

Warszawa, dnia 15 Lutego 1952 r.

C 10 m 7/24



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34647

Kl. 23 c, 1/01

Józef Górski

(Gdańsk, Polska)

i Kazimierz Kołakowski

(Gdańsk, Polska)

Smar do pochylni stoczniowych przy wodowaniu statków

Udzielono z mocą od dnia 10 czerwca 1950 r.

Przedmiotem wynalazku jest smar służący do zmniejszenia współczynnika tarcia przy ześlizgu kadłubów wodowanych statków, nie zmniejszający swej lepkości i przyczepności w granicach zmian temperatury otaczającego powietrza w każdej porze roku.

Smary stosowane dotychczas posiadały zbyt małą lepkość i po naciągnięciu płóz na tor ślizgowy większa część smaru była wyciskana spod płóz jeszcze przed wodowaniem, lub też smary te były zbyt twarde, skutkiem czego warstwa smaru na torach ślizgowych pękała i kruszyła się przy nasuwaniu płóz.

Smar według wynalazku jest dostatecznie wytrzymały na nacisk płóz, posiada dobrą przyczepność i zmniejsza współczynnik tarcia do wielkości wymaganej przy wodowaniu statków.

Smar według wynalazku stanowi emulsję mieszaniny tłuszczów zwierzęcych (łój wołowy) i parafiny w roztworze wodnym mydła potasowego.

Skład smaru do wodowania statków w temperaturze powietrza powyżej + 15°C:

łój wołowego	58%
mydła potasowego o zawartości 40%	
kwasów tłuszczowych	17%
wody	14%
parafiny	11%

Skład smaru do wodowania w temperaturze poniżej + 15°C:

łój wołowego	60%
mydła potasowego o zawartości około 40%	
kwasów tłuszczowych	18%
wody	14%
parafiny	8%

W zależności od warunków wodowania, jak nacisk jednostkowy płóz na pochylnię, kąt zezślizgu, temperatura otoczenia, procentowy skład smaru może być zmieniany w następujących granicach:

łój wołowy	40% — 80%
mydło potasowe	10% — 30%
woda	5% — 20%
parafina	0% — 25%

Sposób przygotowywania smaru jest następujący.

Łój ogrzewa się do temperatury 70°C, po czym dodaje się mydła potasowego i miesza do chwili, kiedy mydło zmęknie i utworzy krupkowatą zawiesinę w ciekłym łoju. Gdy temperatura mieszaniny opadnie do 60°C, dodaje się, mieszając, wody.

Z kolei, gdy temperatura mieszaniny obniży się do 50°C, dodaje się, stale mieszając, stopionej parafiny. Masę rozlewa się na pochylnię w temperaturze 40° — 50°C.

Jeżeli po dodaniu któregośkolwiek składnika temperatura mieszaniny opadnie poniżej przepisanej, należy mieszaninę ogrzać do właściwej temperatury. Zastygniętą warstwę smaru nałożoną na pochylnię korzystnie jest pokryć cienką warstwą towotu.

Zastrzeżenie patentowe

Smar do pochylni stoczniowych przy wodowaniu statków, znamieny tym, że stanowi go emulsja mieszaniny tłuszczów zwierzęcych i parafiny w roztworze wodnym mydła potasowego.

J ó z e f G ó r s k i

K a z i m i e r z K o ł a k o w s k i

