



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218749171 U
(45) 授权公告日 2023. 03. 28

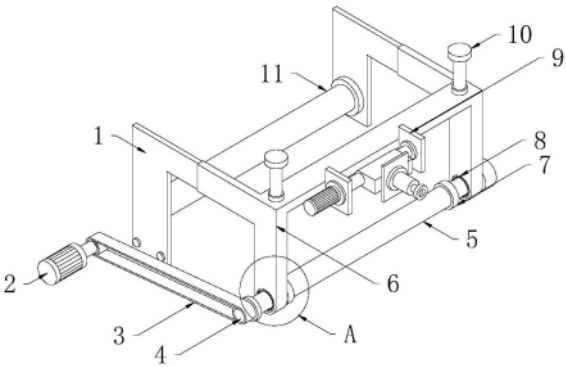
(21) 申请号 202223064333.X
(22) 申请日 2022.11.18
(73) 专利权人 铜陵尚美新材料包装有限公司
地址 244000 安徽省铜陵市铜官区狮子山
高新技术开发区科创园14#厂房
(72) 发明人 范凯铤
(51) Int. Cl .
B29C 48/28 (2019.01)
B29C 48/08 (2019.01)
B29C 48/27 (2019.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称
一种塑料包装膜的卷料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塑料包装膜的卷料装置,涉及包装膜技术领域,包括支撑架,支撑架的中部设置有光杆,支撑架的一端设置有架体,架体的顶端两侧均设置有安装杆,架体的底端两侧均设置有轴承,两个轴承的内部设置有缠绕辊;架体的一侧设置有吸尘机构,吸尘机构位于缠绕辊的上方,吸尘机构包括两个侧板,两个侧板的内壁与架体的外侧壁相互连接,两个侧板之间活动设置有吸尘器,吸尘器与缠绕辊之间预留距离。该种实用新型,缠绕辊的中部可将塑料包装膜进行收卷处理,此时位于包装膜的上方通过增设一组吸尘器能够将包装膜上粘附的灰尘尽数处理,且二者之间留有一定空隙从而避免吸尘器直接将包装膜吸破,提高安全系数。



1. 一种塑料包装膜的卷料装置,包括支撑架(1),支撑架(1)的中部设置有光杆(11),其特征在于,所述支撑架(1)的一端设置有架体(6),所述架体(6)的顶端两侧均设置有安装杆(10),所述架体(6)的底端两侧均设置有轴承(8),两个所述轴承(8)的内部设置有缠绕辊(5);所述架体(6)的一侧设置有吸尘机构(9),所述吸尘机构(9)位于缠绕辊(5)的上方,所述吸尘机构(9)包括两个侧板,两个侧板的内壁与架体(6)的外侧壁相互连接,两个侧板之间活动设置有吸尘器(16),所述吸尘器(16)与缠绕辊(5)之间预留距离。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料包装膜的卷料装置,其特征在于,两块所述侧板之间活动设置有转动杆(13),其中一块侧板的外侧固定安装有电机二(14),所述电机二(14)的输出端贯穿于侧板且与转动杆(13)的端部相互连接。

3. 根据权利要求2所述的一种塑料包装膜的卷料装置,其特征在于,所述转动杆(13)的中部固定套接有连接件(12),所述连接件(12)的一端固定安装有对接板(15),所述对接板(15)的一侧与吸尘器(16)的一侧相互连接。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料包装膜的卷料装置,其特征在于,远离所述支撑架(1)的一侧设置有电机一(2),所述电机一(2)的输出端通过从动轮传动连接有传动皮带(3),所述传动皮带(3)的一端连接有传动轮(4)。

5. 根据权利要求4所述的一种塑料包装膜的卷料装置,其特征在于,所述传动轮(4)的位置与缠绕辊(5)的位置相互对应,且传动轮(4)的一端与缠绕辊(5)的一端相互连接。

6. 根据权利要求1所述的一种塑料包装膜的卷料装置,其特征在于,所述缠绕辊(5)的中部两侧均设置有限位板(7),两块所述限位板(7)的内壁预设有橡胶垫圈。

一种塑料包装膜的卷料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装膜技术领域,尤其涉及一种塑料包装膜的卷料装置。

背景技术

[0002] 包装膜用于缠绕包装,使包装物更加稳固整洁,包装膜主要由几种不同牌号的聚乙烯树脂混合挤出而成,具有抗穿刺,超强度高性能,对堆放在托板上的货物进行缠绕包装,使包装物更加稳固整洁,更超强防水作用。

