

15 listopada 1932 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

B67d 1/06

Nr 16751.

Kl. 64 a 17.

Leon Gorazdza
(Rawicz, Polska).

Korek do butelek.

Zgłoszono 18 czerwca 1930 r.

Udzielono 17 sierpnia 1932 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy korka służącego do zamykania butelek. Korek ten, w porównaniu z innymi korkami bądź wykonanymi z kory drzewa korkowego, bądź też ze szkła, gumy lub innych materiałów, może być nazwany wiecznym korkiem, ponieważ części jego są sporządzone z materiałów długotrwałych, a odkorkowywanie i zakorkowywanie butelek nie przedstawia żadnych trudności i nie wymaga wysiłku fizycznego, jak to ma miejsce przy wyciąganiu z butelki zwykłego korka. Wreszcie, korek według wynalazku pod wpływem ciśnienia gazów, wytwarzanych przez napój

przechowywany w butelce, jak to ma miejsce przy winach musujących i napojach gazowych, nie ustępuje, lecz, dzięki pewnej części korka, jeszcze silniej zakorkowuje butelkę.

Istota wynalazku polega na tem, że część *h* korka w kształcie stożka ze ściętym wierzchołkiem jest połączona śrubką *f* z główką korka *a* i przy obracaniu główki w jedną lub drugą stronę podnosi się lub opuszcza i działając odpowiednio na pochwę gumową lub korkową *c*, w której się znajduje, albo ją rozszerza i zbliża do ścianki szyjki butelki, a więc uszczelnia,

albo opuszczając się zmniejsza nacisk na pochwę gumową, wskutek czego oddala się ona od ścianki szyjki butelki i korek daje się łatwo wyjąć. Uszczelnienie powstaje dzięki różnej grubości ścian pochwy gumowej *c* i szczególnemu kształtowi części uszczelniającej *h*.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia widok korka zmontowanego, a mianowicie: część *a*, t. j. główkę korka w kształcie stożka z wypukłą podstawą i nacięciami na obwodzie oraz część *b*, t. j. przykrywkę metalową, jak również część *c*, t. j. pochwę gumową lub korkową.

Fig. 2 przedstawia przekrój pionowy korka, uwidoczniający części *a*, *b*, *f* i *h*, które wykonane są z metalu, oraz część *c* z gumy lub korka. Główka korka *a* i stożek uszczelniający *h* posiadają wewnątrz, wzdłuż swych osi pionowych, kanały walcowe bez wyjścia o nagwintowanych na prawo ściankach. Śrubka *f*, łącząca główkę korka *a* ze stożkiem uszczelniającym *h* zaopatrzona jest po obu stronach w wyżłobienia. Przykrywka korka *b* posiada na dnie lejowatego wgłębienia otwór *o*, przez który przechodzi śrubka *f*, łącząca części *a* i *h*.

Fig. 3 przedstawia przekrój pionowy pochwy gumowej *c* o wydrążonym wnętrzu, rozszerzonym w kształcie pierścienia u góry i charakterystycznym profilem ścianki wewnętrznej.

Fig. 4 przedstawia przekrój pionowy główki korka *a* i nagwintowany ślepy kanał walcowy *d*.

Fig. 5 przedstawia przekrój pionowy przykrywki korka *b*. Przykrywka korka w części górnej ma kształt talerzyka z lejowatym wgłębieniem pośrodku, a w części dolnej przechodzi w zgrubienie kształtu obciętego stożka *e* z otworem *o* bez gwintu, ale zaopatrzonym w kliny *j* umieszczone naprzeciw siebie. Przez otwór *o* przechodzi śrubka *f*.

Fig. 6 przedstawia przykrywkę korka *b*,

w widoku zdołu. W kanale o uwidocznione są kliny *j*, służące do unieruchomienia śrubki *f*.

Fig. 7 przedstawia stożek uszczelniający *h* w przekroju pionowym ze ślepym nagwintowanym kanałem *d*.

Fig. 8 przedstawia śrubkę *f*, służącą do połączenia główki korka *a* ze stożkiem uszczelniającym *h*.

