



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 354 014**

51 Int. Cl.:
G09F 15/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **09251389 .4**

96 Fecha de presentación : **26.05.2009**

97 Número de publicación de la solicitud: **2184730**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **12.05.2010**

54 Título: **Un perfil transversal combinable para un bastidor publicitario lineal o en forma de arco dos en uno.**

30 Prioridad: **11.11.2008 CN 2008 2 0178374**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
09.03.2011

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
09.03.2011

73 Titular/es: **Xiaoqiu Sun**
No. 9 Hongzhuang Road Wuxing Street
Changzhou City, Jiangsu Province 213012, CN

72 Inventor/es: **Sun, Xiaoqiu**

74 Agente: **Ungría López, Javier**

ES 2 354 014 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

CAMPO TÉCNICO

Esta invención se refiere a un bastidor publicita-
5 rio.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Un bastidor publicitario se compone generalmente de un perfil transversal superior, y un perfil transversal inferior y un soporte vertical, disponiéndose una imagen
10 entre los perfiles transversales superior e inferior. Hay varios tipos de perfiles transversales. La Patente de Modelo de Utilidad chino número CN201060610 titulada "Perfiles transversales para un bastidor publicitario", describe un perfil transversal combinable que incluye una
15 base con una placa de cubierta curvable dispuesta encima, donde la placa de cubierta está conectada a la base en sus porciones medias, una de la base y la placa de cubierta está conectada operativamente con elementos de soporte en sus dos extremos, y al menos un clip elástico
20 está dispuesto entre la placa de cubierta y la base, y está situado entre cada elemento de soporte y un punto fijo. En los perfiles transversales combinables, la placa de cubierta está dispuesta en la base, y la placa de cubierta es curvable. Cuando la placa de cubierta está cerrada, los perfiles transversales asumen un estado lineal, y por lo tanto la imagen formada por los perfiles transversales es plana. Cuando la placa de cubierta está abierta, es decir, cuando sus dos extremos están montados, la placa de cubierta asume una forma de arco, y por
30 lo tanto la imagen formada por los perfiles transversales aparece en una forma de arco bajo el efecto de la placa de cubierta. Los perfiles transversales combinables de este tipo pueden presentar la imagen plana o presentarla en forma de arco. La Patente de Modelo de Utilidad chino
35 número CN201084364 titulada "Bastidor publicitario lineal

o en forma de arco dos en uno", describe una solución en la que un perfil transversal inferior es otro tipo de perfil transversal combinable, es decir, una pieza de fácil colocación llamada base. Este perfil transversal

5 incluye un cilindro de desplazamiento que tiene un cuerpo base y una placa de superposición curvable situada delante del cuerpo base. El cuerpo base está fijamente conectado a la porción media de la placa de superposición. Dos

10 elementos de soporte están dispuestos respectivamente entre el cuerpo base y la placa de superposición, y están situados respectivamente en los dos lados del punto fijo medio. Los dos tipos de perfiles transversales combinables anteriores se pueden montar con elementos de soporte montando dos extremos de las placas de cubierta (superpo-

15 sición) de tal manera que las placas de cubierta (superposición) asuman una forma de arco, y se puede obtener un bastidor publicitario en forma de arco grande juntando una pluralidad de perfiles transversales. En la Patente china número CN201084364 se propone que dos placas de su-

20 perposición en forma de arco adyacentes de dos perfiles transversales estén conectadas mediante insertos. Los dos perfiles transversales se conectan insertando los dos extremos del inserto en las ranuras de colocación de las dos placas de superposición adyacentes. No obstante, esta

25 conexión no es fija, y en aplicaciones prácticas, la operación de fijar los insertos sobre la placa de superposición a través de tornillos es inconveniente. Además, los insertos son pequeños y piezas separadas, que resultan de almacenamiento inconveniente y por lo tanto es probable

30 que se pierdan. Además, cuando se montan dos extremos de la placa de superposición (cubierta), hay que insertar un dedo en el espacio entre el cuerpo base (base) y la placa de superposición (cubierta) con el fin de montar el elemento de soporte, dando lugar, por lo tanto, a una opera-

35 ción molesta dado que el espacio es limitado.

RESUMEN

El objeto de la invención es proporcionar un perfil transversal combinable para un bastidor publicitario lineal o en forma de arco dos en uno, que facilita la conexión a un perfil transversal combinable del mismo tipo.

La invención emplea la solución técnica siguiente para lograr este objeto.

