

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特許公報(B2)

(11) 特許番号

特許第5374817号
(P5374817)

(45) 発行日 平成25年12月25日(2013.12.25)

(24) 登録日 平成25年10月4日(2013.10.4)

(51) Int.Cl.

F 1

C08G 73/10 (2006.01)
C08J 5/18 (2006.01)C08G 73/10
C08J 5/18 C F G

請求項の数 7 (全 16 頁)

(21) 出願番号 特願2006-307710 (P2006-307710)
 (22) 出願日 平成18年11月14日 (2006.11.14)
 (65) 公開番号 特開2007-162005 (P2007-162005A)
 (43) 公開日 平成19年6月28日 (2007.6.28)
 審査請求日 平成21年6月15日 (2009.6.15)
 (31) 優先権主張番号 特願2005-331005 (P2005-331005)
 (32) 優先日 平成17年11月16日 (2005.11.16)
 (33) 優先権主張国 日本国 (JP)

(73) 特許権者 000219266
 東レ・デュポン株式会社
 東京都中央区日本橋本町一丁目1番1号
 (74) 代理人 100104950
 弁理士 岩見 知典
 (72) 発明者 石橋 忠司
 愛知県東海市新宝町31番地の6 東レ・
 デュポン株式会社東海事業場内
 (72) 発明者 横山 博一
 愛知県東海市新宝町31番地の6 東レ・
 デュポン株式会社東海事業場内
 (72) 発明者 山下 伸介
 愛知県東海市新宝町31番地の6 東レ・
 デュポン株式会社東海事業場内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】ポリイミドフィルムおよびその製造方法

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

10～25モル%のパラフェニレンジアミン(a1)および75～90モル%の4,4'-ジアミノジフェニルエーテル(a2)からなる芳香族ジアミン成分と、90～99モル%のピロメリット酸二無水物(b1)および1～10モル%の3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物(b2)からなる芳香族テトラカルボン酸成分とがプロック共重合されているポリイミドフィルムであって、下記方法で測定した吸水率が2.3重量%以下であるポリイミドフィルム。

(吸水率：ポリイミドフィルムを蒸留水に48時間浸析後、表面の水分をふき取り、加熱重量減分析により室温から200まで10/分の昇温速度で加熱された際に、50～200までの重量減少を吸水率とする)

【請求項 2】

下記方法で測定した線膨張係数が12ppm/以上20ppm/以下であることを特徴とする請求項1に記載のポリイミドフィルム。

(熱膨張係数：島津社製TMA-50により、温度範囲50から200、昇温速度10/m inの条件で測定する)

【請求項 3】

下記方法で測定したガラス転移温度が350以上であることを特徴とする請求項1または2に記載のポリイミドフィルム。

(ガラス転移温度：セイコーインスルメンツ社製EXSTER6000により、温度範囲室温から5

20

0.0、昇温速度2 / min、周波数10 Hzの条件で測定した損失弾性率のピークから求める)

【請求項4】

パラフェニレンジアミン(a1)と一部のピロメリット酸二無水物(b1)を反応させ、次いで4,4'-ジアミノジフェニルエーテル(a2)、3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物(b2)および残りのピロメリット酸二無水物(b1)を、この記載順に順次加えてブロック共重合することにより得られたポリアミック酸を製膜した後、これを熱的および/または化学的にイミド化することを特徴とする請求項1~3のいずれか1項に記載のポリイミドフィルムの製造方法。

【請求項5】

パラフェニレンジアミン(a1)と一部のピロメリット酸二無水物(b1)を反応させ、次いで4,4'-ジアミノジフェニルエーテル(a2)、残りのピロメリット酸二無水物(b1)および3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物(b2)を、この記載順に順次加えてブロック共重合することにより得られたポリアミック酸を製膜した後、これを熱的および/または化学的にイミド化することを特徴とする請求項1~3のいずれか1項に記載のポリイミドフィルムの製造方法。

【請求項6】

4,4'-ジアミノジフェニルエーテル(a2)と一部のピロメリット酸二無水物(b1)を反応させ、次いでパラフェニレンジアミン(a1)、残りのピロメリット酸二無水物(b1)および3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物(b2)を、この記載順に順次加えてブロック共重合することにより得られたポリアミック酸を製膜した後、これを熱的および/または化学的にイミド化することを特徴とする請求項1~3のいずれか1項に記載のポリイミドフィルムの製造方法。

【請求項7】

4,4'-ジアミノジフェニルエーテル(a2)と一部のピロメリット酸二無水物(b1)を反応させ、次いでパラフェニレンジアミン(a1)、3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物(b2)および残りのピロメリット酸二無水物(b1)を、この記載順に順次加えてブロック共重合することにより得られたポリアミック酸を製膜した後、これを熱的および/または化学的にイミド化することを特徴とする請求項1~3のいずれか1項に記載のポリイミドフィルムの製造方法。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、ハンドリング性、フレキシビリティ、寸法安定性および耐熱性に優れたポリイミドフィルムおよびその製造方法に関するものである。

【背景技術】

【0002】

ポリイミドフィルムは、その優れた絶縁性と耐熱性から、例えば銅箔などの金属箔と接着剤を介し積層したフレキシブル回路基板用のベースフィルムなどの用途に幅広く利用されている。

【0003】

ポリイミドフィルムには、ハンドリング性とフレキシビリティのバランスが要求され、このためヤング率が4 GPa以上5 GPa以下の範囲にあることが好ましい。さらに、ポリイミドフィルムは、ハンドリング性とフレキシビリティのバランスの他に、電子部品の高機能化に伴う寸法安定性が要求され、このため吸水率が2.6重量%以下、線膨張係数が12 ppm/以上20 ppm/以下であることが好ましい。

