



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公告本

(11)證書號數：TW I843942 B

(45)公告日：中華民國 113 (2024) 年 06 月 01 日

(21)申請案號：110110500

(22)申請日：中華民國 110 (2021) 年 03 月 24 日

(51)Int. Cl. : A61F13/49 (2006.01)

A61F13/551 (2006.01)

A61F13/56 (2006.01)

(30)優先權：2020/03/25 日本

2020-054784

(71)申請人：日商大王製紙股份有限公司 (日本) DAIO PAPER CORPORATION (JP)

日本

(72)發明人：山下有一 YAMASHITA, YUICHI (JP)

(74)代理人：李世章；彭國洋

(56)參考文獻：

TW 346814U

TW M244883U

US 2017/0266065A1

WO 2015/198928A1

審查人員：李蕢至

申請專利範圍項數：5 項 圖式數：26 共 85 頁

(54)名稱

連結型拋棄式穿著用物品

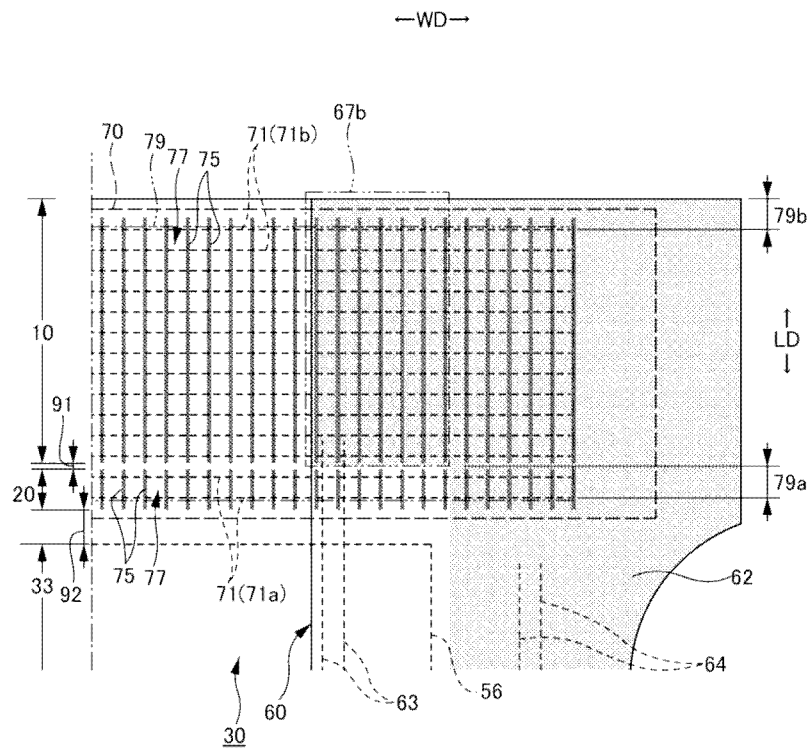
(57)摘要

本發明所欲解決的問題在於提供一種連結型拋棄式穿著用物品，其提高貯留空間的維持性。為了解決此問題，本發明的連結型拋棄式穿著用物品，具備被固定在端翼 EF 中的腰部彈性構件 71、及被立起地設置於寬度方向 WD 兩側之立起皺褶 60；具有自一方的後倒伏部 67b 的前緣至另一方的後倒伏部 67b 的前緣且在寬度方向 WD 延伸的線狀的第一彎曲部 91、及自此第一彎曲部 91 往前側離開且在寬度方向 WD 延伸的線狀的第二彎曲部 92；具有鄰接於第一彎曲部 91 的後側之區域也就是第一區域 10、及在第一彎曲部與第二彎曲部 92 之間的區域也就是第二區域 20；腰部伸縮區域 79，被設置在至少左右兩側的後倒伏部 67b 之間；第一彎曲部 91 是剛性比第一區域 10 和第二區域 20 更低之部分。

無

指定代表圖：

圖8



符號簡單說明：

- 10:第一區域
- 20:第二區域
- 30:頂片
- 56:吸收體
- 60:立起皺褶
- 62:皺褶片
- 63:皺褶彈性構件
- 64:側彈性構件
- 67b:後倒伏部
- 70:伸縮片
- 71:腰部彈性構件
- 71a:第一腰部彈性構件
- 71b:第二腰部彈性構件
- 75:接合部
- 77:非接合部
- 79:腰部伸縮區域
- 79a:腰部伸縮區域的前緣與後倒伏部的前緣的間隔
- 79b:腰部伸縮區域的後緣與端翼的後緣之前後方向的間隔
- 91:第一彎曲部
- 92:第二彎曲部
- LD:前後方向
- WD:寬度方向



I843942

【發明摘要】

【中文發明名稱】連結型拋棄式穿著用物品

【英文發明名稱】無

【中文】

本發明所欲解決的問題在於提供一種連結型拋棄式穿著用物品，其提高貯留空間的維持性。

為了解決此問題，本發明的連結型拋棄式穿著用物品，具備被固定在端翼E F中的腰部彈性構件7 1、及被立起地設置於寬度方向W D兩側之立起皺褶6 0；具有自一方的後倒伏部6 7 b的前緣至另一方的後倒伏部6 7 b的前緣且在寬度方向W D延伸的線狀的第一彎曲部9 1、及自此第一彎曲部9 1往前側離開且在寬度方向W D延伸的線狀的第二彎曲部9 2；具有鄰接於第一彎曲部9 1的後側之區域也就是第一區域1 0、及在第一彎曲部與第二彎曲部9 2之間的區域也就是第二區域2 0；腰部伸縮區域7 9，被設置在至少左右兩側的後倒伏部6 7 b之間；第一彎曲部9 1是剛性比第一區域1 0和第二區域2 0更低之部分。

【英文】

無

【指定代表圖】圖8

【代表圖之符號簡單說明】

1 0 : 第一區域

2 0 : 第二區域

3 0 : 頂片

- 5 6 : 吸 收 體
- 6 0 : 立 起 皺 褶
- 6 2 : 皺 褶 片
- 6 3 : 皺 褶 彈 性 構 件
- 6 4 : 側 彈 性 構 件
- 6 7 b : 後 倒 伏 部
- 7 0 : 伸 縮 片
- 7 1 : 腰 部 彈 性 構 件
- 7 1 a : 第 一 腰 部 彈 性 構 件
- 7 1 b : 第 二 腰 部 彈 性 構 件
- 7 5 : 接 合 部
- 7 7 : 非 接 合 部
- 7 9 : 腰 部 伸 縮 區 域
- 7 9 a : 腰 部 伸 縮 區 域 的 前 緣 與 後 倒 伏 部 的 前 緣 的
間 隔
- 7 9 b : 腰 部 伸 縮 區 域 的 後 緣 與 端 翼 的 後 緣 之 前 後 方 向
的 間 隔
- 9 1 : 第 一 彎 曲 部
- 9 2 : 第 二 彎 曲 部
- L D : 前 後 方 向
- W D : 寬 度 方 向

【特徵化學式】

無

【發明說明書】

【中文發明名稱】連結型拋棄式穿著用物品

【英文發明名稱】無

【技術領域】

【0001】 本發明關於一種黏貼型拋棄式尿布等的連結型拋棄式穿著用物品。

【先前技術】

【0002】 一般的連結型拋棄式穿著用物品，具有包含前後方向的中央之胯部、比前後方向的中央更往前側延伸之腹側部分、及比前後方向的中央更往後側延伸之背側部分；其中，至少背側部分，具有比胯部更往寬度方向左右兩側延伸出去的翼部分。又，翼部分具有連結部，該連結部可裝拆地被連結在腹側部分的外表面上，並且腹側部分的外表面具有可供連結部連結之靶部。當使用時，將翼部分自腰的兩側繞到腹側部分的外表面上，並使翼部分的連結部連結於靶部。這種連結型拋棄式穿著用物品，除了適合嬰幼兒使用之外，也被使用於看護用途(成人用途)(例如參照專利文獻1)。

【0003】 一般來說，相較於褲型拋棄式穿著用物品，連結型拋棄式穿著用物品在腰圍方向的合身性較差，所以特別是為了改善自背後的漏洩而提出一種方案，將具有腰部彈性構件之腰部伸縮區域設置於背側部分，使在此腰部伸縮區域與吸收體之間的立起區域，利用被設置於寬度方向

兩側之立起皺褶的收縮力而立起，藉此在腰部伸縮區域的胯側形成貯留空間（例如參照專利文獻1）。

【0004】 在專利文獻1記載的方案中，為了安定地維持貯留空間的形狀和位置，在立起區域的後緣彎曲是重要的，而受到在使用中或當產品包裝時施加的各種方向的外力的影響，可能使彎曲位置往前側偏移而在立起區域的前後方向的中間出現折痕，使得在此折痕的位置容易彎曲。

【0005】 [先前技術文獻]

（專利文獻）

專利文獻1：日本特開2001-061888號公報

【發明內容】

【0006】 [發明所欲解決的問題]

於是，本發明主要所欲解決的問題，在於要提高貯留空間的維持性。

【0007】 [解決問題的技術手段]

解決了上述問題的連結型拋棄式穿著用物品，如下所述。

<第一態樣>

一種連結型拋棄式穿著用物品，具有包含前後方向的中央之胯部、比前後方向的中央更往前側延伸之腹側部分、及比前後方向的中央更往後側延伸之背側部分；

並且，具備：吸收體，其被內置在包含前述胯部的範圍中；

連結部，其被設置於前述背側部分的兩側部，且可裝拆地被連結在前述腹側部分的外表面上；

端翼，其比前述吸收體の後緣的位置更往後側延伸；

腰部彈性構件，其被固定在前述端翼中；及，

立起皺褶，其在寬度方向兩側，沿著排泄物的隔離位置而自表面立起；

該連結型拋棄式穿著用物品的特徵在於：

具有前述腰部彈性構件之部分，具有可與前述腰部彈性構件一起在寬度方向收縮並且在寬度方向伸長的腰部伸縮區域；

前述立起皺褶，具有被安裝於前述隔離位置的寬度方向的外側之根部、自前述根部延伸出去的主要部、在前述主要部中的前端部和後端部各自以倒伏狀態被固定而形成的前倒伏部和後倒伏部、在前述主要部中的前述前倒伏部與前述後倒伏部之間的部分沒被固定而形成的立起部、及被安裝於前述立起部的至少前端部中之皺褶彈性構件；

前述立起部的至少前述前端部，可與前述皺褶彈性構件一起在前後方向收縮並且在前後方向伸長；

並且，該連結型拋棄式穿著用物品，具有自一方的前述後倒伏部的前緣至另一方的前述後倒伏部的前緣且在寬度方向延伸的線狀的第一彎曲部、及自此第一彎曲部往前側離開且在寬度方向延伸的線狀的第二彎曲部；

而且，具有鄰接於前述第一彎曲部的後側之區域也就是第一區域、及在前述第一彎曲部與前述第二彎曲部之間的區域也就是第二區域；

前述腰部伸縮區域，被設置在至少左右兩側的前述後倒伏部之間；

前述第一彎曲部是剛性比前述第一區域和前述第二區域更低之部分；

而且，伴隨著前述立起部的收縮，前述第二區域以前述第二彎曲部作為起點而立起，並且前述第一區域在前述第一彎曲部相對於前述第二區域往背面側彎曲。

【0008】（作用效果）

本連結型拋棄式穿著用物品中，藉由立起皺褶的皺褶彈性構件的收縮力，使第二區域以第二彎曲部作為起點而立起，並且腰部伸縮區域之中的位於第一區域的部分藉由寬度方向的收縮而被往穿著者的肌膚推壓，使得第一區域在第一彎曲部相對於第二區域往背面側彎曲。因此，本連結型拋棄式穿著用物品中，伴隨著第二區域立起，使比該第二區域更靠後側的第一區域往穿著者的肌膚推壓的結果，使吸收體の後緣及其前後附近幾乎遍及整個吸收體的寬度而凹陷，藉此可靠地形成凹陷深且廣的貯留空間（口袋）。又，在成為貯留空間之凹陷處的腰側，伴隨著第二區域立起，使比該第二區域更靠後側的第一區域往穿著者的肌膚推壓，所以堵住往後方的排泄物的移動之效果高，且對於穿著者的身體表面之合身性也良好。

【0009】再者，第一彎曲部是剛性比其前後兩側更低而容易折彎之部分，所以彎曲位置不易往前側偏移，而成為容易維持貯留空間的形狀和位置。又，即便由於在使用中或當產品包裝時被暫時施加各種方向的外力，使彎曲位置比第一彎曲部更往前側偏移而出現些許的折痕，第一彎曲部容易折彎的情況也不會改變，所以當該外力解除時彎曲位置會回到第一彎曲部，而容易維持貯留空間的形狀和位置。

【0010】 <第二態樣>

如第一態樣所述之連結型拋棄式穿著用物品，其中，前述腰部彈性構件，是在前後方向隔開間隔配置且在寬度方向延伸的複數條細長狀的腰部彈性構件；

前述第一區域和前述第二區域，各自具有至少一條前述腰部彈性構件；

並且，該連結型拋棄式穿著用物品，具有鄰接於前述腰部彈性構件的表面側之第一片層、及鄰接於前述腰部彈性構件的背面側之第二片層；

在前述第一區域和前述第二區域中，以在寬度方向交替且反覆的方式設置前述第一片層與前述第二片層的接合部、及前述第一片層與前述第二片層的非接合部，該接合部在自鄰接於前述第一彎曲部之部分至往該第一彎曲部的後側離開的部分，橫跨前述腰部彈性構件而連續，該非接合部在自鄰接於前述第一彎曲部之部分至往該第一

彎曲部的前側離開的部分，橫跨前述腰部彈性構件而連續；

前述第一彎曲部中不設置前述接合部。

【0011】（作用效果）

若具有這種構造，則存在有接合部之部分會成為相對較高的剛性，不存在有接合部之部分會成為相對較低的剛性。其結果，僅採用特定的接合部的圖案之簡單構造，就能夠形成低剛性的第一彎曲部。進一步，第二區域藉由在寬度方向的收縮來提高剛性，所以貯留空間成為不易壓潰。

【0012】〈第三態樣〉

如第二態樣所述之連結型拋棄式穿著用物品，其中，展開狀態下的前述腰部彈性構件的伸長率是160～230%。

【0013】（作用效果）

能夠適當地決定腰部彈性構件的伸長率，自提高第二區域的剛性的觀點來看，較佳為設在上述範圍內。

【0014】〈第四態樣〉

如第一態樣至第三態樣中任一態樣所述之連結型拋棄式穿著用物品，其中，伸縮片，被安裝在包含前述端翼之區域中，該伸縮片包含前述腰部彈性構件、及覆蓋該腰部彈性構件的表面和背面兩側之第一片層和第二片層；

前述伸縮片，在前端部中具有邊緣部，在該邊緣部中不具有前述腰部彈性構件；

前述伸縮片的前緣往前側延伸到至少前述第二區域的前緣。

【0015】（作用效果）

這樣一來，若伸縮片的前緣往前側延伸到至少前述第二區域的前緣，則遍及第二區域的整個前後方向而存在有伸縮片，使得剛性變高。因此，第二區域可靠地立起，使得貯留空間成為不易壓潰。

【0016】＜第五態樣＞

如第一態樣至第四態樣中任一態樣所述之連結型拋棄式穿著用物品，其中，前述第二區域是不具有前述吸收體之區域。

【0017】（作用效果）

此態樣中，由於在第二區域中不具有吸收體，所以具有即便第二區域在第二彎曲部往胯側傾倒也幾乎不會增加厚度的優點，而由於第二區域的剛性比較低，所以特佳為與第二態樣～第四態樣中的至少一態樣組合。

【0018】＜第六態樣＞

如第一態樣至第四態樣中任一態樣所述之連結型拋棄式穿著用物品，其中，前述吸收體，包含被設置在第三區域中的主吸收體、及被設置在前述第二區域中的輔助吸收體，該第三區域鄰接於前述第二彎曲部的前側；

並且，前述輔助吸收體的後緣與前述第二區域的後緣一致。

【0019】（作用效果）

本連結型拋棄式穿著用物品中，第二區域可靠地立起，使得貯留空間成為不易壓潰，並且不僅能夠利用第二區域的輔助吸收體來吸收並保持已導入貯留空間中的排泄物的液體成分，也使得第一彎曲部與其前側的部分的剛性的變化成為特別大，使得彎曲位置更進一步地不易偏移，所以較佳。

【0020】 [發明的效果]

依據本發明，可帶來提高貯留空間的維持性等的優點。

【圖式簡單說明】

【0021】

圖1是表示黏貼型拋棄式尿布的內表面之尿布的展開狀態的平面圖。

圖2是表示黏貼型拋棄式尿布的外表面之尿布的展開狀態的平面圖。

圖3是沿圖1中的6-6線的剖視圖。

圖4是沿圖1中的7-7線的剖視圖。

圖5是沿圖1中的5-5線的剖視圖。

圖6是沿圖1中的9-9線的剖視圖。

圖7是重要部分的分解組裝圖。

圖8是將關於通過寬度方向的中央的中心線(一點鏈線)的一方側的重要部分加以放大地表示的平面圖(另一方側是關於中心線而對稱地構成)。

圖 9 (a) 是沿圖 1 中的 8 - 8 線的剖視圖；圖 9 (b) 是對其立起狀態加以概略地表示的剖視圖。

圖 10 是將關於通過寬度方向的中央的中心線 (一點鏈線) 的一方側的重要部分加以放大地表示的平面圖 (另一方側是關於中心線而對稱地構成)。

圖 11 是將關於通過寬度方向的中央的中心線 (一點鏈線) 的一方側的重要部分加以放大地表示的平面圖 (另一方側是關於中心線而對稱地構成)。

圖 12 是重要部分的分解組裝圖。

圖 13 是將關於通過寬度方向的中央的中心線 (一點鏈線) 的一方側的重要部分加以放大地表示的平面圖 (另一方側是關於中心線而對稱地構成)。

圖 14 (a) 是沿圖 1 中的 8 - 8 線的剖視圖；圖 14 (b) 是對其立起狀態加以概略地表示的剖視圖。

圖 15 (a) 是表示貯留空間被壓潰的狀態的相當於沿圖 1 中的 8 - 8 線剖視的剖視圖；圖 15 (b) 是沿該圖 15 (a) 中的 9 - 9 線的剖視圖。

圖 16 是重要部分的分解組裝圖。

圖 17 是將關於通過寬度方向的中央的中心線 (一點鏈線) 的一方側的重要部分加以放大地表示的平面圖 (另一方側是關於中心線而對稱地構成)。

圖 18 是自然長度狀態的樣本的重要部分的正面圖。

圖 19 是穿用狀態的樣本的側面圖。

圖 20 是伸縮片的平面圖。

圖 2 1 (a) 是表示伸縮片的重要部分的展開狀態的平面圖；圖 2 1 (b) 是表示伸縮片的重要部分的自然長度狀態的平面圖。

圖 2 2 (a) 是沿圖 2 1 中的 3 - 3 線的剖視圖；圖 2 2 (b) 是自然長度狀態的沿圖 2 1 中的 4 - 4 線的剖視圖；圖 2 2 (c) 是已伸長到某種程度的狀態的沿圖 2 1 中的 4 - 4 線的剖視圖。

圖 2 3 (a) 是表示伸縮片的重要部分的展開狀態的平面圖；圖 2 3 (b) 是表示伸縮片的重要部分的自然長度狀態的平面圖。

圖 2 4 (a) 是沿圖 2 3 中的 3 - 3 線的剖視圖；圖 2 4 (b) 是自然長度狀態的沿圖 2 3 中的 5 - 5 線的剖視圖；圖 2 4 (c) 是已伸長到某種程度的狀態的沿圖 2 3 中的 4 - 4 線的剖視圖。

圖 2 5 是將關於通過寬度方向的中央的中心線(一點鏈線)的一方側的重要部分加以放大地表示的平面圖(另一方側是關於中心線而對稱地構成)。

圖 2 6 是將關於通過寬度方向的中央的中心線(一點鏈線)的一方側的重要部分加以放大地表示的平面圖(另一方側是關於中心線而對稱地構成)。

【實施方式】

【 0 0 2 2 】 圖 1 ~ 圖 9 表示黏貼型拋棄式尿布的一例。圖中的符號 X 表示將連結帶除外後的尿布的全寬，符號 L 表示尿布的全長，在剖視圖中的點紋部分，表示作為接合位

