



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M552007 U

(45)公告日：中華民國 106 (2017) 年 11 月 21 日

(21)申請案號：106209677

(22)申請日：中華民國 106 (2017) 年 06 月 30 日

(51)Int. Cl. : **B65D25/34 (2006.01)**

(71)申請人：黃期駿(中華民國) (TW)

彰化縣員林市博愛路 288 巷 20 號

(72)新型創作人：黃期駿 (TW)

(74)代理人：桂齊恆；林景郁

(NOTE)備註：相同的創作已於同日申請發明專利(Another patent application for invention in respect of the same creation has been filed on the same date)

申請專利範圍項數：3 項 圖式數：6 共 14 頁

(54)名稱

具瓶身紋路之瓶體結構

(57)摘要

本創作的具瓶身紋路之瓶體結構是先準備一透明或可透光之瓶體，並於瓶體開設一流出孔，接著將模型漆與顏料調合成紋路層塗料，並倒入瓶內同時旋轉瓶體，使紋路層塗料均勻地塗佈於瓶體內面，而流動分佈形成紋路，將瓶體倒置取出多餘顏料，再將轉正靜置風乾，接著將模型漆稀釋成顯色層塗料並倒入瓶體內部，使其快速流動塗佈於紋路層之內面，然後直接從流出孔倒出，接著以吹風及靜置方式乾燥，最後再將保護層塗料均勻地塗佈於顯色層之內面，以形成保護層，由於瓶體內面已形成紋路層、顯色層及保護層，因此，觀視者能夠透視瓶體內面的紋路，可提升瓶體的美觀及價值感。

指定代表圖：

符號簡單說明：

10 . . . 瓶體

11 . . . 流出孔

12 . . . 紋路層

120 . . . 螢光粉

121 . . . 亮粉

13 . . . 顯色層

14 . . . 保護層

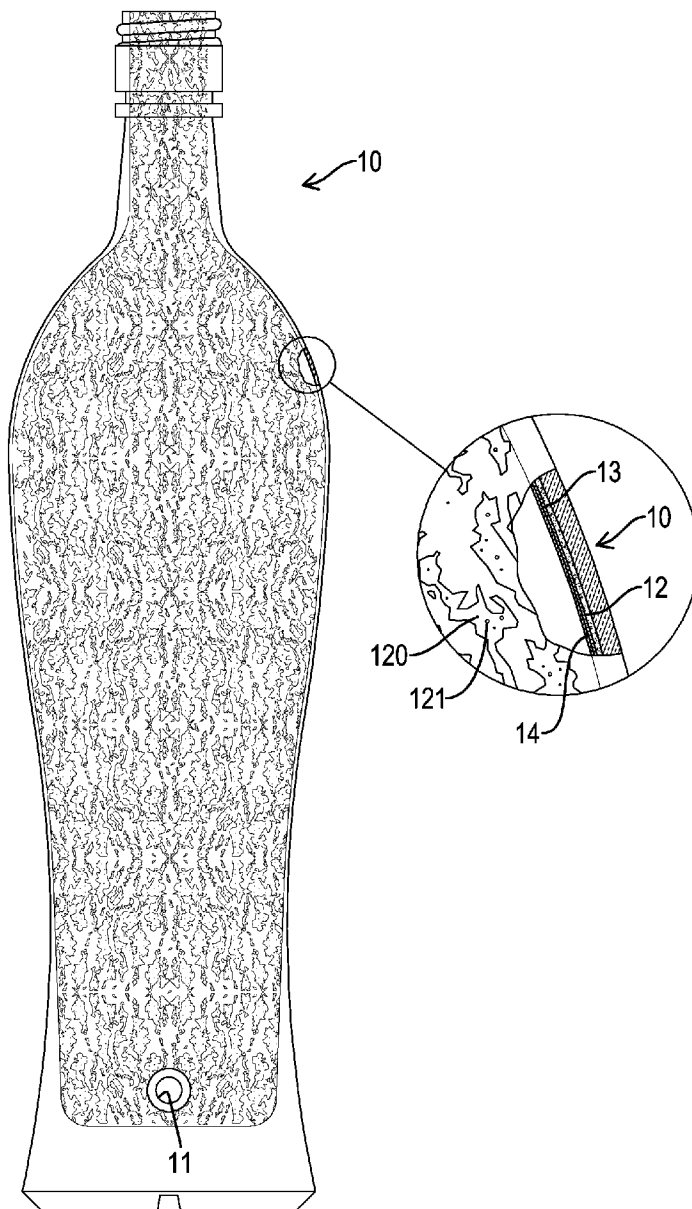


圖4



公告本

申請日: 106/06/30

IPC分類: B65D 25/34 (2006.01)