【0004】

しかし、従来から知られている4,4'-ジアミノジフェニルエーテルとピロメリット酸無水物からなるポリイミドフィルムのヤング率は4 GPa未満であり、線膨張係数は20 ppm/を超える。

10

20

30

40

50

【0005】

また、ヤング率を向上するためにパラフェニレンジアミンを共重合したポリイミドフィルム（例えば、特許文献1参照）が提案されているが、この場合にはヤング率と線膨張係数は向上するものの、ポリイミドフィルムの吸水率は2.6重量%を超えるものであった。

【0006】

さらに、ポリイミドフィルムは、上記ハンドリング性とフレキシビリティおよび寸法安定性に加え、はんだ付けの際に300°C程度の熱がかかる場合があるため、耐熱性が要求される。このため、ガラス転移温度が350°Cよりも大きいことが好ましい。

【0007】

この寸法安定性を向上させるために、2,2'-ビス(4-ヒドロキシフェニル)プロパンジベンゾエート-2,2',3,3'-テトラカルボン酸二無水物から得られる吸水特性に優れるポリイミドフィルム（例えば、特許文献2参照）が提案されているが、この場合には寸法安定性は向上するものの、ガラス転移温度が350°C以下であり、耐熱性に劣るという問題があった。

【特許文献1】特開昭60-210629号公報

【特許文献2】特開平9-286858号公報

【発明の開示】**【発明が解決しようとする課題】****【0008】**

本発明は、上述した従来技術における問題点の解決を課題として検討した結果、達成されたものである。

【0009】

したがって、本発明の第1の目的は、ハンドリング性、フレキシビリティ、寸法安定性および耐熱性に優れたポリイミドフィルムを得ることにある。

【0010】

また、本発明の第2の目的は、ポリイミドフィルムのハンドリング性、フレキシビリティ、寸法安定性および耐熱性を向上させるための処理に、多くの試薬、時間、労力などを必要とせず、大量生産に適し、低コスト化が可能なポリイミドフィルムの製造方法を確立することにある。

【課題を解決するための手段】**【0011】**

上記の課題を達成するために本発明によれば、10~25モル%のパラフェニレンジアミン(a1)および75~90モル%の4,4'-ジアミノジフェニルエーテル(a2)からなる芳香族ジアミン成分と、90~99モル%のピロメリット酸二無水物(b1)および1~10モル%の3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物(b2)からなる芳香族テトラカルボン酸成分とがブロック共重合されていることを特徴とするポリイミドフィルムが提供される。

【0012】

なお、本発明のポリイミドフィルムは、線膨張係数が12ppm/以上20ppm/以下であること、
および
ガラス転移温度が350°C以上であること
が、いずれも好ましい条件として挙げられる。

【0013】

また、本発明のポリイミドフィルムは、
 パラフェニレンジアミン(a1)と一部のピロメリット酸二無水物(b1)を反応させ、
 次いで4,4'-ジアミノジフェニルエーテル(a2)、3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物(b2)および残りのピロメリット酸二無水物(b1)を、
 この記載順に順次加えてブロック共重合することにより得られたポリアミック酸を製膜し

10

20

30

40

50

た後、これを熱的および／または化学的にイミド化する方法、
 パラフェニレンジアミン（a1）と一部のピロメリット酸二無水物（b1）を反応させ、
 次いで4，4' - ジアミノジフェニルエーテル（a2）、残りのピロメリット酸二無水物
 （b1）および3，3'，4，4' - ビフェニルテトラカルボン酸二無水物（b2）を、
 この記載順に順次加えてブロック共重合することにより得られたポリアミック酸を製膜し
 た後、これを熱的および／または化学的にイミド化する方法、
 4，4' - ジアミノジフェニルエーテル（a2）と一部のピロメリット酸二無水物（b1）
 を反応させ、次いでパラフェニレンジアミン（a1）、残りのピロメリット酸二無水物
 （b1）および3，3'，4，4' - ビフェニルテトラカルボン酸二無水物（b2）を、
 この記載順に順次加えてブロック共重合することにより得られたポリアミック酸を製膜し
 た後、これを熱的および／または化学的にイミド化する方法、
 4，4' - ジアミノジフェニルエーテル（a2）と一部のピロメリット酸二無水物（b1）
 を反応させ、次いでパラフェニレンジアミン（a1）、3，3'，4，4' - ビフェニ
 ルテトラカルボン酸二無水物（b2）および残りのピロメリット酸二無水物（b1）を、
 この記載順に順次加えてブロック共重合することにより得られたポリアミック酸を製膜し
 た後、これを熱的および／または化学的にイミド化する方法
 から選ばれたいずれかの方法により効率的に製造することができる。
【発明の効果】
【0014】
 本発明によれば、ヤング率が4 GPa以上5 GPa以下の範囲にあってハンドリング性お
 よびフレキシビリティに優れ、また線膨張係数が線膨張係数が12 ppm / 以上20 ppm /
 以下、吸水率が2.3重量%以下であって寸法安定性に優れ、さらにガラス転移
 温度が350以上であって耐熱性に優れたポリイミドフィルムを得ることができる。
【0015】
 また、ポリイミドフィルムのヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度を制
 御するための処理に、多くの試薬、時間、労力などを必要とせず、大量生産に適し、低コ
 ストでかつ高品質のポリイミドフィルムを効率的に製造することができる。
【発明を実施するための最良の形態】
【0016】
 以下、本発明について詳細に説明する。
【0017】
 まず、本発明における物性の定義について説明する。
【0018】
 すなわち、本発明でいうヤング率は、JIS K 7113に準じて、室温でORIENR
 EC社製のテンション型引張試験器により、引張速度100mm / 分にて得られる張力 -
 歪み曲線において、初期立ち上がり部の勾配から求めた値である。
【0019】
 本発明のポリイミドフィルムのヤング率は、4 GPa以上5 GPa以下のことが望ま
 しく、更に好ましくは4.0 GPa以上4.5 GPa以下の。4 GPa未満の場合はハ
 ンドリング性を、5 GPaより大きい場合はフレキシビリティを、それぞれ損なう傾向と
 なる。
【0020】
 本発明でいう線膨張係数は、島津社製熱機械分析装置TMA - 50により、温度範囲5
 0から200、昇温速度10 / minの条件で測定した値である。
【0021】
 本発明のポリイミドフィルムの線膨張係数は12 ppm / 以上20 ppm / 以下で
 あることが望ましく、さらに好ましくは12 ppm / 以上19 ppm / 以下である。
 この範囲をはずれる場合には銅箔と線膨張係数の差により寸法安定性を損なう傾向となる。
 また、線膨張係数は、ポリアミック酸もしくはポリイミドフィルムに対し必要に応じて
 延伸を行うことによって、さらに低下させることが可能である。延伸倍率は1.05 ~ 2