La invención incluye un cuerpo base y una placa de superposición curvable, donde el cuerpo base está provisto de una ranura de colocación en la superficie correspondiente a la placa de superposición, la placa de superposición está provista de una ranura de colocación en la superficie correspondiente al cuerpo base, y el cuerpo base está fijamente conectado a la placa de superposición en sus porciones medias; dos elementos de soporte situados entre la ranura de colocación del cuerpo base y la ranura de colocación de la placa de superposición están dispuestos en ambos extremos de cuerpo base y la placa de superposición, respectivamente, incluyendo cada elemento de soporte un asiento de soporte, una tapa de soporte, una muñequilla, y un acero magnético; la tapa de soporte está provista en su porción trasera de una ranura oblicua; la muñequilla está conectada operativamente entre porciones medias del asiento de soporte y la tapa de soporte, el acero magnético está fijado entre el asiento de soporte y la tapa de soporte, y la tapa de soporte está conectada al asiento de soporte; el cuerpo base está provisto, en superficies delanteras en sus dos extremos respectivamente, de una indentación enganchada con un saliente de la tapa de soporte y el cuerpo base está provisto de un par de agujeros de eje de pasador en una pared lateral cerca de un punto de extremo en cada uno de sus dos extremos, la placa de superposición está provista de un par de agujeros de eje de pasador en una pared lateral en cada uno de sus dos extremos; y el elemento de

soporte se conecta al cuerpo base insertando un eje de pasador recto en la ranura oblicua de la tapa de soporte y un par de agujeros de eje de pasador en el cuerpo base, y el elemento de soporte se conecta a la placa de super-
5 posición insertando la muñequilla en el par de agujeros de eje de pasador de la placa de superposición.

La tapa de soporte está provista de un saliente en forma de cuña en su porción trasera de tal forma que la ranura oblicua esté dispuesta en un saliente de forma de
10 cuña y sea paralela a la superficie de cuña.

La muñequilla incluye una porción de cuerpo principal, dos porciones de brazo perpendiculares a la porción de cuerpo principal, y dos porciones de extremo perpendiculares a las porciones de brazo; la muñequilla está co-
15 nectada operativamente entre las porciones medias del asiento de soporte y la tapa de soporte a través de la porción de cuerpo principal; las dos porciones de brazo están situadas fuera del asiento de soporte y la tapa de soporte; y las dos porciones de extremo están insertadas
20 en el par de agujeros de eje de pasador de la placa de superposición.

El asiento de soporte está provisto en su porción media de ranuras en forma de arco, y la porción de cuerpo principal de la muñequilla asienta en la ranura en forma
25 de arco del asiento de soporte; o, alternativamente, la tapa de soporte está provista en su porción media de ranuras en forma de arco, y la porción de cuerpo principal de la muñequilla asienta en la ranura en forma de arco de la tapa de soporte; o, alternativamente, el asiento de
30 soporte y la tapa de soporte están provistos respectivamente en sus porciones medias de ranuras en forma de arco, y la porción de cuerpo principal de la muñequilla asienta en un agujero formado juntando la ranura en forma de arco del asiento de soporte y la ranura en forma de
35 arco de la tapa de soporte.

El asiento de soporte está provisto en su pared interior de una ranura delantera y una ranura trasera que están situadas en un lado delantero y un lado trasero de la porción de cuerpo principal de la muñequilla, respectivamente; la tapa de soporte está provista en su pared interior de una ranura delantera poco profunda y una ranura trasera poco profunda correspondientes a la ranura delantera y la ranura trasera del asiento de soporte, respectivamente; y el acero magnético entre el asiento de soporte y la tapa de soporte está diseñado como dos piezas que están fijadas respectivamente en una cavidad delantera y una cavidad trasera, respectivamente, formadas juntando la ranura delantera del asiento de soporte y la ranura delantera poco profunda de la tapa de soporte y juntando la ranura trasera del asiento de soporte y la ranura trasera poco profunda de la tapa de soporte.

El lado trasero del asiento de soporte está formado con un agujero, y el lado trasero de la tapa de soporte está formado con un agujero, de tal manera que un extremo del acero magnético en la cavidad trasera esté expuesto al exterior.

El asiento de soporte está provisto en su pared interior de una ranura delantera y una ranura trasera que están situadas en un lado delantero y un lado trasero de la porción de cuerpo principal de la muñequilla, respectivamente; y el acero magnético en los elementos de soporte está diseñado como dos piezas que están fijadas respectivamente en la ranura delantera y la ranura trasera del asiento de soporte.