於其表面側和背面側之各構成構件的接合手段之熱熔黏接劑。熱熔黏接劑，能夠藉由狹縫塗佈、連續線狀或點線狀的液珠塗佈、螺旋狀、Z狀等噴塗、或者圖案塗佈(藉由凸版方式實現的熱熔黏接劑的轉印)等習知的手法來塗佈。取代或並行地，能夠在彈性構件的固定部分，將熱熔黏接劑塗佈於彈性構件的外周面，並將彈性構件固定於鄰接構件。作為熱熔黏接劑，能夠沒有特別限定地使用，例如EVA(乙烯-醋酸乙烯共聚合物)系、黏著橡膠系(彈性體系)、烯烴系、聚酯和聚醯胺系等的種類的熱熔黏接劑。作為接合各構成構件之接合手段，也能夠使用熱封和超音波密封等的原材料熔接手段。

【0023】 此黏貼型拋棄式尿布，具有包含前後方向LD的中央之胯部、比前後方向LD的中央更往前側延伸之腹側部分F、及比前後方向LD的中央更往後側延伸之背側部分B。又，此黏貼型拋棄式尿布，具有：吸收體56，其被內置在包含胯部的範圍中；透液性的頂片30，其覆蓋吸收體56的表面側；不透液性片11，其覆蓋吸收體56的背面側；及，外裝不織布12，其覆蓋不透液性片的背面側且構成產品外表面。

【0024】 以下，依序說明各部的原材料和特徵部分。

(吸收體)

吸收體56的形狀，除了設為如圖示例的矩形之外，也能夠設為在前後方向的中間具有沿著腿圍之收攏部的形狀(如沙漏的形狀)。符號56x，表示吸收體56的全寬。

吸收體56，是吸收並保持排泄液的部分，能夠由纖維的集合體形成。作為此纖維集合體，除了將綿狀紙漿和合成纖維等短纖維進行積纖而成的集合體之外，還可以使用根據需要而對醋酸纖維素等合成纖維的絲束(纖維束)進行開纖而得到的長絲(filament)集合體。作為纖維的單位面積質量，在將綿狀紙漿或短纖維進行積纖的情況下，例如可以是 $100 \sim 300 \text{ g/m}^2$ 的程度，在長絲集合體的情況下，例如能夠是 $30 \sim 120 \text{ g/m}^2$ 的程度。合成纖維的情況下的細度例如為 $1 \sim 16 \text{ dtex}$ ，較佳為 $1 \sim 10 \text{ dtex}$ ，更佳為 $1 \sim 5 \text{ dtex}$ 。在長絲集合體的情況下，長絲也可以是非捲曲纖維，但是較佳為捲曲纖維。

【0025】 吸收體56的硬挺度(抗彎性)沒有特別限定，若依據JIS L 1913:2010「41.5° 懸臂(cantilever)法」之吸收體56的前後方向的硬挺度是75mm以上，則後述第二區域的立起成為良好。

【0026】 (高吸收性聚合物粒子)

可以使吸收體56的一部分或者全部含有高吸收性聚合物粒子。高吸收性聚合物粒子，除了「粒子」以外還包含「粉末」。作為高吸收性聚合物粒子，可以直接使用在這種連結型拋棄式穿著用物品中所使用的粒子。高吸收性聚合物粒子的粒徑沒有特別限定，例如當使用了 $500 \mu\text{m}$ 的標準篩(JIS Z 8801-1:2006)的篩選(振動5分鐘)、及對此篩選中掉落到篩下的粒子使用了 $180 \mu\text{m}$ 的標準篩(JIS Z 8801-1:2006)的篩選(振動5分鐘)時，希望是

殘留在 $500\text{ }\mu\text{m}$ 的標準篩上的例子的比例為 30 重量 % 以下，且殘留在 $180\text{ }\mu\text{m}$ 的標準篩上的例子的比例為 60 重量 % 以上。

【0027】 作為高吸收性聚合物粒子的材料，可以無特別限定地使用，但較佳為吸水量是 40 g/g 以上的材料。作為高吸收性聚合物粒子，能夠使用：澱粉系、纖維素系、及合成聚合物系等高吸收性聚合物粒子，可以使用澱粉-丙烯酸(鹽)接枝共聚物、澱粉-丙烯酸共聚物的皂化物、羧甲基纖維素鈉交聯物、及丙烯酸(鹽)聚合物等高吸收性聚合物粒子。作為高吸收性聚合物粒子的形狀，較佳為通常使用的粉粒體狀，但是也可以使用其它的形狀。

【0028】 作為高吸收性聚合物粒子，較佳為使用吸水速度是 70 秒以下、特佳為 40 秒以下的高吸收性聚合物粒子。如果吸水速度過慢，則容易發生供給到吸收體 56 內的液體返回到吸收體 56 外的所謂的回滲。

【0029】 又，作為高吸收性聚合物粒子，較佳為使用凝膠強度是 1000 Pa 以上的高吸收性聚合物粒子。藉此，即使在形成為蓬鬆的吸收體 56 的情況下，也能夠有效地抑制液體吸收後的發黏感。

【0030】 高吸收性聚合物粒子的單位面積質量可以對應於根據該吸收體 56 的用途所要求的吸收量來適當地決定。因此，雖然不能一概而論，通常的情況可以設為 $50\sim 350\text{ g/m}^2$ 。

【0031】 (包裝片)

為了防止高吸收性聚合物粒子的脫落、或為了提高吸收體 56 的形狀維持性，能夠內置有利用包裝片 58 來包覆吸收體 56 而成的吸收構件 50。作為包裝片 58，能夠使用薄紙 (tissue paper)，特別是皺紋紙、不織布、複合層壓不織布、開有小孔之片材等。其中，希望是高吸收性聚合物粒子不會脫落之片材。當使用不織布來取代皺紋紙時，特別適合為親水性的 S M M S (紡黏 / 熔噴 / 熔噴 / 紡黏) 不織布，其材質能夠使用聚丙烯、聚乙烯 / 聚丙烯等。纖維的單位面積質量較佳為 $5 \sim 40 \text{ g/m}^2$ ，特佳為 $10 \sim 30 \text{ g/m}^2$ 。

【0032】 此包裝片 58，除了如圖 3 所示，作成以一張來包覆整個吸收體 56 的構造之外，也能夠以上下 2 張等複數張片材來包覆整個吸收體 56。也能夠省略包裝片 58。

【0033】 (頂片)

頂片 30 是具有透液性質的片材，例如能夠使用有孔或無孔的不織布、及多孔性塑膠片等。

【0034】 頂片 30，在前後方向 LD 自產品前端延伸到後端，且在寬度方向 WD 比吸收體 56 更往側方延伸，但是在例如後述立起皺褶 60 的起點位於比吸收體 56 的側緣更靠寬度方向 WD 的中央側的情況等，對應於需要可將頂片 30 的寬度設為比吸收體 56 的全寬更短等而進行適當的變形。

【0035】 (中間片)

為了防止透過了頂片 30 之液體的回滲，能夠在頂片 30 的背面側設置中間片（也稱作「第二片」）40。也能夠省略中間片 40。

【0036】 作為中間片 40，能夠適當的使用各種不織布，特別是適當地使用蓬鬆的熱風不織布。較佳為在熱風不織布中使用芯鞘構造之複合纖維，此時作為芯而使用的樹脂可以是聚丙烯（PP），較佳為剛性高的聚酯（PET）。單位面積質量，較佳為 $17 \sim 80 \text{ g/m}^2$ ，更佳為 $25 \sim 60 \text{ g/m}^2$ 。不織布的原料纖維的粗度較佳為 $2.0 \sim 10 \text{ dtex}$ 。為了使不織布蓬鬆，作為原料纖維的全部或一部分的混合纖維，較佳是使用中央無芯之偏芯纖維、中空纖維、或偏芯且中空之纖維。

【0037】 圖示例的中間片 40，短於吸收體 56 的寬度且配置於中央，也可以設置為遍及全寬。中間片 40，也可以設置為遍及尿布的全長，也可以與如圖示例般，僅設置在包含排泄位置之中間部分。

【0038】（不透液性片）

不透液性片 11 沒有特別限定，較佳為具有透濕性的片材。作為不透液性片 11，能夠適當地使用例如在聚乙烯或聚丙烯等烯烴系樹脂中混合無機填充劑並成型出片材後，沿一個軸或兩個軸方向延伸所得到的多微孔性片。又，作為不透液性片 11，也能夠使用以不織布作為基材並提高了防水性之片材。

【0039】不透液性片11，希望在前後方向LD和寬度方向WD延伸為遍及至與吸收體56相同或更廣範圍，而在存在有其他隔水手段的情況，對應於需要也能夠作成在前後方向LD和寬度方向WD不覆蓋吸收體56的端部之構造。

【0040】（外裝不織布）

外裝不織布12覆蓋不透液性片11的整個背面側，是使產品外表面成為如布般的外觀之不織布。不織布除了使用一張之外也能夠重疊地使用複數張。後者的情況，較佳為不織布彼此藉由熱熔黏接劑等來黏接。當使用不織布時，較佳為一種不織布，其構成纖維的細度是 $1.6 \sim 2.3 \text{ d tex}$ ，單位面積質量是 $15 \sim 25 \text{ g/m}^2$ ，且厚度是 $0.3 \sim 0.8 \text{ mm}$ 。

【0041】（立起皺褶）

為了阻止在頂片30上傳遞的排泄物往橫向移動而防止所謂的側漏，較佳為設置立起皺褶60，該立起皺褶60在表面的寬度方向WD的兩側，沿著排泄物的隔離位置而自表面立起。

【0042】更詳細來說，此立起皺褶60，具有被固定在包含側翼SF之區域中的根部65、自根部延伸出去的主要部66、在主要部66中的前端部和後端部各自以倒伏狀態被固定而形成的前倒伏部67f和後倒伏部67b、及在主要部66中的前倒伏部67f與後倒伏部67b之間的部分沒被固定而形成的立起部68。又，在立起部68的至少前端部，安裝有皺褶彈性構件63。

【0043】圖示例的立起皺褶60的各部，藉由皺褶片62來形成。此皺褶片62，在主要部66的前端(與根部65側相反的一側的端部)折疊成2層(對折)，藉此包含自由部分之範圍成為二層構造。皺褶彈性構件63，被夾在此二層構造的一部分的層間。皺褶彈性構件63，也能夠僅設置在立起部68中，如圖示例，若被固定於自前倒伏部67f中的後端部至後倒伏部67b中的前端部，則皺褶彈性構件63的收縮力不僅會作用於遍及整個立起部68，也會作用於前倒伏部67f和後倒伏部67b的端部，所以較佳。

【0044】皺褶片62的內表面，在頂片30的側部上具有寬度方向WD的接合起始端，自此接合起始端往寬度方向外側的部分是側翼SF的內表面，也就是圖示例中的藉由熱熔黏接劑等而被接合於不透液性片11的側部及位於其寬度方向外側的外裝不織布12的側部。

【0045】立起皺褶60的比接合起始端更往寬度方向內側，在產品前後方向兩端部中是被固定於頂片30上，但是其間的立起部68是非固定的自由部分。因此，立起部68藉由皺褶彈性構件63的收縮力而在前後方向收縮且立起，並且成為可在前後方向伸長而成為密接於身體表面。又，伴隨著立起部68藉由皺褶彈性構件63的收縮力而在前後方向收縮，具有前倒伏部67f和後倒伏部67b之部分以彼此靠近的方式變形。

【0046】雖然未圖示，但是已為人知，在使立起皺褶60的主要部66折疊成2層而具有基端側部分和前端側部

分的狀態，也能夠固定主要部 6 6 的前後方向兩端部而形成倒伏部，該基端側部分自寬度方向外側的部分往寬度方向內側延伸，該前端側部分自此基端側部分的寬度方向中央側的端緣往身體側折返並往寬度方向外側延伸。

【0047】 皺褶片 6 2 的種類沒有特別限定，通常的情況，為了確保隔離液體性而使用撥水性的片材。特別是在能夠兼顧肌膚觸感和隔離液體性的觀點，適合為在紡黏層間具有熔噴層的不織布(SMS 不織布、SMMS 不織布、SSMS 不織布、SSMMS 不織布)。不織布除了使用一張之外也能夠重疊地使用複數張。後者的情況，較佳為不織布彼此藉由熱熔黏接劑等來黏接。

【0048】 作為皺褶彈性構件 6 3，能夠使用橡膠絲(粗度為 420～1120 dte x 程度的氨綸橡膠絲)等。皺褶彈性構件 6 3，除了如圖 1 和圖 2 所示般地在各側設置複數條之外，也能夠在各側僅設置 1 條。能夠適當地決定展開狀態的皺褶彈性構件 6 3 的伸長率，例如能夠設為 230～270% 的程度。

【0049】 (側翼)

圖示例的黏貼型拋棄式尿布，具有分別自吸收體 5 6 的兩方的側緣更往側方延伸出去的一對側翼 SF，該對側翼 SF 中不具有吸收體 5 6。側翼 SF，如圖示例，是由自具有吸收體 5 6 之部分連續的原材料(外裝不織布 1 2 等)構成，也可以是安裝其他原材料而形成。

【0050】 (平面皺褶)

在各側翼 **S F** 中，以沿著前後方向 **L D** 伸長的狀態固定有由橡膠絲等細長狀彈性構件所構成的側彈性構件 **6 4**。藉此各側翼 **S F** 的腿圍部分被構成為平面皺褶。側彈性構件 **6 4**，除了如圖示例般地能夠設置在皺褶片 **6 2** 的接合部分之中的接合起始端附近的寬度方向外側中的皺褶片 **6 2** 與不透液性片 **1 1** 之間之外，也能夠設置在側翼 **S F** 中的不透液性片 **1 1** 與外裝不織布 **1 2** 之間。側彈性構件 **6 4**，除了如圖示例般地在各側設置複數條之外，也能夠在各側僅設置 **1** 條。

【**0 0 5 1**】 平面皺褶，是側彈性構件 **6 4** 的收縮力發揮作用的部分（圖式中圖示為側彈性構件 **6 4** 的部分）。因此，除了僅在平面皺褶的部分存在有側彈性構件 **6 4** 的形態之外，也包含收縮力不會在平面皺褶以外的部分發揮作用（實質上等同於沒有設置彈性構件）而使側彈性構件 **6 4** 的收縮力僅在平面皺褶的部分發揮作用之構造，該構造是在比平面皺褶更靠前側、更靠後側或遍及該兩側存在有側彈性構件 **6 4**，但是對於在平面皺褶的部分以外的側彈性構件，在 **1** 處或多處細緻地切斷、或不將其固定在夾住側彈性構件 **6 4** 之片材上、或者兩者並行而成的構造。

【**0 0 5 2**】（翼部分）

本黏貼型拋棄式尿布中，背側部分 **B** 具有比胯部 **M** 更往寬度方向 **W D** 外側延伸出去的翼部分 **W P**。同樣地，腹側部分 **F** 也具有比胯部 **M** 更往寬度方向 **W D** 外側延伸出去的翼部分 **W P**。這些翼部分 **W P**，也能夠藉由與其以外的

部分不同的構件來形成。但是，在具有如圖示例般的側翼 S F 之構造中，若藉由將側翼 S F 的側部中的前後方向 L D 的中間切斷來形成自胯部 M 的側緣至翼部分的下緣的凹狀邊緣，作為其結果，形成有翼部分 W P 且容易製造，所以較佳。

【0053】（連結帶）

如圖 1、圖 2 及圖 5 所示，在背側部分 B 中的翼部分 W P 中分別地設置有連結帶 13，該連結帶 13 可裝拆地被連結在腹側部分 F 的外表面上。當穿著尿布時，將連結帶 13 自腰的兩側繞到腹側部分 F 的外表面，並使連結帶 13 的連結部 13 A 連結於腹側部分 F 的外表面的適當處。

【0054】 連結帶 13，如圖 5 所示，具有片基材 13 S 和連結部 13 A，該片基材 13 S 是由被固定在翼部分 W P 中的基端部 13 C、及自此基端部 13 C 延伸出去的本體部 13 B 構成，該連結部 13 A 被設置在此片基材 13 S 中的本體部 13 B 的寬度方向的中間部且面對腹側部分 F。在本體部 13 B 中的比此連結部 13 A 更靠基端部 13 C 側成為沒有與腹側部分 F 連結的非連結部，而相反側成為捏持部。這些非連結部和捏持部，僅由構成本體部 13 B 的片基材 13 S 來構成。

【0055】 連結部 13 A，是由機械性緊固件（黏扣帶）的鉤材（凸件）構成。鉤材在其連結面具有多個卡合突起。作為卡合突起的形狀，存在有（A）日文レ字狀、（B）J 字狀、（C）蘑菇狀、（D）T 字狀、（E）雙 J 字狀（使 J 字狀的結構背對背地結合而成的形狀）等，也可以是任意的形狀。

【0056】 又，作為形成自基端部13C至本體部13B為止的片基材13S，能夠使用不織布、塑膠膜、複合層壓不織布、紙、或這些的複合材料。

【0057】 圖示例的連結部13A，被設置在自翼部分WP突出的連結帶13的片基材13S上，也可以直接地設置在翼部分WP上。

【0058】 (靶片)

在腹側部分F中的連結帶13的連結處所，設置有靶片12T。

【0059】 靶片12T的原材料沒有特別限定，當連結部13A是鉤材時，能夠使用例如藉由間歇的圖案的超音波熔接來使纖維彼此部分地熔接而成的長纖維不織布。此時，長纖維不織布，較佳為一種不織布，其構成纖維的細度是 $5 \sim 10 \text{ dtex}$ ，單位面積質量是 $25 \sim 40 \text{ g/m}^2$ ，且厚度是 $0.3 \sim 0.8 \text{ mm}$ 。

【0060】 又，當連結部13A是鉤材時，作為靶片12T，能夠使用一種在由塑膠膜或不織布構成的基材的表面上以供鉤材的卡合突起纏繞的方式設置有多個環狀(loop)絲之片材。此具體例，在基材的至少外表面是由環狀絨毛(loop pile)纖維絲所縫出的複合性片材。此片材，在基材的外表面側，亦即拋棄式尿布的外表面側，使環狀絨毛纖維絲在經緯方向隔開間隔地突出，在基材的背面側(穿著者側)，使環狀絨毛纖維絲彼此組合而形成環狀絨毛纖維絲的交叉部的列。

【0061】 進一步，當連結部13A是鉤材，且在腹側部分F中的連結帶13的連結處所是由不織布構成時（例如圖示例般的具有外裝不織布12的情況），能夠在外裝不織布12的內側配置塑膠片、紙、不織布等靶片12T，該靶片12T藉由印刷等方式來表示刻度等連結位置。此時，使用者隔著外裝不織布12透視到靶片12T的位置，以藉由將連結部13A的鉤材纏繞至外裝不織布12的纖維中而能夠實行連結。

【0062】 另一方面，當連結部13A是黏接材層時，作為靶片12T，能夠使用一種其富有黏接性的表面是對平滑的塑膠膜的表面實施剝離處理而成者。

【0063】（端翼）

本黏貼型拋棄式尿布，具有分別自吸收體56的前側和後側延伸出去的一對端翼EF，該對端翼EF中不具有吸收體56。端翼EF的構成材料依據尿布的構造而變化。例如，端翼EF，能夠藉由頂片30、中間片40、皺褶片62、不透液性片11及外裝不織布12之中的往吸收體56的前側和後側延伸並積層，且彼此接合的部分來形成。與圖示例不同，在不具備中間片40和外裝不織布12的情況，可藉由頂片30和不透液性片11來形成端翼EF。又，也可以將用以形成端翼EF之專用的片材，在吸收體56的前側或後側作為延伸件，以形成端翼EF。

【0064】 在背側部分B中的端翼EF的前後方向LD的尺寸，較佳為比連結帶13的基端部13C的前後方向LD的

尺寸更長。通常的情況，端翼EF的前後方向LD的尺寸，較佳是設為整個尿布的前後方向LD的尺寸L的20～25%的程度，在嬰幼兒用尿布中，設為80～120mm的程度是適當的。

【0065】（腰部彈性構件）

如圖7～圖9、以及圖20(a)、圖21及圖22所示，在端翼EF中固定有腰部彈性構件71。在具有此腰部彈性構件71之部分，會伴隨著腰部彈性構件71的收縮而在寬度方向WD收縮，如圖15和圖18等所示，在表面上形成襞80，並且形成可在寬度方向WD伸縮的腰部伸縮區域79。對於具有腰部彈性構件71之部分，也可以使其整體成為腰部伸縮區域79，也可以僅使一部分成為腰部伸縮區域79。亦即，對於具有腰部彈性構件71之部分，也可以藉由切斷等習知的手法來除去腰部彈性構件71的一部分（例如圖20所示的兩端部）的伸縮性。也由此可知，腰部伸縮區域79，是全部的腰部彈性構件71中的伸縮性沒有被除去的部分的外接的線所包圍的區域。

