

(19)



NL Octrooi Centrum

(11)

2005669

(12) **C OCTROOI**

(21) Aanvraagnummer: **2005669**

(51) Int.Cl.:

A47J 45/06 (2006.01)

A47J 37/10 (2006.01)

(22) Aanvraag ingediend: **11.11.2010**

(30) Voorrang:
11.11.2009 DE 102009052528

(43) Aanvraag gepubliceerd:
18.05.2011

(47) Octrooi verleend:
12.06.2012

(45) Octrooischrift uitgegeven:
20.06.2012

(73) Octrooihouder(s):
**Eike Koch te Stuttgart, BONDSREPUBLIEK
DUITSLAND (DE).**

(72) Uitvinder(s):
Bettina Haller te Ludwigsburg (DE).

(74) Gemachtigde:
Ir. A.A.G. Land c.s. te DEN HAAG.

(54) **Steelman met steelgewicht.**

(57) De onderhavige uitvinding heeft betrekking op een steelman met een gewicht aan het einde van de pannensteel voor het compenseren van de draaimomenten. In een voorkeursuitvoeringsvorm heeft de onderhavige uitvinding betrekking op een steelman gekenmerkt doordat de pannensteel aan het vrije einde daarvan een gewicht omvat en additioneel dat de breedte van de pannensteel aan het einde groter is dan in het midden van de steel.

NL C 2005669

Dit octrooi is verleend ongeacht het bijgevoegde resultaat van het onderzoek naar de stand van de techniek en schriftelijke opinie. Het octrooischrift komt overeen met de oorspronkelijk ingediende stukken.

STEELPAN MET STEELGEWICHT

Beschrijving

Pannen voor keukens van huishoudens en
5 gastronomische bedrijven zijn meestal als steelpannen
uitgevoerd. De eigenlijke pan is een vlakke schaal (1),
welke verhit wordt. Gehouden wordt deze aan een pannensteel
(2), die voor dit doel aan de pan is bevestigd en wel op die
manier dat deze van de staande pan ongeveer horizontaal
10 afstaat.

Deze functie van de pannensteel komt overeen met de
uitvoering daarvan volgens de stand van de techniek. Het
materiaal, waarin deze uitgevoerd is, moet een voldoende
stabiliteit, tegelijk met een voldoende warmte-isolatie
15 garanderen. Bij traditionele uitvoeringen is de steel
dikwijls uit hout, latere uit kunststof. Bij voorbeeld is er
ook een metaalbuis, welke voor een betere warmte-isolatie en
greep met een kunststoffenlaag uitgevoerd kan zijn. Het
eigengewicht is in de regel ongedefinieerd. Wanneer er
20 überhaupt opgelet wordt, wordt het gering gehouden, waarbij
kostenoverwegingen, dus materiaalbesparing, van groter
belang is dan gewichtsbesparing als zodanig.

Het vasthouden van een pan aan de steel wordt als
inspannend ervaren. In het bijzonder, wanneer de steelpan
25 gedurende langere tijdspannen met de hand wordt gehouden en
bewogen, bijvoorbeeld geschonken wordt. Een doel van de
uitvinding is een steelpan waarbij het vasthouden aan de
steel als minder inspannend wordt ervaren dan bij de
steelpannen volgens de stand van de techniek.

30 Dit doel wordt daarmee opgelost, dat de pannensteel
aan het vrije einde daarvan met een gewicht (3) bezwaard is
(figuur 1). Daarmee wordt weliswaar het eigen gewicht van de
steelpan in zijn geheel verhoogd. Het eigen gewicht van de

steelpan is echter niet hetgeen dat de gebruiker merkt wanneer deze de pan aan de steel vasthoudt. Veel meer ervaart deze een draaimoment.

Dat draaimoment is het product van de kracht die met
5 het eigen gewicht van de pan overeenkomt en de krachttarm, dus de afstand tussen de hand en het zwaartepunt. Bij een gevulde pan ligt het zwaartepunt in de regel ergens in het midden van de pan. Tegenover het eigen gewicht van de pan en de vulling daarvan is het eigen gewicht van de steel zo
10 gering dat het niet tot een wezenlijke verlaging van het zwaartepunt van het midden van de pan in de richting van de steel leidt.

Dit draaimoment doet meer aanspraak op de gebruiker van de steelpan dan het blote eigen gewicht. Terwijl het
15 eigen gewicht met zijn armspier afneemt, moet het dat draaimoment op die manier opheffen, dat hij met de pols het overeenkomende, tegen gerichte draaimoment opbrengt.

