



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202316805 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 11

(21) 申请号 201120449547. 1

(22) 申请日 2011. 11. 09

(73) 专利权人 陈玉珍

地址 311266 浙江省杭州市萧山区戴村镇青山村

(72) 发明人 陈玉珍

(51) Int. Cl.

B21D 37/14 (2006. 01)

B21D 28/14 (2006. 01)

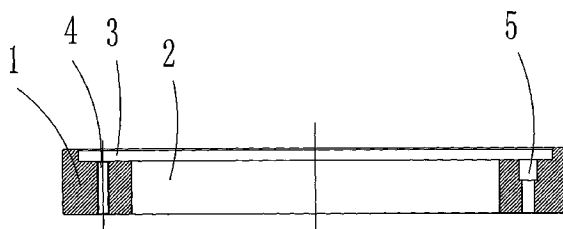
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

用于钢瓶封头落料模的固定圈

(57) 摘要

本实用新型是一种固定圈,特别涉及一种用于钢瓶封头落料模的固定圈。包括模体,所述的模体的中间设有模孔,所述的模体的上端设有向内凹的固定凹圈,所述的模体中设有销孔和装配孔,所述的销孔和装配孔与固定凹圈相通。用于钢瓶封头落料模的固定圈结构简单,装配精度高,操作简便。



1. 一种用于钢瓶封头落料模的固定圈,其特征在于:包括模体(1),所述的模体(1)的中间设有模孔(2),所述的模体(1)的上端设有向内凹的固定凹圈(3),所述的模体(1)中设有销孔(4)和装配孔(5),所述的销孔(4)和装配孔(5)与固定凹圈(3)相通。

用于钢瓶封头落料模的固定圈

技术领域

[0001] 本实用新型是一种固定圈,特别涉及一种用于钢瓶封头落料模的固定圈。

背景技术

[0002] 现有技术中的固定圈,结构复杂,装配精度低。

发明内容

[0003] 本实用新型主要是解决现有技术中存在的不足,提供一种结构简单的用于钢瓶封头落料模的固定圈。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0005] 一种用于钢瓶封头落料模的固定圈,包括模体,所述的模体的中间设有模孔,所述的模体的上端设有向内凹的固定凹圈,所述的模体中设有销孔和装配孔,所述的销孔和装配孔与固定凹圈相通。

[0006] 因此,本实用新型提供的用于钢瓶封头落料模的固定圈,结构简单,装配精度高,操作简便。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0009] 实施例:如图 1 所示,一种用于钢瓶封头落料模的固定圈,包括模体 1,所述的模体 1 的中间设有模孔 2,所述的模体 1 的上端设有向内凹的固定凹圈 3,所述的模体 1 中设有销孔 4 和装配孔 5,所述的销孔 4 和装配孔 5 与固定凹圈 3 相通。

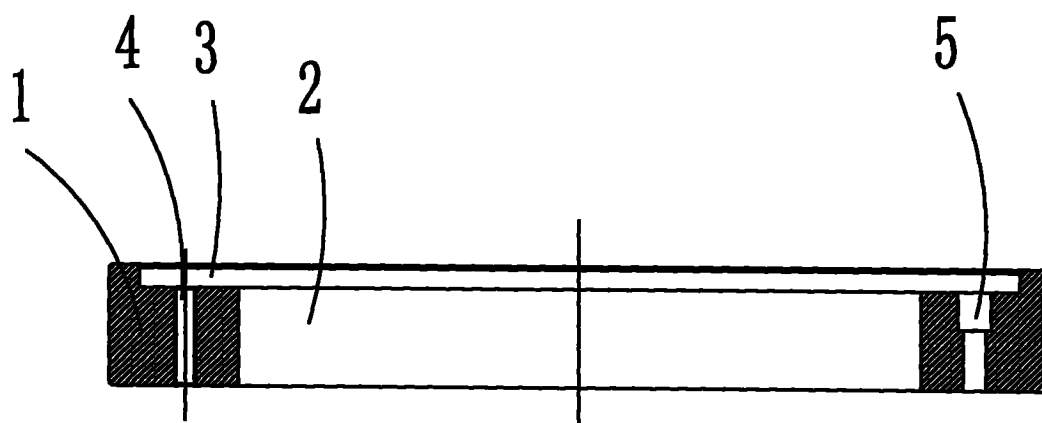


图 1