【0066】腰部彈性構件71沒有特別限定，只要是其自身為可彈性伸縮的原材料即可。例如除了能夠適當地使用絲狀、繩狀等細長狀彈性材料（例如粗度是420～1120tex程度的氨綸橡膠絲）之外，也能夠使用網狀、有孔或無孔的膜狀彈性材料、伸縮不織布等。

【0067】當使用細長狀彈性材料來作為腰部彈性構件71時，較佳為如圖示例般地具備在前後方向LD隔開間隔

配置的在寬度方向 $W D$ 延伸的複數條細長狀的腰部彈性構件 71、鄰接於腰部彈性構件 71 的表面側之第一片層 73、及鄰接於腰部彈性構件 71 的背面側之第二片層 74。

【0068】 第一片層 73 和第二片層 74 沒有特別限定，例如也能夠以構成端翼 $E F$ 之其他構件（例如頂片 30 和不透液性片 11）來兼用，也能夠如圖示例般地設置專用的第一片層 73 和第二片層 74。亦即，圖示例中將伸縮片 70 安裝在端翼 $E F$ 部中，該伸縮片 70 是在專用的第一片層 73 與第二片層 74 之間固定有腰部彈性構件 71 而成。能夠使用各種不織布來作為專用的第一片層 73 和第二片層 74。

【0069】 第一片層 73 與第二片層 74，也可以是如圖 9 所示的分別的 2 張片材，也可以是如圖 15 所示的被折成兩層之一張片材中的折線的一方側的部分和另一方側的部分。

【0070】 作為腰部彈性構件 71，能夠以前後方向 $L D$ 的 $3 \sim 10 \text{ mm}$ 的間隔 $d 1$ 來設置 $5 \sim 15$ 條的程度。如圖示例，若腰部伸縮區域 79 的前緣（最前側的腰部彈性構件）的位置與吸收體 56 的後緣在前後方向 $L D$ 離開，則吸收體 56 的後端部不會在寬度方向 $W D$ 收縮，所以較佳。又，展開狀態下的彈性構件的伸長率能夠設為 $160 \sim 230 \%$ 的程度。

【0071】 第一片層 73 與第二片層 74，除了在前後方向 $L D$ 和寬度方向 $W D$ 的兩方向連續地接合之外，也可以在至少一方的方向間歇地接合。又，將腰部彈性構件 71 固

定在第一片層73和第二片層74上的固定部76，只要設置在腰部彈性構件71的至少兩端部即可。

【0072】如圖示例，較佳為以在寬度方向WD交替且反覆的方式設置第一片層73與第二片層74的接合部75、及第一片層73與第二片層74的非接合部77，該接合部75自比腰部伸縮區域79更靠前側至比腰部伸縮區域79更靠後側且連續或間歇地設置成線狀；該非接合部77自比腰部伸縮區域79更靠前側至比腰部伸縮區域79更靠後側且連續成線狀。藉此，在腰部伸縮區域79收縮的狀態，如圖22(b)、(c)及圖24(b)、(c)所示，伴隨著在非接合部77中的第一片層73和第二片層74彼此相反朝向地膨起，如圖18所示，在寬度方向WD反覆地形成有自比腰部伸縮區域79更靠前側連續到比腰部伸縮區域79更靠後側的襞80。接合部75，例如圖23和圖24所示，也可以在與寬度方向WD交叉的方向間歇地設置，較佳為如圖20～圖22所示，除了在後述第一彎曲部以外，在與寬度方向WD交叉的方向連續成線狀。

【0073】接合部75的寬度75w(相對於自接合部75的兩側緣是等距離的點的軌跡(當曲線時是切線)呈正交方向的尺寸)，較佳為沒有變化(為固定)，但是也可以變化。當接合部75的寬度75w變化時，較佳為最大寬度是最小寬度的2～5倍。接合部75的寬度75w能夠適當地決定，若設為太寬則透氣性降低，若設為太窄則接合部75的剝離會造成伸縮性降低且防止漏洩性降低，所以通常的情況

較佳為 $0.5 \sim 2 \text{ mm}$ 。又，展開狀態下的非接合部 77 的寬度方向 WD 的間隔 77w，用以決定襪 80 的高度，通常的情況較佳為 $4 \sim 8 \text{ mm}$ 。

【0074】 腰部彈性構件 71 的固定部 76 沒有特別限定，只要與腰部彈性構件 71 一起使第一片層 73 和第二片層 74 收縮而形成腰部伸縮區域 79 即可。例如圖 21 和圖 22 所示的例子，當在與腰部彈性構件 71 交叉的方向具有連續的接合部 75 時，與腰部彈性構件 71 交叉的各接合部 75 也可以兼作為固定部 76。又，如圖 23 和圖 24 所示，當腰部彈性構件 71 與接合部 75 沒有交叉時，除了接合部 75 以外，也可以僅在腰部伸縮區域 79 的兩端部另外設置固定部 76 (未圖示)。

【0075】 在接合部 75 中的第一片層 73 與第二片層 74 的接合、以及在固定部 76 中的腰部彈性構件 71 的固定，除了熱熔黏接劑之外，也能夠藉由熱封和超音波密封等熔接手段等習知的方法來實行。接合部 75，也可以在不具有彈性構件之部位直接地接合第一片層 73 與第二片層 74，也可以隔著腰部彈性構件 71 間接地接合第一片層 73 與第二片層 74。

【0076】 伸縮片 70，除了如圖 7～圖 9(a)所示的例子，能夠被夾在頂片 30 與外裝不織布 12 之間的適當的構件之間(圖示例是被夾在頂片 30 和中間片 40 與外裝不織布 12 之間，也可以被夾在不透液性片 11 與外裝不織布 12 之間)之外，也可以如圖 12～圖 15 所示的例子和圖 16～

圖 17 所示的例子，能夠安裝為位於最靠肌膚側的最上層。後者的情況，在具有皺褶片 62 之部分中，除了將伸縮片 70 配置在比皺褶片 62 更靠上側（也就是成為整體的最上層）之外，也能夠配置在頂片 30 與皺褶片 62 之間。

【0077】 伸縮片 70，與重疊於該伸縮片 70 之端翼 EF 的構件的接合圖案，較佳為在腰部伸縮區域 79 的表面上形成有與在伸縮片 70 上形成的襞同樣的襞 80。例如，伸縮片 70，與重疊於該伸縮片 70 之端翼 EF 的構件，能夠在前後方向 LD 和寬度方向 WD 的兩方連續地接合，也可以在前後方向 LD 和寬度方向 WD 的至少一方連續地接合。伸縮片 70，與重疊於該伸縮片 70 之端翼 EF 的構件（頂片 30 等）的接合，若在寬度方向 WD 連續，則如圖 22(c) 的一點鏈線所示，在伸縮片 70 上形成的襞 80、及在腰部伸縮區域 79 的表面上形成的襞 80，會成為對應的襞。

【0078】（貯留空間）

在圖 8 中放大地表示，較佳為具有自一方的後倒伏部 67b 的前緣至另一方的後倒伏部 67b 的前緣且在寬度方向 WD 延伸的線狀的第一彎曲部 91、及自此第一彎曲部 91 往前側離開且在寬度方向 WD 延伸的線狀的第二彎曲部 92；具有鄰接於第一彎曲部 91 的後側的區域也就是第一區域 10、及在第一彎曲部 91 與第二彎曲部 92 之間的區域也就是第二區域 20；腰部伸縮區域 79 被設置在至少左右兩側的後倒伏部 67b 之間。

【0079】此時，藉由立起皺褶60中的皺褶彈性構件63的收縮力，如圖9(b)所示，使得第二區域20以第二彎曲部作為起點而立起，並且腰部伸縮區域79之中的位於第一區域10的部分藉由在寬度方向WD收縮而往穿著者的肌膚推壓，使得第一區域10在第一彎曲部相對於第二區域20往背面側彎曲。因此，本連結型拋棄式穿著用物品中，如圖18和圖19所示，伴隨著第二區域20立起，使比該第二區域20更靠後側的第一區域10往穿著者的肌膚推壓的結果，使吸收體56的後緣及其前後附近幾乎遍及整個吸收體56的寬度而凹陷，藉此可靠地形成凹陷深且廣的貯留空間21(口袋)。又，在成為貯留空間21之凹陷處的腰側，伴隨著第二區域20立起，並且使比該第二區域20更靠後側的第一區域10往穿著者的肌膚推壓，所以堵住往後方的排泄物的移動之效果高，且對於穿著者的身體表面之合身性也良好。

【0080】腰部伸縮區域79，只要被設置在至少第一區域10中的左右兩側的後倒伏部67b之間即可，也可以僅設置在第一區域10中，較佳為以橫跨第一區域10和第二區域20的方式設置。此除了如圖示例般地將腰部彈性構件71分別地設置在第一區域10和第二區域20中的形態之外，也包含未圖示的以橫跨第一區域10和第二區域20的方式設置有片狀的彈性材料的形態。

【0081】又，若後倒伏部67b的前緣(第一彎曲部91的位置)，位於比腰部伸縮區域79的前緣更靠前側，則對於

肌膚之合身性低的後倒伏部 67b，延伸出去到比往肌膚推壓的腰部伸縮區域 79 的前緣更往前，所以可能經由後倒伏部 67b 而發生漏洩。相對於此，如圖示例，將腰部彈性構件 71 設置在第一區域 10 和第二區域 20 中（也就是，使後倒伏部 67b 的前緣的位置，位於與腰部伸縮區域 79 的前緣相同或比其更靠後側），則在比往肌膚推壓的腰部伸縮區域 79 的前緣更往前，不存在有對於肌膚之合身性低的後倒伏部 67b，而成為對於肌膚之合身性高的立起部 68 的位置。因此，伴隨著第二區域 20 立起，自其兩側連續的立起皺褶 60 的立起部 68 也立起，所以成為防止漏洩性更優異的構造。

【0082】 當腰部伸縮區域 79 以橫跨第一區域 10 和第二區域 20 的方式設置時，如圖 15 和圖 18 等所示，較佳為在腰部伸縮區域 79 之中的位於第二區域 20 的部分在寬度方向 WD 收縮的狀態，在第二區域 20 的表面上，在寬度方向 WD 反覆地形成有自第一彎曲部 91 朝向第二彎曲部 92 延伸的襞 80。藉此，第二區域 20 的剛性變高，使得貯留空間 21 不易壓潰。又，若在第二區域 20 的表面上，在寬度方向 WD 反覆地形成有自第一彎曲部 91 朝向第二彎曲部 92 延伸的襞 80，則如圖 15(a)、(b) 所示，即便第二區域 20 往胯側（具有吸收體 56 之部分的表面上）傾倒，藉由相鄰的襞 80 的間隙 81 而可在某種程度下維持貯留空間 21。

【0083】 第一彎曲部 91 的位置與第二彎曲部 92 的位置之前後方向 LD 的間隔（等同於第二區域 20 的前後方向

LD 的尺寸)，由於會影響要被形成的貯留空間 21 的深度，所以能夠對應於產品而適當地決定。例如，通常的情況，第一彎曲部 91 的位置與第二彎曲部 92 的位置之前後方向 LD 的間隔能夠設為 10 ~ 40 mm，特別是 20 ~ 30 mm。

【0084】 腰部伸縮區域 79 的前緣的前後方向 LD 的位置能夠適當地決定，通常的情況，腰部伸縮區域 79 的前緣與吸收體 56 的後緣之前後方向 LD 的間隔，較佳為端翼 EF 的前後方向 LD 的尺寸的 0.2 ~ 0.5 倍。又，腰部伸縮區域 79 的前緣與後倒伏部 67b 的前緣的間隔 79a 能夠適當地決定，較佳為 0 ~ 15 mm 的程度。

【0085】 腰部伸縮區域 79，只要被形成在端翼 EF 中的至少左右兩側的後倒伏部 67b 之間即可，例如也可以僅被設置在左右兩側的後倒伏部 67b 之間的一部分中。但是，如圖示例，若腰部伸縮區域 79 至少延伸到左右兩側的後倒伏部 67b，則在比第二區域 20 更靠後側中的位於左右的立起皺褶 60 之間的部分，成為遍及整個寬度方向 WD 可靠地往穿著者的肌膚推壓。因此，成為防止漏洩性更優異的構造，所以較佳。根據同樣的觀點，腰部伸縮區域 79 的後緣與端翼 EF 的後緣之前後方向 LD 的間隔 79b 較佳為 17 mm 以下。

【0086】 皺褶彈性構件 63，也可以是在展開狀態下並不位於吸收體 56 上，而若被安裝在立起部 68 的至少前端部中的皺褶彈性構件 63 位於吸收體 56 上，則立起皺褶 60

的皺褶彈性構件 63 的收縮力，更直接地作用於第二區域 20，使得第二區域 20 以吸收體 56 的後緣作為起點而更容易立起，所以較佳。

【0087】 如圖 10 所示的例子，當後倒伏部 67b 的前緣的位置，位於比腰部伸縮區域 79 的前緣更靠後側，且使用一種在前後方向 LD 隔開間隔地安裝有 4 條以上的相同的細長狀的腰部彈性構件 71 之伸縮片 70 時，分別地設置複數條第一腰部彈性構件 71a 和複數條第二腰部彈性構件 71b，該第一腰部彈性構件 71a 位於後倒伏部 67b 的前緣的位置與腰部伸縮區域 79 的前緣的位置之間的區域，該第二腰部彈性構件 71b 位於該第一腰部彈性構件 71a 的設置區域以外的區域，並且第一腰部彈性構件 71a 的前後方向 LD 的間隔，較佳為第二腰部彈性構件 71b 的前後方向 LD 的間隔的 0.4 ~ 0.6 倍。藉此，在第二區域 20 之中的與腰部伸縮區域 79 重疊的部分，在縱方向上延伸的皺褶會靠近並且藉由壓縮使剛性變高，使得所形成的貯留空間 21 成為不易壓潰，所以較佳。

【0088】 又，如圖 8 所示的例子，當後倒伏部 67b 的前緣的位置，位於比腰部伸縮區域 79 的前緣更靠後側，且使用一種在前後方向 LD 隔開間隔地安裝有 4 條以上的相同的細長狀的腰部彈性構件 71 之伸縮片 70 時，也可以是全部的腰部彈性構件 71 都成為相同的伸長率，也可以是一部分的腰部彈性構件 71 的伸長率與其他腰部彈性構件 71 的伸長率不同，也可以是全部的腰部彈性構件 71 都成

為不同的伸長率。例如，分別地設置第一腰部彈性構件 71a 和第二腰部彈性構件 71b，該第一腰部彈性構件 71a 位於後倒伏部 67b 的前緣的位置與腰部伸縮區域 79 的前緣的位置之間的區域，該第二腰部彈性構件 71b 位於該第一腰部彈性構件 71a 的設置區域以外的區域，並且第一腰部彈性構件 71a 的伸長率，較佳為第二腰部彈性構件 71b 的伸長率的 1.05 ~ 1.15 倍。此情況也是，在第二區域 20 之中的與腰部伸縮區域 79 重疊的部分，在縱方向上延伸的皺褶會靠近並且藉由壓縮使剛性變高，使得所形成的貯留空間 21 成為不易壓潰，所以較佳。

【0089】如圖示例，當使用一種在前後方向 LD 隔開間隔地安裝有複數條的細長狀的腰部彈性構件 71 之伸縮片 70 時，不可避免地會在伸縮片 70 的前端部形成不具有腰部彈性構件 71 之邊緣部。此處，如圖 11 所示的例子，若吸收體 56 的後端部與伸縮片 70 的前端部的邊緣部重疊（也可以是吸收體 56 的後緣與伸縮片 70 的前緣一致），則遍及第二區域 20 的整個前後方向 LD 而存在有伸縮片 70，使剛性提高。因此，第二區域 20 可靠地立起，使得貯留空間 21 成為不易壓潰。又，若伸縮片 70 的前緣與吸收體 56 的後緣之間有間隙，則使用者會將該間隙視為單薄且容易漏洩，而若使吸收體 56 的後端部與伸縮片 70 的前端部的邊緣部重疊，則成為不會讓使用者感到不安之外觀，所以較佳。

【0090】 若第二區域20是如圖8等所示的例子般的不具有吸收體56之區域，則即便第二區域20在第二彎曲部92往胯側傾倒也幾乎不會增加厚度，所以較佳。但是，也能夠如圖26所示的例子，在第三區域33中設置主吸收體56A，並另外地在第二區域20中設置輔助吸收體56B，以提高第二區域20的剛性，該第三區域鄰接於第二彎曲部92的前側。藉此，第二區域20可靠地立起，使得貯留空間21成為不易壓潰，並且能夠利用第二區域20的輔助吸收體56B來吸收並保持已導入貯留空間21中的排泄物的液體成分。作為輔助吸收體56B，能夠採用與主吸收體56A同樣的原材料和構造。

【0091】（第一彎曲部）

第一彎曲部91，較佳為剛性比第一區域10和第二區域20更低而容易折彎之部分。藉此，第一彎曲部91的彎曲位置不易往前側偏移，而成為容易維持貯留空間21的形狀和位置。又，即便由於在使用中或當產品包裝時被暫時施加各種方向的外力，使彎曲位置比第一彎曲部91更往前側偏移而出現些許的折痕，第一彎曲部91容易折彎的情況也不會改變，所以當該外力解除時彎曲位置會回到第一彎曲部91，而容易維持貯留空間21的形狀和位置。另外，各部的剛性，能夠以與專利文獻1同樣的Gurley法來測定。

【0092】 第一彎曲部91，是自一方的後倒伏部67b的前緣至另一方的後倒伏部67b的前緣且在寬度方向WD

延伸的線狀的部分，能夠適當地決定其前後方向LD的尺寸。較佳為第一彎曲部91的前後方向LD的尺寸狹窄，通常的情況，較佳是設為1~3mm的程度。又，圖示例的情況，較佳為比彈性構件的前後方向LD的間隔更短。

【0093】 將第一彎曲部91，設為其剛性比第一區域10和第二區域20更低之部分之手段，沒有特別限制，可考慮下述代表的2種手段。

【0094】 第一種手段，是利用熱熔黏接劑和熔接等接合手段來提高剛性，並將第一彎曲部91中的接合量(黏接劑量和熔接量)設為比第一區域10和第二區域20的更少。圖8表示其具體例，並以下述構造作為對象：腰部彈性構件71，是在前後方向LD隔開間隔配置且在寬度方向WD延伸的複數條細長狀的腰部彈性構件71；第一區域10和第二區域20各自具有至少一條腰部彈性構件71；具有鄰接於腰部彈性構件71的表面側之第一片層73、及鄰接於腰部彈性構件71的背面側之第二片層74。亦即，在此例中，在第一區域10和第二區域20中，以在寬度方向WD交替且反覆的方式設置第一片層73與第二片層74的接合部75、及第一片層73與第二片層74的非接合部77，該接合部75在自鄰接於前述第一彎曲部91之部分至往該第一彎曲部91的後側離開的部分，橫跨腰部彈性構件71而連續，該非接合部77在自鄰接於前述第一彎曲部91之部分至往該第一彎曲部91的前側離開的部分，橫跨腰部彈性構件71而連續。又，第一彎曲部91中不設置接合部75。

【0095】 若具有這種構造，則存在有接合部75之部分會成為相對較高的剛性，不存在有接合部75之部分會成為相對較低的剛性。其結果，僅採用特定的接合部75的圖案之簡單構造，就能夠形成低剛性的第一彎曲部91。進一步，第二區域20藉由在寬度方向WD的收縮來提高剛性，所以更進一步地提高貯留空間21的維持性。自提高剛性的觀點來看，接合部75較佳為由第一片層73與第二片層74的熔接而成。