. 00倍が好ましい。

【0022】

本発明でいう吸水率は、ポリイミドフィルムを蒸留水に48時間浸析後、表面の水分をふき取り、加熱重量減分析により室温から200まで10/分の昇温速度で加熱された際に、50~200までの重量減少から求めた値である。

【0023】

本発明のポリイミドフィルムの吸水率は、2.3重量%以下である。吸水率は小さい程良いが、化学組成から下限は1重量%程度である。

【0024】

本発明でいうガラス転移温度は、セイコーインスルメンツ社製粘弹性測定装置EXSTER6000により、温度範囲室温から500、昇温速度2/m in、周波数10Hzの条件で測定した損失弾性率のピークから求めた。

10

【0025】

本発明のポリイミドフィルムのガラス転移温度は350以上であることが望ましく、更に好ましくは353以上である。350未満場合には、はんだ付けの際の熱によりポリイミドフィルムが熱変形する傾向が招かれる。ガラス転移温度は高いほど好ましいが、現実には400以上であると測定が困難となる。

【0026】

本発明のポリイミドフィルムにおいては、ヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度のすべてが上記の範囲にあることが理想的であり、これら四つの特性を満たすことにより、ハンドリング性、フレキシビリティ、寸法安定性および耐熱性に優れたポリイミドフィルムを得ることができる。

20

【0027】

本発明のポリイミドフィルムに使用される芳香族ジアミン成分は、パラフェニレンジアミン(a1と略称することがある)および4,4'-ジアミノジフェニルエーテル(b1と略称することがある)を含有することが必須の条件である。この芳香族ジアミン成分を含有しない場合は、得られたポリイミドフィルムが、目的とするヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度を示さないからである。

【0028】

本発明のポリイミドフィルムに使用されるパラフェニレンジアミンの添加量は、10~25モル%、好ましくは15~20モル%の範囲とすることが重要である。

30

【0029】

すなわち、添加量が上記の範囲未満の場合は、ポリイミドフィルムのヤング率が4GPaより低くなり、線膨張係数が20ppm/を超える。また、添加量が上記の範囲より多い場合は、ヤング率が5GPaよりも、また吸水率が2.6重量%よりも大きくなり、線膨張係数は12ppm/より小さくなる。

【0030】

また、本発明のポリイミドフィルムに使用される芳香族テトラカルボン酸成分は、ピロメリット酸二無水物(b1と略称することがある)および3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物(b2と略称することがある)を含有することが必須の条件である。

40

【0031】

本発明のポリイミドフィルムに使用される3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物の添加量は、1~10モル%の範囲とすることが重要である。

【0033】

次に、本発明のポリイミドフィルムの構成成分について説明する。

【0034】

本発明のポリイミドフィルムにおけるポリイミドは、上記の芳香族テトラカルボン酸成分と芳香族ジアミン成分とからなるポリアミック酸を熱的および/または化学的にイミド化することから得られる。

50

【0035】

ポリイミドフィルムの前駆体としてのポリアミック酸を形成するピロメリット酸および3, 3', 4, 4' - ビフェニルテトラカルボン酸は、これら以外の芳香族テトラカルボン酸成分を本発明の目的を阻害しない範囲で含むことができ、それらの具体例としては、2, 3', 3, 4' - ビフェニルテトラカルボン酸、3, 3', 4, 4' - ベンゾフェノンテトラカルボン酸、2, 3, 6, 7 - ナフタレンジカルボン酸、2, 2 - ビス(3, 4 - ジカルボキシフェニル)エーテル、ピリジン-2, 3, 5, 6 - テトラカルボン酸およびこれらのアミド形成性誘導体が挙げられる。ポリアミック酸の製造にあたっては、これらの芳香族テトラカルボン酸の酸無水物を少量添加してもかまわない。

【0036】

10

同じく前駆体としてのポリアミック酸を形成するパラフェニレンジアミンおよび4, 4' - ジアミノジフェニルエーテルは、これら以外の芳香族ジアミン成分を本発明の目的を阻害しない範囲で含むことができ、それらの具体例としては、メタフェニレンジアミン、ベンチジン、パラキシリレンジアミン、3, 4' - ジアミノジフェニルエーテル、4, 4' - ジアミノジフェニルメタン、4, 4' - ジアミノジフェニルスルホン、3, 3' - ジメチル-4, 4' - ジアミノジフェニルメタン、1, 5 - ジアミノナフタレン、3, 3' - ジメトキシベンチジン、1, 4 - ビス(3メチル-5アミノフェニル)ベンゼンおよびこれらのアミド形成性誘導体が挙げられる。ポリアミック酸の製造にあたっては、これらの芳香族ジアミン類を少量添加してもかまわない。

