



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203011276 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 19

(21) 申请号 201220596992. 5

(22) 申请日 2012. 11. 13

(73) 专利权人 合肥市田源精铸有限公司

地址 231200 安徽省合肥市肥西县山南镇杨桃东路

(72) 发明人 孙爱琴

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

G01B 5/00 (2006. 01)

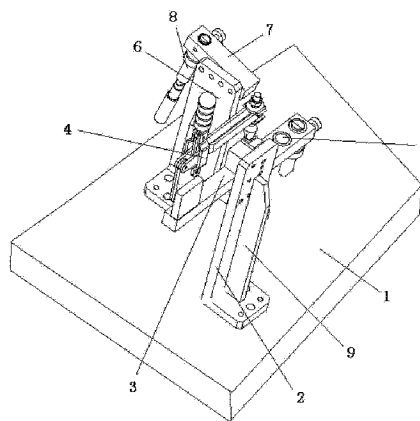
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

汽车右前柱加强板检具安装孔检测座

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车右前柱加强板检具安装孔检测座,包括底板、L形支座,所述底板上固定安装有L形支座,所述L形支座上端固定安装有支撑板,所述支撑板的左端固定安装有快速夹头,所述支撑板的右端设有定位孔,所述L形支座的一侧设有立板,所述立板上端铰接有旋转块,所述旋转块上转动安装有定位销。本实用新型结构简单、工件固定稳定。



1. 一种汽车右前柱加强板检具安装孔检测座,包括底板、L形支座,其特征在于:所述底板上固定安装有L形支座,所述L形支座上端固定安装有支撑板,所述支撑板的左端固定安装有快速夹头,所述支撑板的右端设有定位孔,所述L形支座的一侧设有立板,所述立板上端铰接有旋转块,所述旋转块上转动安装有定位销。

2. 根据权利要求1所述汽车右前柱加强板检具安装孔检测座,其特征在于:所述L形支座的一侧固定安装有加强板。

汽车右前柱加强板检具安装孔检测座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械检测夹具，具体是一种汽车右前柱加强板检具安装孔检测座。

背景技术

[0002] 在机械设备生产加工工艺中，对于汽车右发动机舱总成的加工存在很大的难度，需要极高的精度，否则不能安装在设备上，因此，需要使用检具对加工好的产品进行检测，检具是大批量生产时，为方便检查质量而设计制做的专用检查工具，检具比用通用量具检验更省时省力，现有的技术存在缺陷，在检测过程中，由于检测销的数量多，在操作过程中可能出现检测销的丢失，这样同样会造成检测销的磨损导致检测不准确。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种结构简单、检测快速的、准确的汽车右前柱加强板检具安装孔检测座。

[0004] 本实用新型解决技术问题提供如下方案：

[0005] 一种汽车右前柱加强板检具安装孔检测座，包括底板、L形支座，其特征在于：所述底板上固定安装有L形支座，所述L形支座上端固定安装有支撑板，所述支撑板的左端固定安装有快速夹头，所述支撑板的右端设有定位孔，所述L形支座的一侧设有立板，所述立板上端铰接有旋转块，所述旋转块上转动安装有定位销。

[0006] 所述L形支座的一侧固定安装有加强板。

[0007] 本实用新型在使用过程中，把工件放在既定位置，然后用各位置的检测销对位置度进行检测，且在支架的左右两端设有快速夹，快速夹的前方设有压头，方便操作，并降低制造难度，在检具制作过程中增加L形支座，在L形支座的一侧固定安装有支撑板，在支撑板上设置安装孔检测销，使得固定、检测更加方便快速，起到防错作用。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图，一种汽车右前柱加强板检具安装孔检测座，包括底板1、L形支座2，所述底板1上固定安装有L形支座2，所述L形支座2上端固定安装有支撑板3，所述支撑板3的左端固定安装有快速夹头4，所述支撑板3的右端设有定位孔5，所述L形支座2的一侧设有立板6，所述立板6上端铰接有旋转块7，所述旋转块7上转动安装有定位销8，所述L形支座2的一侧固定安装有加强板9。

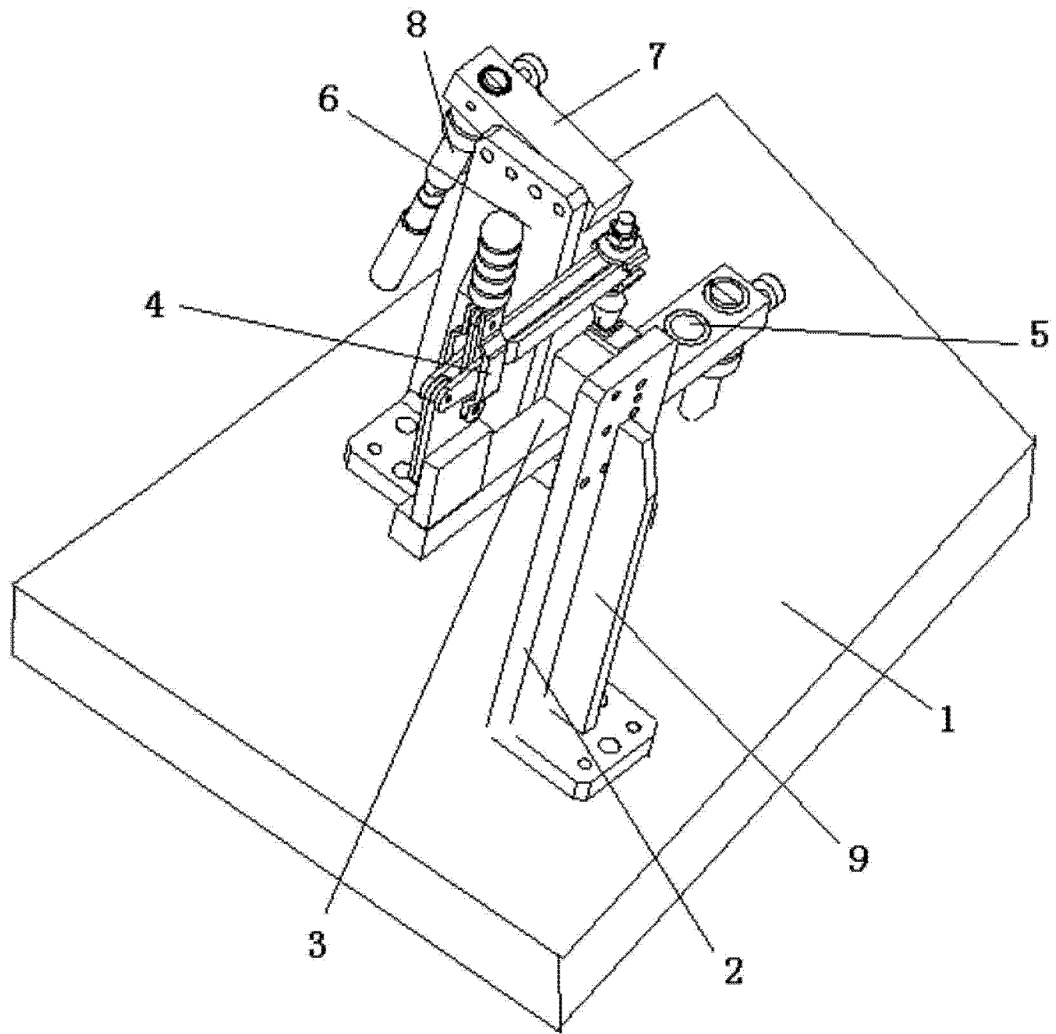


图 1