【0096】 第二種手段，是將在第一彎曲部91中的構件的積層數，設為比在第一區域10和第二區域20中的積層數更少。圖25表示其具體例：在第一區域10內和第二區域20內，分別地配置伸縮片70A、70B(除了如圖8和圖9等所示的構造之外，也可以是氨酯發泡體和彈性膜等)，但在第一彎曲部91中沒有配置這些伸縮片，作為其結果，在第一彎曲部91中的構件的積層數，成為比在第一區域10和第二區域20中的積層數更少。此時，存在有伸縮片70A、70B之部分成為相對較高的剛性，不存在有伸縮片70A、70B之部分會成為相對較低的剛性。此結果，以簡單構造，就能夠形成低剛性的第一彎曲部91。進一步，由於第二區域20藉由在寬度方向WD的收縮來提高剛性，所以更進一步地提高貯留空間21的維持性。

【0097】 也可以僅採用上述2種手段的其中一方，也可以採用兩方。

【0098】 另一方面，當在第二區域20中設置輔助吸收體56B時，若輔助吸收體56B的後緣與第二區域20的後緣一致，則第一彎曲部91與其前側的部分的剛性的變化成為特別大，使得彎曲位置更進一步地不易偏移，所以較佳。

【0099】（第二彎曲部）

第二彎曲部92，較佳為剛性比第二區域20和第三區域33更低而容易折彎之部分，該第三區域33鄰接於第二彎曲部92的前側。藉此，第二彎曲部92的彎曲位置不易往前側偏移，而成為容易維持貯留空間21的形狀和位置。又，即便由於在使用中或當產品包裝時被暫時施加各種方向的外力，使彎曲位置比第二彎曲部92更往後側偏移而出現些許的折痕，第二彎曲部92容易折彎的情況也不會改變，所以當該外力解除時彎曲位置會回到第二彎曲部92，而容易維持貯留空間21的形狀和位置。另外，各部的剛性，能夠以與專利文獻1同樣的Gurley法來測定。

【0100】 第二彎曲部92，是自此第一彎曲部91往前側離開且在寬度方向WD延伸的線狀的部分，能夠適當地決定其前後方向LD的尺寸。較佳為第二彎曲部92的前後方向LD的尺寸狹窄，通常的情況，較佳是設為1～3mm的程度。又，圖示例的情況，較佳為比腰部彈性構件71的前後方向LD的間隔更短。

【0101】 將第二彎曲部92，設為其剛性比第二區域20更低之部分之手段，沒有特別限制，可考慮下述代表的3種手段。

【0102】 第一種手段，是在第二區域20中利用熱熔黏接劑和熔接等接合手段來提高剛性，並將第二彎曲部92設為其剛性比第二區域20更低之部分。圖8表示其具體例，並以下述構造作為對象：腰部彈性構件71，是在前後方向LD隔開間隔配置且在寬度方向WD延伸的複數條細長狀的腰部彈性構件71；第一區域10和第二區域20各自具有至少一條腰部彈性構件71；具有鄰接於腰部彈性構件71的表面側之第一片層73、及鄰接於腰部彈性構件71的背面側之第二片層74。再者，在此例中，在第二區域20中，以在寬度方向WD交替且反覆的方式設置第一片層73與第二片層74的接合部75、及第一片層73與第二片層74的非接合部77，該接合部75在自第二區域20的前緣至後側，橫跨腰部彈性構件71而連續，該非接合部77在自第二區域20的前緣至後側，橫跨腰部彈性構件71而連續。

【0103】 若具有這種構造，則接合部75的前緣成為位於第二區域20的前緣，而存在有接合部75之部分，也就是鄰接於第二彎曲部92的後側之部分，藉由接合部75的存在，會成為相對較高的剛性。其結果，僅採用特定的接合部75的圖案之簡單構造，就能夠使第二區域20的剛性比第二彎曲部92更高。進一步，由於第二區域20藉由在

寬度方向 WD 的收縮來提高剛性，所以貯留空間 21 成為不易壓潰。

【0104】 第二種手段，是將在第二彎曲部 92 中的構件的積層數，設為比第二區域 20 中的積層數更少，藉此將第二彎曲部設為其剛性比第二區域 20 更低之部分。圖 25 表示其具體例：在第二區域 20 中安裝伸縮片 70B (除了如圖 8 和圖 9 等所示的構造之外，也可以是氨酯發泡體和彈性膜等)，使伸縮片 70B 的前緣與第二區域 20 的前緣一致，但在第二彎曲部 92 中沒有設置伸縮片 70B。

【0105】 若具有這種構造，則伸縮片 70B 位於之部分，也就是鄰接於第二彎曲部 92 的後側之部分，藉由伸縮片 70B 的存在，會成為相對較高的剛性。因此，僅以特定配置的伸縮片 70B 之簡單構造，就能夠使第二區域 20 的剛性比第二彎曲部 92 更高。進一步，由於第二區域 20 藉由在寬度方向 WD 的收縮來提高剛性，所以貯留空間 21 成為不易壓潰。

【0106】 第三種手段，是在第二區域 20 中藉由吸收體 56 來提高剛性，並使第二彎曲部 92 成為其剛性比第二區域 20 更低之部分。圖 26 表示其具體例，在第二區域 20 中設置輔助吸收體 56B，並且使輔助吸收體 56B 的前緣與第二區域 20 的前緣一致。又，第二彎曲部 92，成為位於主吸收體 56A 與輔助吸收體 56B 之間的不具有吸收體之部分。若具有這種構造，則輔助吸收體 56B 位於之部分，也就是鄰接於第二彎曲部 92 的後側之部分，藉由輔助吸收

體 5 6 B 的存在，會成為相對較高的剛性。因此，僅設置輔助吸收體 5 6 B 之簡單構造，就能夠使第二區域 2 0 的剛性比第二彎曲部 9 2 更高。

【0 1 0 7】 也可以僅採用上述 3 種手段中的其中一種，也可以採用複數種。

【0 1 0 8】 又，將第二彎曲部 9 2 設為其剛性比第三區域 3 3 更低之部分之手段沒有特別限定，較佳為如圖示例，在第三區域 3 3 中利用吸收體 5 6 來提高剛性，並使第二彎曲部 9 2 成為其剛性比第三區域 3 3 更低之部分。亦即，在圖 8 等所示的例子中，使吸收體 5 6 (或在圖 2 6 所示的例子中是主吸收體 5 6 A) 的後緣與第三區域 3 3 的後緣一致，且在第二彎曲部 9 2 中沒有設置吸收體 5 6。此時，相對於具有吸收體 5 6 之第三區域 3 3 的相對較高的剛性，不具有吸收體 5 6 之第二彎曲部 9 2 中的剛性較低，所以僅以特定配置的吸收體 5 6 之簡單構造，就能夠使第三區域 3 3 的剛性比第二彎曲部 9 2 更高。

【0 1 0 9】 (襷的方向)

如圖 8 和圖 9 等所示的伸縮片 7 0，非接合部 7 7 和接合部 7 5 的兩側緣，也可以沿著前後方向 L D 設置成直線狀，也可以如圖 1 8、圖 2 0 (a)、圖 2 1 及圖 2 3 所示，較佳為至少一條非接合部 7 7 具有傾斜部 7 2，該傾斜部 7 2 以兩側緣 7 7 s 相對於前後方向 L D 具有 5 ~ 4 5 度的傾斜角度 θ (是銳角側交叉角，其他傾斜角度也相同) 的方式延伸。傾斜部 7 2 的傾斜角度 θ 較佳為 8 ~ 1 5 度。此處，非接合部 7 7 的兩

側緣 77s，藉由接合部 75 的側緣來決定。因此，如圖 20～圖 22 所示，當接合部 75 自比腰部伸縮區域 79 更靠前側連續到比腰部伸縮區域 79 更靠後側時，非接合部 77 的兩側緣 77s，是指展開狀態下的接合部 75 的側緣。又，如圖 23 和圖 24 所示，當接合部 75 自比腰部伸縮區域 79 更靠前側至比腰部伸縮區域 79 更靠後側是間歇（點線狀）地形成時，非接合部 77 的兩側緣，是指將展開狀態下的接合部 75 的側緣，在襠 80 的延伸方向連成直線而形成的假想線。又，當使非接合部 77 的兩側緣 77s 的相對於前後方向 LD 之傾斜角度 θ 連續地變化時，例如在圖 20(d) 所示的例子，非接合部 77 的兩側緣 77s 構成為圓弧狀等曲線的情況，非接合部 77 的兩側緣 77s 的方向，是指接合部 75 的兩側緣 77s 的切線方向。

【0110】 在腰部伸縮區域 79 的表面上形成的至少一部分的襠 80 的兩側緣，在與非接合部 77 的傾斜部 72 對應的部分中，沿著非接合部 77 的兩側緣 77s 幾乎同方向地傾斜，所以當進入相鄰的襠 80 的間隙 81 後的尿和軟便在前後方向 LD 移動時，藉由衝撞到傾斜的襠 80 而產生運動阻力。再者，相鄰的襠 80 的間隙 81，與襠 80 同樣地，成為自比腰部伸縮區域 79 更靠前側連續到比腰部伸縮區域 79 更靠後側，所以在密合於肌膚的第一區域 10 中不會損害透氣性。進一步，腰部伸縮區域 79 的襠 80，連通到成為貯留空間 21 之凹陷處，所以若外壓（當成為坐姿或仰臥等姿勢時產生）使得成為貯留空間 21 之凹陷處的容積減

少，則凹陷處內的空氣通過第一區域10的相鄰的襞80的間隙81而被推出，相反地若外壓的解除使得成為貯留空間21之凹陷處的容積增加，則外部的空氣通過第一區域10的相鄰的襞80的間隙81而被導入凹陷處內(泵作用)，所以如前述可提高防止漏洩性，並且透氣性成為非常良好。

【0111】 自這種觀點來看，依據圖示例，較佳為腰部伸縮區域79之中，至少位於立起皺褶60之間的全部的非接合部77具有傾斜部72，較佳為位於自一方的立起皺褶60的後倒伏部67b至另一方的立起皺褶60的後倒伏部67b的範圍中的全部的非接合部77具有傾斜部72。當然，具有傾斜部72之非接合部77、及不具有傾斜部72之非接合部77，也能夠以隔開一個或隔開複數個的方式設置。

【0112】 如圖20(a)、(b)所示，也可以是各非接合部77，其全部都具有傾斜部72，如圖20(c)、(d)所示，也可以是僅在一部分具有傾斜部72。較佳為至少在第一區域10中具有傾斜部72，雖然未圖示但是特佳為僅在第一區域10中具有傾斜部72。

【0113】 如圖20(a)所示的例子，當具有傾斜部72之非接合部77，自比寬度方向WD的中心更靠右側的區域往比寬度方向WD的中心更靠左側的區域反覆地形成時，若右側區域的傾斜部72和左側區域的傾斜部72，各自以隨著朝向腰側而更位於寬度方向WD的中心側的方式傾斜，則襞80左右對稱地形成，並且在美觀上優異，所以

較佳。當然，如圖 20(c) 所示的例子，也可以是右側區域的傾斜部 72 和左側區域的傾斜部 72，各自以隨著朝向腰側而自寬度方向 WD 的中心更離開的方式傾斜。

【0114】 較佳為如圖 20(a)、(c) 所示的例子，襠 80 左右對稱地形成，但是若襠 80 的寬度方向 WD 的位置偏移，則可能反而造成美觀不佳。又，這種正確的襠 80 的定位大多在製造上困難。於是，如圖 20(b)、(d) 所示的例子，也提案有腰部伸縮區域 79 的全部的非接合部 77 具有彼此平行的傾斜部 72。藉此，雖然沒有左右的對稱性，但是襠 80 整齊地形成，且成為即便襠 80 的寬度方向 WD 的位置有些偏移，其對於外觀的影響也少。

【0115】 如圖 20(a)、(b) 所示的例子，在具有傾斜部 72 之各非接合部 77 中，也可以僅具有角度固定的傾斜部 72，而較佳為如圖 20(c)、(d) 所示的例子，在自比腰部伸縮區域 79 更靠前側到比腰部伸縮區域 79 更靠後側的至少一處，使相對於前後方向 LD 之非接合部 77 的兩側緣的角度變化。

【0116】 例如圖 20(c) 所示的例子，具有傾斜部 72 之非接合部 77，具有第一部分 P1 和第二部分 P2，該第一部分 P1 以具有相對於前後方向 LD 呈 5 ~ 45 度的傾斜角度 θ 的方式延伸，該第二部分 P2 以具有相對於此第一部分 P1 呈 5 ~ 45 度的傾斜角度 γ 的方式延伸。具有這種第一部分 P1 和第二部分 P2，藉此即便在施加至已進入間隙 81 中的尿和軟便之移動力的方向接近任一方的部分的方向（容易

通過該傾斜部 72) 的情況，相較於一方的部分的方向，移動力的方向也較不會接近另一方的部分的方向，所以另一方的部分成為更有效地抵抗尿和軟便之移動。第二部分 P2，也可以不具有相對於前後方向 LD 呈 $5 \sim 45$ 度的傾斜角度 θ (圖示例是 0 度)，也可以具有。

【0117】 又，圖 20(d) 所示的例子中，各非接合部 77 的兩側緣，遍及其整個長邊方向，使相對於前後方向 LD 之傾斜角度 δ 連續地變化，也就是成為圓弧狀等曲線狀。藉此，即便在施加至已進入間隙 81 中的尿和軟便之移動力的方向接近間隙 81 的某處的方向 (容易通過該處) 的情況，也不會接近另一處的方向，所以另一處成為更有效地抵抗尿和軟便之移動。因此，成為防止漏洩性更優異的構造。

【0118】 為了成為透氣性和防止漏洩性都良好的構造，較佳為在腰部伸縮區域 79 中形成的襞 80 的剛性高。因此，伸縮片 70，相較於如圖 12～圖 15 所示的例子、及如圖 16～圖 17 所示的例子般地安裝作為位於最靠肌膚側之最上層，較佳為如圖 7～圖 9(a) 所示的例子般地夾在頂片 30 與外裝不織布 12 之間的適當的構件之間。也就是說，較佳為在第一片層 73 上設置一層或複數層的遮蔽片層 (圖示例中是中間片 40 和頂片 30)，此時，如圖 22(b)、(c) 的一點鏈線所示，遮蔽片層被接合於第一片層 73，第一片層 73 與遮蔽片層成為一體而收縮，藉此成為在腰部伸縮區域 79 的表面 (由遮蔽片層構成) 上形成有襞 80。

【0119】（不織布）

作為上述說明中的不織布，能夠對應於部位和目的而適當地使用習知的不織布。作為不織布的構成纖維，除了能夠選擇例如聚乙烯或聚丙烯等烯烴系、聚酯系、以及聚醯胺系等合成纖維（除了單成分纖維之外，也包含芯鞘等複合纖維）之外，還能夠使用人造絲或銅鉸纖維等再生纖維、以及棉等天然纖維等而沒有特別限定，也能夠混合地使用這些纖維。為了提高不織布的柔軟性，較佳為將構成纖維設為捲曲纖維。又，不織布的構成纖維，也可以是親水性纖維（包含藉由親水劑而具有親水性之纖維）、疏水性纖維、或撥水性纖維（包含藉由撥水劑而具有撥水性之纖維）。又，不織布，一般會依據纖維的長度、片材形成方法、纖維結合方法、積層構造來分類為短纖維不織布、長纖維不織布、紡黏不織布、熔噴不織布、水刺不織布、熱黏（熱風）不織布、針刺不織布、點黏不織布、積層不織布（在紡黏層間夾入熔噴層而成的SMS不織布、SMMS不織布等）等，也能夠使用這些不織布當中的任何不織布。

【0120】〈說明書中的用語的說明〉

當說明書中使用以下用語時，只要在說明書中無特別地記載，則具有如下含義。

【0121】・「前後方向」是指圖中的符號LD所示的方向（縱方向），「寬度方向」是指圖中的符WD所示的方向（左右方向），前後方向與寬度方向正交。

【0122】 · 「MD方向(機械加工方向(Machine Direction))」及「CD方向」，是指在製造設備中的流動方向(MD方向)及與其正交的橫方向(CD方向)，依據產品的部分來將任一方設為前後方向且將另一方設為寬度方向。不織布的MD方向，是不織布的纖維配向的方向。纖維配向，是指不織布的纖維的延伸方向，能夠藉由例如依據TAPPI(美國紙漿與造紙工業技術協會，Technical Association of the Pulp and Paper Industry)標準法T481的零距離拉伸強度所實行的纖維配向性試驗法之測定方法、及依據前後方向及寬度方向的拉伸強度比來決定纖維配向的方向之簡單的測定方法來判別纖維配向。

【0123】 · 「表面側」是指當穿著時，靠近穿著者的肌膚的一側；「背面側」是指當穿著時，遠離穿著者的肌膚的一側。

【0124】 · 「表面」是指構件的一面，該面當穿著時，靠近穿著者的肌膚；「背面」是指構件的一面，該面當穿著時，遠離穿著者的肌膚。

【0125】 · 「伸長率」是指將自然長度設為100%時的值。例如，伸長率為200%是指伸長倍率為2倍的相同意義。

【0126】 · 「凝膠強度」是以如下方式進行測定。在49.0g的人工尿(將2wt%的尿素、0.8wt%的氯化鈉、0.03wt%的氯化鈣二水合物、0.08wt%的硫酸鎂七水合

物、及 97.09 wt % 的離子交換水混合而成)中添加 1.0 g 的高吸收性聚合物，並利用攪拌機攪拌。將生成的凝膠在 $40^{\circ}\text{C} \times 60\% \text{RH}$ 的恒溫恒濕槽內放置 3 個小時後恢復到常溫，利用凝乳計 (I.techno Engineering 公司製造的 Curd meter - MAX ME-500) 來測量凝膠強度。

【0127】 · 「單位面積質量」是以如下方式進行測定。將樣品或試驗片預備乾燥後放置到標準狀態(試驗場所的溫度為 $23 \pm 1^{\circ}\text{C}$ 、相對濕度為 $50 \pm 2\%$) 的試驗室或裝置內，使其變成恒量的狀態。預備乾燥是指使樣品或試驗片在溫度為 100°C 的環境中成為恒量。另外，關於公定回潮率為 0.0 % 的纖維，也可以不進行預備乾燥。使用樣品選取用的模板 ($100\text{ mm} \times 100\text{ mm}$)，從變成恒量的狀態下的試驗片切取 $100\text{ mm} \times 100\text{ mm}$ 的尺寸的樣品。測量樣品的重量，並乘上 100 倍來計算出每平方公尺的重量作為單位面積質量。

【0128】 · 「厚度」採用自動厚度測定器 (KES-G5 便攜壓縮程式)，在負荷為 0.098 N/cm^2 、加壓面積為 2 cm^2 的條件下自動測定。有孔不織布的厚度，在孔及其周圍的突出部以外的部分進行測定。

【0129】 · 「吸水量」是根據 JIS K 7223-1996 「高吸水性樹脂的吸水量試驗方法」來測定的。

【0130】 · 吸水速度為使用 2 g 高吸水性聚合物和 50 g 生理鹽水且執行 JIS K 7224-1996 「高吸水性樹脂的吸水速度試驗方法」時的「至終點為止的時間」。

【0131】・「展開狀態」，是指不收縮和鬆弛地平坦展開的狀態。

【0132】・各部的尺寸，只要無特別記載，是指在展開狀態下的尺寸，而非自然長度狀態。

【0133】・當沒有記載試驗和測定的環境條件時，其試驗和測定是在標準狀態（試驗場所的溫度為 $23 \pm 1^{\circ}\text{C}$ 、相對濕度為 $50 \pm 2\%$ ）下的試驗室或裝置內實行。

【0134】 [產業上的可利用性]

本發明，能夠適用於上述例子的黏貼型拋棄式尿布這樣的連結型拋棄式穿著用物品中。

【符號說明】

【0135】

10 : 第一區域

11 : 不透液性片

12 : 外裝不織布

12T : 靶片

13 : 連結帶

13A : 連結部

13B : 本體部

13C : 基端部

13S : 片基材

20 : 第二區域

21 : 貯留空間

30 : 頂片

- 3 3 : 第 三 區 域
- 4 0 : 中 間 片
- 5 0 : 吸 收 構 件
- 5 6 : 吸 收 體
- 5 6 A : 主 吸 收 體
- 5 6 B : 輔 助 吸 收 體
- 5 6 x : 吸 收 體 的 全 寬
- 5 8 : 包 裝 片
- 6 0 : 立 起 皺 褶
- 6 2 : 皺 褶 片
- 6 3 : 皺 褶 彈 性 構 件
- 6 4 : 側 彈 性 構 件
- 6 5 : 根 部
- 6 6 : 主 要 部
- 6 7 f : 前 倒 伏 部
- 6 7 b : 後 倒 伏 部
- 6 8 : 立 起 部
- 7 0 , 7 0 A , 7 0 B : 伸 縮 片
- 7 1 : 腰 部 彈 性 構 件
- 7 1 a : 第 一 腰 部 彈 性 構 件
- 7 1 b : 第 二 腰 部 彈 性 構 件
- 7 2 : 傾 斜 部
- 7 3 : 第 一 片 層
- 7 4 : 第 二 片 層