Fig. 9 przedstawia tę samą śrubkę *f* po stronie wyżłobienia *n*. Początek wyżłobienia rozpoczyna się w pewnej odległości od górnego końca śrubki. Drugie wyżłobienie znajduje się po stronie przeciwległej.

Fig. 10 przedstawia w przekroju pionowym szyjkę butelki z wsuniętym do niej korkiem.

Cztery części korka: główka *a*, przykrywka *b*, stożek uszczelniający *h* i śrubka *f* mogą być wykonane z metalu, np. z żelaza i aluminium, albo ze szkła i porcelany, w tym ostatnim przypadku, z wyjątkiem śrubki *f*, która musi być wykonana z metalu. Pochwa korka *c* może być wykonana z gumy lub korka.

Montowanie korka skutecznia się w sposób następujący: Przykrywkę korka *b* wkłada się dolną jej częścią *e* do górnego otworu pochwy gumowej lub korkowej *c*. Następnie śrubkę *f* wkłada się dolnym końcem do kanału *o* na dnie lejka w przykrywce korka *b* w ten sposób, aby wyżłobienia *n* w śrubce *f* trafiły na kliny *j*, znajdujące się na ściance kanału *o*. Na dolny koniec śrubki *f* nakręca się stożek uszczelniający *h*, a na koniec górny — główkę korka *a*. W takim stanie korek jest gotów do użycia. Nadmienić należy, że w zależności od średnicy szyjki butelki, stożek uszczelniający *h* wkręca się mniej lub więcej głęboko i to w ten sposób, że jeżeli szyjka butelki jest większa — stożek uszczelniający *h* wkręca się głębiej, w przeciwnym wypadku — płycej.

Korek przed zastosowaniem należy zmontować, odpowiednio uregulowując sto-

sownie do średnicy szyjki danej butelki przez wkręcenie płycej lub głębiej stożka uszczelniającego h na śrubkę f . Główka korka a nie powinna być dokręcona aż do ścisłego kontaktu z przykrywką korka b , lecz pomiędzy nią a tą ostatnią powinna znajdować się wolna przestrzeń, równa kilku zwojom gwintu. Tak zmontowany korek wkłada się do otworu szyjki butelki, aż pierścień pochwy gumowej c oprze się o krawędź szyjki butelki, przyczem przez szczeliny p wydostaje się nazewnątrz nadmiar powietrza, powstałego przez włożenie korka.

Aby butelkę zakorkować, należy obracać główką korka a w prawą stronę, przez co śrubka f wchodzi wgłąb kanału d w główce i podnosi umocowany na jej dolnym końcu stożek uszczelniający h . Stożek uszczelniający h , podnosząc się do góry, wywiera swą powierzchnią nacisk na wewnętrzną ściankę pochwy gumowej c , której ścianki ku górze są coraz grubsze, rozpycha ją, przez co pochwa gumowa coraz szczelniej styka się ze ścianką szyjki butelki, a przykrywka korka b wraz z pierścieniem pochwy gumowej c , podczas obracania główki korka a przylega też ze swej strony coraz ściślej do krawędzi szyjki, aż wreszcie zamyka ją hermetycznie.

W celu odkorkowania butelki należy pokręcać główkę korka a w lewą stronę do tąd, aż stożek uszczelniający h opuści się, nacisk na wewnętrzną ściankę pochwy gumowej c ustanie, i główka korka, dzięki swej elastyczności, powróci na poprzednie

miejsce, przez co znów utworzy się wolna przestrzeń pomiędzy ścianką szyjki butelki a powierzchnią gumową korka.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Korek do butelek, znamienny tem, że część uszczelniająca (h) jest wykonana w kształcie stożka z obciętym wierzchołkiem, przyczem stożek ten podstawą zwrócony jest ku dołowi, co przy podnoszeniu go do góry pozwala wywierać równomierny nacisk na wewnętrzną ściankę pochwy gumowej (c).

2. Korek według zastrz. 1, znamienny tem, że stożek uszczelniający (h) nie jest umocowany na śrubce (f) na stałe, lecz wkręca się na gwint, co pozwala regulować korek, czyli dostosowywać go do butelek o różnej średnicy szyjki.