【0037】

20

また、本発明において、ポリイミドフィルムの前駆体であるポリアミック酸溶液の形成に使用される有機溶媒の具体例としては、例えば、ジメチルスルホキシド、ジエチルスルホキシドなどのスルホキシド系溶媒、N, N - ジメチルホルムアミド、N, N - ジエチルホルムアミドなどのホルムアミド系溶媒、N, N - ジメチルアセトアミド、N, N - ジエチルアセトアミドなどのアセトアミド系溶媒、N - メチル-2 - ピロリドン、N - ピニル-2 - ピロリドンなどのピロリドン系溶媒、フェノール、o-, m-, またはp - クレゾール、キシレノール、ハロゲン化フェノール、カテコールなどのフェノール系溶媒、あるいはヘキサメチルホスホルアミド、-ブチロラクトンなどの非プロトン性極性溶媒を挙げることができ、これらを単独又は混合物として用いるのが望ましいが、さらにはキシレン、トルエンのような芳香族炭化水素の使用も可能である。

【0038】

30

本発明で用いるポリアミック酸の有機溶媒溶液(ポリアミック酸溶液)は、固体分として5 ~ 40重量%を含有するのが好ましく、10 ~ 30重量%を含有するのがより好ましい。またその粘度は、安定した送液のため、ブルックフィールド粘度計による測定値で10 ~ 2000 Pa · sの範囲が好ましく、100 ~ 1000 Pa · sの範囲がより好ましい。また、有機溶媒溶液中のポリアミック酸は部分的にイミド化されていてもよい。

【0039】

本発明においてポリアミック酸を構成する芳香族テトラカルボン酸成分と芳香族ジアミン成分とは、それぞれのモル数が大略等しくなる割合で重合されるが、その一方が10モル%の範囲内で他方に対して過剰に配合されるとが好ましく、5モル%の範囲内で他方に対して過剰に配合されることもより好ましい。

【0040】

40

重合反応は、有機溶媒中で攪拌そして/または混合しながら、0 ~ 80 °C の温度の範囲で、10分 ~ 30時間連続して進められるのが好ましく、必要により重合反応を分割したり、温度を上下させたりしてもかまわない。両反応体の添加順序には特に制限はないが、芳香族ジアミン類の溶液中に芳香族テトラカルボン酸類を添加することが好ましい。重合反応中に真空脱泡することは、良質なポリアミック酸の有機溶媒溶液を製造するのにとつて有効な方法である。

【0041】

また、重合反応の前に芳香族ジアミン類に少量の末端封止剤を添加することによって、

50

重合反応の制御を行ってもよい。

【0042】

次に、本発明のポリイミドフィルムの製造方法について説明する。

【0043】

本発明においては、回転粘度計で測定した25における粘度が10Pa·s以上500Pa·s以下程度のポリアミック酸溶液を調製する。本発明においてポリアミック酸溶液を得るための反応手順としては、有機極性溶媒中に芳香族ジアミンを添加し溶解したのち、芳香族テトラカルボン酸二無水物を添加する方法、または有機極性溶媒中に芳香族テトラカルボン酸二無水物を添加したのち、芳香族ジアミンを添加する方法などいずれの方法でも可能である。このとき芳香族テトラカルボン酸に無水物と芳香族ジアミンの添加量は、実質的に等モルとすることができる。10

【0044】

また、パラフェニレンジアミン、4,4'-ジアミノジフェニルエーテル、ピロメリット酸二無水物およびビフェニルテトラカルボン酸二無水物を重合する方法としては、ブレンド重合、ランダム共重合およびブロック共重合が挙げられるが、得られるポリイミドのヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度を目標の範囲に制御するためには、ブロック共重合することが必須の要件となる。

【0045】

さらに、ブロック共重合の際の添加順序は、パラフェニレンジアミンと一部のピロメリット酸二無水物を反応させ、次いで4,4'-ジアミノジフェニルエーテル、3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物および残りのピロメリット酸二無水物を、この記載順に順次加える方法、パラフェニレンジアミンと一部のピロメリット酸二無水物を反応させ、次いで4,4'-ジアミノジフェニルエーテル、残りのピロメリット酸二無水物および3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物を、この記載順に順次加える方法、4,4'-ジアミノジフェニルエーテルと一部のピロメリット酸二無水物を反応させ、次いでパラフェニレンジアミン、残りのピロメリット酸二無水物および3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物を、この記載順に順次加える方法、および4,4'-ジアミノジフェニルエーテルと一部のピロメリット酸二無水物を反応させ、次いでパラフェニレンジアミン、3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物および残りのピロメリット酸二無水物を、この記載順に順次加える方法が挙げられるが、添加順序は特に限定するものではない。しかし、得られるポリイミドフィルムの吸水率およびヤング率の観点から、4,4'-ジアミノジフェニルエーテル、3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物およびピロメリット酸二無水物を、この記載順に順次加える方法が好ましい。ピロメリット酸二無水物は2回に分けて分割添加する方法が好ましいが、この場合、最初に先に加えたパラフェニレンジアミンまたは4,4'-ジアミノジフェニルエーテルに対して50~200モル%を加え、最後に残り分を加えるのが好ましい。こうすることにより、分子量分布が小さなブロック共重合ポリアミック酸が得られる。20

【0046】

前記ポリアミック酸溶液を支持体上にキャストして自己支持性のポリアミック酸フィルムを得た後、次いで得られたポリアミック酸フィルムの端部を固定し、200以上400以下の温度で熱処理を行うことによりポリイミドフィルムを得るのが好ましい。40

【0047】

なお、ここでいう支持体とは、ガラス、金属、高分子フィルムなど平面を有し、ポリアミック酸をこの上にキャストした場合に、キャストされたポリアミック酸を支持することができるものを意味する。