El lado trasero del asiento de soporte está formado con un agujero de tal manera que un extremo del acero magnético en la ranura trasera esté expuesto al exterior.

La invención tiene las ventajas siguientes.

1. Según la invención, los dos extremos de la placa de superposición se montan mediante elementos de soporte

para formar una forma de arco, con el fin de lograr aplicaciones como un elemento lineal y como un elemento en forma de arco. Dado que el acero magnético está dispuesto en el elemento de soporte y los perfiles transversales combinables adyacentes son atraídos uno a otro por medio del acero magnético en los elementos de soporte, la estructura resulta más simple y la conexión es conveniente. Cuando el elemento de soporte está abierto, la placa de superposición tiene forma de arco, y las placas de superposición en forma de arco de dos perfiles transversales combinables son atraídas una a otra dado que los asientos de soporte de los dos elementos de soporte adyacentes apoyan uno en otro. Cuando el elemento de soporte está retirado, los dos perfiles transversales combinables son rectos, y son atraídos uno a otro dado que los extremos traseros de los dos elementos de soporte adyacentes (es decir, los extremos expuestos del acero magnético) apoyan uno en otro. En ambos casos, los intervalos que quedan en una posición de unión se controlan de manera que sean más pequeños.

2. Según la invención, la tapa de soporte está provista de una ranura oblicua en su porción trasera. Un ángulo entre el elemento de soporte y la placa de superposición en el estado en que el elemento de soporte está completamente abierto, se puede ajustar variando el ángulo o la longitud de la ranura oblicua, y por lo tanto se logrará un arco grande suave después de juntar dos placas de superposición eligiendo un ángulo o longitud apropiados de la ranura oblicua.

3. Según la invención, el elemento de soporte está conectado entre el cuerpo base y la placa de superposición, de modo que, en el estado retirado, el elemento de soporte se oculte entre el cuerpo base y la placa de superposición. Por lo tanto, no es probable que el elemento de soporte se pierda y el aspecto permanece tal cual.

4. Dado que el elemento de soporte está situado en los puntos de extremo del cuerpo base y la placa de superposición, el espacio de operación es relativamente grande, facilitando así el montaje del elemento de soporte en una extensión plena mediante mano de obra.

DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

La invención se describirá a continuación con más detalles con ayuda de realizaciones específicas y las figuras acompañantes, al objeto de que la invención se entienda de forma más clara y más completa.

La figura 1 es una vista general de la primera realización en su estado abierto.

La figura 2 es una vista estructural de la primera realización.

La figura 3 es una vista parcialmente ampliada de la figura 2.

La figura 4 es una vista de extremo de la figura 3 vista desde la dirección C.

La figura 5 es una vista superior de la figura 4.

La figura 6 es una vista de extremo que representa un estado empaquetado.

La figura 7 es una vista superior de la figura 6.

La figura 8 es una vista ilustrativa del cuerpo base.

La figura 9 es una vista superior de la figura 8.

La figura 10 representa una placa de superposición.

La figura 11 es una vista en perspectiva de un elemento de soporte.

La figura 12 representa el asiento de soporte del elemento de soporte.

La figura 13 es una vista en sección a lo largo de la línea A-A de la figura 12.

La figura 14 representa una muñequilla del elemento de soporte.

La figura 15 es una vista ilustrativa de la tapa de

soporte del elemento de soporte.

La figura 16 es una vista posterior de la figura 15.

La figura 17 es una vista en sección a lo largo de la línea B-B de la figura 15.

5 La figura 18 es una vista ilustrativa que representa un asiento de soporte y una tapa de soporte de un segundo tipo en un estado de montaje.

La figura 19 es una vista ilustrativa que representa un asiento de soporte y una tapa de soporte de un tercer
10 tipo en un estado de montaje.

La figura 20 es una vista ilustrativa que representa un asiento de soporte y una tapa de soporte de un cuarto tipo en un estado de montaje.

La figura 21 es una vista ilustrativa que representa
15 un cuerpo base, una placa de superposición y un elemento de soporte de otro tipo en un estado de montaje.

Y la figura 22 representa una aplicación.

