

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **3 015 660**

51 Int. Cl.:

A61F 15/00 (2006.01)

B65D 83/08 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **05.12.2022** **E 22211293 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **20.11.2024** **EP 4382084**

54 Título: **Dispensador de vendas**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente:
07.05.2025

73 Titular/es:

PLUM SAFETY APS (100.00%)
Mandelalléen 1
5610 Assens, DK

72 Inventor/es:

BARKHOLT, BO WINTHER

74 Agente/Representante:

GONZÁLEZ PECES, Gustavo Adolfo

ES 3 015 660 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispensador de vendas

5 La presente invención se refiere a un dispensador de vendas, así como a un sistema de dispensador de vendas y a un envase de vendas de acuerdo con las reivindicaciones independientes.

Estado de la técnica

10 Los dispensadores de vendas son generalmente conocidos por la técnica anterior. Por ejemplo, el documento US D650210 S1 describe un dispensador de vendas con una zona delantera y dos paredes laterales que definen un espacio en el que se puede colocar un paquete de vendas. Sin embargo, los envases de vendas vacíos sólo pueden ser retirados con algo de esfuerzo, al mismo tiempo que el dispensador de vendas es aún más complicado de fabricar.

El documento US 7.644.818 B2 A desvela un dispensador de vendas para sacar vendas individualmente de un paquete de vendas que incluye varias vendas.

El documento US 4.194.624 A se refiere a un receptáculo de almacenamiento para paquete de vendas adhesivas múltiples que incluye paredes delantera y trasera unidas en sus extremos inferiores.

15 En el documento EP 1 642 558 A1 se divulga un dispensador de vendas que está construido como una caja sujeta a una pared.

Presente invención

20 El objetivo de la presente invención es proporcionar un dispensador de vendas tal que su producción sea efectiva en costo y particularmente fácil, mientras que además el cambio de paquetes de vendas se haga con el mínimo esfuerzo posible.

25 El objetivo se resuelve mediante un dispensador de vendas para extraer vendas individualmente de un paquete de vendas, en el que el dispensador tiene un espacio interior para alojar el paquete de vendas. De acuerdo con la invención, el dispensador consta de dos paredes, una delantera y otra trasera, que crean el espacio interior para alojar el paquete de vendas. En otras palabras, el dispensador sólo consta de la pared delantera y de la pared trasera. El dispensador no comprende paredes laterales para confinar el espacio interior. El espacio interior queda confinado de esta manera en su dirección de grosor por la pared delantera y por la pared trasera, mientras que queda abierto a ambos lados en la dirección de su anchura. Esto tiene la gran ventaja de que un paquete de vendas vacío puede retirarse fácilmente hacia un lado.

30 El dispensador también está abierto hacia el lado inferior con el fin de que se pueda insertar un nuevo paquete de vendas. Como la gravedad actúa hacia abajo, el paquete de vendas queda bien sujeto por el dispensador. Para retirar un envase de vendas vacío, puede empujarse hacia la parte superior y, a continuación, deslizarse hacia la izquierda o hacia la derecha, donde el dispensador está configurado para abrirse y, de este modo, poder ser retirado. Puesto que el dispensador sólo está configurado por las paredes delantera y trasera, puede construirse fácilmente en un solo paso de moldeo por inyección, lo que mejora significativamente su fabricación. Ventajosamente, todo el dispensador de vendas está fabricado de una sola pieza y de un solo material, por ejemplo, de plástico, lo que facilita considerablemente su producción y la hace más económica.

La pared delantera puede ser estar ligeramente curvada mientras que la pared trasera puede configurarse plana. Especialmente, la pared trasera es más corta que la delantera. En particular, la longitud de la pared trasera es inferior al 70%, más preferentemente inferior al 60%, de la longitud de la pared delantera.

40 La pared delantera y la pared trasera pueden incluir un ángulo que puede estar comprendido entre 10° y 30°, preferentemente entre 15° y 20°. Si la pared delantera es curva, el ángulo puede determinarse disponiendo una línea imaginaria entre los extremos de la pared respectiva en dirección longitudinal y determinando el ángulo entre ellas.