【0048】

また、キャストとは、ポリアミック酸を支持体上に展開することを意味する。キャストの一例としては、バーコート、スピンドルコート、あるいは任意の空洞形状を有するパイプ状物質からポリアミック酸を押し出し、支持体上に展開する方法が挙げられる。50

【0049】

得られたポリアミック酸をイミド化閉環、すなわち環化させて芳香族ポリイミドフィルムにする際には、脱水剤と触媒を用いて脱水する化学閉環法、熱的に脱水する熱閉環法、あるいはその両者を併用した閉環法のいずれで行ってもよい。

【0050】

化学閉環法で使用する脱水剤としては、無水酢酸などの脂肪族酸無水物、フタル酸無水物などの酸無水物などが挙げられ、これらを単独あるいは混合して使用するのが好ましい。

【0051】

また、触媒としては、ピリジン、ピコリン、キノリンなどの複素環式第3級アミン類、トリエチルアミンなどの脂肪族第3級アミン類、N,N-ジメチルアニリンなどの第3級アミン類などが挙げられ、これらを単独あるいは混合して使用するのが好ましい。

10

【0052】

本発明のポリイミドフィルムの厚みは3~250μmであることが望ましい。すなわち、厚みが3μm未満では形状を保持することが困難となり、また250μmを越えると屈曲性に欠けるため、フレキシブル回路基板用途には不向きとなるからである。

【0053】

ポリイミドフィルムは、延伸および未延伸のものをいずれも使用することができる。また、加工性改善などを目的として10重量%以下の無機質または有機質の添加物を含有することも可能である。

20

【0054】

かくして得られる本発明のポリイミドフィルムは、ヤング率が4GPa以上5GPa以下の範囲にあってハンドリング性およびフレキシビリティに優れ、また線膨張係数が線膨張係数が12ppm/以上20ppm/以下、吸水率が2.6重量%以下であって寸法安定性に優れ、さらにガラス転移温度が350以上であって耐熱性に優れることから、フレキシブル回路基板用ベースフィルムとして極めて有用である。

【実施例】

【0055】

以下に実施例を挙げて、本発明をさらに具体的に説明する。なお、実施例中のヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度は、以下の方法により測定した値である。

30

【0056】

[ヤング率]

ヤング率は、JIS K 7113に準じて、室温でORIENTEC社製のテンション型引張試験器により、引張速度100mm/minにて得られる張力・歪み曲線において、初期立ち上がり部の勾配から求めた。

【0057】

[線膨張係数]

線膨張係数は、島津社製熱機械分析装置TMA-50により、温度範囲50から200、昇温速度10/minの条件で測定した値である。

【0058】

40

[吸水率]

吸水率は、ポリイミドフィルムを蒸留水に48時間浸析後、表面の水分をふき取り、加熱重量減分析により室温から200まで10/minの昇温速度で加熱された際に、50~200までの重量減少から求めた値である。

【0059】

[ガラス転移温度]

ガラス転移温度は、セイコーインスルメント社製粘弹性測定装置EXSTER6000により、温度範囲室温から500、昇温速度2/min、周波数10Hzの条件で測定した損失弾性率のピークから求めた。

【0060】

50

[実施例1]

D C スターラーを備えた 500 ml セパラブルフラスコ中に、パラフェニレンジアミン 2.42 g (22.3 mmol) と N, N' -ジメチルアセトアミド 223.81 g を入れ、ピロメリット酸二無水物 4.83 g (22.1 mmol) を数回に分けて投入し窒素雰囲気下、室温で 1 時間攪拌した。次に、これに 4, 4' -ジアミノジフェニルエーテル 25.38 g (126.7 mmol) を入れ、30 分攪拌した後、3, 3', 4, 4' -ビフェニルテトラカルボン酸二無水物 2.19 g (7.5 mmol) を数回に分けて投入し、さらに 30 分攪拌した後、ピロメリット酸二無水物 25.10 g (115.1 mmol) を数回に分けて投入した。1 時間攪拌した後、ピロメリット酸二無水物の N, N' -ジメチルアセトアミド溶液 (6 重量%) 13.25 g を 30 分かけて滴下し、さらに 1 時間攪拌した。

【0061】

D C スターラーを備えた 300 ml セパラブルフラスコ中に、上記で得られたポリアミック酸 200.00 g を入れ、-10°で 1 時間冷却した。これに - ピコリン 24.0 g と無水酢酸 26.0 g を加え、真空下で 30 分攪拌した。このポリアミック酸混合物の一部をガラス板上に取り、アプリケータを用いて均一な膜を形成した。これを 90° で 15 分時間熱処理を行い、得られたフィルムをガラス板から引き剥がした。手動 2 軸延伸機にて縦および横方向共に 1.2 倍に延伸し、延伸された状態で金枠に固定した。これを 200 30 分、300 30 分、350 5 分で熱処理を行い、ポリイミドフィルムを得た。

【0062】

得られたポリイミドフィルムについて、ヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度を測定した結果を表 1 に示した。

【0063】

[実施例2]

D C スターラーを備えた 500 ml セパラブルフラスコ中に、パラフェニレンジアミン 3.27 g (30.2 mmol) と N, N' -ジメチルアセトアミド 223.58 g を入れ、ピロメリット酸二無水物 6.54 g (30.0 mmol) を数回に分けて投入し窒素雰囲気下、室温で 1 時間攪拌した。次に、これに 4, 4' -ジアミノジフェニルエーテル 24.25 g (121.1 mmol) を入れ、30 分攪拌した後、3, 3', 4, 4' -ビフェニルテトラカルボン酸二無水物 1.34 g (4.5 mmol) を数回に分けて投入し、さらに 30 分攪拌した後、ピロメリット酸二無水物 24.51 g (112.4 mmol) を数回に分けて投入した。1 時間攪拌した後、ピロメリット酸二無水物の N, N' -ジメチルアセトアミド溶液 (6 重量%) 12.68 g を 30 分かけて滴下し、さらに 1 時間攪拌した。

