striscia tramite mezzi
25 adesivi. Anche tale caratteristica consente di aumentare la robustezza della maniglia.

In alcune forme di realizzazione, il lembo o i lembi di piegatura presentano estensione trasversale l almeno pari ad $1/10$ dell'estensione trasversale L della maniglia. Preferibilmente il

lembo o i lembi di piegatura presentano estensione trasversale almeno pari ad $1/6$ dell'estensione trasversale della maniglia.

In alcune forme di realizzazione, il lembo o i lembi di piegatura presentano estensione trasversale ℓ non superiore ad $1/2$
5 dell'estensione trasversale L della maniglia. Preferibilmente, il lembo o i lembi di piegatura presentano estensione trasversale ℓ non superiore ad $1/4$ dell'estensione trasversale L della maniglia.

Tali rapporti tra larghezza della maniglia e dimensione del lembo di piegatura consentono di ottenere un compromesso ottimale tra
10 incremento di robustezza e facilità di realizzazione della maniglia.

Preferibilmente il prodotto o i prodotti contenuti nella confezione presentano forma cilindrica, o di cilindro schiacciato. La maniglia si sviluppa tra le due superfici di testa opposte lungo una direzione parallela ad un asse principale X del cilindro.

15 La struttura risulta in questo modo più resistente in quanto, in particolare nel caso in cui i prodotti siano rotoli di carta igienica o carta assorbente, presentano tipicamente una maggiore resistenza alla flessione in tale direzione.

In alcune forme di realizzazione, l'elemento di rinforzo è formato
20 tramite un ulteriore striscia in detto materiale cartaceo sovrapposta a detta striscia e preferibilmente incollata a detta striscia.

In base ad un ulteriore aspetto dell'invenzione, i prodotti sono selezionati tra uno o più dei seguenti: carta igienica, carta
25 assorbente.

Sarà infatti apprezzato che la presente invenzione risulta particolarmente vantaggiosa nel confezionamento di prodotti dal peso contenuto e dimensioni relativamente elevate, alla luce

conto della facilità di lavorazione della carta per la realizzazione dell'involucro e delle caratteristiche meccaniche di tale materiale.

In alcune forme di realizzazione la confezione comprende una pluralità di prodotti disposti in file parallele, con la maniglia che si
5 estende tra due file adiacenti parallele.

Grazie a tale caratteristica la maniglia può anche contribuire ad irrobustire la confezione nella zona tra una fila e l'altra di prodotti, in particolare nel caso in cui i prodotti siano cilindrici. In tali zone infatti restano definiti dei vuoti, in corrispondenza dei quali può
10 sussistere un rischio di danneggiamento dell'involucro se, ad esempio, un utilizzatore afferra la confezione in tale zona. La presenza della maniglia forma un'ulteriore strato che rende maggiormente resistente la confezione tra una fila e l'altra di prodotti.

15 In forme di realizzazione preferite le superfici di testa dell'involucro sono formate, ciascuna, da almeno due lembi di involucro ripiegati l'uno sull'altro. Vantaggiosamente almeno uno di detti lembi involucro è sovrapposto ad una rispettiva estremità della maniglia e, più preferibilmente, detta estremità è disposta
20 tra i due lembi di involucro, in una configurazione a sandwich.

Tale configurazione consente di ottenere un fissaggio particolarmente stabile e resistente della maniglia sull'involucro.

Preferibilmente, l'involucro e la maniglia sono realizzate del medesimo materiale.

25 Ulteriori caratteristiche preferite dell'invenzione sono più in generale definite nelle rivendicazioni dipendenti.

BREVE DESCRIZIONE DELLE FIGURE

Questa ed altre caratteristiche risulteranno maggiormente evidenziate dalla descrizione seguente di alcune forme di

realizzazione illustrate, a puro titolo esemplificativo e non limitativo nelle unite tavole di disegno.