Daarmee, dat het einde van de pannensteel verzwakt is, zoals het door de onderhavige uitvinding voorgesteld is,
20 wordt de krachttarm verkort en daarmee het draaimoment verminderd (figuur 1). (Conclusie 1)

Het gewicht, dat aan het einde van de steel aangebracht is, is door de afmetingen van de pannensteel aan het einde van de steel zodanig begrensd. Als
25 voorkeursuitvoeringsvorm wordt daarvoor voorgesteld, om de breedte van de pannensteel aan zijn einde te verbreden (figuur 2). (Conclusie 2)

Als gunstige uitvoeringsvorm wordt het gewicht als een cilinder uit metaal (4) voorgesteld, die aan de
30 buitenmantel van de cilinder met een draad (5) uitgevoerd is, dat in een tegendraad (6) in het einde van de steel geschroefd kan worden - hierop volgend: "schroefgewicht" (figuur 3). (Conclusie 3)

Een nog precieze tarrering is mogelijk door de volgende uitvoeringsvorm: het schroefgewicht is in meerdere cilindrische schijven gelijkend de diameter uit elkaar genomen, die allen een schroefdraad aan de cilindermantel hebben (figuur 4). De gebruiker kan het gewicht tarreren met het aantal van deze schijven, die hij in het einde van de steel schroeft. (Conclusie 4)

Als aanvulling of als alternatief op de voorgenoemde uitvoeringsvorm wordt als doel een gewichtsverhoging voorgesteld, om de pannensteel aan het einde als buis (7) uit te voeren, dat met een zwaar materiaal, bijvoorbeeld metaal, gevuld wordt - "vulgewicht" (figuur 5). Daartoe komen verscheiden uitvoeringsvormen in beschouwing:

Wordt voor het gewicht een materiaal gebruikt dat al bij geringe temperaturen vloeibaar wordt, zoals lood, dan kan het buisstuk aan het einde van de pannensteel met dit materiaal vergoten worden. In beschouwing komt ook een gewichtstuk uit gietijzer, dat in de buis van het einde ingepast en op een passende manier bevestigd wordt, bij voorbeeld vastgeplakt. Gunstig voor dit passtuk is een doorsnede, welke door de pan heen smaller wordt met het gevolg, dat een zekere vastigheid van de verbinding reeds met de passing ontstaat, die de buis aan het panneneinde overeenkomend gegeven kan worden (conclusie 5).

Als voorkeursuitvoeringsvorm wordt aanbevolen, het vulgewicht met het schroefgewicht op die manier te combineren dat in het vulgewicht een inwendige draad ingekerfd wordt, welke overeenkomt met de uitwendige draad van het schroefgewicht. Deze uitvoeringsvorm maakt het de gebruiker mogelijk, het schroefgewicht als tarreergewicht te gebruiken. Na zijn keuze kan men het weglaten of inschroeven en op deze manier het totale gewicht van het einde van de steel reguleren (conclusie 6).

Bij in de handel gebruikelijke steelpannen is een pannensteel niet langer dan de diameter van de pan. Het draaimoment van het gewicht en daarmee de werkzaamheid van de pannen volgens de uitvinding wordt daarmee verbeterd, als
5 de pannensteel verlengd wordt (conclusie 7).

Ook wordt het draaimoment van het gewicht verbeterd wanneer deze uit een materiaal met een hoger specifiek gewicht geproduceerd wordt. Bij voorkeur wordt wolfraam voorgesteld (conclusie 8).

CONCLUSIES

1. Steelpan, **met het kenmerk, dat** de pannensteel (2) aan het vrije einde daarvan een gewicht (3) omvat.

5

2. Steelpan volgens conclusie 1, **met het kenmerk, dat** de breedte van de pannensteel aan het einde groter is dan in het midden van de steel.

10

3. Steelpan volgens conclusie 1 of 2, **met het kenmerk, dat** het gewicht een metaalcilinder (4) met een uitwendige draad (5) aan de mantel van de cilinder is en aan het einde van de steel een passende cilindrische uitsparing met een passende inwendige draad (6) aan de mantel van de
15 cilinder.

20

4. Steelpan volgens één van de conclusies 1 tot en met 3, **met het kenmerk, dat** het gewicht volgens conclusie 3 in meerdere cilindrische schijven van gelijke diameter
uiteen te nemen is, die ieder een uitwendige draad (5) aan de cilindermantel hebben.

25

5. Steelpan volgens één van de conclusies 1 tot en met 4, **met het kenmerk, dat** pannensteel aan het einde een
buis (7) is, waar het gewicht (3) ingepast is.