REALIZACIONES

Primera realización

20 Con referencia a las figuras 1 a 10, la realización incluye un cuerpo base 1 y una placa de superposición curvable 2. El cuerpo base 1 está provisto de una ranura de colocación 1-1 en la superficie correspondiente a la placa de superposición 2, y la placa de superposición 2
25 está provista de una ranura de colocación 2-1 en la superficie correspondiente al cuerpo base 1. Unas indentaciones 1-2 están dispuestas en las superficies delanteras en ambos extremos del cuerpo base 1. Las paredes laterales del cuerpo base 1, en sus dos extremos, cerca de sus
30 puntos de extremo, están provistas de un par de agujeros de eje de pasador 1-3, y las paredes laterales de la placa de superposición 2 en sus dos extremos están provistas respectivamente de un par de agujeros de eje de pasador 2-2. Un elemento de conexión 6 en forma de "I" está dis-
35 puesto entre porciones medias del cuerpo base 1 y la pla-

ca de superposición 2. Ambos extremos del elemento de conexión 6 están incrustados en la ranura de colocación 1-1 del cuerpo base 1 y la ranura de colocación 2-1 de la placa de superposición 2, respectivamente, y el elemento de conexión 6 está fijado a ella mediante tornillos. Dos elementos de soporte 3 situados entre la ranura de colocación 1-1 del cuerpo base y la ranura de colocación 2-1 de la placa de superposición 2 están dispuestos en ambos extremos de cuerpo base 1 y la placa de superposición 2, respectivamente.

Con referencia a las figuras 11 a 17, cada uno de los dos elementos de soporte 3 incluye un asiento de soporte 3-1, una tapa de soporte 3-2, una muñequilla 3-3, y un acero magnético 3-4. La muñequilla 3-3 se configura curvando un alambre de acero de manera que incluya una porción de cuerpo principal 3-3-1, dos porciones de brazo 3-3-2, respectivamente, perpendiculares a la porción de cuerpo principal 3-3-1, y porciones de extremo 3-3-3 cada una perpendicular a las porciones de brazo 3-3-2. La tapa de soporte 3-2 se ha formado como un saliente en forma de cuña en su lado trasero, y el saliente en forma de cuña está provisto de una ranura oblicua 3-2-5 paralela a la superficie de cuña. Las indentaciones 1-2 en la superficie delantera del cuerpo base 1 se han previsto para enganchar con el saliente en forma de cuña de la tapa de soporte 3-2. Cuando el elemento de soporte 3 se retire entre el cuerpo base 1 y la placa de superposición 2, la superficie de extremo trasera d del elemento de soporte 3 estará a nivel (véase la figura 7) o más baja que las superficies de extremo del cuerpo base 1 y la placa de superposición 2.

El asiento de soporte 3-1 está provisto de una ranura en forma de arco 3-1-3 en su porción media. La porción de cuerpo principal 3-3-1 de la muñequilla 3-3 está situada en la ranura en forma de arco 3-1-3 de manera que

esté conectada operativamente entre el asiento de soporte 3-1 y la tapa de soporte 3-2. Las dos porciones de brazo 3-3-2 de la muñequilla 3-3 están situadas fuera del asiento de soporte 3-1 y la tapa de soporte 3-2.

5 El asiento de soporte 3-1 está provisto en su pared interior de una ranura delantera 3-1-1 y una ranura trasera 3-1-2 que están situadas en lado delantero y el lado trasero de la porción de cuerpo principal 3-3-1 de la muñequilla, respectivamente. Correspondientemente a la ranura delantera 3-1-1 y la ranura trasera 3-1-2, la tapa de soporte 3-2 está provista en su pared interior de una ranura delantera poco profunda 3-2-1 y una ranura trasera poco profunda 3-3-2. Cuando el asiento de soporte 3-1 y la tapa de soporte 3-2 están enganchados uno con otro, se forma una cavidad delantera por la ranura delantera 3-1-1 del asiento de soporte y la ranura delantera poco profunda 3-2-1 de la tapa de soporte, y una cavidad trasera está formada por la ranura trasera 3-1-2 del asiento de soporte y la ranura trasera poco profunda 3-3-2 de la tapa de soporte. El acero magnético 3-4 está diseñado como dos piezas, que están fijadas respectivamente en la cavidad delantera y la cavidad trasera. El lado trasero del asiento de soporte 3-1 y el lado trasero de la tapa de soporte 3-2 están formados con agujeros 3-1-4 y 3-2-4, respectivamente, de tal manera que un extremo del acero magnético 3-4 en la cavidad trasera esté expuesto al exterior.