【新型摘要】

【中文新型名稱】 具瓶身紋路之瓶體結構**【中文】**

本創作的具瓶身紋路之瓶體結構是先準備一透明或可透光之瓶體，並於瓶體開設一流出孔，接著將模型漆與顏料調合成紋路層塗料，並倒入瓶內同時旋轉瓶體，使紋路層塗料均勻地塗佈於瓶體內面，而流動分佈形成紋路，將瓶體倒置取出多餘顏料，再將轉正靜置風乾，接著將模型漆稀釋成顯色層塗料並倒入瓶體內部，使其快速流動塗佈於紋路層之內面，然後直接從流出孔倒出，接著以吹風及靜置方式乾燥，最後再將保護層塗料均勻地塗佈於顯色層之內面，以形成保護層，由於瓶體內面已形成紋路層、顯色層及保護層，因此，觀視者能夠透視瓶體內面的紋路，可提升瓶體的美觀及價值感。

【指定代表圖】 圖4**【代表圖之符號簡單說明】**

- | | |
|--------|---------|
| 10 瓶體 | 11 流出孔 |
| 12 紋路層 | 120 螢光粉 |
| 121 亮粉 | 13 顯色層 |
| 14 保護層 | |

【新型說明書】

【中文新型名稱】 具瓶身紋路之瓶體結構

【技術領域】

【0001】 本創作涉及一種瓶身紋路，尤指一種於瓶體內面形成紋路之具瓶身紋路之瓶體結構。

【先前技術】

【0002】 一般瓶子的瓶身大多無彩繪圖樣，僅呈現無色透明或單色可透光的型態，除了盛裝液體之用外，瓶子本身的裝飾效果不佳，而為能增加瓶子本身的裝飾效果，現有技術可利用特殊顏料於瓶子表面進行彩繪，以增添色彩或圖案，藉此呈現瓶子本身的價值感，並提升裝飾效果及其附加價值。

【0003】 然而，雖然目前的技術能於瓶子表面進行彩繪，但是於瓶子表面進行彩繪的技術並不困難，且僅能於瓶子表面呈現圖樣，因此難以呈現瓶子具有透明或可透光的特性，在視覺上不具有透視效果，尚有待改進之處。

【新型內容】

【0004】 本創作人有鑒於現有技術僅能於瓶子表面進行彩繪，而難以利用瓶子本身的透明或可透光特性呈現透視圖案的效果，因此，本創作提出一種具瓶身紋路之瓶體結構，能於瓶子內面均勻地塗佈顏料並製造出紋路，藉此使瓶身呈現具有透視的視覺效果，可增加瓶子的價值感及裝飾性。

【0005】 本創作之具瓶身紋路之瓶體結構，其包含有：

一透明或可透光之瓶體，其於近底部周面開設有一流出孔，並於該瓶體內面塗佈形成一紋路層，於該紋路層的內面塗佈形成一顯色層，於該顯色層的內面塗佈形成一保護層；

【0006】 較佳的是，所述紋路層進一步包含有螢光粉；

【0007】 較佳的是，所述的紋路層進一步包含有亮粉。

【0008】 本創作的具瓶身紋路之瓶體結構，是於瓶體的內面形成紋路層、顯色層及保護層，且瓶體本身呈透明或可透光型態，因此，觀視者能夠直接從瓶體表面透視形成於內面的紋路層及顯色層，而形成一種視覺上的透視效果，可單純作為擺飾之用，或具裝飾效果的花瓶或燈罩之用，具有提升瓶體視覺上的美觀及增加其價值感。