30

6. Steelpan volgens conclusie 5, **met het kenmerk, dat** het gewicht een uitparing met een inwendige draad volgens conclusie 3 omvat en bovendien een gewicht volgens
conclusie 3.

7. Steelpan volgens één van de conclusies 1 tot en met 6, **met het kenmerk, dat** de steel langer is dan de diameter van de pan.

5 8. Steelpan volgens één van de conclusies 1 tot en met 7, **met het kenmerk, dat** het gewicht uit wolfraam bestaat.

Fig. 1

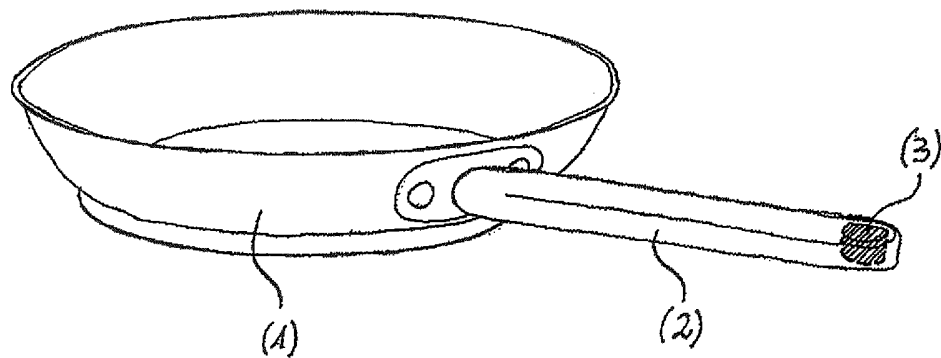


Fig. 2

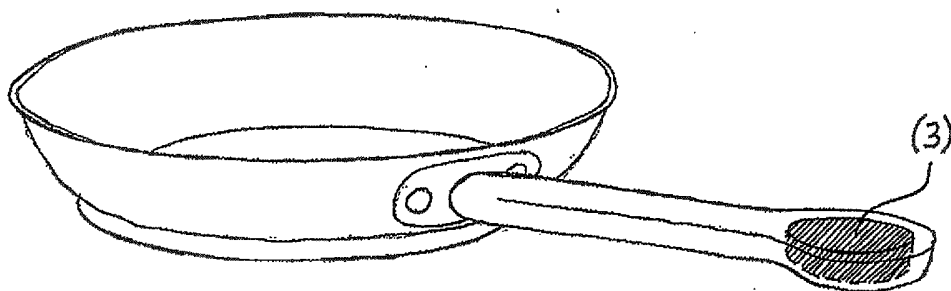


Fig. 3

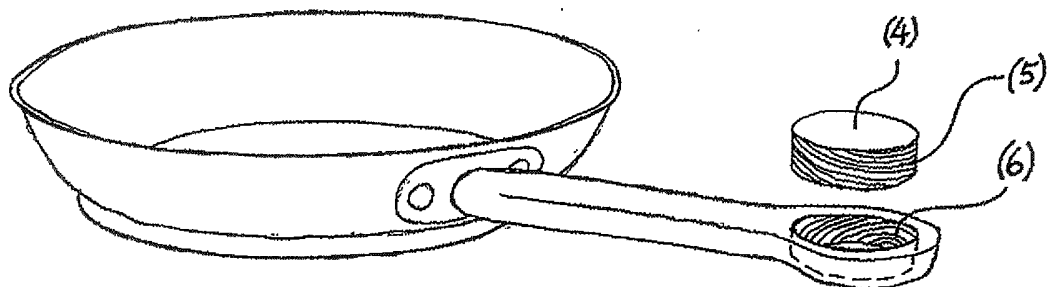


Fig. 4

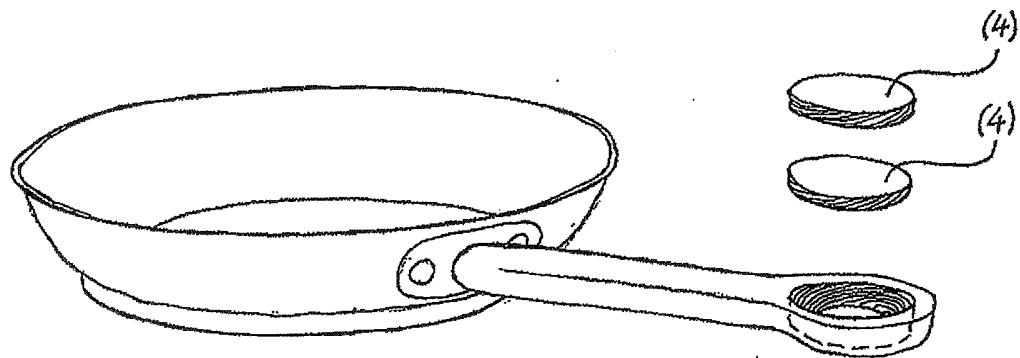
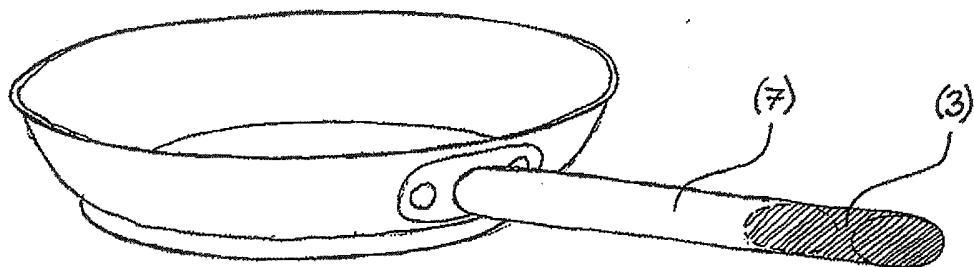


Fig. 5





Agentschap NL
Ministerie van Economische Zaken,
Landbouw en Innovatie

RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK

Octrooiaanvraag 2005669

Classificatie van het onderwerp ¹ : A47J45/06; A47J37/10	Onderzochte gebieden van de techniek ¹ : A47J
Computerbestanden: EPODOC, WPI	Omvang van het onderzoek: Volledig
Datum van de onderzochte conclusies: 11-11-2010	Niet onderzochte conclusies ² :

Van belang zijnde literatuur

Categorie ³	Vermelding van literatuur met aanduiding, voor zover nodig, van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of figuren.	Van belang voor conclusie(s) nr.:
X	GB 673087 (JACK IRVINE MARVELL) 4 juni 1952 * pagina 2 regel 8 t/m 11 en figuur 3 * ---	1-3, 5,6,7,8
A	US2009007434 (GOLDEN SUN HOME PRODUCTS LTD) 8 januari 2009 * gehele document * ----	4
Datum waarop het onderzoek werd voltooid: 2-2-2012		De bevoegde ambtenaar: ir. C.F. Arnold NL Octrooiencentrum

>> Als het gaat om octrooien

¹ Gedefinieerd volgens International Patent Classification (IPC).

² Voor motivering zie toelichting in de schriftelijke opinie.

³ Verklaring van de categorie-aanduiding: zie apart blad.

Categorie van de vermelde literatuur:

- X: op zichzelf van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- Y: in samenhang met andere geciteerde literatuur van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- A: niet tot de categorie X of Y behorende van belang zijnde stand van de techniek