Como se representa en la figura 3, el asiento de soporte 3-1 está provisto en su pared interior de cuatro columnas protuberantes 3-1-6 que tienen agujeros roscados. La tapa de soporte 3-2 está provista de agujeros roscados 3-2-6, que corresponden a las columnas protuberantes 3-1-6 del asiento de soporte. El asiento de soporte 3-1 y la tapa de soporte 3-2 están conectados por medio de cuatro tornillos roscados 5 a través de agujeros

roscados correspondientes 3-2-6 de la tapa de soporte a respectivos agujeros roscados de las columnas protuberantes 3-1-6. Dado que una de las columnas protuberantes 3-1-6 está situada en la ranura trasera 3-1-2 del asiento
5 de soporte, el acero magnético 3-4 situado en la cavidad trasera está provisto encima de un agujero 3-4-1 que permite el paso de la columna protuberante 3-1-6.

Como se representa en la figura 3, un eje de pasador recto 4 está insertado en la ranura oblicua 3-2-5 en el saliente en forma de cuña de cada elemento de soporte.
10 Ambos extremos del eje de pasador recto 4 están insertados en un par de agujeros de eje de pasador 1-3 del cuerpo base 1 con el fin de conectar el elemento de soporte 3 al cuerpo base 1. Ambas porciones de extremo 3-3-3 de la
15 muñequilla 3-3 del elemento de soporte 3 están insertadas en un par de agujeros de eje de pasador correspondientes 2-2 en la placa de superposición 2 con el fin de conectar el elemento de soporte 3 a la placa de superposición 2.

Como se representa en las figuras 6 y 7, cuando el
20 elemento de soporte 3 está en un estado retirado, el elemento de soporte 3 asienta entre la ranura de colocación 1-1 del cuerpo base 1 y la ranura de colocación 2-1 de la placa de superposición 2, con el extremo trasero d del acero magnético, es decir, su extremo expuesto dirigido
25 hacia fuera. En este caso, el eje de pasador recto 4 está situado en el extremo más trasero de la ranura oblicua 3-2-5, el saliente en forma de cuña de la tapa de soporte 3-2 está situado exactamente en la indentación 1-2, y las dos porciones de brazo 3-3-2 de la muñequilla 3-3 están
30 situadas respectivamente en ambos lados de la porción trasera del elemento de soporte 3.

Como se representa en las figuras 1 y 3, al abrir el elemento de soporte 3 con el fin de colocar la placa de superposición 2 en forma de arco, el elemento de soporte
35 3 gira alrededor de la porción de cuerpo principal 3-3-1

de la muñequilla 3-3. Cuando el elemento de soporte 3 llega a un estado totalmente abierto, el eje de pasador recto 4 se sitúa en el extremo delantero de la ranura oblicua 3-2-5 del saliente en forma de cuña de la tapa de soporte; el saliente en forma de cuña de la tapa de soporte 3-2 se gira fuera de la indentación 1-2; y las dos porciones de brazo 3-3-2 de la muñequilla se sitúan en ambos lados de la porción delantera del elemento de soporte 3, respectivamente. Diferentes opciones con respecto al ángulo o la longitud de la ranura oblicua 3-2-5 dan lugar a un ángulo diferente α entre el elemento de soporte 3 y la placa de superposición 2. El ángulo o la longitud de la ranura oblicua se eligen adecuadamente de tal manera que el arco grande formado juntando dos placas de superposición adyacentes sea suave.

Como se representa en la figura 22, cuando se juntan dos perfiles transversales adyacentes con placas de superposición en forma de arco, los asientos de soporte 3-1 de los dos elementos de soporte 3 apoyan uno sobre otro y son atraídos uno a otro.

Cuando se juntan dos perfiles transversales adyacentes como perfiles rectos, los extremos expuestos (es decir, los extremos traseros d) de los aceros magnéticos de los dos elementos de soporte 3 apoyan uno contra otro. Con el fin de minimizar la distancia entre los aceros magnéticos de los dos perfiles transversales adyacentes, se ha previsto que los extremos exteriores del acero magnético en las ranuras traseras estén expuestos al exterior, reforzando por ello la conexión entre los dos perfiles transversales adyacentes.

