



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203409256 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 29

(21) 申请号 201320485741. 4

(22) 申请日 2013. 08. 09

(73) 专利权人 陈文海

地址 528200 广东省佛山市南海区狮山镇罗村联星旺边工业区兴旺路 5 号厂房

(72) 发明人 陈文海 贾英龙 陈应龙

(74) 专利代理机构 广州三辰专利事务所(普通合伙) 44227

代理人 范钦正

(51) Int. Cl.

B23B 3/30(2006. 01)

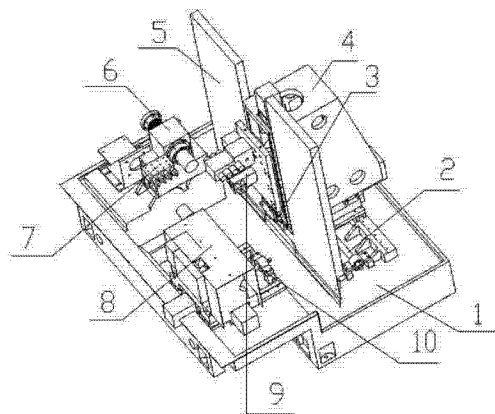
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种多轴车床

(57) 摘要

本实用新型涉及一种多轴车床,用于金属加工,它公开了有第一主轴座,第二主轴座,纵横移动架,所述的第一主轴座固定在机座上,在第一主轴座的一侧固定有第一刀具座,第二主轴座设置在第一主轴座相对面的机座上,第二主轴座的底部设置有移动轴,在机座上第一主轴座的另一侧设置有纵横移动架,在纵横移动架的底部设置有一条纵向移动轴及一条横向移动轴。本实用新型的优点是维护简单,使用寿命长,能提高车床的工作效率,在同一车床能完成金属车铣钻等多个切割工序。



1. 一种多轴车床,它包括机座,档板,第一刀具座,第二刀具座,其特征是有第一主轴座,第二主轴座,纵横移动架,所述的第一主轴座固定在机座上,在第一主轴座的一侧固定有第一刀具座,第二主轴座设置在第一主轴座相对面的机座上,第二主轴座的底部设置有移动轴,在机座上第一主轴座的另一侧设置有纵横移动架,在纵横移动架的底部设置有一条纵向移动轴及一条横向移动轴。

## 一种多轴车床

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种多轴车床,具体地说是在刀具座上设置有移动轴的车床。

### 背景技术

[0002] 在金属加工业中,车床是常用的加工用具,而在常规下车床会因应对金属加工形状或工序加装不同的刀具,所以在一件金属部件的加工中会使用多种不同的刀具来完成孔,面切削,等操作,这样一个部件就有可能需要几种机床来对一个金属部件进行加工,在工序上就增加了加工时间,这样使得工作效率低。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种多轴车床,它能提高车床的工作效率,在同一车床能完成多个金属切割工序。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是在机座,档板,第一刀具座,第二刀具座的基础上,其特点是有第一主轴座,第二主轴座,纵横移动架,所述的第一主轴座固定在机座上,在第一主轴座的一侧固定有第一刀具座,第二主轴座设置在第一主轴座相对面的机座上,第二主轴座的底部设置有移动轴,在机座上第一主轴的另一侧设置有纵横移动架,在纵横移动架的底部设置有一条纵向移动轴及一条横向移动轴。

[0005] 本实用新型的工作原理是第二主轴座通过底部的移动轴在金属加工中可纵向移动至与第一主轴座相对的适应位置,纵横移动架通过其底部的纵向移动轴及横向移动轴可左、右或上、下移动至金属加工时需要的位置。

[0006] 本实用新型的优点是维护简单,使用寿命长,能提高车床的工作效率,在同一车床能完成单个金属多个工序的切割。

### 附图说明

[0007] 图 1 是本实新型的结构示意图。

[0008] 图 2 是本实用新型纵横移动架的纵向移动轴部位放大图。

### 具体实施方式

[0009] 根据图 1、图 2 所示,本实用新型在机座 1,档板 5,第一刀具座 7,第二刀具座 9 的基础上,其特点是有第一主轴座 6,第二主轴座 8,纵横移动架 4,所述的第一主轴座 6 固定在机座上,在第一主轴座的一侧固定有第一刀具座 7,第二主轴座 8 设置在第一主轴座 6 相对面的机座上,并且第一主轴与第二主轴方向相对,第二主轴座 8 的底部设置有移动轴 10,在机座 1 上第一主轴座 6 的另一侧设置有纵横移动架 4,在纵横移动架 4 的底部设置有一条纵向移动轴 3 及一条横向移动轴 2。