- la figura 1 è una vista prospettica di una confezione secondo la presente invenzione nella quale non è rappresentata la maniglia ed in cui una superficie di testa è illustrata trasparente per maggiore chiarezza descrittiva;
- la figura 2 è un'ulteriore vista prospettica della confezione di figura 1, sempre senza la maniglia rappresentata;
- la figura 3 è una vista prospettica di una prima forma di realizzazione della presente invenzione in cui il relativo involucro è illustrato trasparente per maggiore chiarezza descrittiva;
- la figura 4 è una vista prospettica di una seconda forma di realizzazione della presente invenzione sempre con il relativo involucro illustrato trasparente;
- la figura 5 è una vista in dettaglio della maniglia della confezione della presente invenzione; e
- la figura 6 è una vista in dettaglio della maniglia della confezione secondo una forma di realizzazione alternativa.

DESCRIZIONE DETTAGLIATA DI FORME DI REALIZZAZIONE

PREFERITE DELL'INVENZIONE

Con riferimento inizialmente alla figura 1, una confezione di rotoli 1 di carta igienica secondo la presente invenzione è indicata complessivamente con il numero di riferimento 100.

Nel presente esempio di realizzazione la confezione contiene rotoli di carta igienica disposti, l'uno sovrapposto all'altro, su più file parallele. Ad esempio, nelle forme di realizzazione di figure 3 e 4 sono presenti otto file, ciascuna comprendente quattro rotoli sovrapposte. Le otto file sono inoltre disposte in una configurazione 4x2. È evidente che tale disposizione è puramente

esemplificativa e verrà utilizzata per maggiore chiarezza illustrativa dell'invenzione. Tuttavia l'invenzione può trovare applicazione in confezioni che includono un numero qualsiasi di prodotti, anche un unico prodotto. A seguire la presente
5 invenzione sarà descritta in relazione ad una pluralità di prodotti, essendo comunque inteso che quanto esposto a seguire troverà applicazione anche nel caso di un unico prodotto.

A tale proposito, si osservi anche che nonostante la presente invenzione sia illustrata in relazione al confezionamento di carta
10 igienica, il prodotto i prodotti contenuti all'interno della confezione potranno di essere di qualunque natura o forma.

In generale, tuttavia, i prodotti 1 potranno presentare forma cilindrica, o di cilindro schiacciato, essendo quest'ultima forma ad esempio adottata in alcune tipologie di rotoli di carta igienica.

15 La confezione 100 comprende essenzialmente un involucro 2 che avvolge i prodotti 1 in maniera tale da definire due superfici di testa contrapposte 5a, 5b ed una superficie periferica 6, come illustrato in figura 2.

L'involucro 2 è preferibilmente realizzato tramite un foglio in
20 materiale cartaceo, di dimensioni sufficienti da avvolgere interamente tutti i prodotti della confezione 100, lasciando definiti due lembi 10a, 10b, che vengono uniti a chiusura della confezione. In funzione della forma e della disposizione dei prodotti potranno comunque essere previsti anche ulteriori lembi
25 che contribuiscono a realizzare le superfici di testa 5a e 5b.

Preferibilmente il foglio che realizza l'involucro è avvolto attorno ad un asse che coincide con l'asse X dei rotoli di carta igienica, o di altro prodotto di forma cilindrica o allungata presente nella confezione 100.

Con riferimento ora anche alla figura 3, la confezione della presente invenzione comprende inoltre una maniglia 3 fissata all'involucro 2.

La maniglia 3 è realizzata in materiale cartaceo, preferibilmente il
5 medesimo materiale con il quale è realizzato l'involucro 2.

In forme di realizzazione preferite, la maniglia 3 si sviluppa tra le superfici di testa opposte 5a, 5b lungo una direzione parallela ad un asse principale X del cilindro.

Si noti che le superfici di testa 5a, 5b sono formate, ciascuna,
10 tramite piegatura di uno dei due lembi di involucro 10a, 10b sull'altro.

Per migliorare e semplificare il fissaggio della maniglia 3 ciascuna estremità 7a, 7b della stessa è disposto tra due rispettivi lembi di involucro 10a, 10b. In altre parole, l'estremità, o più in generale
15 una relativa porzione, della maniglia è disposta a sandwich tra i due lembi.

Più in generale può essere previsto che almeno uno di due lembi 10a, 10b sia sovrapposto all'estremità della maniglia 3, come si può ad esempio osservare nelle forme di realizzazione illustrate
20 nelle figure 3 e 4.