【圖式簡單說明】

【0009】

圖1為本創作之製造流程圖。

圖2為本創作之紋路層塗佈步驟之示意圖。

圖3為本創作之顯色層塗佈步驟之示意圖。

圖4為本創作之保護層塗佈步驟之示意圖。

圖5為本創作作為花瓶使用之示意圖。

圖6為本創作作為燈罩使用之示意圖。

【實施方式】

【0010】 為能詳細瞭解本創作的技術特徵及實用功效，並可依照說明書的內容來實現，茲進一步以如圖式所示的較佳實施例，詳細說明如后：

【0011】 本創作的具瓶身紋路之瓶體結構，請參閱圖1至圖4，包含有下列步驟：

【0012】 瓶體準備步驟:準備一透明或可透光之瓶體10，並於瓶體10近底部的周面上開設一流出孔11，較佳的是，瓶體10可為玻璃或塑膠等可透光材質；

【0013】 紋路層塗料準備步驟:將模型漆加入至少一種顏料進行混合，較佳的是，該模型漆包含有油性合成樹脂有機溶劑與合成樹脂塗料，兩者的比例為7:10，該模型漆與該顏料的比例則為10:0.6，且所述的至少一種顏料可為單色或多色(例如:紅、綠、黑)顏料，再者，進一步可再加入螢光粉或亮粉；

【0014】 紋路層塗佈步驟: 如圖2所示，將調合完成的紋路層12塗料倒入瓶體10內部，並同時旋轉瓶體10，使紋路層12塗料均勻地塗佈於瓶體10內面，而形成漆、顏料、螢光粉120及亮粉121流動分佈所形成之紋路；

【0015】 倒置步驟:待紋路層12塗料均勻地塗佈於瓶體10內面後，於瓶口塞入瓶塞，並倒置瓶體10約1~60分鐘，使未附著於瓶體10內面的多餘的紋路層12塗料流至瓶口處堆積，較佳的是，靜置10~20分鐘；

【0016】 取出多餘顏料步驟:待多餘的紋路層12塗料堆積於瓶口附近後，取下瓶蓋使多餘的紋路層12塗料流出；

【0017】 靜置風乾步驟:接著，將瓶體10轉正並靜置風乾1~24小時，較佳的是，靜置風乾12~24小時；

【0018】 顯色層塗料準備步驟:將模型漆的油性合成樹脂有機溶劑與合成樹脂塗料以1:1的比例調合後，再加入1~4倍酒精進行稀釋；

【0019】 顯色層塗佈步驟: 如圖3所示，將調合完成的顯色層13塗料倒入瓶體10內部，並使其快速流動塗佈於瓶體10上紋路層12之內面，並且直接從流出孔11倒出；

【0020】 乾燥步驟:待顯色層13塗料均勻塗佈於瓶體10上紋路層12之內面後，以吹風機等吹風或乾燥設備從瓶口吹風10~20秒，由於瓶體10於近底部的周面上開設有流出孔11，因此，風可從瓶口吹入、從流出口11排出；

【0021】 清潔瓶口步驟:以棉花棒、抹布等工具擦拭瓶口及其周圍，將殘留的塗料清除，保持瓶口乾淨；

【0022】 靜置步驟:將瓶體10靜置24小時以上，待塗料完全乾燥；

【0023】 保護層塗佈步驟:將保護層塗料倒入瓶體10內部，並同時緩慢旋轉瓶體10約2~3小時，使環氧樹脂均勻地附著於瓶體10上顯色層13之內面，以形成防止氧化的保護層14，達到防止塗料變色及脫色的功效，較佳的是，該保護層塗料可為環氧樹脂等合成樹脂；

【0024】 藉由上述步驟可置成本創作之具瓶身紋路之瓶體結構，其包含有一可透光之瓶體10，其於近底部周面開設有一流出孔11，於其內面塗佈形成一紋路層12，該紋路層12包含有油、漆、顏料、螢光粉120及亮粉121經流動分布所形成之紋路，於該紋路層12之內面塗佈形成一顯色層13，其疊設於該紋路層12之內面，而具有襯墊及突顯紋路層12之顯色功效，於該顯色層13之內面可再塗佈形成一保護層14，其可為環氧樹脂於乾燥後所形成的透明硬質透明膠層，塗佈於該紋路層12及該顯色層13上，用以防止顏料氧化、變色、脫色。

