



OPIS PATENTOWY

59170

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 09.X.1967 (P 122 920)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 28.II.1970

Kl. 49 m, 1/10

MKP B 23 q

1/10

UKD

Współtwórcy wynalazku: Zdzisław Golis, mgr inż. Leopold Rakowiecki

Właściciel patentu: Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Poręba” Przedsiębiorstwo Państwowe, Poręba k. Zawiercia (Polska)

Sposób wytwarzania powierzchni ślizgowych maszyn

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania powierzchni ślizgowych maszyn, zwłaszcza ruchomych zespołów obrabiarek jak na przykład stołów strugarek do metali i stań suportowych tokarek.

Znane są sposoby wytwarzania powierzchni ślizgowych ruchomych zespołów maszyn polegające na tym, że powierzchnie ślizgowe korpusu mają przytwierdzone za pomocą klejenia lub mechanicznego łączenia na przykład wkrętami nakładki z brązu lub z laminatu, albo ze stali, które to materiały mając korzystniejszy współczynnik tarcia od żeliwa i stali, poprawiają charakterystykę pracy.

Sposoby te oraz stosowany przy nich materiał na nakładki powodują wysoki koszt wytwarzania. Celem wynalazku jest otrzymanie powierzchni ślizgowej o dobrej charakterystyce pracy przy zachowaniu niskiego kosztu wytwarzania.

Cel ten osiągnięto sposobem według wynalazku, który polega na tym, że właściwe powierzchnie korpusu żeliwnego obrabiane zgrubnie, pokrywa się cienką warstwą masy półpłynnej, składającej się z żywicy epoksydowej w ilości 100 części wagowych oraz ftalanu dwubutylnego w ilości 8 do 15 części wagowych, grafitu płatkowego w ilości 15 do 60 części wagowych, brązu sproszkowanego w ilości 5 do 15 części wagowych i trójetylenoczeroaminy w ilości 8 do 12 części wagowych.

Masę tą po nałożeniu jej na powierzchnię ślizgową wysusza się w temperaturze otoczenia powo-

2

dując jej samoutwardzenie, a następnie wyrównuje się przez szlifowanie lub skrobanie, celem dokładnego dopasowania do powierzchni części współpracującej.

5 Jak się okazało użyta masa według wynalazku na powierzchnie ślizgowe powoduje dobrą charakterystykę pracy, jest odporna na ścieralność oraz posiada dużą przyczepność do podłoża, nie wymagając klejenia ani mechanicznego łączenia i jednocześnie zapewnia dobrą obrabialność przez szlifowanie lub skrobanie.

10 Dalszą zaletą jest niski koszt masy oraz łatwy i tani sposób łączenia jej z podłożem. Wynalazek może znaleźć zastosowanie w budowie obrabiarek i nadaje się do stosowania zarówno przy ślizgowych powierzchniach płaskich jak też i cylindrycznych jako wykładzina otworów łożysk ślizgowych.

Zastrzeżenia patentowe

20 Sposób wytwarzania powierzchni ślizgowych maszyn, znamienny tym, że ślizgowe powierzchnie płaskie lub cylindryczne zgrubnie obrabiane skrawaniem pokrywa się półpłynną masą składającą się z żywicy epoksydowej w ilości 100 części wagowych oraz ftalanu dwubutylnego w ilości 8 do 15 części wagowych, grafitu płatkowego w ilości 15 do 60 części wagowych, brązu sproszkowanego w ilości 5 do 15 części wagowych i trójetylenoczero-

3

aminy w ilości 8 do 12 części wagowych i nałożoną warstwę wysusza się w temperaturze otoczenia w celu jej samoutwardzenia, a następnie tę część,

4

która przylega do powierzchni współpracującej wyrównuje się znaną metodą za pomocą szlifowania lub skrobania.