Come si può osservare dalle figure possono inoltre essere previste differenti disposizioni per la maniglia 3 sull'involucro 2.

In alcune forme di realizzazione, come ad esempio quella descritta in figura 3, la maniglia 3 si sviluppa parallela a linee di piegatura
25 11a, 11b dei lembi di involucro 10a, 10b lungo le quali questi vengono piegati per realizzare le superfici di testa 5a, 5b.

In forme di realizzazione alternative, come ad esempio illustrato in figura 4, la maniglia 3 si sviluppa perpendicolare alle linee di piegatura 11a, 11b suddette.

In entrambi i casi, la maniglia 3 può estendersi tra due file adiacenti parallele di prodotti 1.

Le caratteristiche della maniglia 3 saranno ora illustrate con riferimento alla forma di realizzazione preferita raffigurata in
5 figura 5.

In particolare, la maniglia 3 comprende una striscia 7 in detto materiale cartaceo, che definisce le porzioni opposte 7a, 7b suddette.

La maniglia 3 comprende inoltre un elemento di rinforzo 4 fissato
10 a detta striscia, che presenta forma allungata e si estende tra dette porzioni opposte 7a, 7b.

In forme di realizzazione preferite l'elemento di rinforzo 4 è ottenuto tramite piegatura di due lembi di piegatura 8a, 8b contrapposti di detta striscia 7 lungo una rispettiva linea di
15 piegatura 9a, 9b parallela all'estensione longitudinale della maniglia 3.

Potranno comunque essere previste forme di realizzazione alternative per l'elemento di rinforzo 4. Ad esempio potrà essere previsto che l'elemento di rinforzo sia formato da un unico lembo
20 di piegatura, oppure ancora da un elemento allungato di altra tipologia, quale un filo o una rete, fissata alla striscia 7. Ad esempio, la figura 6 illustra una forma di realizzazione della presente invenzione nella quale l'elemento di rinforzo 4 è formato tramite un ulteriore striscia 70 in materiale cartaceo fissata alla
25 striscia 7 che forma la maniglia.

Potrà essere previsto l'utilizzo di mezzi adesivi, ad esempio tramite termosaldatura, che uniscono l'elemento di rinforzo 4 alla striscia 7, sia nel caso sia formata dal lembo o dai lembi di piegatura, sia dall'ulteriore striscia 70 o altri elementi allungati.

Tale unione potrà infatti essere destinata sia ad unire l'elemento di rinforzo 4 alla striscia, nel caso in cui sia realizzato da un elemento distinto rispetto alla striscia 7, sia a trattenere il lembo sulla striscia una volta che è stato ripiegato.

- 5 Tornando ora nuovamente alla descrizione delle caratteristiche dell'elemento di rinforzo 4, con riferimento all'esempio di realizzazione descritto in figura 5, il rapporto tra l'estensione trasversale l dei lembi di piegatura 8a, 8b e l'estensione trasversale L della maniglia 3 può essere compreso tra $1/10$ ed
- 10 $1/2$ o, più preferibilmente tra $1/6$ ed $1/4$.

Ulteriore aspetto vantaggioso dell'invenzione è relativo alla possibilità di realizzare in maniera semplice e con impianti automatizzati una confezione interamente realizzata in materiali cartacei.

- 15 La confezione può essere infatti realizzata utilizzando due differenti bobine di materiale cartaceo, l'una destinata alla realizzazione dell'involucro e l'altra destinata alla realizzazione della maniglia.

La prima bobina viene quindi svolta per poter essere avvolta

20 attorno ai prodotti, collocando l'involucro a chiusura e raccolta degli stessi.

Parallelamente, la seconda bobina viene svolta, piegando uno o due lembi, mentre avanza preferibilmente in continuo. Una volta effettuata la piegatura, il materiale cartaceo svolto dalla bobina

25 viene fissato a all'involucro e tagliato a misura, realizzando la maniglia.

Il fissaggio della maniglia, che può aver luogo sia preliminarmente sia successivamente al taglio della striscia, può essere effettuato in maniera ulteriormente vantaggiosa, piegando e chiudendo il

secondo lembo di involucro 10b, fissando in corrispondenza dello stesso la porzione di estremità 7a della maniglia. Successivamente viene altresì piegato e chiuso il primo lembo di involucro 10a, disponendo la porzione 7a nella configurazione a sandwich precedentemente descritta.