- 7 5 : 接 合 部
- 7 5 w : 接 合 部 的 寬 度
- 7 6 : 固 定 部
- 7 7 : 非 接 合 部
- 7 7 w : 非 接 合 部 的 寬 度 方 向 的 間 隔
- 7 7 s : 非 接 合 部 的 側 緣
- 7 9 : 腰 部 伸 縮 區 域
- 7 9 a : 腰 部 伸 縮 區 域 的 前 緣 與 後 倒 伏 部 的 前 緣 的
間 隔
- 7 9 b : 腰 部 伸 縮 區 域 的 後 緣 與 端 翼 的 後 緣 之 前 後 方 向
的 間 隔
- 8 0 : 襁
- 8 1 : 間 隙
- 9 1 : 第 一 彎 曲 部
- 9 2 : 第 二 彎 曲 部
- B : 背 側 部 分
- E F : 端 翼
- F : 腹 側 部 分
- L : 尿 布 的 全 長
- L D : 前 後 方 向
- M : 胯 部
- S F : 側 翼
- W D : 寬 度 方 向
- W P : 翼 部 分

X : 將連結帶除外後的尿布的全寬

θ, γ, δ : 傾斜角度

3 - 3 , 4 - 4 , 5 - 5 , 6 - 6 , 7 - 7 , 8 - 8 , 9 - 9 : 剖面線

【生物材料寄存】

【 0 1 3 6 】 國內寄存資訊 (請依寄存機構、日期、號碼順序註記)

無

【 0 1 3 7 】 國外寄存資訊 (請依寄存國家、機構、日期、號碼順序註記)

記)

無

【發明申請專利範圍】

【請求項1】 一種連結型拋棄式穿著用物品，具有包含前後方向的中央之胯部、比前後方向的中央更往前側延伸之腹側部分、及比前後方向的中央更往後側延伸之背側部分；

並且，具備：吸收體，其被內置在包含前述胯部之範圍中；

連結部，其被設置於前述背側部分的兩側部，且可裝拆地被連結在前述腹側部分的外表面上；

端翼，其比前述吸收體的後緣的位置更往後側延伸；

腰部彈性構件，其被固定在前述端翼中；及，

立起皺褶，其在寬度方向兩側，沿著排泄物的隔離位置而自表面立起；

該連結型拋棄式穿著用物品的特徵在於：

具有前述腰部彈性構件之部分，具有可與前述腰部彈性構件一起在寬度方向收縮並且在寬度方向伸長的腰部伸縮區域；

前述立起皺褶，具有被安裝於前述隔離位置的寬度方向的外側之根部、自前述根部延伸出去的主要部、在前述主要部中的前端部和後端部各自以倒伏狀態被固定而形成的前倒伏部和後倒伏部、在前述主要部中的前述前倒伏部與前述後倒伏部之間的部分沒被固定而形成的立起部、及被安裝於前述立起部的至少前端部中之皺褶彈性構件；

前述立起部的至少前述前端部，可與前述皺褶彈性構件一起在前後方向收縮並且在前後方向伸長；

並且，該連結型拋棄式穿著用物品，具有自一方的前述後倒伏部的前緣至另一方的前述後倒伏部的前緣且在寬度方向延伸的線狀的第一彎曲部、及自此第一彎曲部往前側離開且在寬度方向延伸的線狀的第二彎曲部；

而且，具有鄰接於前述第一彎曲部的後側之區域也就是第一區域、及在前述第一彎曲部與前述第二彎曲部之間的區域也就是第二區域；

前述腰部伸縮區域，被設置在至少左右兩側的前述後倒伏部之間；

前述第一彎曲部是剛性比前述第一區域和前述第二區域更低之部分；

而且，伴隨著前述立起部的收縮，前述第二區域以前述第二彎曲部作為起點而立起，並且前述第一區域在前述第一彎曲部相對於前述第二區域往背面側彎曲；

其中，前述腰部彈性構件，是在前後方向隔開間隔配置且在寬度方向延伸的複數條細長狀的腰部彈性構件；

前述第一區域和前述第二區域，各自具有至少一條前述腰部彈性構件；

並且，該連結型拋棄式穿著用物品，具有鄰接於前述腰部彈性構件的表面側之第一片層、及鄰接於前述腰部彈性構件的背面側之第二片層；

在前述第一區域和前述第二區域中，以在寬度方向交

替且反覆的方式設置前述第一片層與前述第二片層的接合部、及前述第一片層與前述第二片層的非接合部，該接合部在自鄰接於前述第一彎曲部之部分至往該第一彎曲部的後側離開的部分，橫跨前述腰部彈性構件而連續，該非接合部在自鄰接於前述第一彎曲部之部分至往該第一彎曲部的前側離開的部分，橫跨前述腰部彈性構件而連續；

前述第一彎曲部中不設置前述接合部。

【請求項2】 如請求項1所述之連結型拋棄式穿著用物品，其中，展開狀態下的前述腰部彈性構件的伸長率是160～230%。

【請求項3】 一種連結型拋棄式穿著用物品，具有包含前後方向的中央之胯部、比前後方向的中央更往前側延伸之腹側部分、及比前後方向的中央更往後側延伸之背側部分；

並且，具備：吸收體，其被內置在包含前述胯部之範圍中；

連結部，其被設置於前述背側部分的兩側部，且可裝拆地被連結在前述腹側部分的外表面上；

端翼，其比前述吸收體的後緣的位置更往後側延伸；

腰部彈性構件，其被固定在前述端翼中；及，

立起皺褶，其在寬度方向兩側，沿著排泄物的隔離位置而自表面立起；

該連結型拋棄式穿著用物品的特徵在於：

具有前述腰部彈性構件之部分，具有可與前述腰部彈性構件一起在寬度方向收縮並且在寬度方向伸長的腰部伸縮區域；

前述立起皺褶，具有被安裝於前述隔離位置的寬度方向的外側之根部、自前述根部延伸出去的主要部、在前述主要部中的前端部和後端部各自以倒伏狀態被固定而形成的前倒伏部和後倒伏部、在前述主要部中的前述前倒伏部與前述後倒伏部之間的部分沒被固定而形成的立起部、及被安裝於前述立起部的至少前端部中之皺褶彈性構件；

前述立起部的至少前述前端部，可與前述皺褶彈性構件一起在前後方向收縮並且在前後方向伸長；

並且，該連結型拋棄式穿著用物品，具有自一方的前述後倒伏部的前緣至另一方的前述後倒伏部的前緣且在寬度方向延伸的線狀的第一彎曲部、及自此第一彎曲部往前側離開且在寬度方向延伸的線狀的第二彎曲部；

而且，具有鄰接於前述第一彎曲部的後側之區域也就是第一區域、及在前述第一彎曲部與前述第二彎曲部之間的區域也就是第二區域；

前述腰部伸縮區域，被設置在至少左右兩側的前述後倒伏部之間；

前述第一彎曲部是剛性比前述第一區域和前述第二區域更低之部分；

而且，伴隨著前述立起部的收縮，前述第二區域以前

述第二彎曲部作為起點而立起，並且前述第一區域在前述第一彎曲部相對於前述第二區域往背面側彎曲；

其中，伸縮片，被安裝在包含前述端翼之區域中，該伸縮片包含前述腰部彈性構件、及覆蓋該腰部彈性構件的表面和背面兩側之第一片層和第二片層；

前述伸縮片，在前端部中具有邊緣部，在該邊緣部中不具有前述腰部彈性構件；

前述伸縮片的前緣往前側延伸到至少前述第二區域的前緣。

【請求項4】 如請求項1至3中任一項所述之連結型拋棄式穿著用物品，其中，前述第二區域是不具有前述吸收體之區域。

【請求項5】 一種連結型拋棄式穿著用物品，具有包含前後方向的中央之胯部、比前後方向的中央更往前側延伸之腹側部分、及比前後方向的中央更往後側延伸之背側部分；

並且，具備：吸收體，其被內置在包含前述胯部之範圍中；

連結部，其被設置於前述背側部分的兩側部，且可裝拆地被連結在前述腹側部分的外表面上；

端翼，其比前述吸收體的後緣的位置更往後側延伸；

腰部彈性構件，其被固定在前述端翼中；及，

立起皺褶，其在寬度方向兩側，沿著排泄物的隔離位置而自表面立起；

該連結型拋棄式穿著用物品的特徵在於：

具有前述腰部彈性構件之部分，具有可與前述腰部彈性構件一起在寬度方向收縮並且在寬度方向伸長的腰部伸縮區域；

前述立起皺褶，具有被安裝於前述隔離位置的寬度方向的外側之根部、自前述根部延伸出去的主要部、在前述主要部中的前端部和後端部各自以倒伏狀態被固定而形成的前倒伏部和後倒伏部、在前述主要部中的前述前倒伏部與前述後倒伏部之間的部分沒被固定而形成的立起部、及被安裝於前述立起部的至少前端部中之皺褶彈性構件；

前述立起部的至少前述前端部，可與前述皺褶彈性構件一起在前後方向收縮並且在前後方向伸長；

並且，該連結型拋棄式穿著用物品，具有自一方的前述後倒伏部的前緣至另一方的前述後倒伏部的前緣且在寬度方向延伸的線狀的第一彎曲部、及自此第一彎曲部往前側離開且在寬度方向延伸的線狀的第二彎曲部；