Segunda realización

Según esta realización, como se representa en la figura 18, el asiento de soporte 3-1 está provisto en su pared interior de una ranura delantera 3-1-1 y una ranura trasera 3-1-2 que están situadas en el lado delantero y

el lado trasero de la porción de cuerpo principal 3-3-1 de la muñequilla, respectivamente. Dos aceros magnéticos están fijados en la ranura delantera 3-1-1 y la ranura trasera 3-1-2, respectivamente. El asiento de soporte 3-1 y la tapa de soporte 3-2 están conectados mediante salto, siendo las otras estructuras idénticas a las de la primera realización.

Tercera realización

Según esta realización, como se representa en la figura 19, el asiento de soporte 3-1 y la tapa de soporte 3-2 están provistos respectivamente en sus porciones medias de ranuras en forma de arco 3-1-3 y 3-2-3. La porción de cuerpo principal de la muñequilla 3-3 asienta en un agujero formado juntando la ranura en forma de arco 3-1-3 del asiento de soporte 3-1 y la ranura en forma de arco 3-2-3 de la tapa de soporte 3-2. El asiento de soporte 3-1 está provisto en su pared interior de una ranura delantera 3-1-1 y una ranura trasera 3-1-2, que están situadas en el lado delantero y el lado trasero de la porción de cuerpo principal 3-3-1 de la muñequilla, respectivamente. Dos aceros magnéticos 3-4 están fijados en la ranura delantera 3-1-1 y la ranura trasera 3-1-2 del asiento de soporte 3-1, respectivamente. Las otras estructuras siguen siendo las mismas que las de la primera realización.

Cuarta realización

Según esta realización, como se representa en la figura 20, la tapa de soporte 3-2 está provista de una ranura en forma de arco en su porción media, la porción de cuerpo principal de la muñequilla 3-3 asienta en la ranura en forma de arco 3-2-3 de la tapa de soporte 3-2. El asiento de soporte 3-1 está provisto en su pared interior de una ranura 3-1-7 que se extiende desde la porción trasera del asiento de soporte 3-1 a la porción delantera del asiento 3-1. El acero magnético 3-4 está en forma de

una sola pieza y está dispuesto en la ranura integrada. El asiento de soporte 3-1 está provisto en su pared interior de cuatro columnas protuberantes 3-1-6 que tienen agujeros roscados. La tapa de soporte 3-2 está provista
5 de agujeros roscados 3-2-6, que corresponden a las columnas protuberantes 3-1-6 del asiento de soporte. El asiento de soporte 3-1 y la tapa de soporte 3-2 están conectados por medio de cuatro tornillos roscados a través de agujeros roscados correspondientes 3-2-6 al agujero ros-
10 cado de las respectivas columnas protuberantes 3-1-6. Cuatro agujeros están dispuestos en el acero magnético 3-4 en forma que correspondan a cada columna protuberante 3-1-6 con el fin de permitir el paso de las columnas protuberantes 3-1-6. Las otras estructuras siguen siendo las
15 mismas que las de la primera realización.

Quinta realización

Como se representa en la figura 21, en esta realización, la base es de una pieza de fácil colocación, siendo la forma del cuerpo base 1 diferente de la forma del
20 cuerpo base 1 de la primera realización, y otras estructuras siguen siendo las mismas que las de la primera realización.

Las realizaciones antes descritas de la invención son ejemplos para esclarecer la invención, y por lo tanto
25 no son limitativas en ningún sentido. Los expertos en la técnica pueden hacer muchas variaciones en base a la descripción anterior. Por ejemplo, el acero magnético puede estar diseñado como más de 2 piezas.

REIVINDICACIONES

1. Un perfil transversal combinable para un bastidor publicitario lineal o en forma de arco dos en uno, incluyendo un cuerpo base (1) y una placa de superposición curvable (2), donde el cuerpo base (1) está provisto de una ranura de colocación (1-1) en una superficie correspondiente a la placa de superposición (2), la placa de superposición (2) está provista de una ranura de colocación (2-1) en una superficie correspondiente al cuerpo base (1), y el cuerpo base (1) está fijamente conectado a la placa de superposición (2) en sus porciones medias, caracterizado porque dos elementos de soporte (3) situados entre la ranura de colocación (1-1) del cuerpo base y la ranura de colocación (2-1) de la placa de superposición (2) están dispuestos en ambos extremos del cuerpo base (1) y la placa de superposición (2), respectivamente, incluyendo cada uno de los dos elementos de soporte (3) un asiento de soporte (3-1), una tapa de soporte (3-2), una muñequilla (3-3), y un acero magnético (3-4); la tapa de soporte (3-2) está provista en su porción trasera de una ranura oblicua (3-2-5); la muñequilla (3-3) está conectada operativamente entre porciones medias del asiento de soporte (3-1) y la tapa de soporte (3-2), el acero magnético (3-4) está fijado entre el asiento de soporte (3-1) y la tapa de soporte (3-2), y la tapa de soporte (3-2) está conectada al asiento de soporte (3-1); el cuerpo base (1) está provisto de un par de agujeros de eje de pasador (1-3) en una pared lateral cerca de un punto de extremo en cada uno de sus dos extremos, y la placa de superposición (2) está provista de un par de agujeros de eje de pasador (2-2) en una pared lateral en cada uno de sus dos extremos; y el elemento de soporte (3) se conecta al cuerpo base (1) insertando un eje de pasador recto (4) en la ranura oblicua (3-2-5) de la tapa de soporte y el par de agujeros de eje de pasador (1-3)