Vantaggiosamente, il fissaggio della maniglia o dei lembi di involucro può essere realizzato tramite termosaldatura.

L'invenzione risolve quindi il problema proposto, conseguendo al contempo una pluralità di vantaggi, tra cui la possibilità di realizzare una confezione, provvista di maniglia, interamente tramite materiali cartacei, senza che tale scelta ne comprometta le caratteristiche.

I rischi di ferite possono inoltre essere minimizzati grazie alla presenza dei lembi di piegatura della maniglia o di altri elementi di rinforzo in grado di proteggere le mani dalle lesioni generate dai fogli di carta.

RIVENDICAZIONI

1. Confezione (100) per uno o più prodotti (1) comprendente un involucro (2) ed una maniglia (3), detto involucro (2) e detta maniglia (3) essendo realizzati in materiale cartaceo,
5 detto involucro (2) essendo avvolto attorno a detto/i prodotto/i (1) in maniera tale da definire due superfici di testa contrapposte (5a, 5b) ed una superficie periferica (6), in cui detta maniglia (3) comprende una striscia (7) in detto materiale cartaceo, che definisce porzioni opposte (7a, 7b)
10 fissate rispettivamente ad una e l'altra di dette superfici di testa (5a, 5b), e comprendente un elemento di rinforzo (4) fissato a detta striscia.
2. Confezione (100) secondo la rivendicazione 1, in cui detto elemento di rinforzo (4) presenta forma allungata e si
15 estende tra dette porzioni opposte (7a, 7b).
3. Confezione (100) secondo la rivendicazione 1 o 2, in cui detto elemento di rinforzo (4) è ottenuto tramite piegatura di un lembo di piegatura (8a) di detta striscia (7) su una
20 linea di piegatura (9a) lungo l'estensione longitudinale della maniglia.
4. Confezione (100) secondo la rivendicazione 1 o 2, in cui detto elemento di rinforzo (4) è ottenuto tramite piegatura di due lembi di piegatura (8a, 8b) contrapposti di detta
25 striscia (7) lungo una rispettiva linea di piegatura (9a, 9b) l'estensione longitudinale della maniglia (3).
5. Confezione (100) secondo la rivendicazione 3 o 4, in cui detta linea di piegatura (9a, 9b) essendo preferibilmente parallela all'estensione longitudinale della maniglia (3).