而且，具有鄰接於前述第一彎曲部的後側之區域也就是第一區域、及在前述第一彎曲部與前述第二彎曲部之間的區域也就是第二區域；

前述腰部伸縮區域，被設置在至少左右兩側的前述後倒伏部之間；

前述第一彎曲部是剛性比前述第一區域和前述第二區域更低之部分；

而且，伴隨著前述立起部的收縮，前述第二區域以前述第二彎曲部作為起點而立起，並且前述第一區域在前述第一彎曲部相對於前述第二區域往背面側彎曲；

其中，前述吸收體，包含被設置在第三區域中的主吸收體、及被設置在前述第二區域中的輔助吸收體，該第三區域鄰接於前述第二彎曲部的前側；

並且，前述輔助吸收體的後緣與前述第二區域的後緣一致。

【發明圖式】

圖1

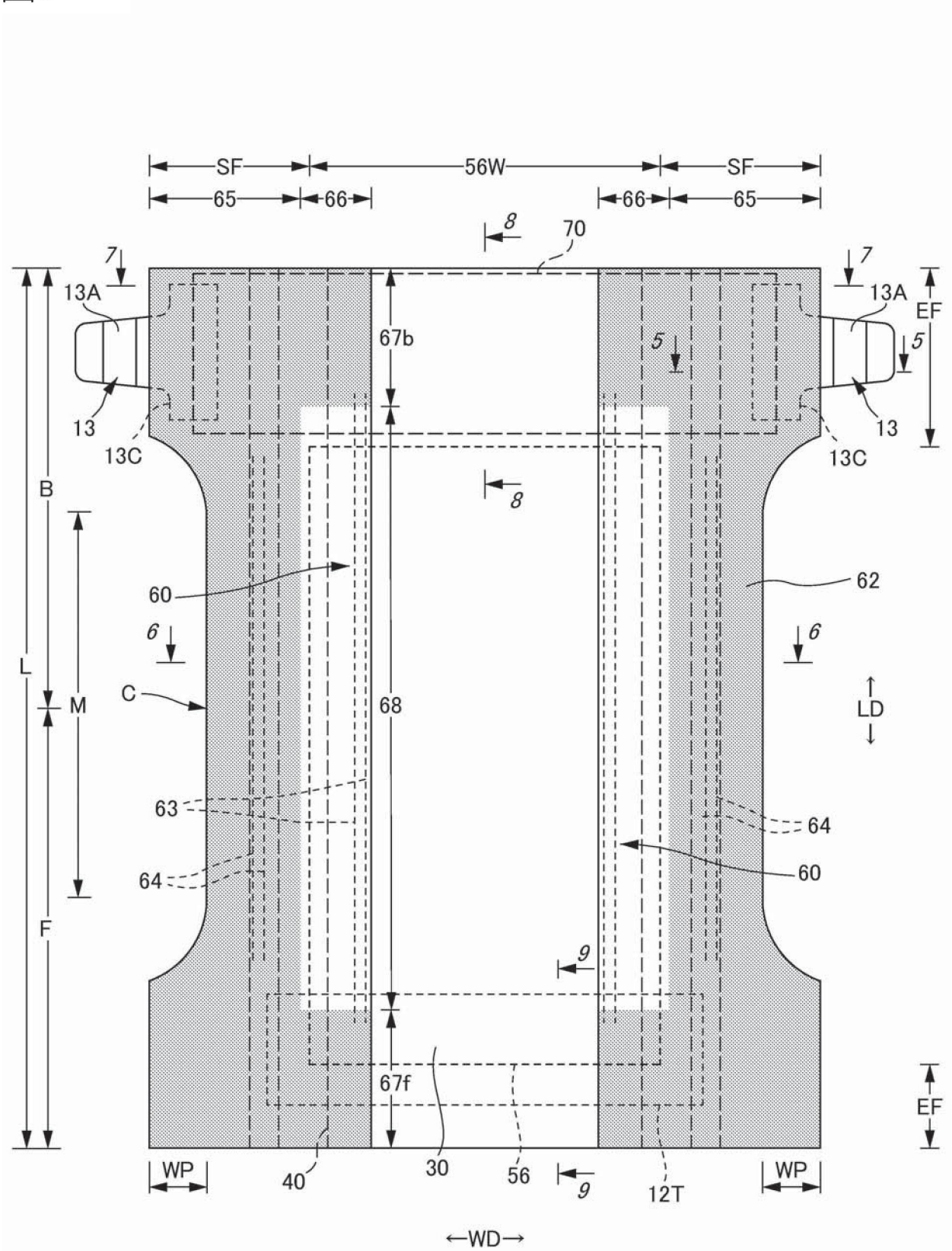


圖2

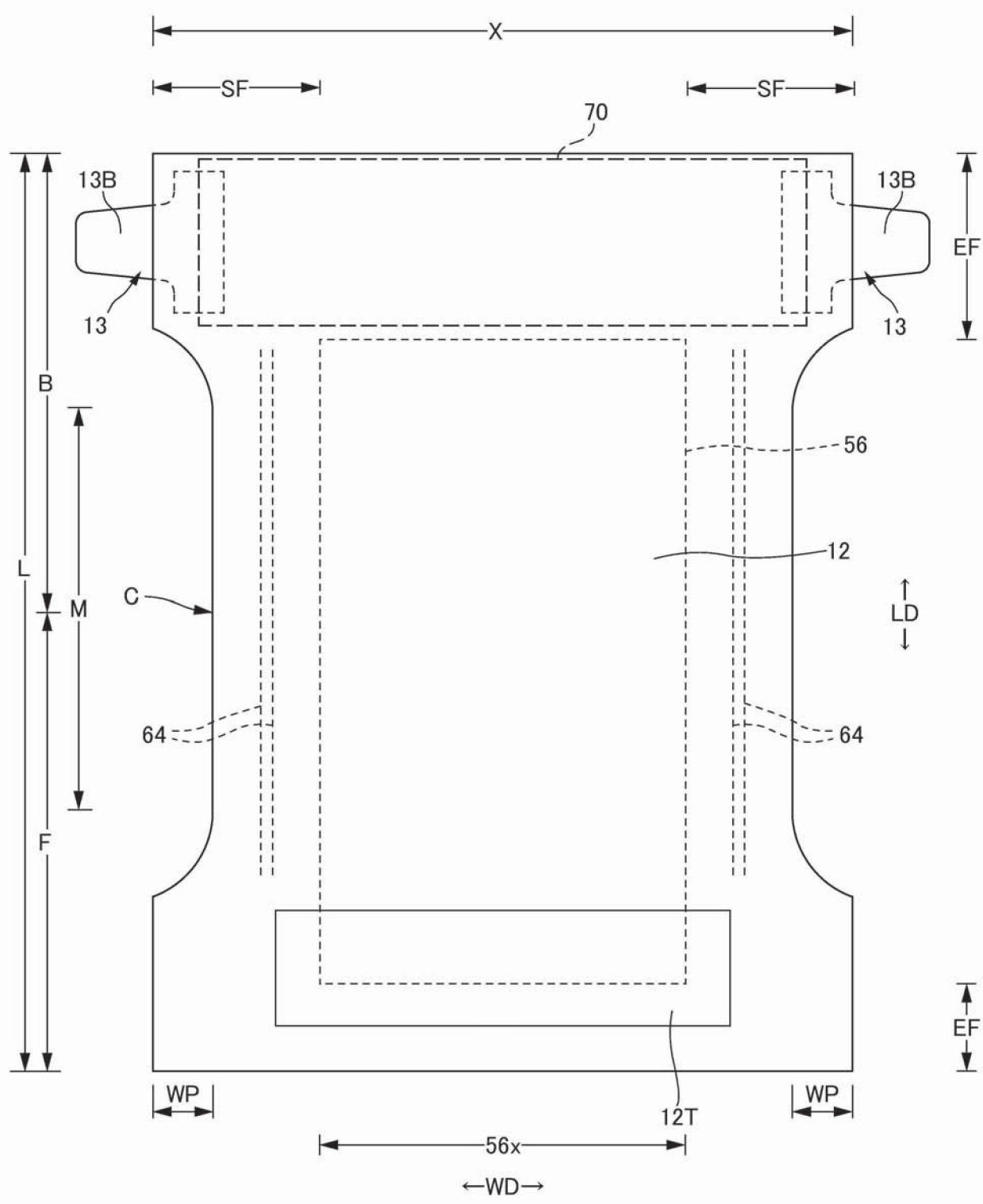


圖3

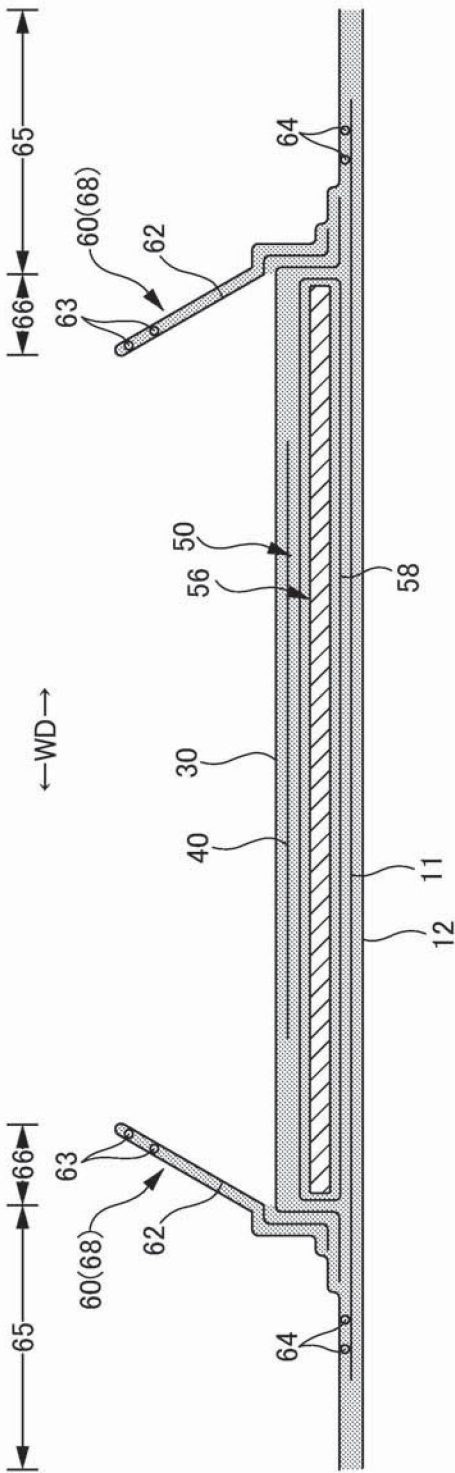


圖4

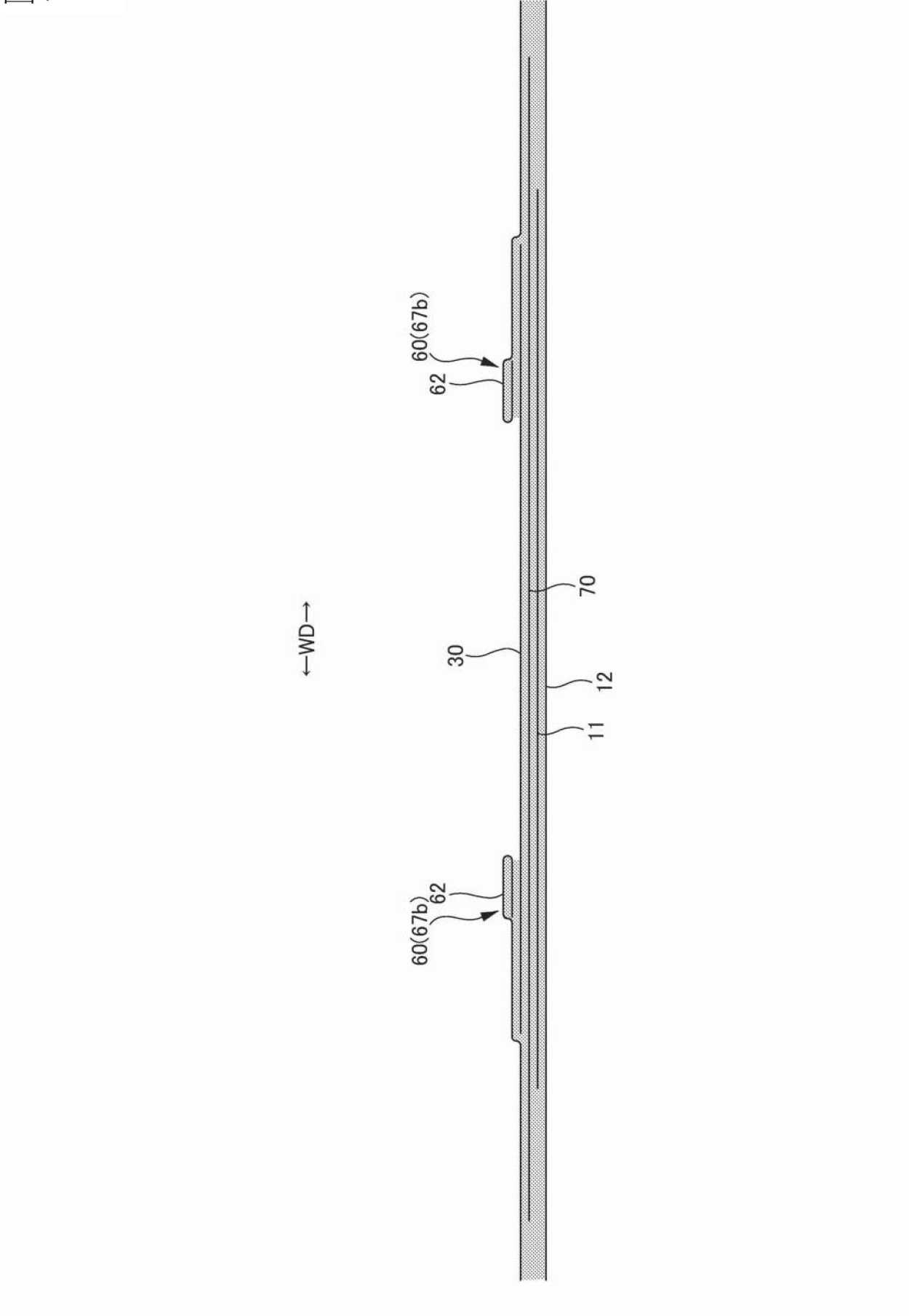


圖5

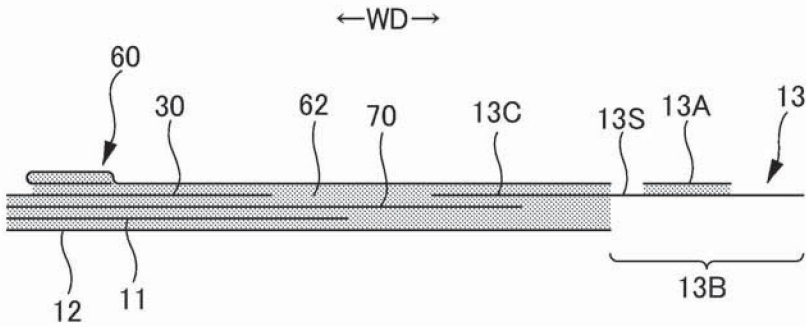


圖6

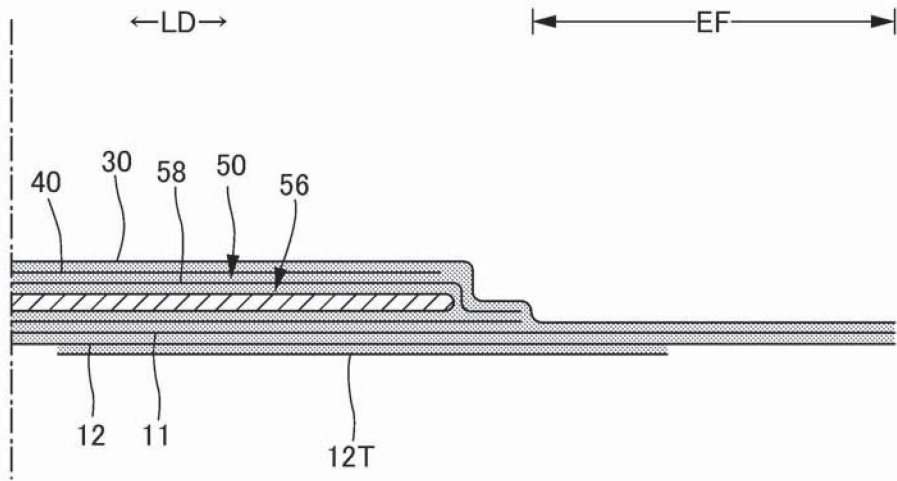
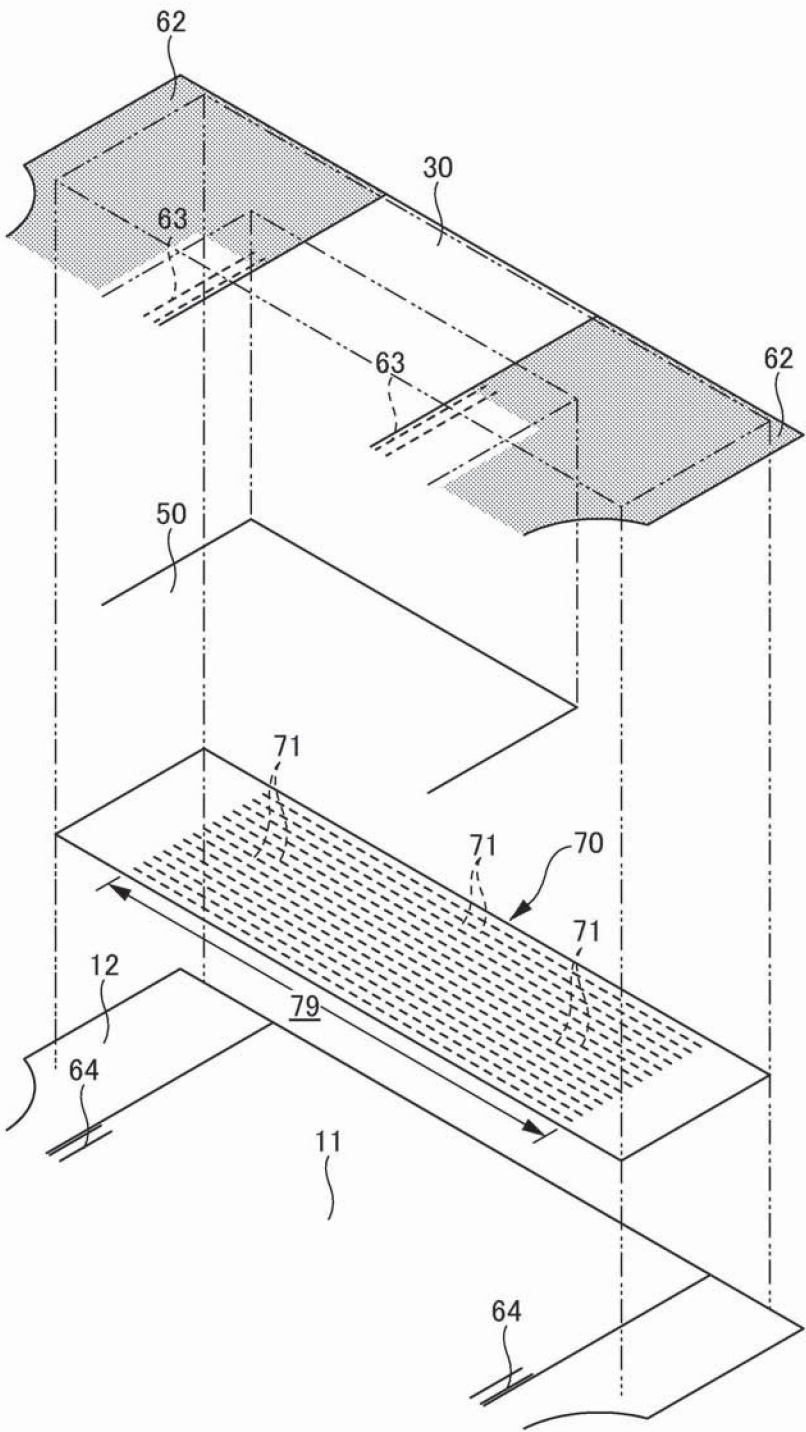