【0064】

得られたポリアミック酸から、延伸を行わなかった以外は実施例 1 と同様の方法を用いて、ポリイミドフィルムを得た。

【0065】

得られたポリイミドフィルムについて、ヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度を測定した結果を表 1 に示した。

【0066】

[実施例3]

D C スターラーを備えた 500 ml セパラブルフラスコ中に、パラフェニレンジアミン 2.73 g (25.2 mmol) と N, N' -ジメチルアセトアミド 223.88 g を入れ、ピロメリット酸二無水物 5.45 g (25.0 mmol) を数回に分けて投入し窒素雰囲気下、室温で 1 時間攪拌した。次に、これに 4, 4' -ジアミノジフェニルエーテル 24.67 g (129.1 mmol) を入れ、30 分攪拌した後、ピロメリット酸二無水物 22.71 g (104.1 mmol) を数回に分けて投入し、さらに 30 分攪拌した後、3, 3', 4, 4' -ビフェニルテトラカルボン酸二無水物 4.37 g (14.8 m

mol) を数回に分けて投入した。1時間攪拌した後、ピロメリット酸二無水物の N, N' -ジメチルアセトアミド溶液 (6重量%) 14.06g を30分かけて滴下し、さらに1時間攪拌した。

【0067】

得られたポリアミック酸から、実施例1と同様の方法を用いて、ポリイミドフィルムを得た。

【0068】

得られたポリイミドフィルムについて、ヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度を測定した結果を表1に示した。

【0069】

10

[実施例4]

D Cスターーラーを備えた500mlセパラブルフラスコ中に、4,4' -ジアミノジフェニルエーテル25.15g (125.6mmol) と N, N' -ジメチルアセトアミド224.20gとを入れ、ピロメリット酸二無水物27.12g (14.4mmol) を数回に分けて投入し窒素雰囲気下、室温で1時間攪拌した。次に、これにパラフェニレンジアミン2.40 (22.2mmol) を入れ、これに30分攪拌した後、ピロメリット酸二無水物0.92g (4.2mmol) を数回に分けて投入し、さらに30分攪拌した後、3,3',4,4' -ビフェニルテトラカルボン酸二無水物4.35g (14.8mmol) を数回に分けて投入した。1時間攪拌した後、ピロメリット酸二無水物の N, N' -ジメチルアセトアミド溶液 (6重量%) 13.56g を30分かけて滴下し、さらに1時間攪拌した。

20

【0070】

得られたポリアミック酸から、実施例1と同様の方法を用いて、ポリイミドフィルムを得た。

【0071】

得られたポリイミドフィルムについて、ヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度を測定した結果を表1に示した。

【0072】

30

[実施例5]

D Cスターーラーを備えた500mlセパラブルフラスコ中に、4,4' -ジアミノジフェニルエーテル24.75g (123.7mmol) と N, N' -ジメチルアセトアミド223.85gとを入れ、ピロメリット酸二無水物26.76g (122.4mmol) を数回に分けて投入し窒素雰囲気下、室温で1時間攪拌した。次に、これにパラフェニレンジアミン2.74 (25.3mmol) を入れ、30分攪拌した後、3,3',4,4' -ビフェニルテトラカルボン酸二無水物3.51g (11.9mmol) を数回に分けて投入し、さらに30分攪拌した後、ピロメリット酸二無水物2.22g (10.2mmol) を数回に分けて投入した。1時間攪拌した後、ピロメリット酸二無水物の N, N' -ジメチルアセトアミド溶液 (6重量%) 12.15g を30分かけて滴下し、さらに1時間攪拌した。

40

【0073】

得られたポリアミック酸から、実施例1と同様の方法を用いて、ポリイミドフィルムを得た。

【0074】

得られたポリイミドフィルムについて、ヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度を測定した結果を表1に示した。

【0075】

[比較例1]

D Cスターーラーを備えた500mlセパラブルフラスコ中に、4,4' -ジアミノジフェニルエーテル29.15g (145.5mmol) 、 N, N' -ジメチルアセトアミド224.17gを入れ、窒素雰囲気下、室温で攪拌した。さらに30分攪拌した後、ピロ

50

メリット酸二無水物 30.80 g (141.2 mmol) を数回に分けて投入した。1時間攪拌した後、ピロメリット酸二無水物のN,N'-ジメチルアセトアミド溶液(6重量%)13.89 g を30分かけて滴下し、さらに1時間攪拌した。

【0076】

得られたポリアミック酸から、実施例1と同様の方法を用いて、ポリイミドフィルムを得た。

【0077】

得られたポリイミドフィルムについて、ヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度を測定した結果を表1に示した。

【0078】

10

[比較例2]

DCスターラーを備えた500mlセパラブルフラスコ中に、パラフェニレンジアミン4.98 g (46.1 mmol)、4,4'-ジアミノジフェニルエーテル21.52 g (110.7 mmol)、N,N'-ジメチルアセトアミド224.25 gを入れ、窒素雰囲気下、室温で攪拌した。さらに30分攪拌した後、ピロメリット酸二無水物32.49 g (148.9 mmol) を数回に分けて投入した。1時間攪拌した後、ピロメリット酸二無水物のN,N'-ジメチルアセトアミド溶液(6重量%)12.65 g を30分かけて滴下し、さらに1時間攪拌した。

【0079】

20

得られたポリアミック酸から、実施例1と同様の方法を用いて、ポリイミドフィルムを得た。

【0080】

得られたポリイミドフィルムについて、ヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度を測定した結果を表1に示した。