en el cuerpo base (1), y el elemento de soporte (3) se conecta a la placa de superposición (2) insertando la muñequilla (3-3) en el par de agujeros de eje de pasador (2-2) de la placa de superposición (2).

5 2. El perfil transversal combinable para un bastidor publicitario lineal o en forma de arco dos en uno según la reivindicación 1, caracterizado porque la tapa de soporte (3-2) está provista de un saliente en forma de cuña en su porción trasera de tal forma que la ranura oblicua
10 (3-2-5) esté dispuesta en el saliente en forma de cuña y sea paralela a una superficie de cuña; e indentaciones (1-2) enganchadas con el saliente de la tapa de soporte están dispuestas respectivamente en superficies delanteras de ambos extremos de la base (1).

15 3. El perfil transversal combinable para un bastidor publicitario lineal o en forma de arco dos en uno según la reivindicación 1, caracterizado porque la muñequilla (3-3) incluye una porción de cuerpo principal (3-3-1), dos porciones de brazo (3-3-2) perpendiculares a la porción de cuerpo principal (3-3-1), y dos porciones de extremo (3-3-3) perpendiculares a las porciones de brazo (3-3-2); la muñequilla (3-3) está conectada operativamente entre porciones medias del asiento de soporte (3-1) y la tapa de soporte (3-2) a través de la porción de cuerpo
20 principal (3-3-1); las dos porciones de brazo (3-3-2) están situadas fuera del asiento de soporte (3-1) y la tapa de soporte (3-2); y las dos porciones de extremo (3-3-3) están insertadas en el par de agujeros de eje de pasador (2-2) de la placa de superposición (2).

30 4. El perfil transversal combinable para un bastidor publicitario lineal o en forma de arco dos en uno según la reivindicación 3, caracterizado porque el asiento de soporte (3-1) está provisto en su porción media de ranuras en forma de arco (3-1-3), y la porción de cuerpo principal (3-3-1) de la muñequilla (3-3) asienta en la
35

ranura en forma de arco (3-1-3) del asiento de soporte (3-1); o, alternativamente, la tapa de soporte (3-2) está provista en su porción media de ranuras en forma de arco (3-2-3), y la porción de cuerpo principal (3-3-1) de la
5 muñequilla (3-3) asienta en la ranura en forma de arco (3-2-3) de la tapa de soporte (3-2); o, alternativamente, el asiento de soporte (3-1) y la tapa de soporte (3-2) están provistos respectivamente en sus porciones medias de ranuras en forma de arco (3-1-3, 3-2-3), y la porción
10 de cuerpo principal (3-3-1) de la muñequilla (3-3) asienta en un agujero formado juntando la ranura en forma de arco (3-1-3) del asiento de soporte (3-1) y la ranura en forma de arco (3-2-3) de la tapa de soporte (3-2).

5. El perfil transversal combinable para un bastidor
15 publicitario lineal o en forma de arco dos en uno según la reivindicación 3, caracterizado porque el asiento de soporte (3-1) está provisto en su pared interior de una ranura delantera (3-1-1) y una ranura trasera (3-1-2) que están situadas en un lado delantero y un lado trasero de
20 la porción de cuerpo principal (3-3-1) de la muñequilla, respectivamente; la tapa de soporte (3-2) está provista en su pared interior de una ranura delantera poco profunda (3-2-1) y una ranura trasera poco profunda (3-3-2) correspondientes a la ranura delantera (3-1-1) y la ranura
25 trasera (3-1-2) del asiento de soporte (3-1), respectivamente; y el acero magnético está diseñado como dos piezas que están fijadas respectivamente en una cavidad delantera y una cavidad trasera, respectivamente, formadas juntando la ranura delantera (3-1-1) del asiento de soporte
30 y la ranura delantera poco profunda (3-2-1) de la tapa de soporte y juntando la ranura trasera (3-1-2) del asiento de soporte y la ranura trasera poco profunda (3-2-2) de la tapa de soporte.