圖7



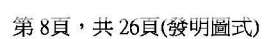


圖9

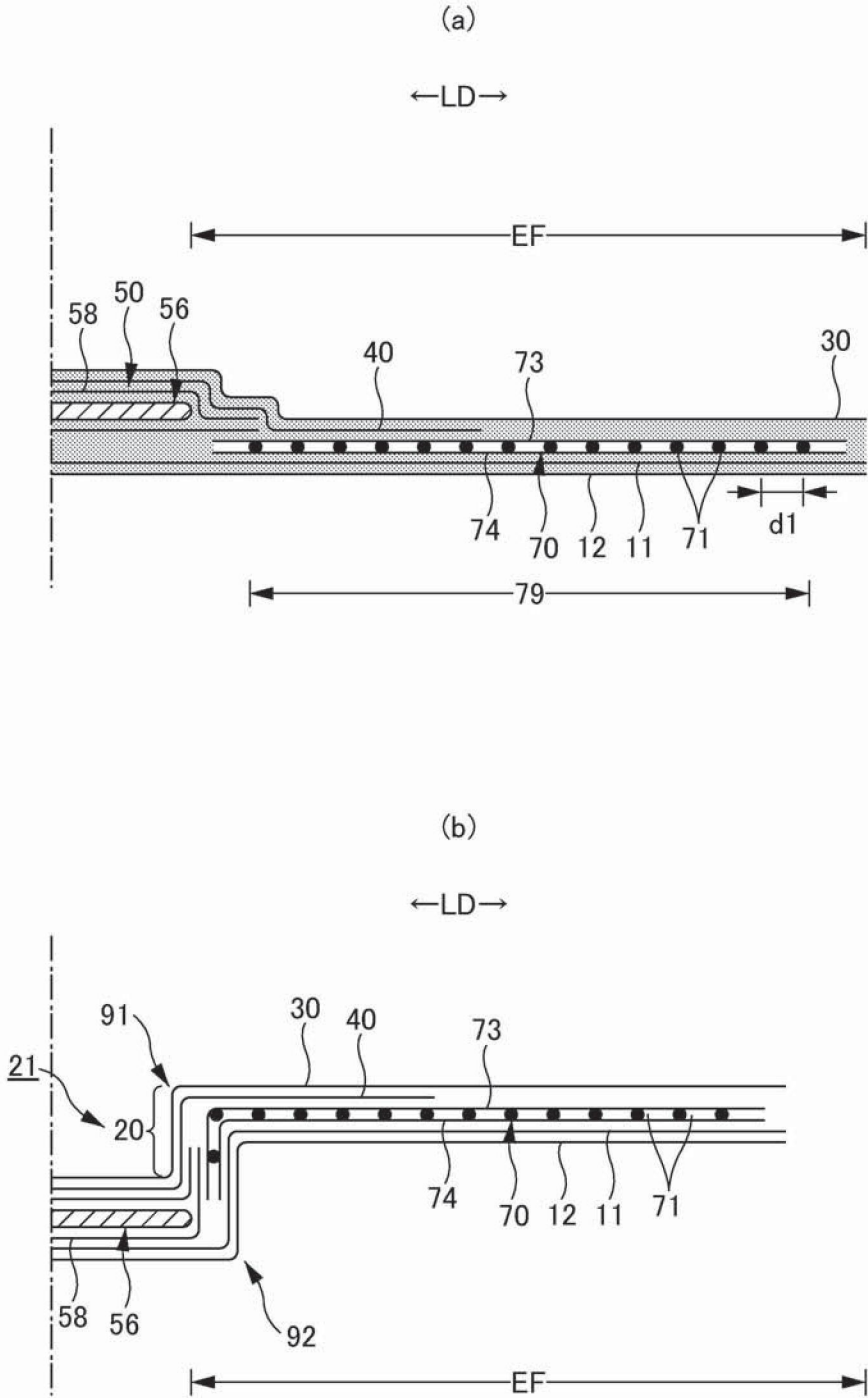


圖10

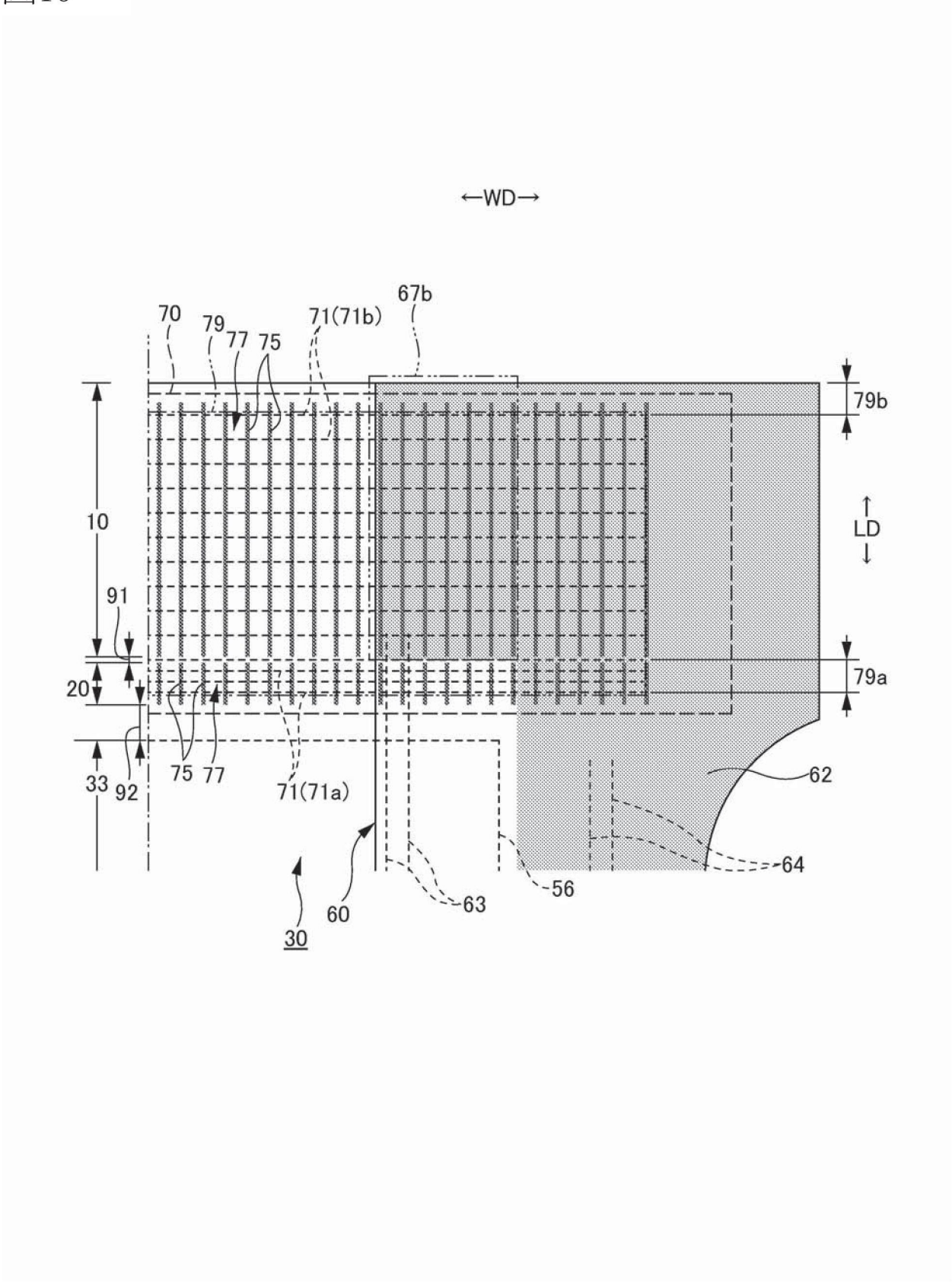


圖11

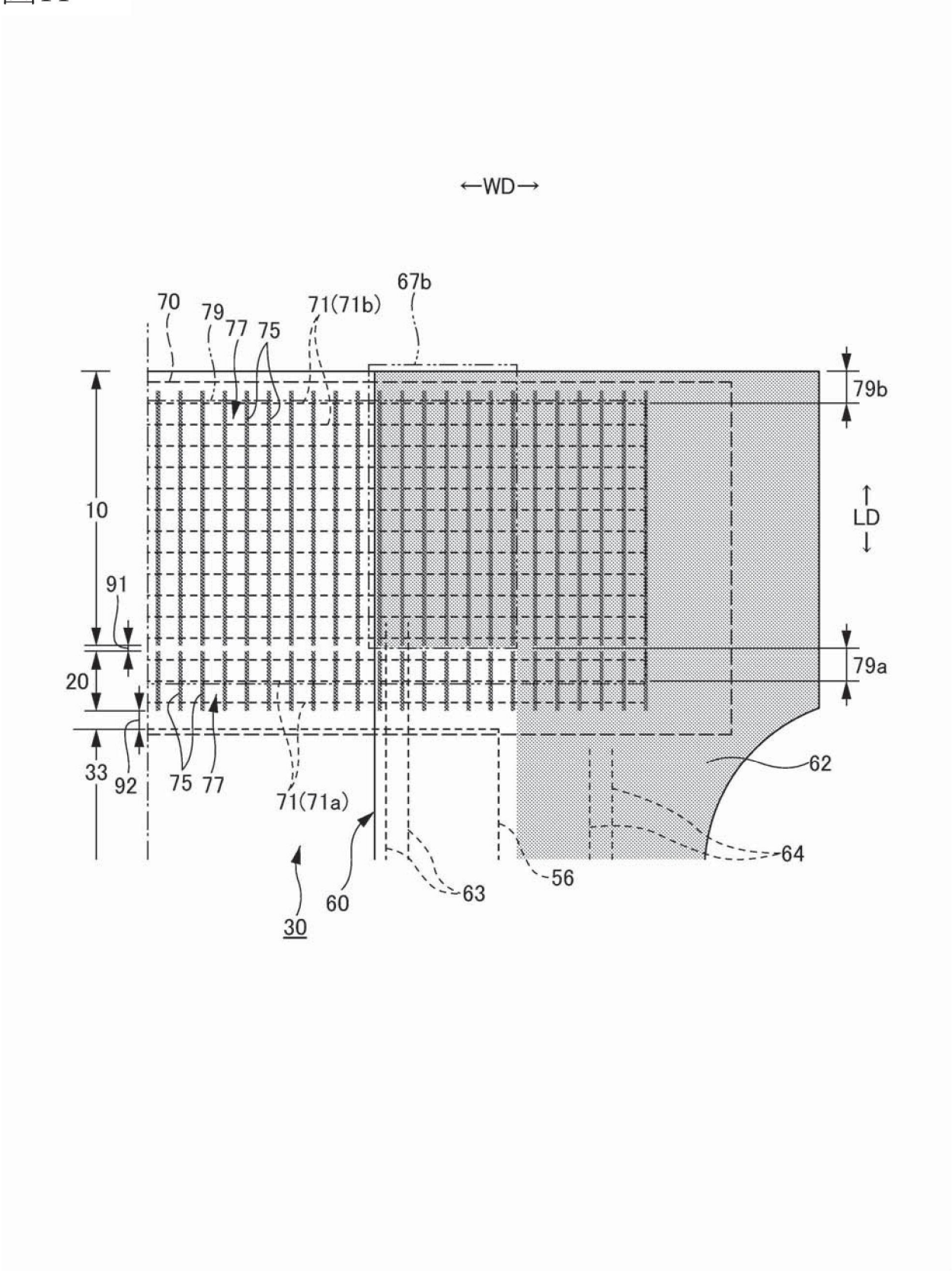


圖12

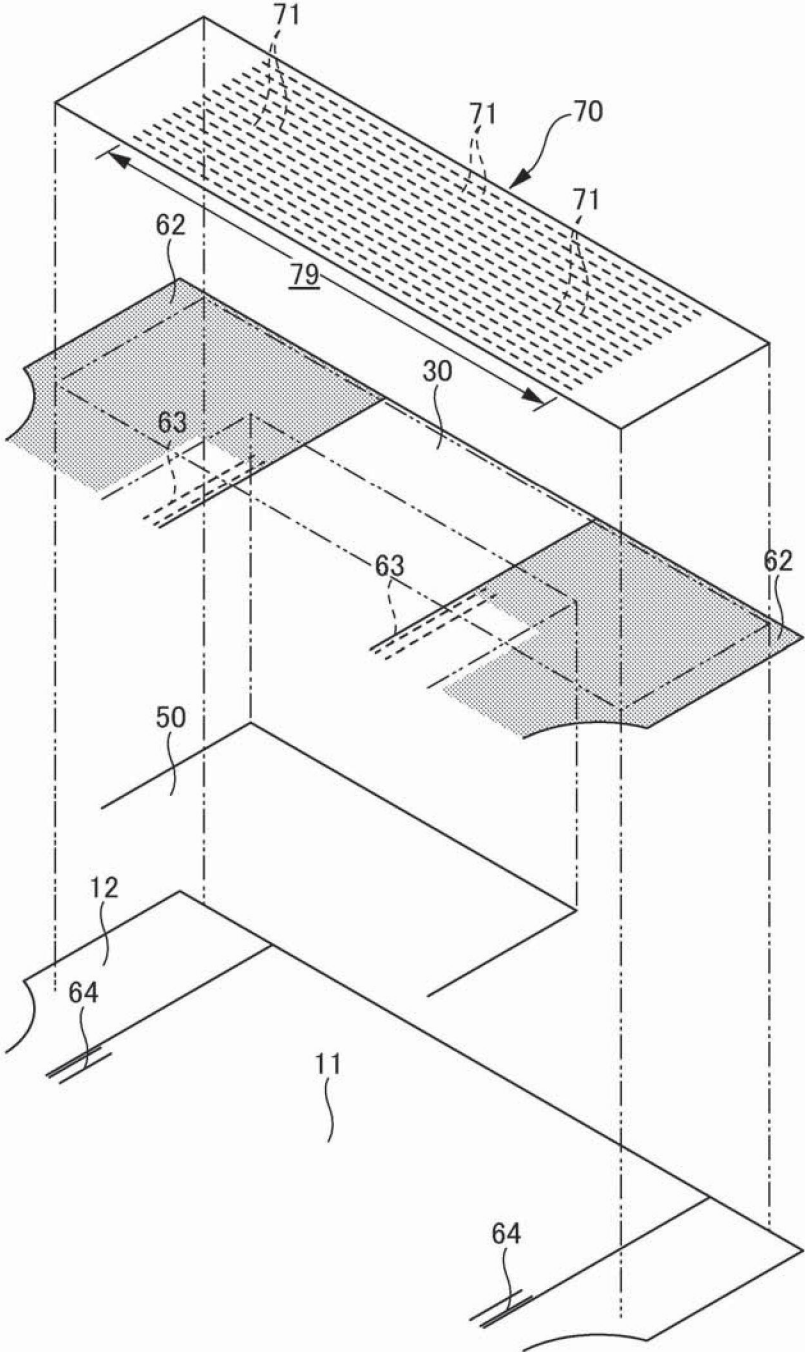


圖14

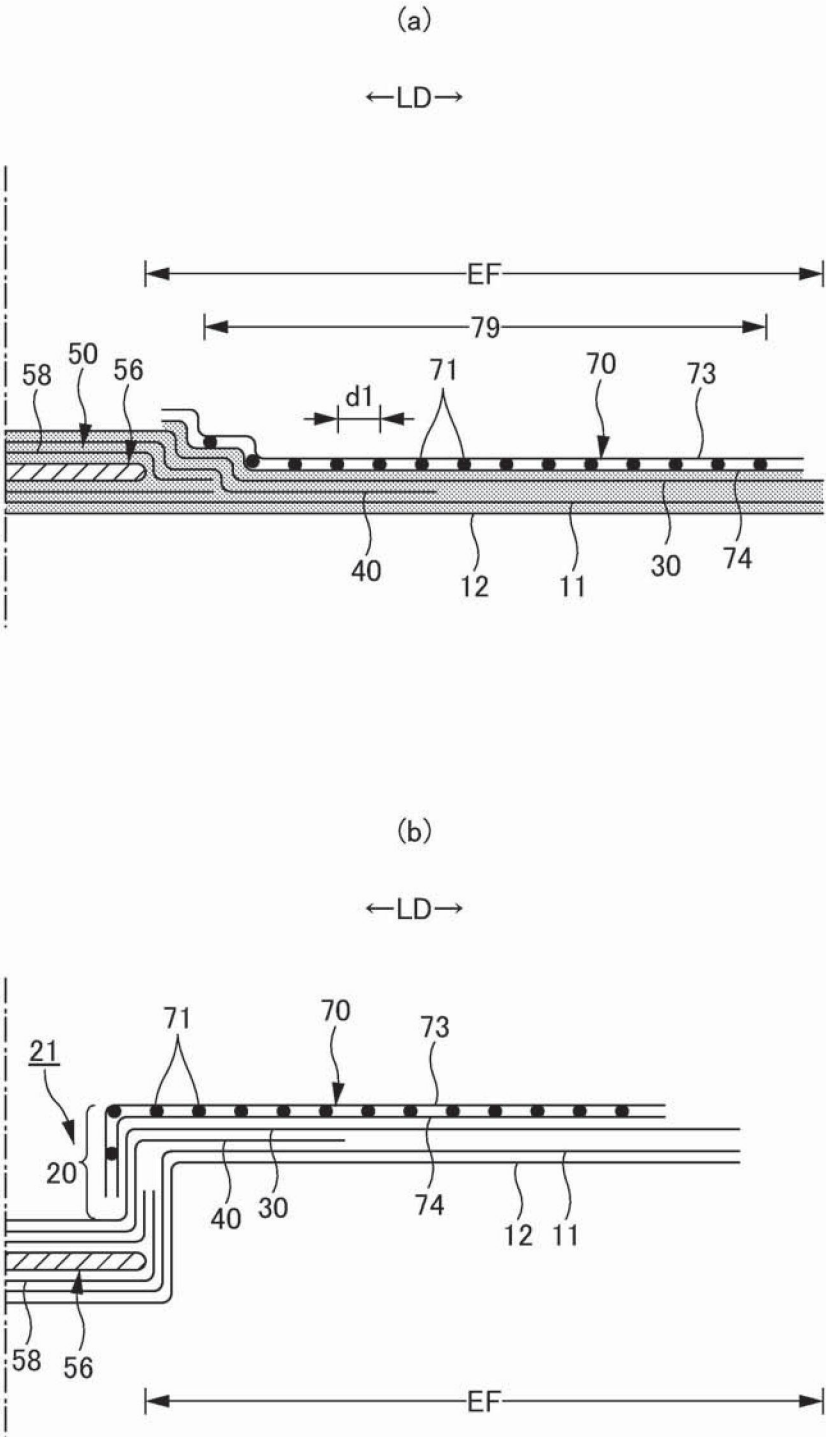


圖15

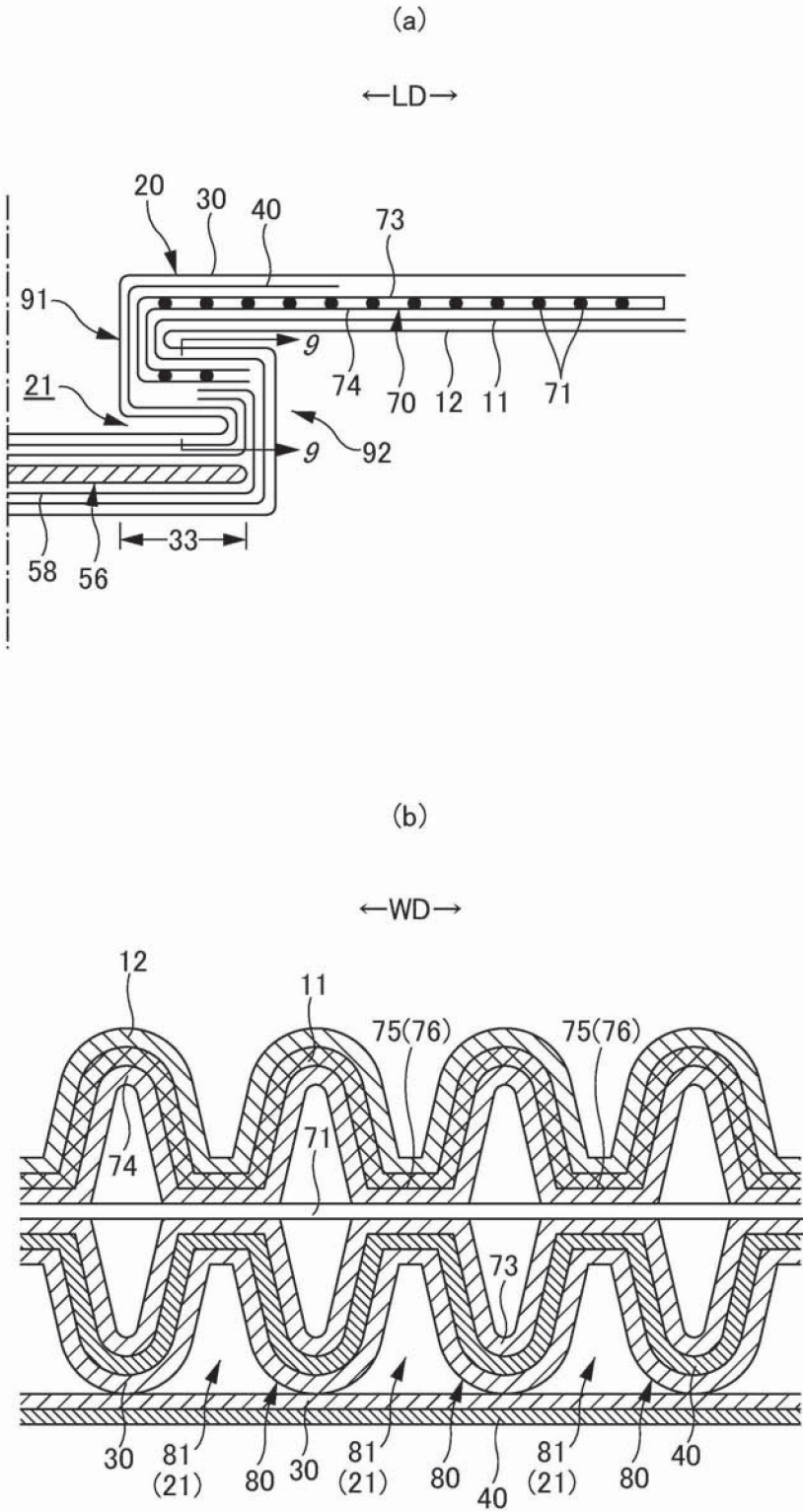


圖16

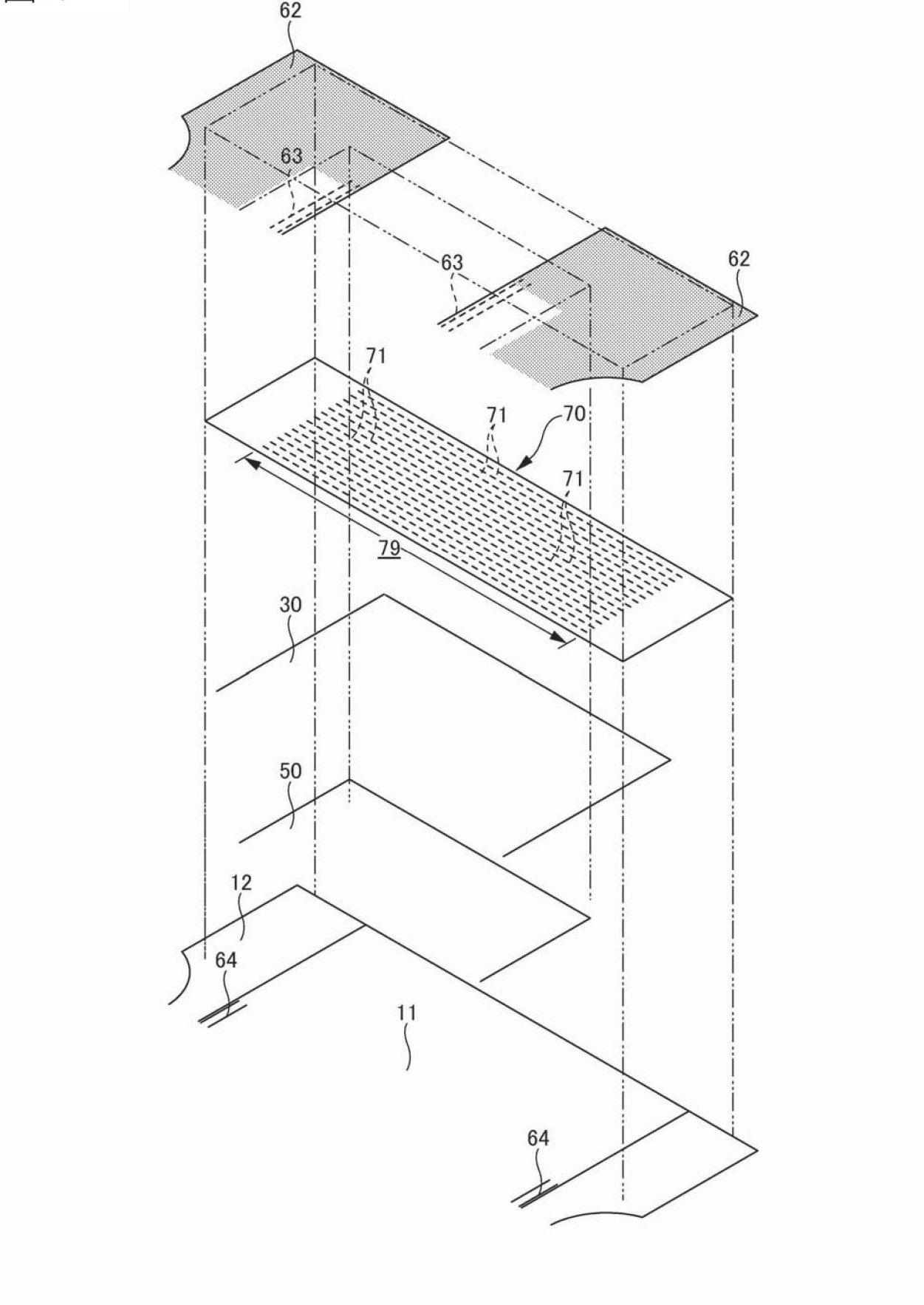