45 De acuerdo con la invención, el borde libre de la pared trasera tiene un resalte trasero que sobresale hacia el interior y se proyecta en la forma interior. El resalte trasero además puede proyectarse hacia el exterior de tal manera que cuando el dispensador está sujeto a una pared, en particular a una parte superior o media del dispensador, la pared trasera está en ángulo con la pared. El ángulo está comprendido preferentemente entre 2° y 20°, y muy preferentemente entre 5° y 10°.

La pared trasera con su resalte trasero en su borde libre puede tener una forma de T en la sección transversal del dispensador. En una sección transversal del dispensador, el resalte trasero puede formar un ángulo recto con la pared trasera. La sección transversal puede estar en la dirección del grosor.

- 5 Particularmente, una parte del resalte trasero se proyecta hacia el exterior mientras que otra parte se proyecta hacia el interior. Especialmente, la parte que sobresale hacia el exterior es más larga que la que sobresale hacia el interior. En otras palabras, el resalte trasero sobresale más hacia fuera que hacia dentro.

Especialmente la longitud de la parte del resalte trasero que se proyecta hacia el exterior en una sección transversal del dispensador es al menos dos veces más larga que la parte del resalte trasero que se proyecta hacia el interior.

- 10 De acuerdo con la invención, el borde libre de la pared delantera tiene un resalte delantero que sobresale hacia dentro proyectándose en el espacio interior. Además, es preferible que el resalte delantero no sobresalga hacia el exterior. La pared delantera con su resalte delantero en su borde libre puede tener forma de L en la sección transversal del dispensador. El resalte delantero en una sección transversal del dispensador puede estar en ángulo recto con la pared delantera. De acuerdo con la invención, un primer borde del paquete de vendas se puede aplicar al resalte trasero del dispensador de vendas, mientras que un segundo borde del paquete de vendas se puede aplicar al resalte delantero del dispensador de vendas, de forma que el paquete de vendas quede bien sujeto.

La longitud de la parte del resalte trasero que sobresale hacia el interior es al menos una décima parte, más en particular al menos una octava parte de la longitud de la pared trasera. La longitud es, como máximo, una cuarta parte de la longitud de la pared trasera.

- 20 La longitud del resalte delantero que sobresale hacia el interior especialmente en una sección transversal del dispensador es como máximo un octavo de la longitud del resalte delantero y/o como mínimo una trigésima parte de su longitud.

- 25 La pared delantera, así como la pared trasera tienen cada una al menos una abertura para medios de fijación, para fijar el dispensador en la pared. Especialmente, la pared delantera tiene una abertura para cada abertura de la pared trasera. Estas aberturas están alineadas de tal manera que el dispensador puede fijarse a una pared, por ejemplo, mediante medios de fijación, como tornillos. Especialmente, la pared delantera y la pared trasera pueden tener dos aberturas cada una.

La pared trasera puede tener un saliente circunferencial alrededor de cada abertura que sobresale hacia fuera para asegurar que la pared trasera está en ángulo con una pared en la que puede fijarse el dispensador. Además, el saliente circunferencial puede servir para guiar los medios de fijación que sirven para sujetar el dispensador a la pared.

- 30 La pared delantera puede tener un rebaje para proporcionar un mejor acceso al espacio interior y, por tanto, al paquete de vendas. El rebaje está dispuesto preferentemente en el centro de la pared delantera en su dirección de anchura. Puede extenderse al menos a lo largo de una séptima parte de la anchura de la pared delantera. Especialmente, la anchura de la pared delantera y de la trasera es la misma.

- 35 Además, la parte delantera trasera puede tener un rebaje. El rebaje está dispuesto preferentemente en el centro de la pared trasera en su dirección de anchura. El rebaje puede ser mayor que el rebaje de la pared delantera. Puede extenderse al menos a lo largo de un cuarto de la anchura de la pared trasera.