【0025】 本創作的具瓶身紋路之瓶體結構，由於瓶體10本身呈透明或可透光型態，因此，觀視者能夠直接從瓶體10表面透視形成於內面的紋路層12及顯色層13，而形成一種視覺上的透視效果，再加上紋路層12中可含有螢光粉120及亮粉121，可散發出螢光或亮晶晶的光澤感，具有提升瓶體10視覺上的美觀及增加其價值感，可單純作為擺飾之用，亦可如圖5所示，作為插設乾燥花的花瓶，又或者如圖6所示，於該瓶體10內部安裝燈泡或LED燈等發光單元20，使其呈現微透光的態樣，以作為具裝飾效果的燈罩。

【符號說明】

【0026】

- | | |
|--------|---------|
| 10 瓶體 | 11 流出孔 |
| 12 紋路層 | 120 螢光粉 |
| 121 亮粉 | 13 顯色層 |
| 14 保護層 | 20發光單元 |

【新型申請專利範圍】

【第1項】一種具瓶身紋路之瓶體結構，其包含有：

一透明或可透光之瓶體，其於近底部周面開設有一流出孔，並於該瓶體內面塗佈形成一紋路層，於該紋路層的內面塗佈形成一顯色層，於該顯色層的內面塗佈形成一保護層。

【第2項】如請求項1所述之具瓶身紋路之瓶體結構，其中，所述的紋路層進一步包含有螢光粉。

