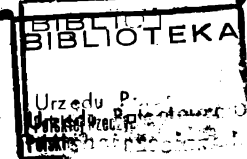


5 sierpnia 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 3630.

Adolf Sindermann
(Wiedeń, Austria).

86, 29/01
Kl. 41 a 4.

Maszyna do czesania aksamitu.

Zgłoszono 25 marca 1921 r.

Udzielono 7 grudnia 1925 r.

Pierwszeństwo: 8 sierpnia 1918 r. (Austria).

Wynalazek niniejszy dotyczy maszyny do czesania włosów na aksamicie i polega na tem, że w kadzi napełnionej wodą zanurza się krzyżak, który przeprowadza aksamit między dwiema obracającymi się szczotkami, wywierającymi zapomocą sprężyny równomierny nacisk na aksamit.

Przykład wykonania wynalazku uwiidoczniiono na rysunku, przyczem fig. 1 przedstawia widok maszyny z przodu, fig. 2 — przekrój przez układ szczotek, fig. 3 — widok z góry i fig. 4 — przekrój przez przyrząd do naciągania aksamitu.

Jak to pokazuje rysunek maszyna posiada kadź 1 napełnioną wodą, w której mieści się węzownica ogrzewająca 2. Na kadzi tej znajduje się wał 13 spoczywający

w łożyskach 9 na którym umieszczone są cztery przyrządy 7 do naciągania aksamitu przymocowane do krzyżaka 17. Na tym samym wale osadzone jest koło pasowe 10, jak również sprzęgło wyłącznikowe 11. Równoległe do wału 13 krzyżaka umieszczone są dwa wały 12, spoczywające w łożyskach 4 i napędzane zapomocą kół pasowych 5. Końce wałów 12, zwrócone ku sobie, zaopatrzone są w szczotki 3 w postaci tarcz. Każda z tych szczotek, dociskana zapomocą sprężyny 6, wywiera nacisk równomierny na aksamit przeciągany między niemi. Przyrządy 7 do naciągania aksamitu, osadzone na końcach ramion krzyżaka, składają się z połówek kształtujących, które można przekręcać około osi 7'. Zamo-

cowanie aksamitu na przyrządach naciągających 7 uskutecznia się zapomocą zacisków 8, które można w znany sposób przedstawiać, a to w celu zamocowania aksamitu różnej wielkości. Przyrząd do naciągania 7 najlepiej przymocować do odpowiedniego ramienia krzyżaka zapomocą zatyczki zabezpieczającej 15, przechodzącej przez ramię i wzmiankowany przyrząd. W celu przeszkodzenia wypryskiwaniu wody, kadź nakrywa się przykrywą 14 z powierzchnią dziurkowaną dla odpływu pary.

Maszyna pracuje w sposób następujący. Kadź napełnia się wodą, której poziom powinien w przybliżeniu sięgać $\frac{3}{4}$ wysokości kadzi lub nieco mniej. W celu ułatwienia obróbki aksamitu, wodę nagrzewa się zapomocą węzownicy parowej 2 do 80—90°C. Kawałki aksamitu naciąga się na przyrząd 7 i przytrzymuje zaciskami 8. Ponieważ tylko połowa aksamitu naciągniętego na przyrząd 7 przechodzi między szczotkami 3, więc przyrząd ten można o pewien kąt obrócić około osi 7', wyciągając zatyczkę zabezpieczającą 15. Po obróceniu przyrządu 7 o pewien kąt, zatyczka wkłada się zpowrotem, zamocowując w ten sposób przyrząd wspomniany do odpowiedniego ramienia krzyżaka 17, poczem maszyna obraca się w kierunku przeciwnym, przeciągając w ten sposób między szczotkami drugą część aksamitu naciągniętego na przyrząd 7, zanurzając go jednocześnie przy każdym obrocie w ogrzanej wodzie. Wał 13 krzyżaka i wały szczotek 3 obracają się w kierunkach przeciwnych, przyczem liczba obrotów wału 13 wynosi $n = 8$, zaś wałów 12 $n = 200$. Aby można było z łatwością śleźć za postępowaniem pracy, krzyżak 17 można

unieruchomić w każdej chwili zapomocą sprzęgła wyłącznikowego 11. Urządzenie tego rodzaju pozwala jednocześnie czesać włosy aksamitu po obu stronach, poddając obróbce cztery kawałki aksamitu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do czesania włosów na aksamicie, znamienna tem, że składa się z kadzi (1), węzownicy ogrzewającej (2), wału (13), na który nasadzony jest krzyżak (17) podtrzymujący cztery przyrządy (7) do naciągania aksamitu, oraz dwu obracających się szczotek (3), osadzonych na wałach (12).

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że szczotki (3), dociskane zapomocą sprężyn (6) nasadzonych na wały (12), wywierają na aksamit równomierny nacisk.

3. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że każdy z przyrządów do naciągania aksamitu składa się z dwóch połączonych ze sobą połówek kształtujących (7), osadzonych na ramionach (17) krzyżaka w ten sposób, iż można je ustawić w dwu różnych pozycjach, przymocowując do ramion zapomocą odpowiedniej zatyczki zabezpieczającej (15).

4. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że w celu możliwości obróbki kawałków aksamitu większych lub mniejszych rozmiarów, każdy z przyrządów do naciągania (7) zaopatrzony jest w dwa dające się przestawiać zaciski (8).

Adolf S i n d e r m a n n.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