- 40 El rebaje de la pared delantera y/o de la pared trasera puede estar dispuesto de tal manera que divida el extremo libre de la pared respectiva, así como el resalte respectivo en dos partes. El resalte no está dispuesto en la zona en la que está dispuesto el rebaje. El resalte trasero y/o el resalte delantero se extienden de forma continua a lo largo de al menos el 60%, preferiblemente a lo largo del 70%, más preferiblemente a lo largo del 90% de la anchura del dispensador, exceptuando el rebaje.

En otro aspecto adicional de la invención, la misma se refiere a un sistema de un dispensador de vendas y a un envase de vendas. El dispensador de vendas está configurado de acuerdo con cualquiera de las características que se han descrito más arriba.

- 45 El paquete de vendas tiene preferentemente forma esencialmente de caja. Está configurado para encajar, al menos en parte, en el espacio interior del dispensador. El paquete de vendas tiene un primer borde en un primer lado para encajar con el resalte trasero. Alternativa o adicionalmente, el paquete de vendas puede tener un segundo borde en un segundo lado para encajar con el resalte delantero del dispensador de vendas. Los dos lados del paquete de vendas se encuentran preferentemente en lados diferentes del paquete de vendas en la dirección del grosor.

- 50 El primer borde se puede aplicar al resalte trasero del dispensador de vendas, mientras que el segundo borde se puede aplicar al resalte delantero del dispensador de vendas. De este modo, el paquete de vendas se sujeta de forma

que no se caiga del dispensador. Una aplicación puede significar que el al menos un borde se encuentra en al menos un resalte. Además, ambos bordes pueden situarse respectivamente en un resalte. Esto asegura el paquete de vendas en el espacio interior a pesar del hecho de que el espacio interior está abierto a la dirección hacia abajo y por lo tanto la dirección de la gravedad. En otras palabras, la aplicación impide que el paquete de vendas se caiga del dispensador. Sin embargo, el paquete de vendas, especialmente cuando está vacío, todavía se puede levantar hacia la dirección superior, por lo tanto en contra de la gravedad, de tal manera que está desaplicado y se puede deslizar hacia un lado.

El primer y/o el segundo borde se pueden configurar como una pared de una protuberancia o una intrusión en el interior del paquete de vendas. Además, el paquete de vendas puede tener una constricción que crea el borde.

Breve descripción de las figuras

En representación esquemática, las figuras muestran:

figura 1: representación en perspectiva de un dispensador de vendas;

figura 2: una vista lateral del dispensador de vendas de la figura 1;

figura 3: una vista lateral desde abajo del dispensador de las figuras 1 y 2; y

figura 4: un sistema entre un dispensador de vendas y un envase de vendas.

Realizaciones preferidas

La figura 1 muestra una representación en perspectiva de un dispensador de vendas 10 que tiene una pared delantera 11 y una pared trasera 13, en el que la pared trasera 13 es considerablemente más corta que la pared delantera 11.

La pared delantera 11 así como la pared trasera 13 tienen dos extremos en su dirección longitudinal, en un extremo de la cual están conectados uno al otro, así como un extremo libre respectivo. La pared delantera 11 tiene un extremo libre 11a y la pared trasera 13 tiene un extremo libre 13a. En el extremo libre 11a de la pared delantera 11 se dispone el resalte delantero 17, mientras que en el extremo libre 13a de la pared trasera 13, se dispone el resalte trasero 16.

Entre la pared delantera 11 y la pared trasera 13, se forma un espacio interior 15 que está abierto hacia el lado descendente en la figura 1, así como hacia ambos lados del dispensador 10, ya que el dispensador de vendas 10 no tiene paredes laterales. La pared delantera 11 tiene un resalte frontal delantero 17 en su borde, es decir, en su extremo libre 11a.

La pared delantera 11 tiene un rebaje para un acceso mejorado al espacio interior 15 que puede alojar un paquete de vendas 50. El resalte delantero 17 está dividido en dos partes por el rebaje 21. La pared trasera 13 también tiene un rebaje 21 que divide el resalte trasero 16 en dos partes.

La pared delantera 11 así como la pared trasera 13 tienen aberturas 18 para permitir medios de fijación para sujetar el dispensador de vendas 10 a una pared. La pared delantera 11 puede tener barras de refuerzo 20 que refuerzan el resalte trasero 16.