【0081】

[比較例3]

DCスターラーを備えた500mlセパラブルフラスコ中に、パラフェニレンジアミン2.48 g (22.5 mmol)、4,4'-ジアミノジフェニルエーテル25.48 g (127.4 mmol)、N,N'-ジメチルアセトアミド223.71 gとを入れた。3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物1.32 g (4.5 mmol)とピロメリット酸二無水物30.69 g (140.7 mmol)を100mlのビーカー内で混合し、これ数回に分けて投入した。1時間攪拌した後、ピロメリット酸二無水物のN,N'-ジメチルアセトアミド溶液(6重量%)14.79 g を30分かけて滴下し、さらに1時間攪拌した。

30

【0082】

得られたポリアミック酸から、実施例1と同様の方法を用いて、ポリイミドフィルムを得た。

【0083】

得られたポリイミドフィルムについて、ヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度を測定した結果を表1に示した。

40

【0084】

[比較例4]

DCスターラーを備えた500mlセパラブルフラスコ中に、パラフェニレンジアミン0.79 g (7.3 mmol)とN,N'-ジメチルアセトアミド224.14 gとを入れ、ピロメリット酸二無水物1.57 g (7.2 mmol)を数回に分けて投入し窒素雰囲気下、室温で1時間攪拌した。次に、これに4,4'-ジアミノジフェニルエーテル27.74 g (128.5 mmol)を入れ、30分攪拌した後、3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物2.15 g (7.3 mmol)を数回に分けて投入し、さらに30分攪拌した後、ピロメリット酸二無水物27.69 g (127.0 mmol)を数回に分けて投入した。1時間攪拌した後、ピロメリット酸二無水物のN,N'-ジ

50

メチルアセトアミド溶液（6重量%）12.96gを30分かけて滴下し、さらに1時間攪拌した。

【0085】

得られたポリアミック酸から、実施例1と同様の方法を用いて、ポリイミドフィルムを得た。

【0086】

得られたポリイミドフィルムについて、ヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度を測定した結果を表1に示した。

【0087】

[比較例5] 10

D Cスターーラーを備えた500m1セパラブルフラスコ中に、パラフェニレンジアミン5.00g(46.3mmol)とN,N'-ジメチルアセトアミド223.29gとを入れ、ピロメリット酸二無水物10.00g(45.9mmol)を数回に分けて投入し窒素雰囲気下、室温で1時間攪拌した。次に、これに4,4'-ジアミノジフェニルエーテル21.64g(108.1mmol)を入れ、30分攪拌した後、3,3',4,4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物2.27g(7.7mmol)を数回に分けて投入し、30分攪拌した後、ピロメリット酸二無水物20.98g(96.16mmol)を数回に分けて投入した。1時間攪拌した後、ピロメリット酸二無水物のN,N'-ジメチルアセトアミド溶液（6重量%）13.83gを30分かけて滴下し、さらに1時間攪拌した。 20

【0088】

得られたポリアミック酸から、実施例1と同様の方法を用いて、ポリイミドフィルムを得た。

【0089】

得られたポリイミドフィルムについて、ヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度を測定した結果を表1に示した。また、得られたポリイミドフィルムはガラス転移温度が350℃未満であるために、350℃5分の熱処理中に熱変形し、フィルムが波打つていた。

【0090】

【表1】

表1

	共重合比 (モル比)	重合 様式	ヤング 率 (GPa)	線膨張 係数 (ppm)	吸水率 (重量%)	ガラス転 移温度 (°C)
実施 例1	PPD : ODA : PM DA : BPDA = 0. 15 : 0. 85 : 0. 95 : 0. 05	ブロック 共重合	4. 3	18. 3	2. 2	359
実施 例2	PPD : ODA : PM DA : BPDA = 0. 20 : 0. 80 : 0. 97 : 0. 03	ブロック 共重合	4. 7	15. 1	2. 3	372
実施 例3	PPD : ODA : PM DA : BPDA = 0. 17 : 0. 83 : 0. 90 : 0. 10	ブロック 共重合	4. 4	15. 8	2. 1	355
実施 例4	PPD : ODA : PM DA : BPDA = 0. 15 : 0. 85 : 0. 87 : 0. 13	ブロック 共重合	4. 5	15. 2	1. 8	354
実施 例5	PPD : ODA : PM DA : BPDA = 0. 17 : 0. 83 : 0. 90 : 0. 10	ブロック 共重合	4. 3	16. 1	2. 1	353
比較 例1	ODA : PMDA = 1 : 1	単独重合	3. 6	27. 0	2. 1	>400
比較 例2	PPD : ODA : PM DA = 0. 30 : 0. 70 : 1	ランダム 共重合	4. 2	15. 5	2. 7	>400
比較 例3	PPD : ODA : PM DA : BPDA = 0. 15 : 0. 85 : 0. 97 : 0. 03	ランダム 共重合	3. 9	22. 3	2. 4	351
比較 例4	PPD : ODA : PM DA : BPDA = 0. 05 : 0. 95 : 0. 95 : 0. 05	ブロック 共重合	3. 9	24. 5	2. 1	338
比較 例5	PPD : ODA : PM DA : BPDA = 0. 15 : 0. 85 : 0. 70 : 0. 30	ブロック 共重合	5. 2	8. 9	1. 9	338

PPD : パラフェニレンジアミン ODA : 4, 4'-ジアミノジフェニルエーテル

PMDA : ピロメリット酸二無水物

BPDA : 3, 3', 4, 4'-ビフェニルテトラカルボン酸二無水物

【0091】

表1の結果から明らかなように、本発明の10～25モル%のパラフェニレンジアミンおよび75～90モル%の4, 4'-ジアミノジフェニルエーテルを含む芳香族ジアミン成分と、90～99モル%のピロメリット酸二無水物および1～10モル%の3, 3',