[0003] 目前,市面上现有的塑料包装膜的卷料装置还存在以下不足:塑料包装膜在收卷时很容易受到外界灰尘污染,从而粘附在塑料包装膜的表面,而塑料包装膜自身较为脆弱,若手动清理时不仅费时费力而且很容易对包装膜造成损伤。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺陷,而提出的一种塑料包装膜的卷料装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种塑料包装膜的卷料装置,包括支撑架,支撑架的中部设置有光杆,所述支撑架的一端设置有架体,所述架体的顶端两侧均设置有安装杆,所述架体的底端两侧均设置有轴承,两个所述轴承的内部设置有缠绕辊;所述架体的一侧设置有吸尘机构,所述吸尘机构位于缠绕辊的上方,所述吸尘机构包括两个侧板,两个侧板的内壁与架体的外侧壁相互连接,两个侧板之间活动设置有吸尘器,所述吸尘器与缠绕辊之间预留距离。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,两块所述侧板之间活动设置有转动杆,其中一块侧板的外侧固定安装有电机二,所述电机二的输出端贯穿于侧板且与转动杆的端部相互连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述转动杆的中部固定套接有连接件,所述连接件的一端固定安装有对接板,所述对接板的一侧与吸尘器的一侧相互连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,远离所述支撑架的一侧设置有电机一,所述电机一的输出端通过从动轮传动连接有传动皮带,所述传动皮带的一端连接有传动轮。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述传动轮的位置与缠绕辊的位置相互对应,且传动轮的一端与缠绕辊的一端相互连接。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述缠绕辊的中部两侧均设置有限位板,两块所述限位板的内壁预设有橡胶垫圈。

[0012] 相比于现有技术,本实用新型的有益效果在于:缠绕辊的中部可将塑料包装膜进行收卷处理,此时位于包装膜的上方通过增设一组吸尘器能够将包装膜上粘附的灰尘尽数处理,且二者之间留有一定空隙从而避免吸尘器直接将包装膜吸破,提高安全系数;

[0013] 此外,该吸尘器可通过驱动电机二进行角度的调节,从而使得包装膜表面多方位的灰尘得以清理,提高了清洁的效率。

附图说明

[0014] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0015] 图1为本实用新型提出的一种塑料包装膜的卷料装置的整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种塑料包装膜的卷料装置的吸尘机构处示意图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种塑料包装膜的卷料装置的A处结构放大示意图。

[0018] 图中:1、支撑架;2、电机一;3、传动皮带;4、传动轮;5、缠绕辊;6、架体;7、限位板;8、轴承;9、吸尘机构;10、安装杆;11、光杆;12、连接件;13、转动杆;14、电机二;15、对接板;16、吸尘器。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述;

[0020] 参照图1-3,一种塑料包装膜的卷料装置,包括支撑架1,支撑架1的中部设置有光杆11,支撑架1的一端设置有架体6,架体6的顶端两侧均设置有安装杆10,架体6的底端两侧均设置有轴承8,两个轴承8的内部设置有缠绕辊5;架体6的一侧设置有吸尘机构9,吸尘机构9位于缠绕辊5的上方,吸尘机构9包括两个侧板,两个侧板的内壁与架体6的外侧壁相互连接,两个侧板之间活动设置有吸尘器16,吸尘器16与缠绕辊5之间预留距离。

[0021] 两块侧板之间活动设置有转动杆13,其中一块侧板的外侧固定安装有电机二14,电机二14的输出端贯穿于侧板且与转动杆13的端部相互连接。

[0022] 转动杆13的中部固定套接有连接件12,连接件12的一端固定安装有对接板15,对接板15的一侧与吸尘器16的一侧相互连接,缠绕辊5的中部可将塑料包装膜进行收卷处理,此时位于包装膜的上方通过增设一组吸尘器16能够将包装膜上粘附的灰尘尽数处理,且二者之间留有一定空隙从而避免吸尘器16直接将包装膜吸破,提高安全系数。

[0023] 远离支撑架1的一侧设置有电机一2,电机一2的输出端通过从动轮传动连接有传动皮带3,传动皮带3的一端连接有传动轮4。传动轮4的位置与缠绕辊5的位置相互对应,且传动轮4的一端与缠绕辊5的一端相互连接,启动电机一2后使得传动皮带3带动传动轮4进行传动,从而使得缠绕辊5完成旋转,进而提高卷料的快速性。