En la figura 2 se muestra una vista lateral del dispensador de vendas 10 de la figura 1. Al no haber pared lateral, el espacio interior 15 puede verse bien. Además, se puede ver la pared delantera 11 que está ligeramente curvada y la pared trasera 13 que en sus extremos libres, es decir en sus bordes, tienen el resalte delantero 17 y el resalte trasero 16.

El resalte delantero 17 sobresale hacia el interior del espacio interior 15, mientras que el resalte trasero 16 sobresale tanto hacia el interior como hacia el exterior. El resalte trasero 16 forma una T del borde de la pared trasera 13. Tiene una primera parte 16a que sobresale hacia el exterior y una segunda parte 16b que sobresale hacia el interior. La primera parte 16a sobresale más hacia el exterior que la segunda parte 16b que sobresale hacia el interior.

Además, alrededor de las aberturas 18 de la pared trasera 13, sobresalen hacia el exterior unos salientes circunferenciales 22 (véase también la figura 1). Además, en la figura 2 se puede ver que la longitud 12 de la pared delantera 11 es mucho mayor que la longitud 14 de la pared trasera 13. Además, se puede observar que las dos paredes tienen un ángulo 23 que forman las mismas.

La figura 2 muestra una pared imaginaria 60 a la que puede fijarse el dispensador 10. La pared trasera 13 y la pared 60 tienen un ángulo 24 que forman las mismas.

En la figura 3 se muestra una vista lateral desde abajo sobre el dispensador de las figuras 1 y 2. Tanto el resalte delantero 17 como el trasero 16 pueden verse fácilmente, así como los rebajes 21 que dividen los resaltes respectivos en dos partes. Además, las aberturas 18 de la pared delantera 11 son bien visibles. Además, la figura 3 muestra la anchura 19 tanto de la pared delantera 11 como de la pared trasera 13.

- 5 La figura 4 muestra un sistema entre un dispensador de vendas 10 y un paquete de vendas 50. El paquete de vendas 50 sobresale en el espacio interior 18 entre la pared delantera 11 y la pared trasera 13 del dispensador de vendas 10, que está configurado de acuerdo con las figuras 1 a 3.

- 10 El paquete de vendas 50 tiene un primer borde 51 en un primer lado y un segundo borde 52 en un segundo lado. El primer borde 51 está configurado para aplicarse al resalte delantero 17 del dispensador de vendas 10, mientras que el segundo borde 52 está aplicado al resalte trasero 16, en particular con su parte sobresaliente hacia el interior 16b. En detalle, debido a los bordes, el paquete de vendas puede sujetarse con seguridad en el espacio interior, a pesar de que el espacio interior 15 está abierto hacia abajo y, por tanto, en la dirección de la gravedad.

