



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205011644 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 03

(21) 申请号 201520733559. 5

(22) 申请日 2015. 09. 21

(73) 专利权人 天津大森光电玻璃制造有限公司

地址 301600 天津市静海县静海经济开发区  
北区一号路

(72) 发明人 张书践 郭自勤 张书彤

(74) 专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限  
公司 12209

代理人 江增俊

(51) Int. Cl.

C03C 23/00(2006. 01)

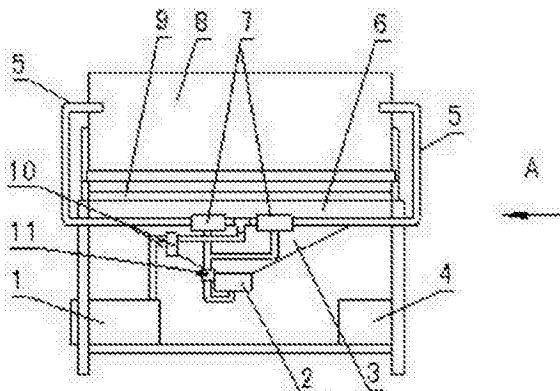
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

玻璃防霉粉喷粉机

(57) 摘要

本实用新型是玻璃防霉粉喷粉机，机架中间部位设有集粉斗，粉料仓连接于集粉斗底部，集粉斗上部设有隔离罩，隔离罩与集粉斗之间设有玻璃输送通道，集粉斗前后两侧的机架支撑有玻璃输送辊轴，所述空压机输出管路分别连接两只真空发生器的压缩空气输入口，两只真空发生器的粉料吸入口分别设有连接于粉料仓的进粉管，两只真空发生器的喷管出口分别设有支撑于隔离罩两侧的喷粉管。本喷粉机利用真空发生器使玻璃防霉粉与压缩空气混合在隔离罩中形成雾化状态并沉积于匀速运动下的玻璃表面，具有结构简单、喷粉效率高、喷粉均匀的突出优点。



1. 玻璃防霉粉喷粉机，包括机架、料斗、真空发生器、空压机、玻璃输送辊轴及其辊轴驱动电机和链传动机构，其特征在于：机架中间部位设有集粉斗，粉料仓连接于集粉斗底部，集粉斗上部设有隔离罩，隔离罩与集粉斗之间设有玻璃输送通道，集粉斗前后两侧的机架支撑有玻璃输送辊轴，所述空压机输出管路分别连接两只真空发生器的压缩空气输入口，两只真空发生器的粉料吸入口分别设有连接于粉料仓的进粉管，两只真空发生器的喷管出口分别设有支撑于隔离罩两侧的喷粉管。

2. 根据权利要求 1 所述的玻璃防霉粉喷粉机，其特征在于：所述空压机设有减压阀。

3. 根据权利要求 1 所述的玻璃防霉粉喷粉机，其特征在于：所述进粉管设有粉量调节球阀。

## 玻璃防霉粉喷粉机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于玻璃加工设备,特别是涉及一种玻璃防霉粉喷粉机。

### 背景技术

[0002] 现有技术中为避免玻璃在储运过程中表面霉变,玻璃生产和加工厂家普遍采用防霉粉取代价格较高防霉纸,防霉纸也具有隔离作用,避免玻璃之间摩擦引起的划痕。

[0003] 目前广泛使用的玻璃喷粉机以制式的自动喷粉机为主,设备结构复杂,不仅价格高日常维护的成本也较高,因此不适用于一般玻璃加工企业使用。

[0004] 授权公告号 CN204550397U 的实用新型公开了一种均槽量玻璃喷粉机,包括料斗系统、搅拌系统、槽机系统、文丘里泵和喷粉系统,所述料斗系统包括料斗和盖在料斗入料口上的料斗盖,所述搅拌系统包括搅拌杆和驱动所述搅拌杆的搅拌电机,其中所述搅拌杆设于所述料斗内的中部或下部;所述槽机系统包括槽轮和驱动槽轮的驱动马达,所述料斗的出料口与所述文丘里泵的入料口之间设有供玻璃隔离粉或者防霉隔离粉通过的管路,能够使定量的玻璃隔离粉或者防霉隔离粉通过该管路的槽轮设在该管路内,所述文丘里泵的出料口与所述喷粉系统的入口相连接。所述喷粉系统由尼龙软管和喷嘴组成。