【第3項】如請求項1或2所述之具瓶身紋路之瓶體結構，其中，所述的紋路層進一步包含有亮粉。

【新型圖式】

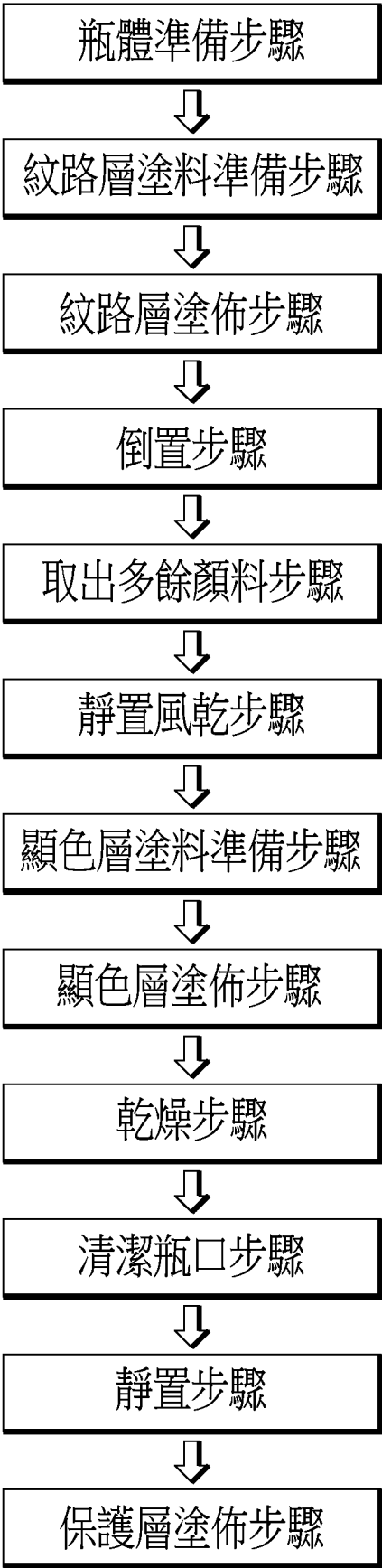


圖1

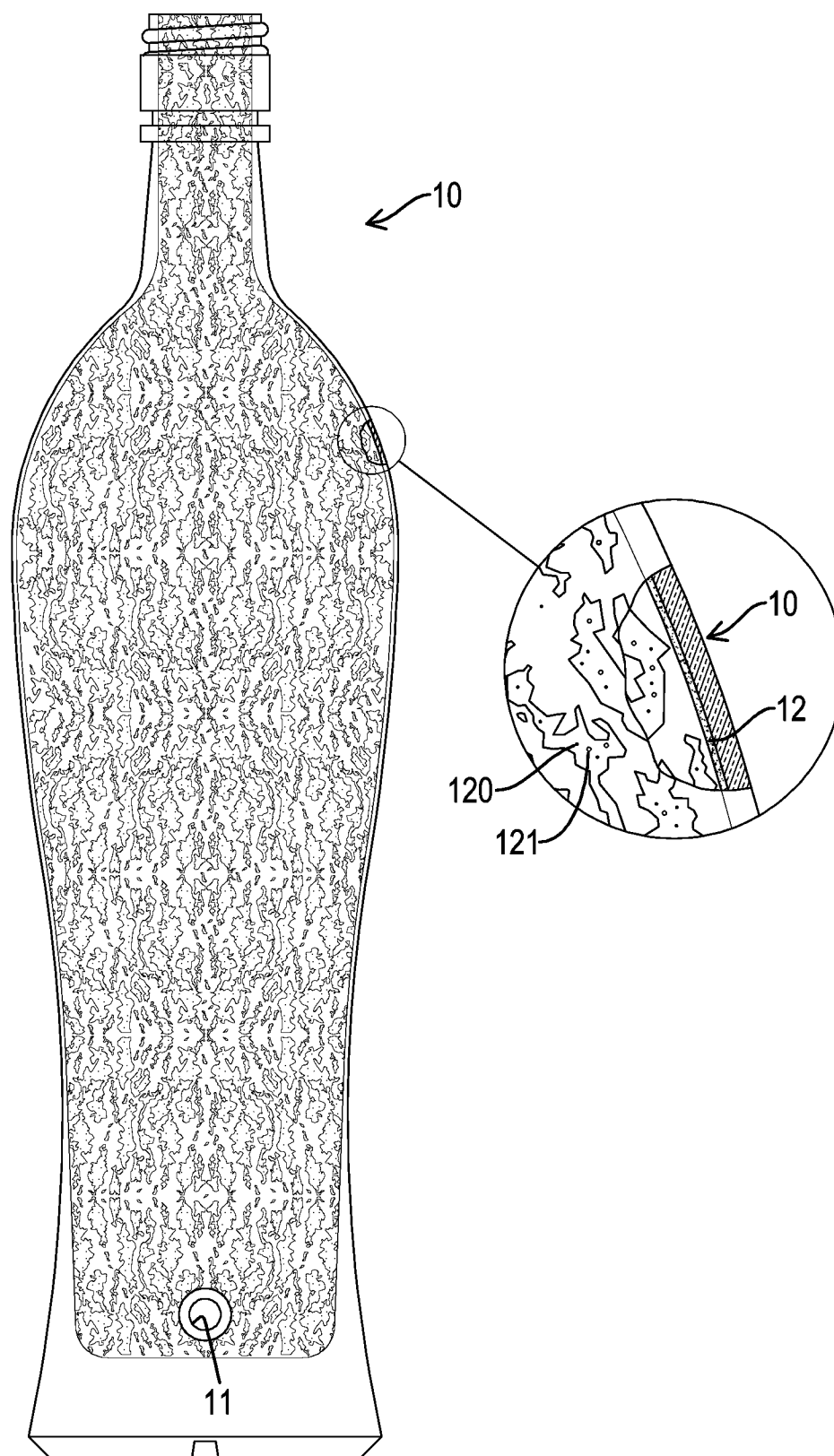


圖2