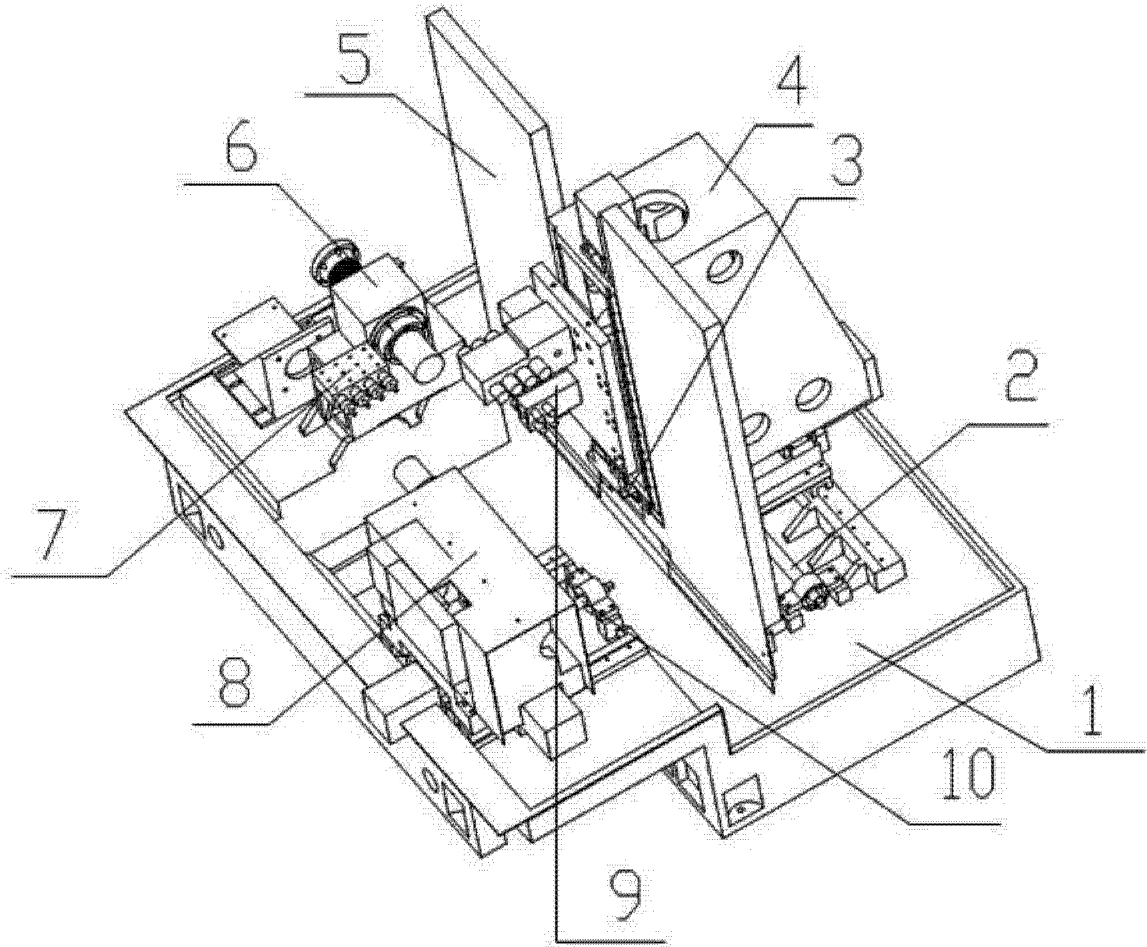


图 1

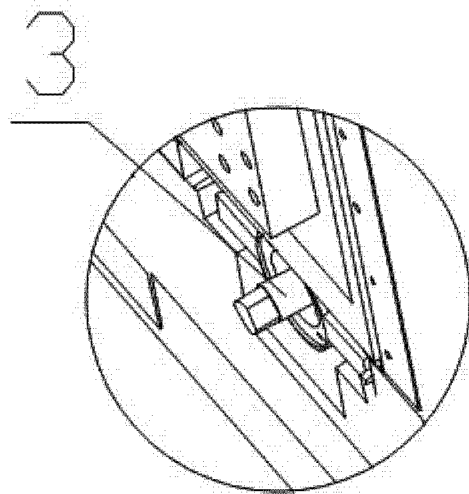


图 2