3. Korek według zastrz. 1, znamienny tem, że pochwa gumowa (c) posiada przekrój cieńszy u dołu, a grubszy u góry, co razem z kształtem części uszczelniającej (h) pozwala na szczelne zakorkowanie butelki.

4. Korek według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że śrubka (f) posiada wyżłobienie (n), a kanał przykrywki korka (b) kliny (j), które uniemożliwiają śrubce (f) ruch obrotowy, a pozwalają tylko na posuwanie się nadół i do góry, w wypadku ciśnienia gazów, wydzielających się z przechowywanego w butelce płynu.

Leon Gorażdzia.

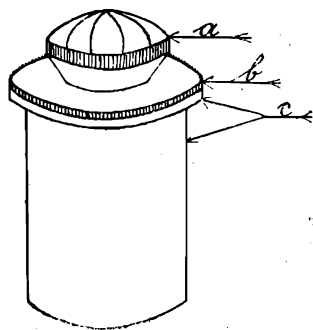


Fig. 1.

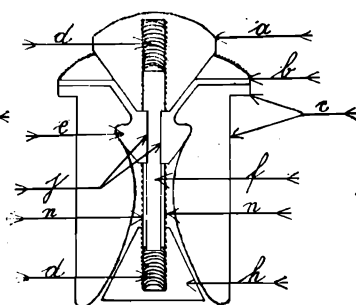


Fig. 2.

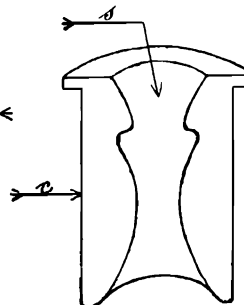


Fig. 3.

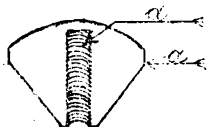


Fig. 4.

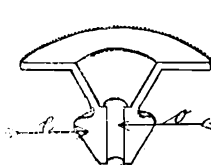


Fig. 5.

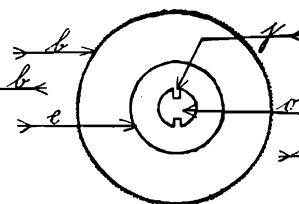


Fig. 6.

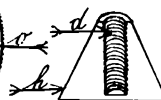


Fig. 7.

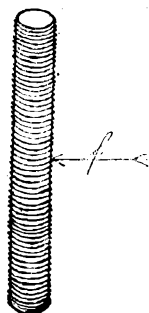


Fig. 8.

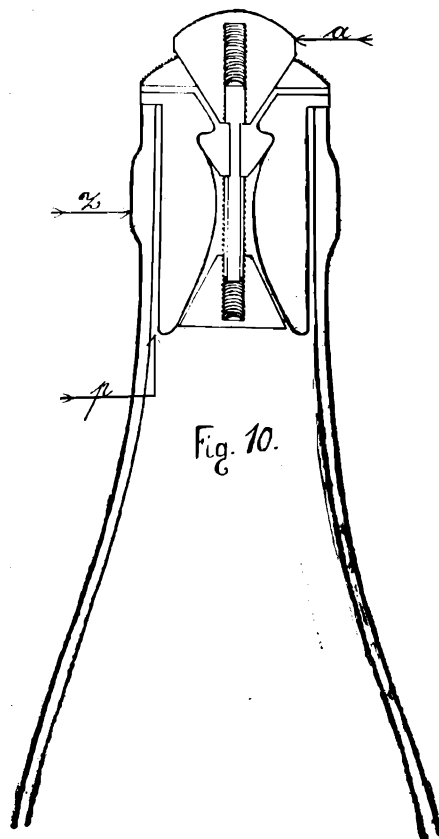


Fig. 10.

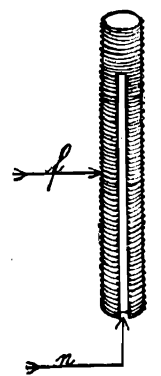


Fig. 9.