[0005] 上述均槽量玻璃喷粉机仍存在结构较复杂的实际问题。

### 发明内容

[0006] 本实用新型是为了解决上述实用新型结构较复杂的技术问题而提出一种玻璃防霉粉喷粉机。

[0007] 本实用新型为实现上述目的采取以下技术方案:玻璃防霉粉喷粉机,包括机架、料斗、真空发生器、空压机、玻璃输送辊轴及其辊轴驱动电机和链传动机构,特征是,机架中间部位设有集粉斗,粉料仓连接于集粉斗底部,集粉斗上部设有隔离罩,隔离罩与集粉斗之间设有玻璃输送通道,集粉斗前后两侧的机架支撑有玻璃输送辊轴,所述空压机输出管路分别连接两只真空发生器的压缩空气输入口,两只真空发生器的粉料吸入口分别设有连接于粉料仓的进粉管,两只真空发生器的喷管出口分别设有支撑于隔离罩两侧的喷粉管。

[0008] 本实用新型还可以采取以下技术措施:

[0009] 所述空压机设有减压阀。

[0010] 所述进粉管设有粉量调节球阀。

[0011] 本实用新型的有益效果和优点在于:本喷粉机利用真空发生器使玻璃防霉粉与压缩空气混合在隔离罩中形成雾化状态并沉积于匀速运动下的玻璃表面,同时玻璃防霉粉在吸入、混合输送过程中因摩擦产生静电,可以使之稳定的吸附于玻璃表面。在压缩空气正压作用下,集粉斗、粉料仓以及隔离罩通过进粉管、喷粉管连接形成粉料循环回路,不仅可以使粉料仓的粉料在真空发生器作用下顺利输出,也可以避免隔离罩中形成雾化状态的防霉粉外溢造成污染。本实用新型具有结构简单、喷粉效率高、喷粉均匀的突出优点。

## 附图说明

- [0012] 附图 1 是实施例结构示意图。
- [0013] 附图 2 是图 1A 向视图。
- [0014] 图中标号 :1 空压机,2 粉料仓,3 集粉斗,4 辊轴驱动电机,5 喷粉管,6 玻璃输送辊轴,7 真空发生器,8 隔离罩,9 玻璃输送通道,10 减压阀,11 粉量调节阀。

## 具体实施方式

- [0015] 下面结合实施例及其附图进一步说明本实用新型。
- [0016] 如图 1、2 所示,玻璃防霉粉喷粉机,包括机架、料斗、真空发生器、空压机、玻璃输送辊轴及其辊轴驱动电机和链传动机构,特征是,机架中间部位设有集粉斗 3,粉料仓 2 连接于集粉斗 3 底部,集粉斗 3 上部设有隔离罩 8,隔离罩 8 与集粉斗 3 之间设有玻璃输送通道 9。集粉斗 3 前后两侧的机架支撑有玻璃输送辊轴 6,机架安装有辊轴驱动电机 4 及其链传动机构。安装于机架的空压机 1 输出管路分别连接两只真空发生器 7 的压缩空气输入口,两只真空发生器 7 的粉料吸入口分别设有连接于粉料仓 2 底部的进粉管,两只真空发生器 7 的喷管出口分别设有支撑于隔离罩 8 两侧的喷粉管 5。
- [0017] 实施例的空压机 1 设有减压阀 10,进粉管设有粉量调节阀 11,实施例采用球阀。

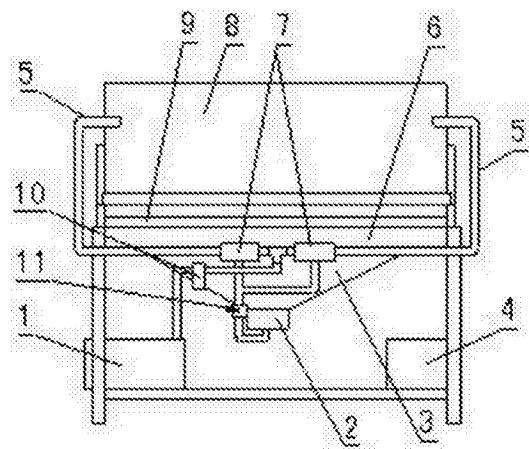


图 1

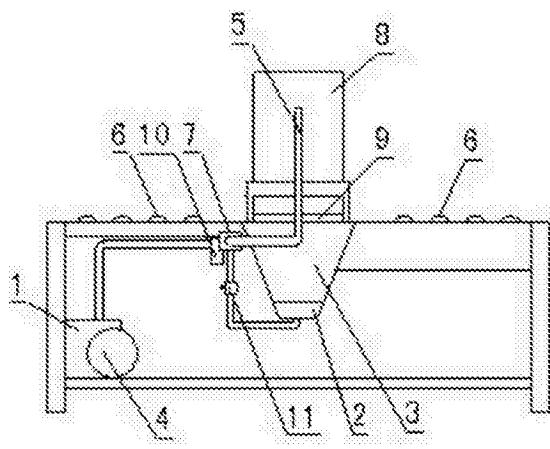


图 2