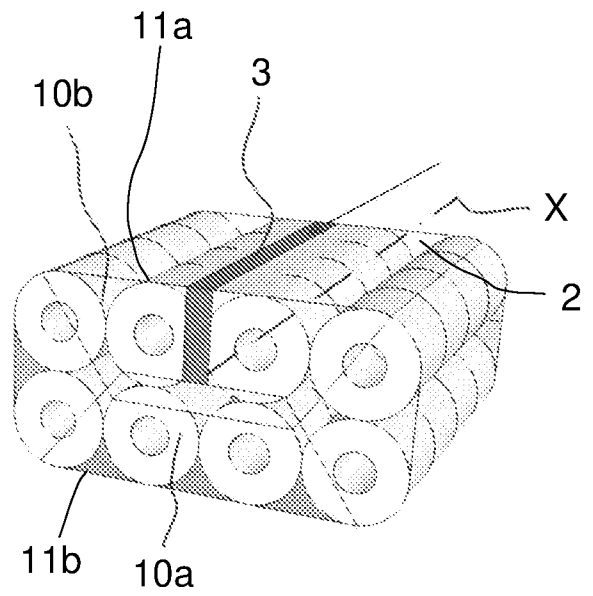
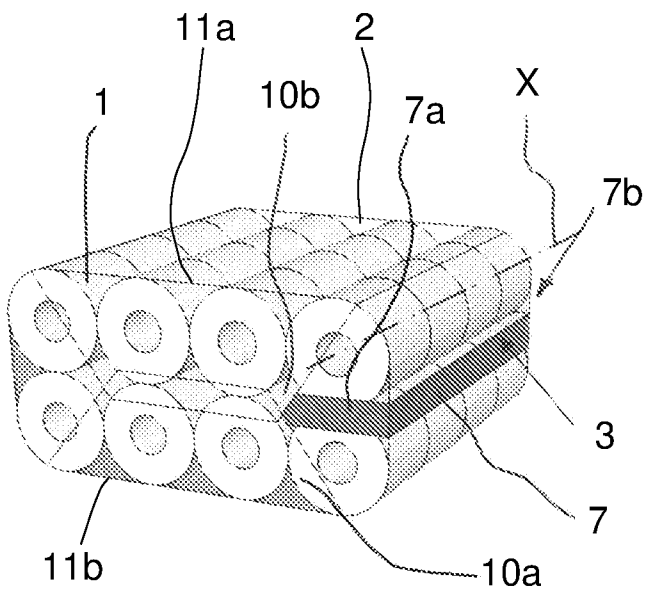
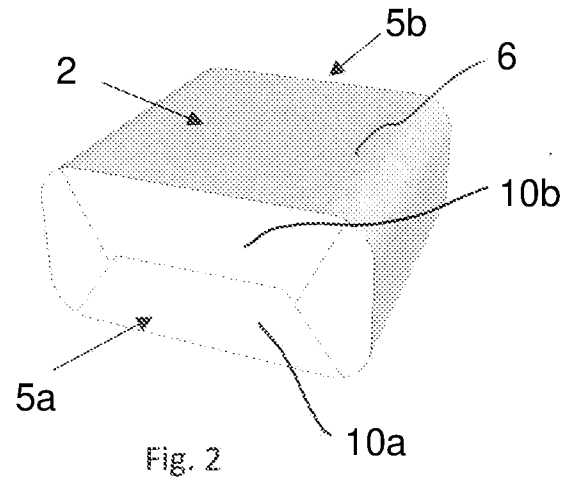
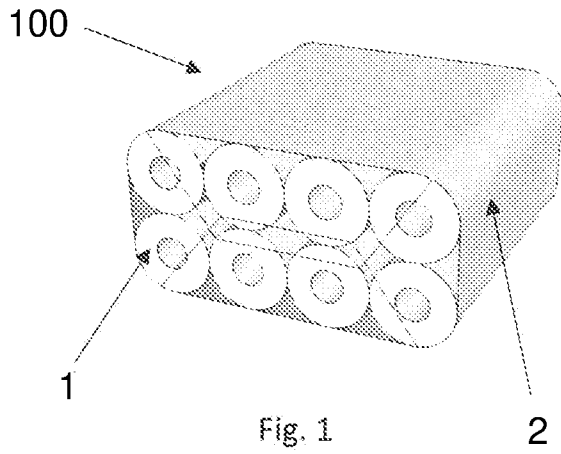
6. Confezione (100) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 3 a 5, in cui detto o detti lembi di piegatura (8a, 8b) sono fissati, quando piegati, ad una parte centrale (8c) di detta striscia (7) tramite mezzi adesivi.
- 5 7. Confezione (100) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 3 a 6, in cui detto o detti lembi di piegatura (8a, 8b) presentano estensione trasversale (l) almeno pari ad $1/10$, preferibilmente $1/6$, dell'estensione trasversale (L) della maniglia (3).
- 10 8. Confezione (100) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 3 a 7, in cui detto o detti lembi di piegatura (8a, 8b) presentano estensione trasversale (l) non superiore ad $1/2$, preferibilmente $1/4$, dell'estensione trasversale (L) della maniglia (3).
- 15 9. Confezione (100) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui detto elemento di rinforzo (4) è formato tramite un ulteriore striscia (70) in detto materiale cartaceo sovrapposta a detta striscia (7) e preferibilmente incollata a detta striscia (7).
- 20 10. Confezione (100) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui detto o detti prodotti (1) presentano forma cilindrica, o di cilindro schiacciato, detta maniglia (3) si sviluppa tra dette superfici di testa opposte (5a, 5b) lungo una direzione parallela ad un asse principale (X) del cilindro.
- 25 11. Confezione (100) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui detti prodotti (1) sono selezionati tra uno o più dei seguenti: carta igienica, carta assorbente.