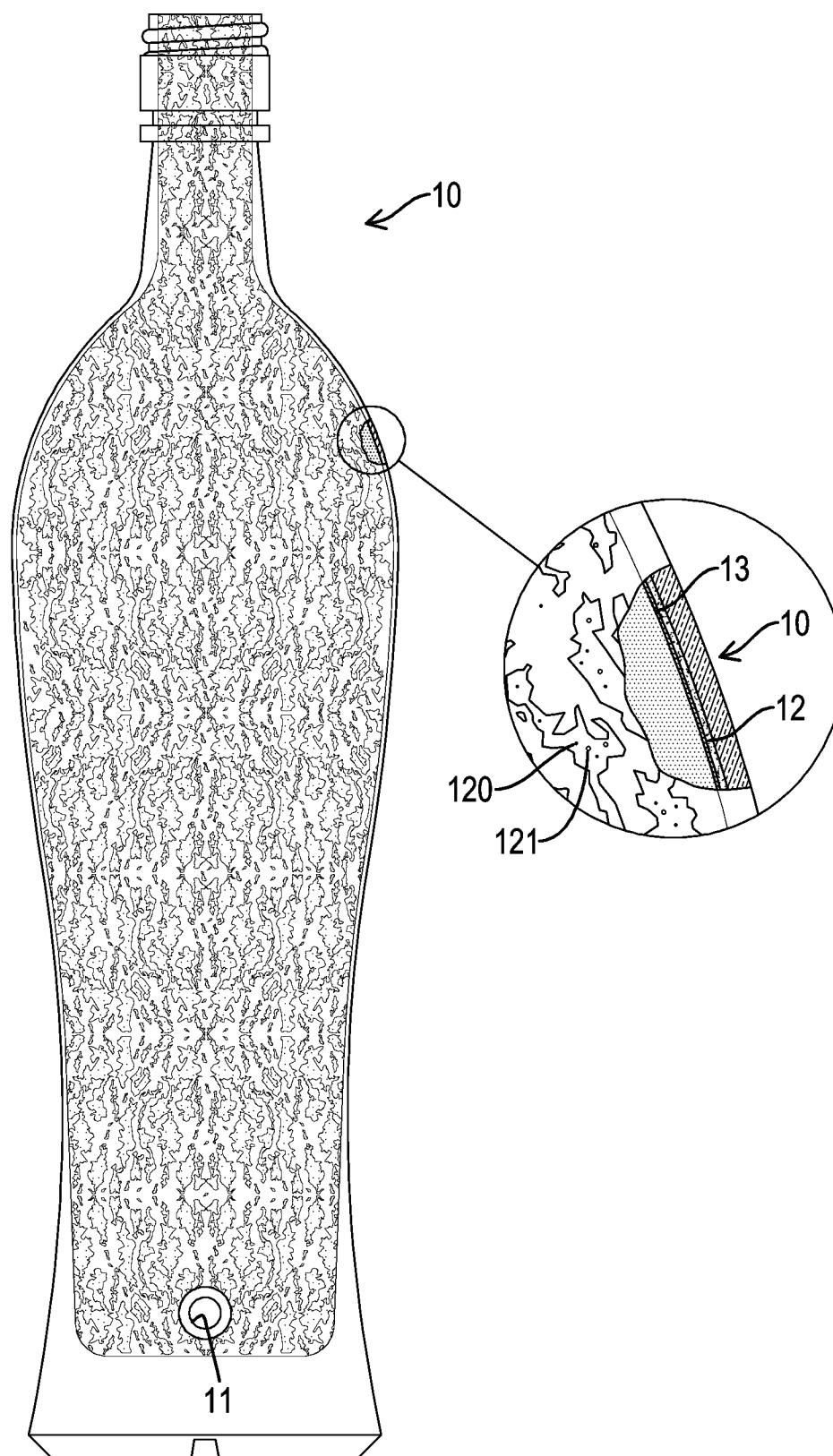


圖3

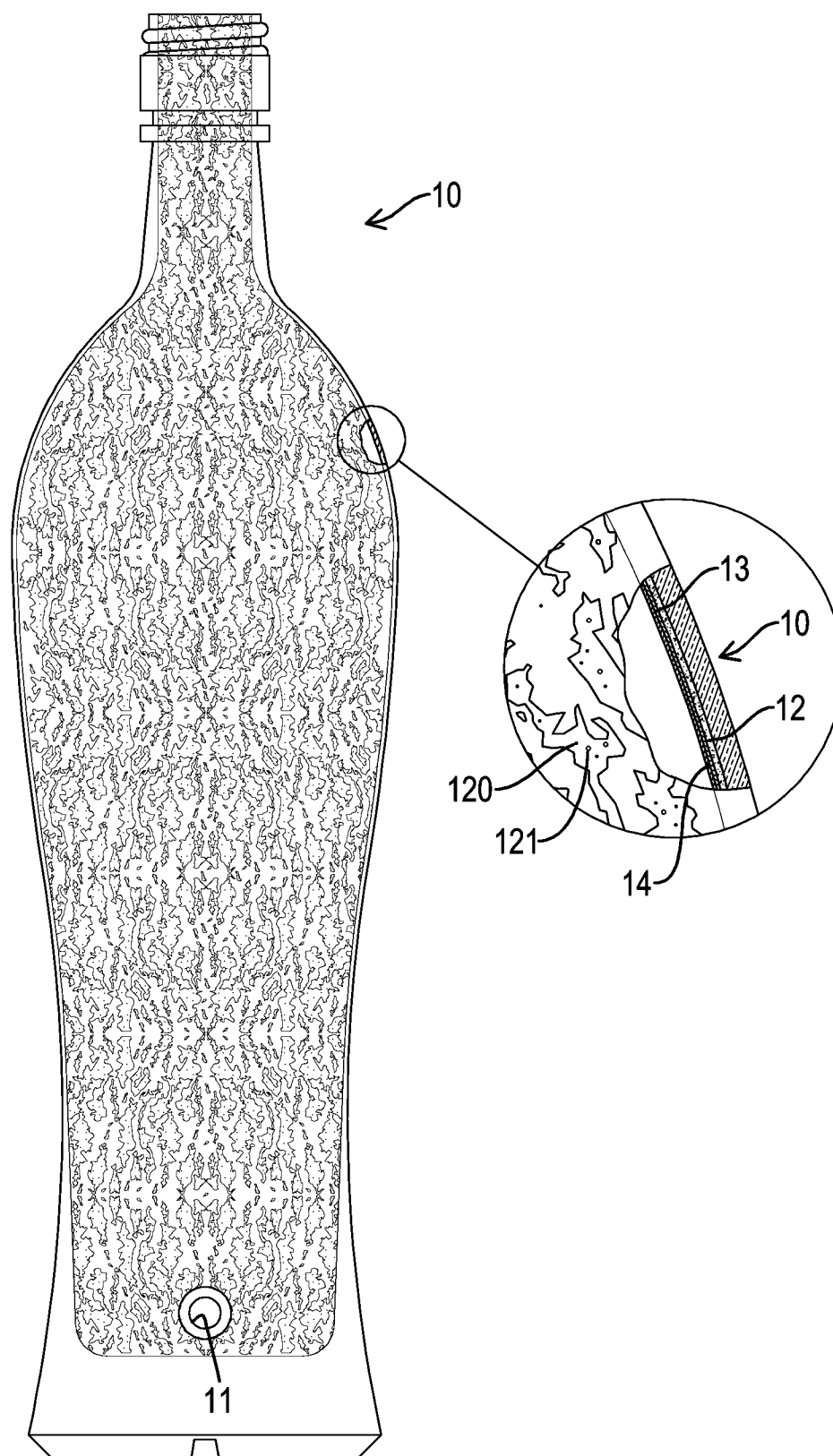


圖4

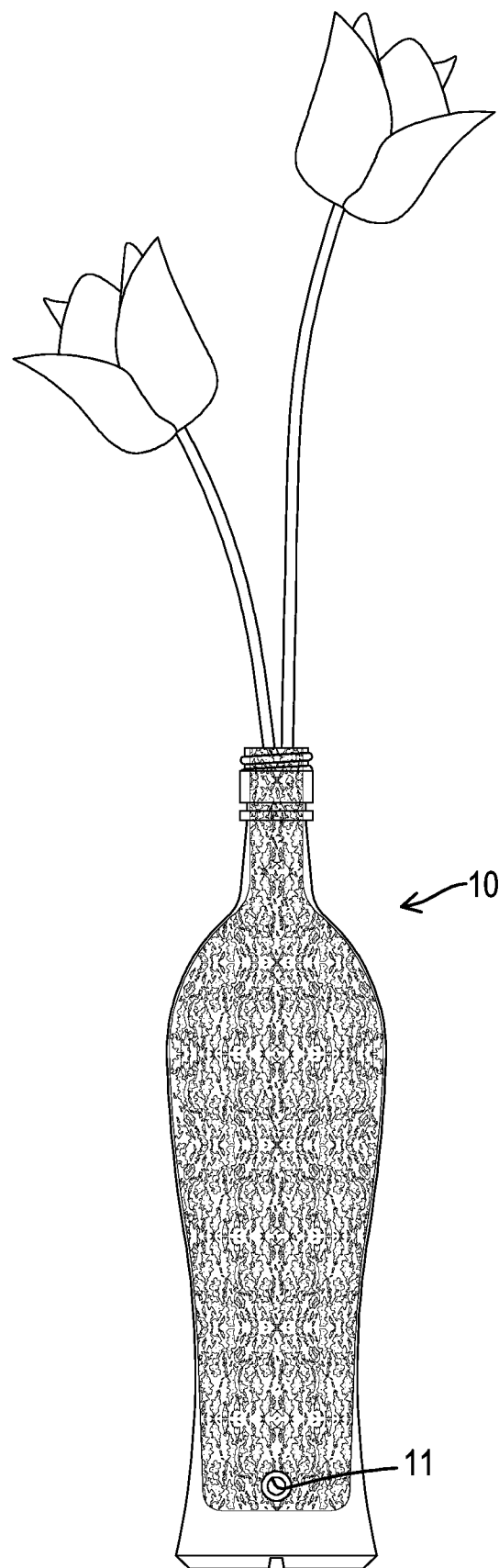


圖5

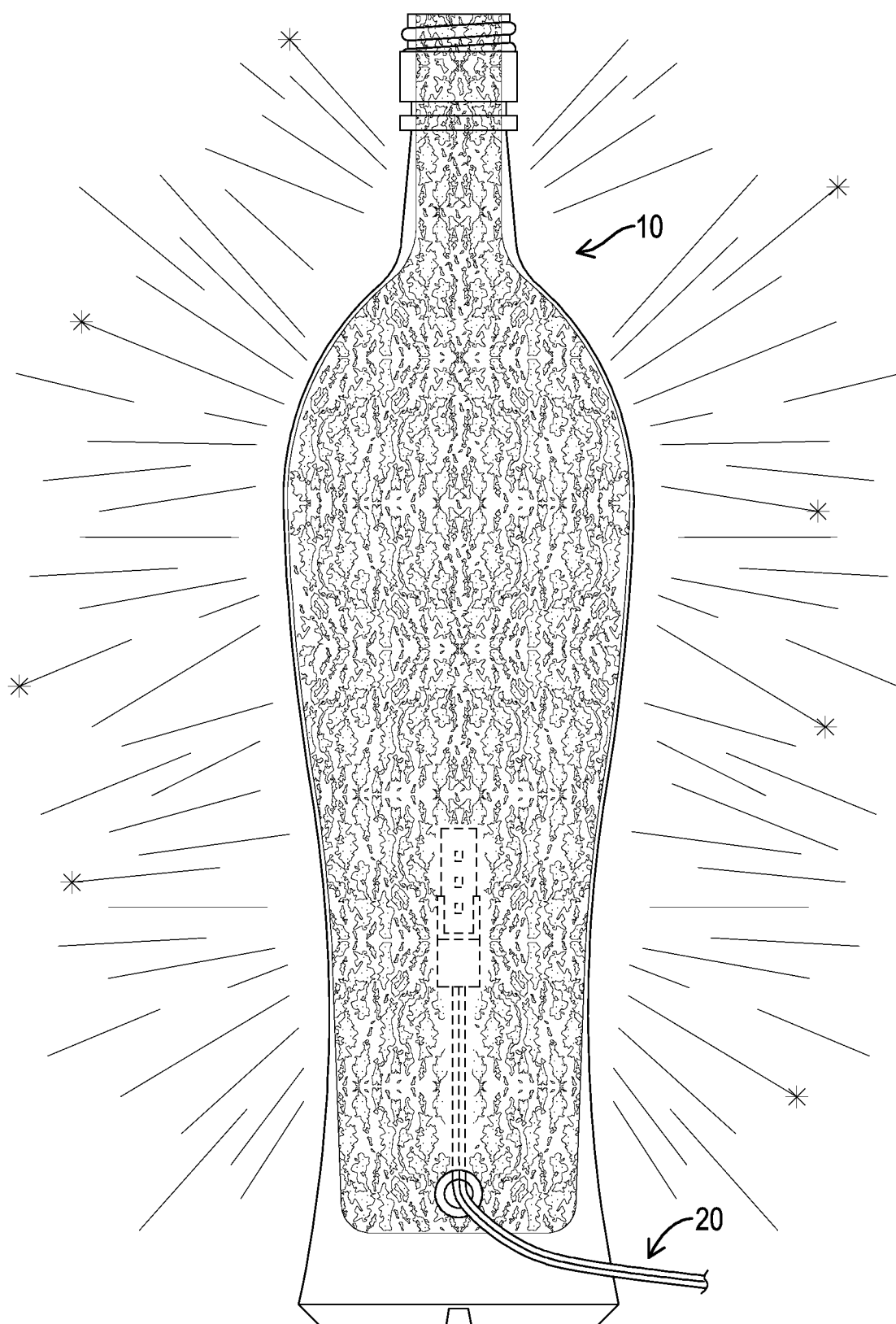


圖6