圖18

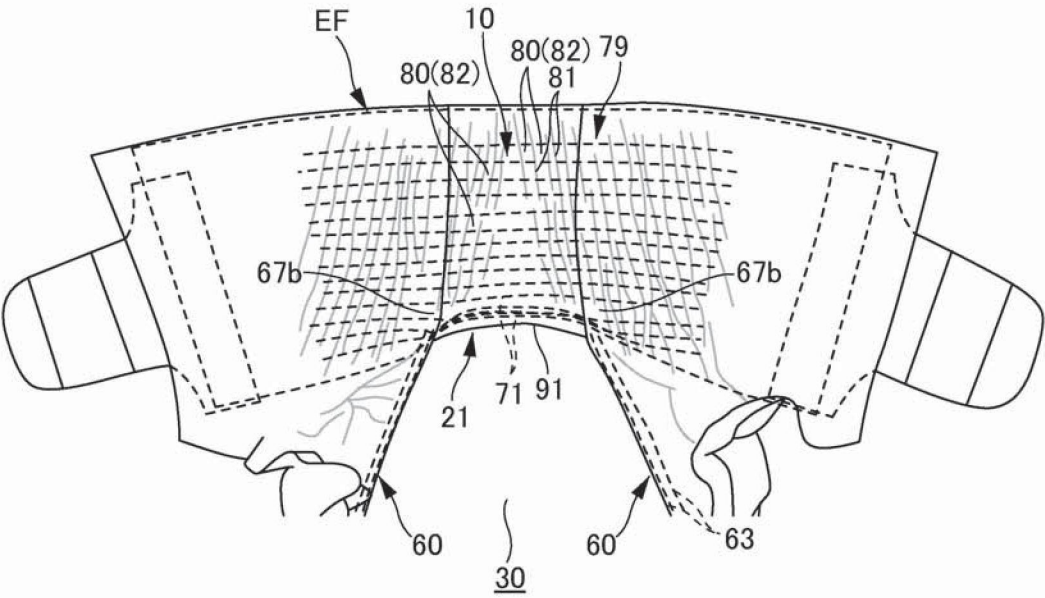


圖19

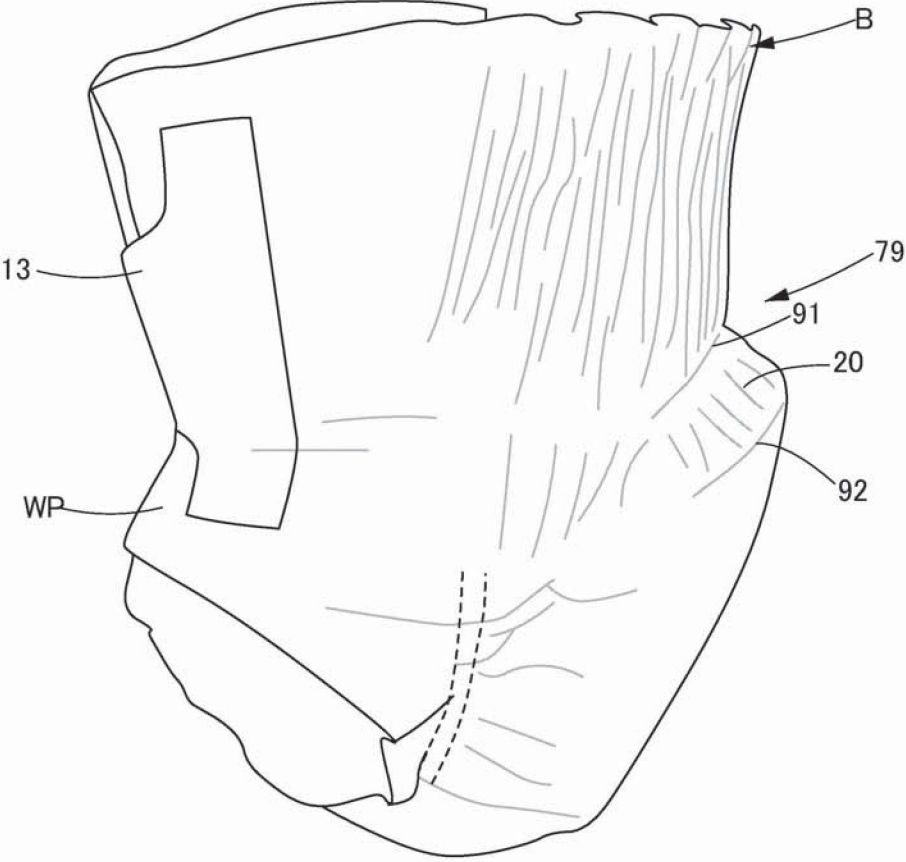


圖20

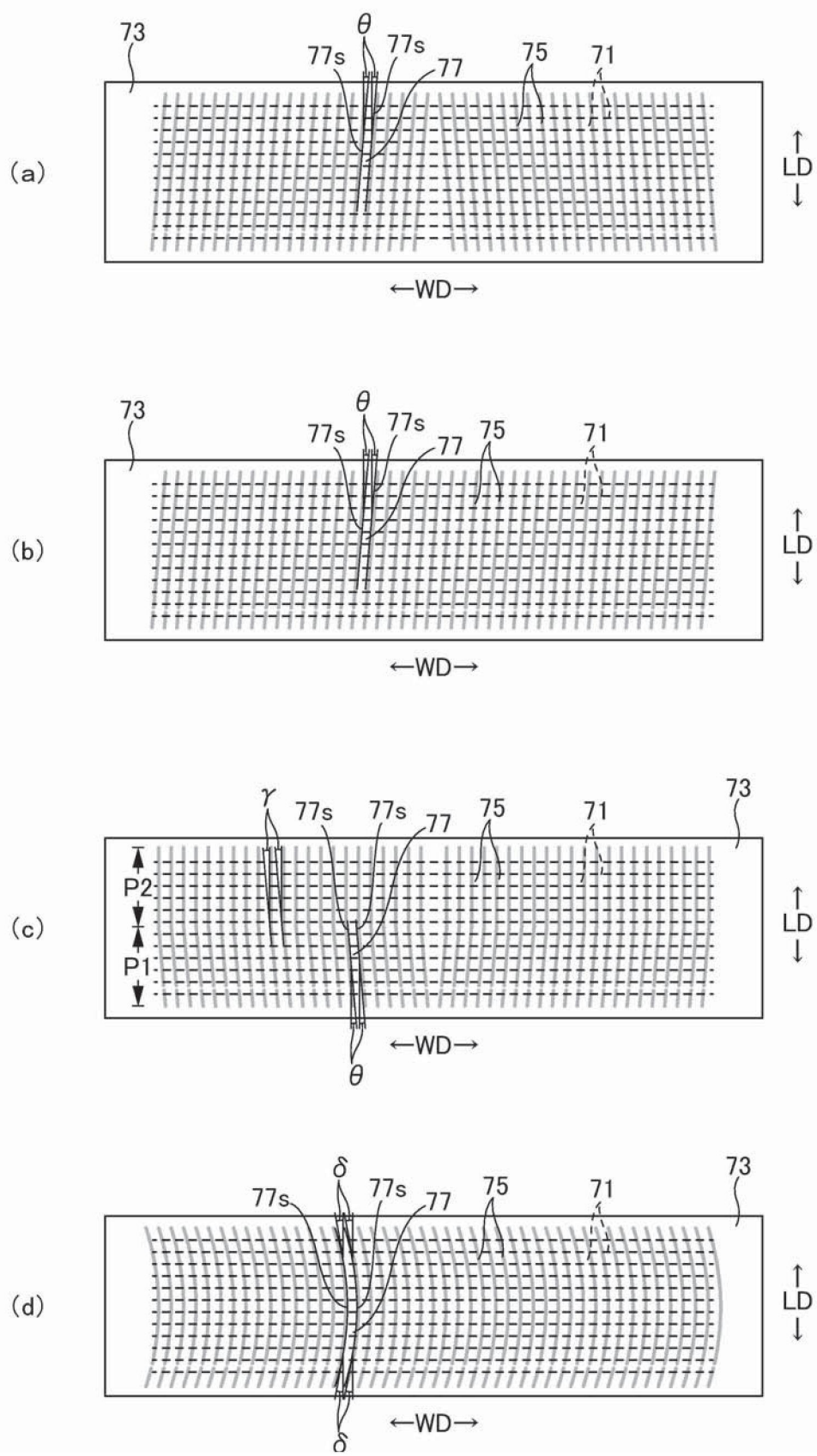


圖21

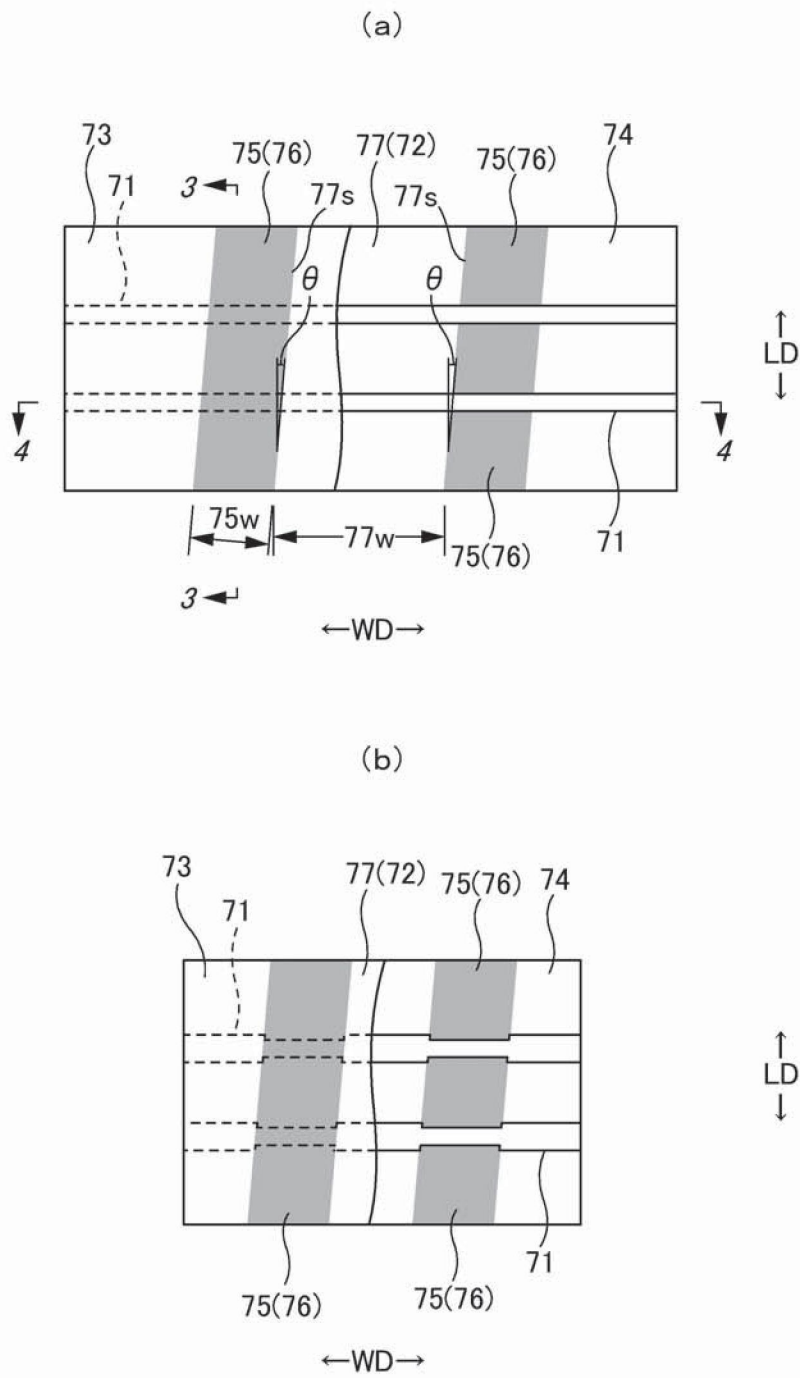


圖22

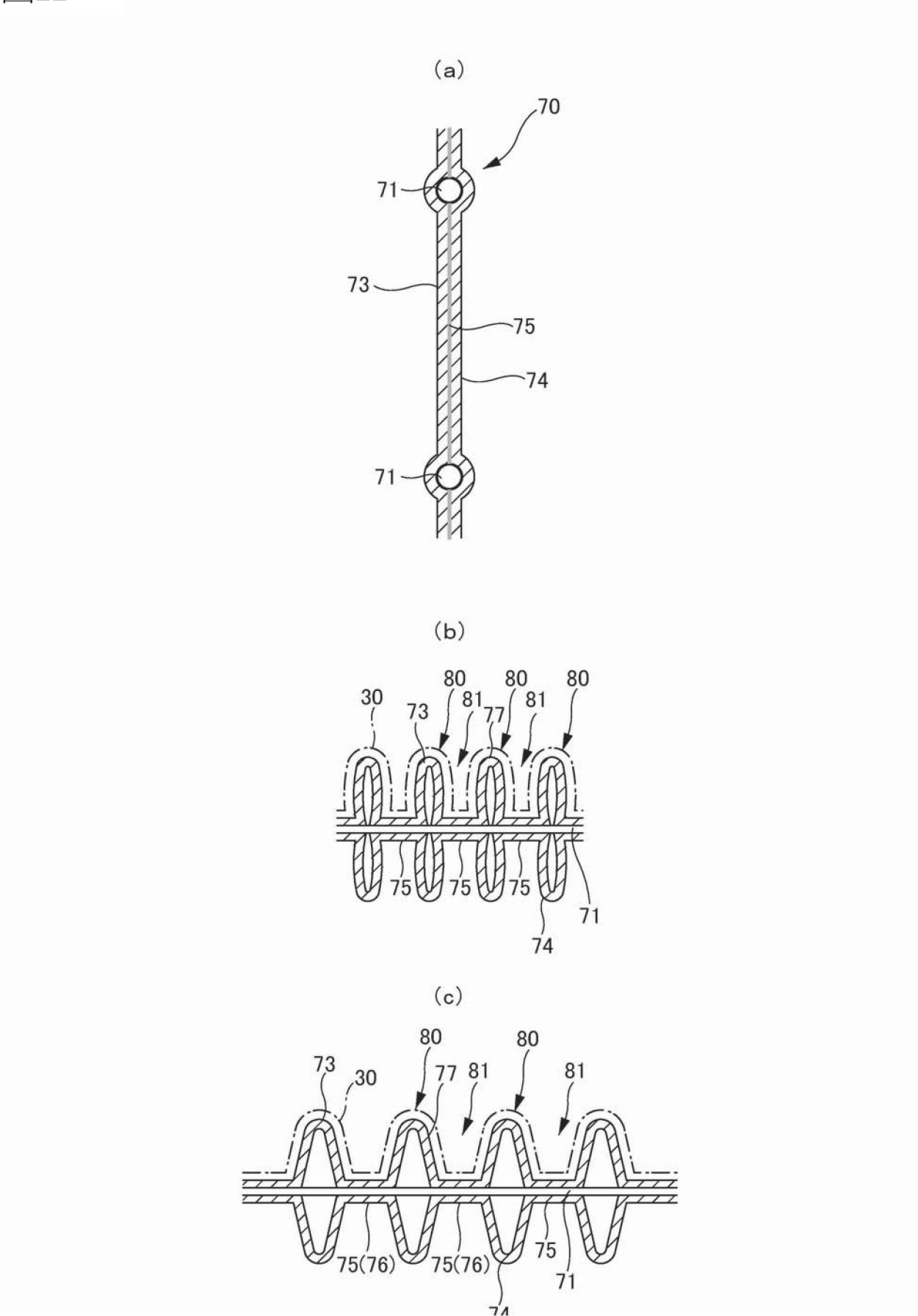


圖23

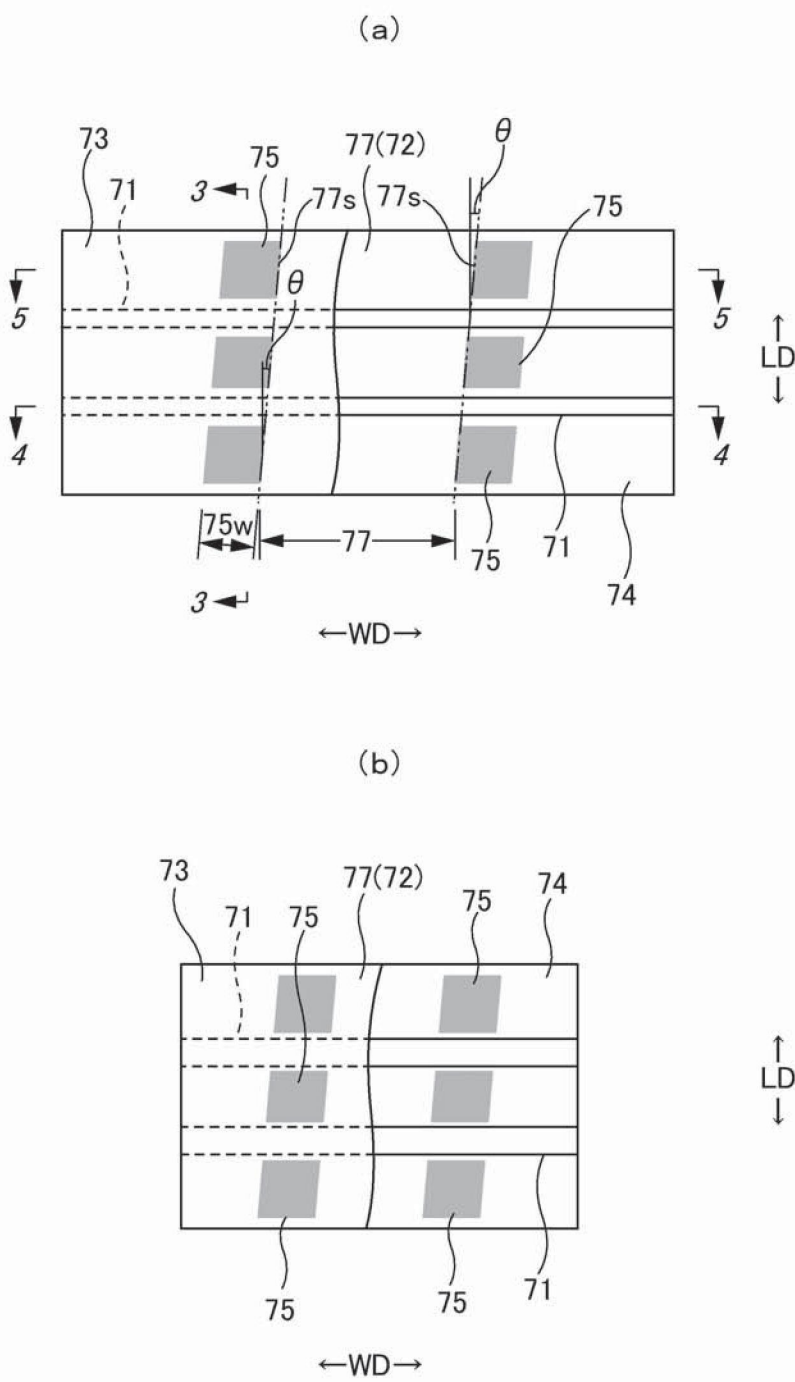


圖24

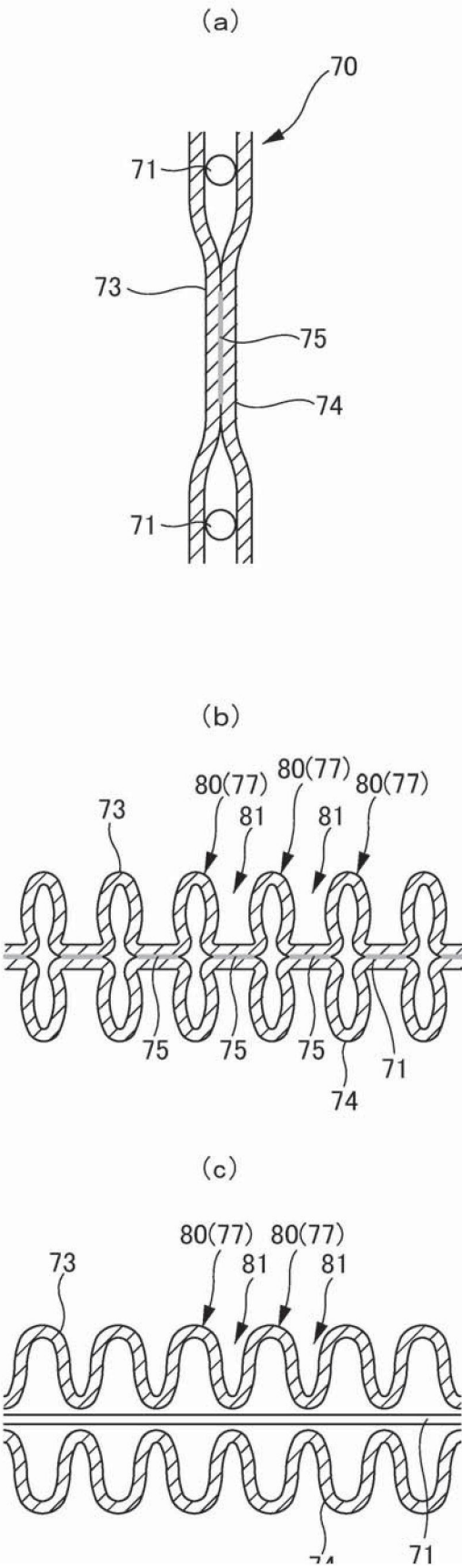


圖25

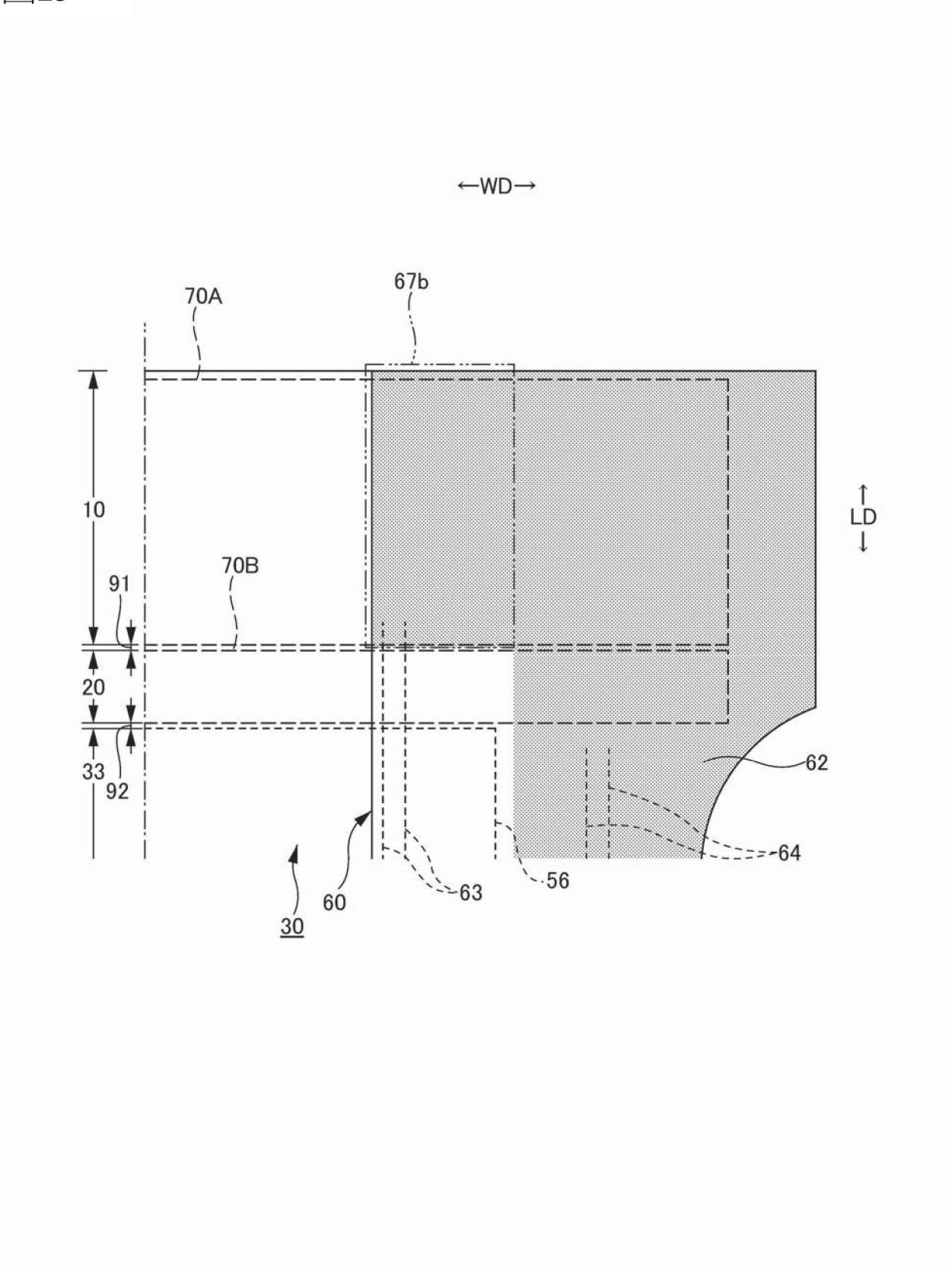


圖26