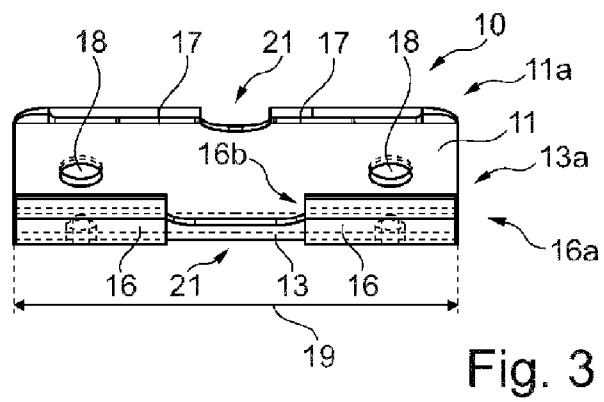
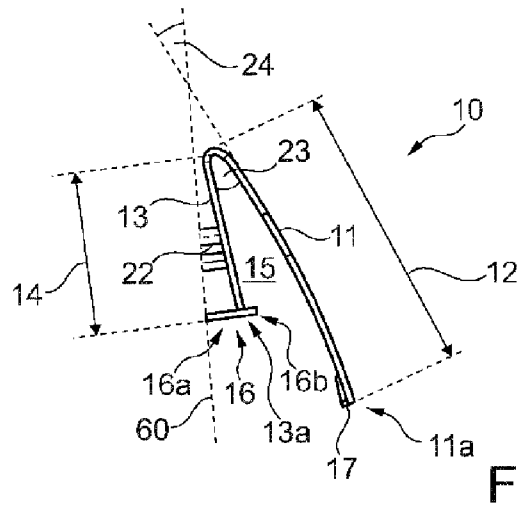
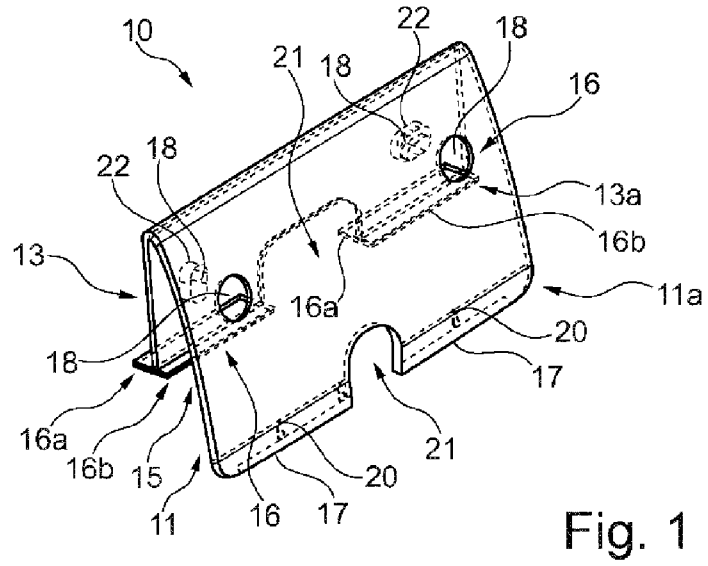
Signos de referencia

10	dispensador de vendas
15	11 pared delantera
	11a borde libre de la pared delantera
	12 longitud de la pared delantera
	13 pared trasera
	13a borde libre de la pared trasera
20	14 longitud de la pared trasera
	15 espacio interior
	16 resalte trasero
	16a parte que sobresale hacia el exterior
	16b parte que sobresale hacia el interior
25	17 resalte delantero
	18 apertura
	19 anchura
	20 barra de refuerzo
	21 rebaje
30	22 proyección circunferencial
	23 ángulo entre la pared delantera y la trasera
	24 ángulo entre la pared trasera y la pared
	50 paquete de vendas
	51 primer borde
35	52 segundo borde
60	pared