[0024] 缠绕辊5的中部两侧均设置有限位板7,两块限位板7的内壁预设有橡胶垫圈,橡胶垫圈为软性材质,缠绕辊5对包装膜进行卷绕时两块限位板7可有效的对包装膜进行限位,从而提高后期的卷料后的美观性。

[0025] 使用时,膜体包裹在光杆11上,将膜体的端部缠绕在缠绕辊5上,且启动电机一2,带动传动皮带3运转,且随着传动皮带3的运转使得传动轮4转动,进而使得缠绕辊5旋转,随着缠绕辊5旋转可让光杆11上的膜体进行收卷处理。在卷料的途中若是出现灰尘时,可启动电机二14,带动吸尘器16进行角度的翻转,且吸尘器16与包装膜之间留有距离(该距离可降低吸尘器16在工作的过程中将包装膜吸破)。吸尘器16可通过驱动电机二14进行角度的调节,从而使得包装膜表面多方位的灰尘得以清理,提高了清洁的效率。

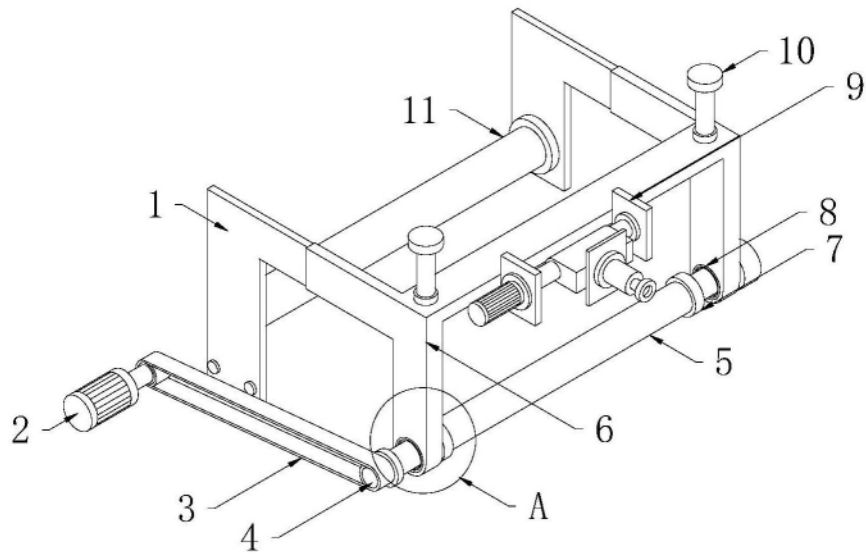


图1

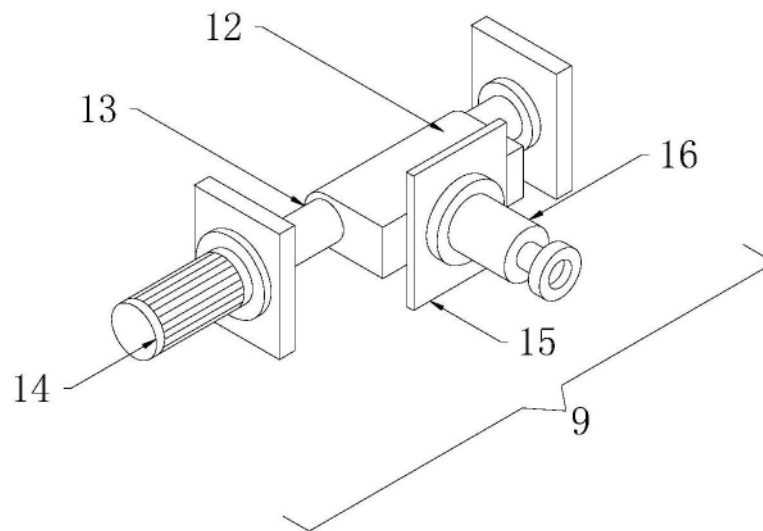


图2

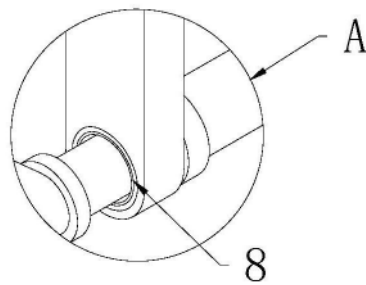


图3