10

20

30

40

50

4, 4' - ビフェニルテトラカルボン酸二無水物を含む芳香族テトラカルボン酸成分とからブロック共重合により形成されたポリアミック酸からなるポリイミドフィルム（実施例1～5）は、比較例1の4, 4' - ジアミノジフェニルエーテルとピロメリット酸二無水物の単独重合から得られるポリイミドフィルムに比べて、ヤング率が4 GPa以上5 GPa以下、線膨張係数が12 ppm / 以上20 ppm / 以下と著しく改質されたものである。

【0092】

また、表1の結果から明らかなように、本発明の10～25モル%のパラフェニレンジアミンおよび75～90モル%の4, 4' - ジアミノジフェニルエーテルを含む芳香族ジアミン成分と、90～99モル%のピロメリット酸二無水物および1～10モル%の3, 3', 4, 4' - ビフェニルテトラカルボン酸二無水物を含む芳香族テトラカルボン酸成分とからブロック共重合により形成されたポリアミック酸からなるポリイミドフィルム（実施例1～5）は、比較例2の25モル%のパラフェニレンジアミン、75モル%の4, 4' - ジアミノジフェニルエーテルとピロメリット酸二無水物のランダム共重合から得られるポリイミドフィルムに比べて、吸水率が2.3重量%以下と著しく改質されたものである。10

【0093】

さらに、表1の結果から明らかなように、本発明の10～25モル%のパラフェニレンジアミンおよび75～90モル%の4, 4' - ジアミノジフェニルエーテルを含む芳香族ジアミン成分と、90～99モル%のピロメリット酸二無水物および1～10モル%の3, 3', 4, 4' - ビフェニルテトラカルボン酸二無水物を含む芳香族テトラカルボン酸成分とからブロック共重合により形成されたポリアミック酸からなるポリイミドフィルムは、比較例3の15モル%のパラフェニレンジアミン、85モル%の4, 4' - ジアミノジフェニルエーテル、97モル%のピロメリット酸二無水物および3モル%の3, 3', 4, 4' - ビフェニルテトラカルボン酸二無水物のランダム共重合から得られるポリイミドフィルムに比べて、ヤング率が4 GPa以上5 GPa以下、線膨張係数が12 ppm / 以上20 ppm / 以下と著しく改質されたものである。20

【0094】

さらにまた、表1の結果から明らかなように、本発明の10～25モル%のパラフェニレンジアミンおよび75～90モル%の4, 4' - ジアミノジフェニルエーテルを含む芳香族ジアミン成分と、90～99モル%のピロメリット酸二無水物および1～10モル%の3, 3', 4, 4' - ビフェニルテトラカルボン酸二無水物を含む芳香族テトラカルボン酸成分とからブロック共重合により形成されたポリアミック酸からなるポリイミドフィルム（実施例1～5）は、比較例4の15モル%のパラフェニレンジアミン、85モル%の4, 4' - ジアミノジフェニルエーテル、97モル%のピロメリット酸二無水物および3モル%の3, 3', 4, 4' - ビフェニルテトラカルボン酸二無水物のブロック共重合から得られるポリイミドフィルムに比べて、ヤング率が4 GPa以上5 GPa以下、線膨張係数が12 ppm / 以上20 ppm / 以下と著しく改質されたものである。30

【0095】

また、表1の結果から明らかなように、本発明の10～25モル%のパラフェニレンジアミンおよび75～90モル%の4, 4' - ジアミノジフェニルエーテルを含む芳香族ジアミン成分と、90～99モル%のピロメリット酸二無水物および1～10モル%の3, 3', 4, 4' - ビフェニルテトラカルボン酸二無水物を含む芳香族テトラカルボン酸成分とからブロック共重合により形成されたポリアミック酸からなるポリイミドフィルム（実施例1～5）は、比較例5の30モル%のパラフェニレンジアミン、70モル%の4, 4' - ジアミノジフェニルエーテル、95モル%のピロメリット酸二無水物および5モル%の3, 3', 4, 4' - ビフェニルテトラカルボン酸二無水物のブロック共重合から得られるポリイミドフィルムに比べて、ヤング率が4 GPa以上5 GPa以下、線膨張係数が12 ppm / 以上20 ppm / 以下、ガラス転移温度が350 以上と著しく改質されたものである。4050

【産業上の利用可能性】**【0096】**

以上説明したように、本発明によれば、ヤング率が4 GPa以上5 GPa以下の範囲にあって、ハンドリング性およびフレキシビリティに優れ、また線膨張係数が12 ppm /以上20 ppm /以下、吸水率が2.3重量%以下であって寸法安定性に優れ、さらにガラス転移温度が350以上であって耐熱性に優れたポリイミドフィルムを得ることができ、このポリイミドフィルムは、フレキシブル回路基板用のベースフィルムとして有効に利用することが可能である。

【0097】

また、本発明によれば、ポリイミドフィルムのヤング率、線膨張係数、吸水率およびガラス転移温度を制御するための処理に、多くの試薬、時間、労力などを必要とせず、大量生産に適し、低コストでかつ高品質のポリイミドフィルムを効率的に製造することができるため、この分野へ与える貢献度が高い。 10

フロントページの続き

(72)発明者 日高 正太郎
愛知県東海市新宝町31番地の6 東レ・デュポン株式会社東海事業場内

審査官 井上 政志

(56)参考文献 特開平04-266082(JP,A)
特開昭61-111359(JP,A)
特開2007-313738(JP,A)
特開平09-235373(JP,A)
特開平11-080390(JP,A)
特開2002-265643(JP,A)
特開2001-081213(JP,A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)

C08G73/10
C08J5/18
CA・REGISTRY(STN)