REIVINDICACIONES

1. Un dispensador de vendas (10) para extraer vendas individualmente de un paquete de vendas (50),
en el que el dispensador (10) tiene un espacio interior (15) para alojar el paquete de vendas (50),
en el que
- 5 el dispensador (10) consta de dos paredes: una pared delantera (11) y una pared trasera (13) que crean el espacio interior (15) para el paquete de vendas (50).
que se caracteriza por que
el borde libre (13a) de la pared trasera (13) tiene un resalte trasero (16) que sobresale hacia el interior del espacio interior (15),
- 10 en el que el borde libre (11a) de la pared delantera (11) tiene un resalte delantero (17) que sobresale hacia el interior del espacio interior (15), y
en el que el resalte trasero (16) se puede aplicar a un primer borde del paquete de vendas (50) y el resalte delantero (17) se puede aplicar a un segundo borde del paquete de vendas (50) de forma que el paquete de vendas (50) quede bien sujeto.
- 15 2. El dispensador de vendas (10) de acuerdo con la reivindicación 1,
que se caracteriza por que
la pared trasera (13) es más corta que la pared delantera (11).
3. El dispensador de vendas (10) de acuerdo con la reivindicación 1 o 2,
que se caracteriza por que
- 20 una longitud (14) de la pared trasera (13) es inferior al 70 por ciento de una longitud (12) de la pared delantera (11).
4. El dispensador de vendas (10) de acuerdo con la reivindicación 1,
que se caracteriza por que
el resalte trasero (16) se proyecta además hacia fuera de tal manera que cuando el dispensador (10) se sujeta a
- 25 una pared (60), la pared trasera (13) forma un ángulo (24) con la pared (60).
5. El dispensador de vendas (10) de acuerdo con la reivindicación 1 o 4,
que se caracteriza por que
una parte (16a) del resalte trasero (16) que sobresale hacia el exterior es más larga que una parte (16b) del resalte trasero (16) que sobresale hacia el interior.
- 30 6. El dispensador de vendas (10) de acuerdo con la reivindicación 1,
que se caracteriza por que
el resalte delantero (17) sobresale perpendicularmente a la pared delantera (11) y/o el resalte trasero (16) sobresale perpendicularmente a la pared trasera (13).
- 35 7. El dispensador de vendas (10) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1, 5 o 6,
que se caracteriza por que
la pared delantera (11) y la pared trasera (13) tienen al menos una abertura (18) para fijar el dispensador de vendas (10) en una pared (60).
8. El dispensador de vendas (10) de acuerdo con la reivindicación 7,
que se caracteriza por que
- 40 la pared trasera (13) tiene una proyección circunferencial (22) alrededor de cada abertura (18).
9. El dispensador de vendas (10) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza por que
la pared delantera (11) y/o la pared trasera (13) tienen un rebaje (21).
- 45 10. Un sistema de un dispensador de vendas (10) y de un envase de vendas (50),
que se caracteriza por que
el dispensador de vendas (10) está configurado de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 9.
- 50 11. El sistema de acuerdo con la reivindicación 10,
que se caracteriza por que
el paquete de vendas (50) tiene un primer borde (51) en un lado para aplicarse al resalte delantero (17) del

dispensador de vendas (10) y/o un segundo borde (52) en otro lado para aplicarse al resalte trasero (16) del dispensador de vendas (10).



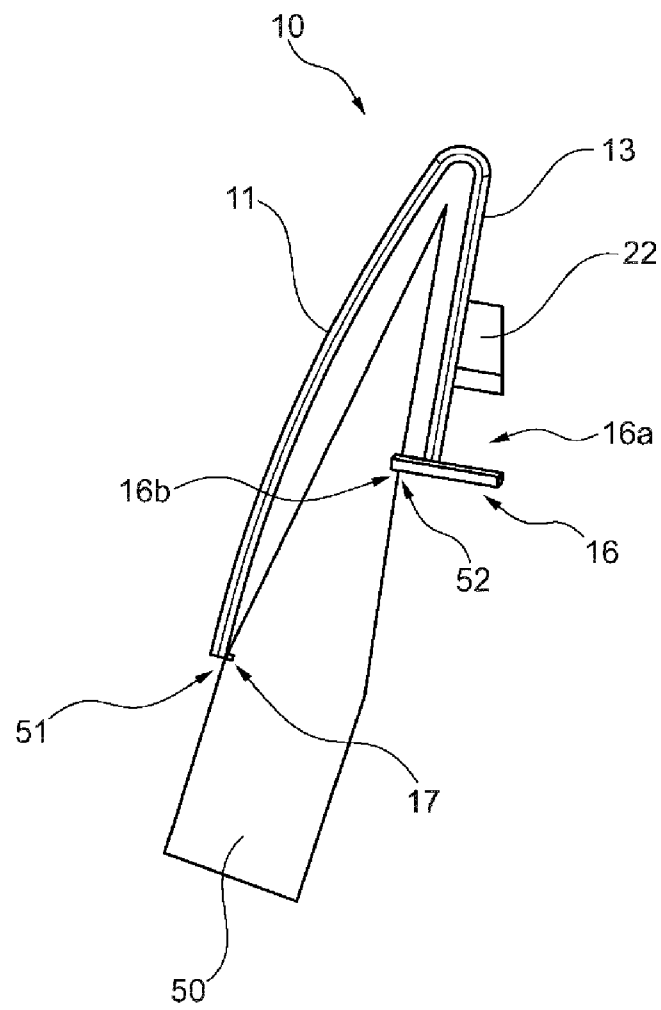


Fig. 4