- O: verwijzend naar niet op schrift gestelde stand van de techniek
- P: literatuur gepubliceerd tussen voorrangs- en indieningsdatum
- T: niet tijdig gepubliceerde literatuur over theorie of principe ten grondslag liggend aan de uitvinding
- E: octrooiliteratuur gepubliceerd op of na de indieningsdatum van de onderhavige aanvraag en waarvan de indieningsdatum of de voorrangsdatum ligt voor de indieningsdatum van de onderhavige aanvraag.
- D: in de aanvraag genoemd
- L: om andere redenen vermelde literatuur
- &: lid van dezelfde octrooifamilie; corresponderende literatuur

AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK, UITGEVOERD IN OCTROOIAANVRAGE NR. 2005669

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octrooifamilie), die overeenkomen met octrooigeschriften genoemd in het rapport. De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau per 11 april 2012.

De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door NL Octrooicentrum gegarandeerd; de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

In het rapport genoemd octrooi- geschrift		datum van publicatie	overeenkomend(e) geschrift(en)	datum van publicatie
GB673087	A	1952-06-04		
US2009007434	A	2009-01-08		

SCHRIFTELIJKE OPINIE
Octrooiaanvraag 2005669

Indieningsdatum: 11-11-2010	Vorrangsdatum: 11-11-2009
Classificatie van het onderwerp ¹ : A47J45/06; A47J37/10	Aanvrager: Eike Koch

Deze schriftelijke opinie bevat een toelichting op de volgende onderdelen:

- | | |
|---|--|
| ☒ Onderdeel I | Basis van de schriftelijke opinie |
| ☐ Onderdeel II | Vorrang |
| ☐ Onderdeel III | Vaststelling nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid niet mogelijk |
| ☐ Onderdeel IV | De aanvraag heeft betrekking op meer dan één uitvinding |
| ☒ Onderdeel V | Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid |
| ☐ Onderdeel VI | Andere geciteerde documenten |
| ☐ Onderdeel VII | Overige gebreken |
| ☐ Onderdeel VIII | Overige opmerkingen |

	De bevoegde ambtenaar: ir. C.F. Arnold NL Octrooicentrum
--	---

¹ Gedefinieerd volgens International Patent Classification (IPC).