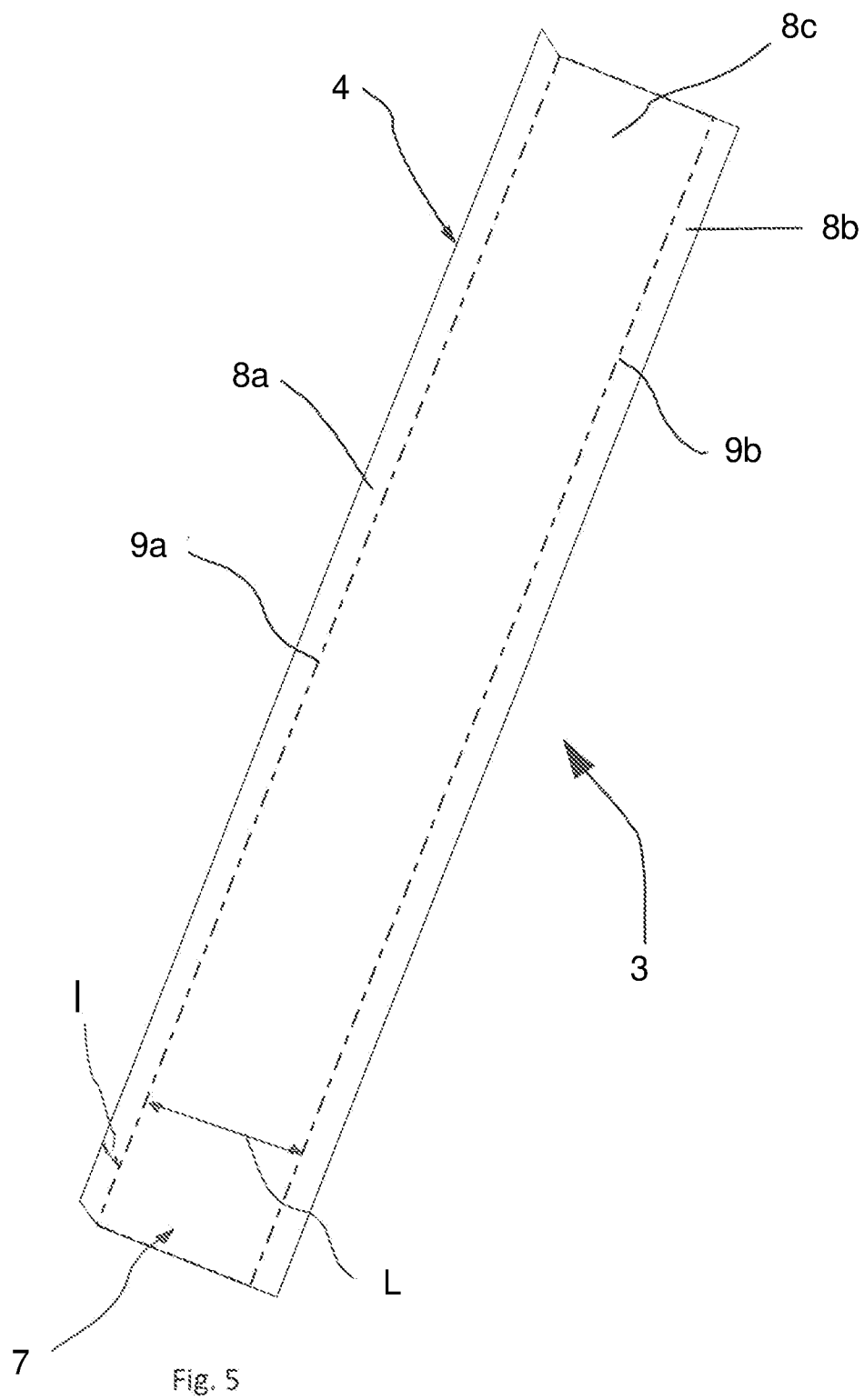
12. Confezione (100) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, comprendente una pluralità di prodotti (1) disposti in file parallele, detta maniglia (3) estendendosi tra due file adiacenti parallele.
- 5 13. Confezione (100) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui dette superfici di testa (5a, 5b) sono formate, ciascuna, da almeno due lembi di involucro (10a, 10b) ripiegati l'uno sull'altro, almeno uno di detti lembi involucro (10a, 10b) essendo sovrapposto ad
10 una rispettiva estremità (7a, 7b) di detta maniglia (3).
14. Confezione (100) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, in cui detta estremità (7a, 7b) è disposta tra detti lembi di involucro (10a, 10b).
15. Metodo per la realizzazione di una confezione (100) di
15 prodotti (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti comprendente:
- Fornire almeno una bobina di materiale cartaceo destinata a formare l'involucro di detta confezione;
 - Fornire almeno una bobina di una striscia di materiale
20 cartaceo destinata a formare la maniglia di detta confezione;
 - Avvolgere detto materiale cartaceo a detti prodotti;
 - Piegare almeno un lembo di piegatura di detta striscia per ottenere detto elemento di rinforzo;
 - 25 • Fissare detta maniglia alle superfici di testa della confezione.
16. Metodo secondo la rivendicazione 15, in cui piegare almeno un lembo di piegatura comprende ruotare detta bobina in maniera tale da svolgere detta striscia, detto

almeno un lembo essendo piegato mentre detta striscia avanza.

17. Metodo secondo la rivendicazione 15 o 16, in cui detta maniglia è fissata tramite termosaldatura.

5





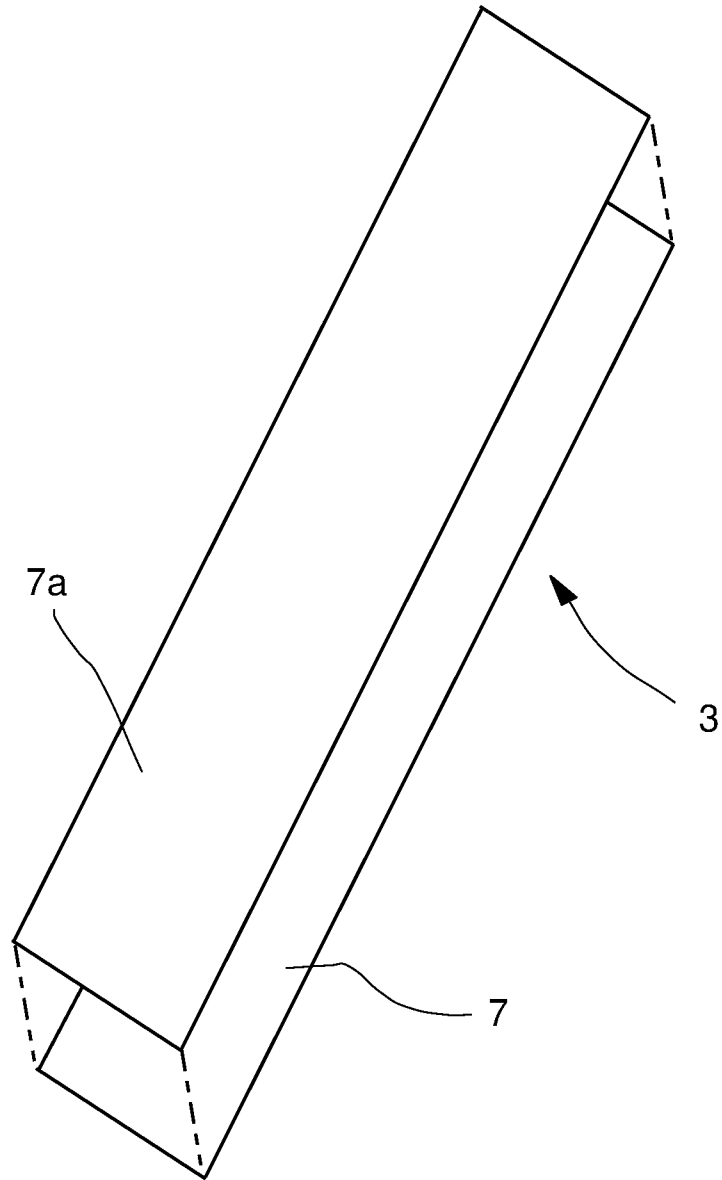


Fig. 6