Onderdeel I Basis van de schriftelijke opinie

Deze schriftelijke opinie is opgesteld op basis van de meest recente conclusies ingediend voor aanvang van het onderzoek.

Onderdeel V Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid

1. Verklaring

Nieuwheid	Ja:	Conclusies	3, 4, 6-8
	Nee:	Conclusies	1,2,5
Inventiviteit	Ja:	Conclusies	4
	Nee:	Conclusies	3,6-8
Industriële toepasbaarheid	Ja:	Conclusies	1-8
	Nee:	Conclusies	

2. Literatuur en toelichting

De navolgende literatuur zal in de onderstaande toelichting aan de orde komen:

D1: GB 673087

D2: US2009/007434

Uit D1 is een steelman bekend waarbij de balans van de pan wordt ingesteld door een gewicht (d, d¹) te verplaatsen over de lengteas van de pannesteel. Zie figuur 3 en de beschrijving op pagina 2, regels 8 t/m 14: "...By screwing the part d, d¹, further on to or less far on to the end of the rod b1 the angular weight of the handle may be varied..."

D1 openbaart daarmee een steelman met een gewicht aan het vrije uiteinde van de pannesteel.

Conclusie 1 is derhalve niet nieuw ten opzichte van D1.

D1 toont in figuur 3 een steelman met een pannesteel waarbij de breedte aan het einde groter is dan in het midden van de steel. Conclusie 2 is derhalve niet nieuw ten opzichte van D1.

Conclusie 3 van de onderhavige aanvraag verschilt van D1 in het kenmerk, dat het gewicht (4) een metaalcilinder is met een uitwendige schroefdraad (5) die in een cilindrische uitsparing met inwendige schroefdraad (6) aan het einde van de steel (2) wordt gemonteerd.

In D1 wordt een cilinder d¹ beschreven (zie figuur 3 en de beschrijving op pagina 2, regel 8 t/m 14) met een inwendige schroefdraad die in een cilindrische uitsparing in de steel wordt gemonteerd op een staaf b¹ met uitwendige schroefdraad. Het materiaal van het gewicht wordt niet expliciet genoemd. Conclusie 3 is derhalve (letterlijk) nieuw ten opzichte van D1.

Het gebruik van een metalen gewicht en het gebruik van een gewicht met een uitwendig schroefdraad, in plaats van inwendig schroefdraad, zijn echter voor de gemiddelde vakman

Schriftelijke Opinie

Octrooiaanvraag **2005669**

algemeen bekende maatregelen waarvan de toepassing in de steelpan volgens D1 voor de hand ligt. Conclusie 3 is derhalve niet inventief ten opzichte van D1.

Conclusie 4 van onderhavige aanvraag verschilt van D1 in het kenmerk, dat het gewicht (zie (4) in figuur 4) uit meerdere gewichten bestaat die met een uitwendige schroefdraad in de uitsparing worden gemonteerd. Dit teneinde het gewicht te kunnen "tarreren" en daarmee de balans in te stellen.

In D1 wordt de balans ingesteld door één gewicht meer of minder in de steel te draaien.

In D2 wordt een mes beschreven waarbij in het handvat meer of minder gewichten kunnen worden geplaatst. Zie bijvoorbeeld figuur 10 waarbij de gewichten 40a, 40b en 40c naar keuze in het handvat (20) kunnen worden opgenomen. De montage van de gewichten geschiedt echter niet met schroefdraad zoals vereist volgens onderhavige aanvraag.

Het ligt voor de vakman niet voor de hand, gezien D1 en D2, een pannensteel te bedenken als omschreven in conclusie 4, omdat aanwijzingen daartoe in deze documenten ontbreken.

Conclusie 4 is daarmee nieuw en inventief ten opzichte van D1 en D2.

De afhankelijke conclusies 5 t/m 8 worden in afhankelijkheid van conclusie 4 ook nieuw en inventief geacht.

Hierbij wordt opgemerkt dat de maatregelen van conclusie 5 op zich wel bekend zijn uit D1 en de maatregelen van conclusies 6, 7 en 8 voor de vakman voor de hand liggend geacht worden in het licht van D1.