6. El perfil transversal combinable para un bastidor
35 publicitario lineal o en forma de arco dos en uno según

la reivindicación 5, caracterizado porque un lado trasero del asiento de soporte (3-1) está formado con un agujero (3-1-4), y un lado trasero de la tapa de soporte (3-2) está formado con un agujero (3-2-4), de tal manera que un
5 extremo del acero magnético (3-4) en la cavidad trasera esté expuesto al exterior.

7. El perfil transversal combinable para un bastidor publicitario lineal o en forma de arco dos en uno según la reivindicación 3, caracterizado porque el asiento de
10 soporte (3-1) está provisto en su pared interior de una ranura delantera (3-1-1) y una ranura trasera (3-1-2) que están situadas en un lado delantero y un lado trasero de la porción de cuerpo principal (3-3-1) de la muñequilla, respectivamente; y el acero magnético (3-4) en el elemen-
15 to de soporte (3) está diseñado como dos piezas que están fijadas respectivamente en la ranura delantera (3-1-1) y la ranura trasera (3-1-2) del asiento de soporte (3-1).

8. El perfil transversal combinable para un bastidor publicitario lineal o en forma de arco dos en uno según la reivindicación 6, caracterizado porque un lado trasero del asiento de soporte (3-1) está formado con un agujero (3-1-4) de tal manera que un extremo del acero magnético (3-4) en la ranura trasera (3-1-2) esté expuesto al exte-
rior.

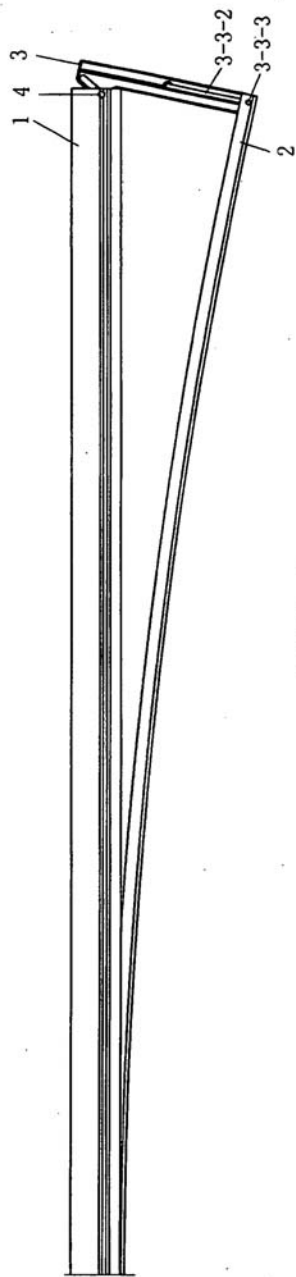


FIG. 1

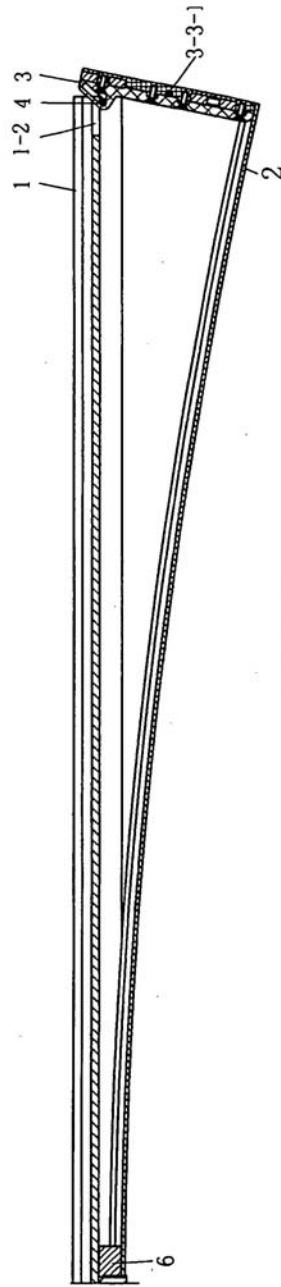
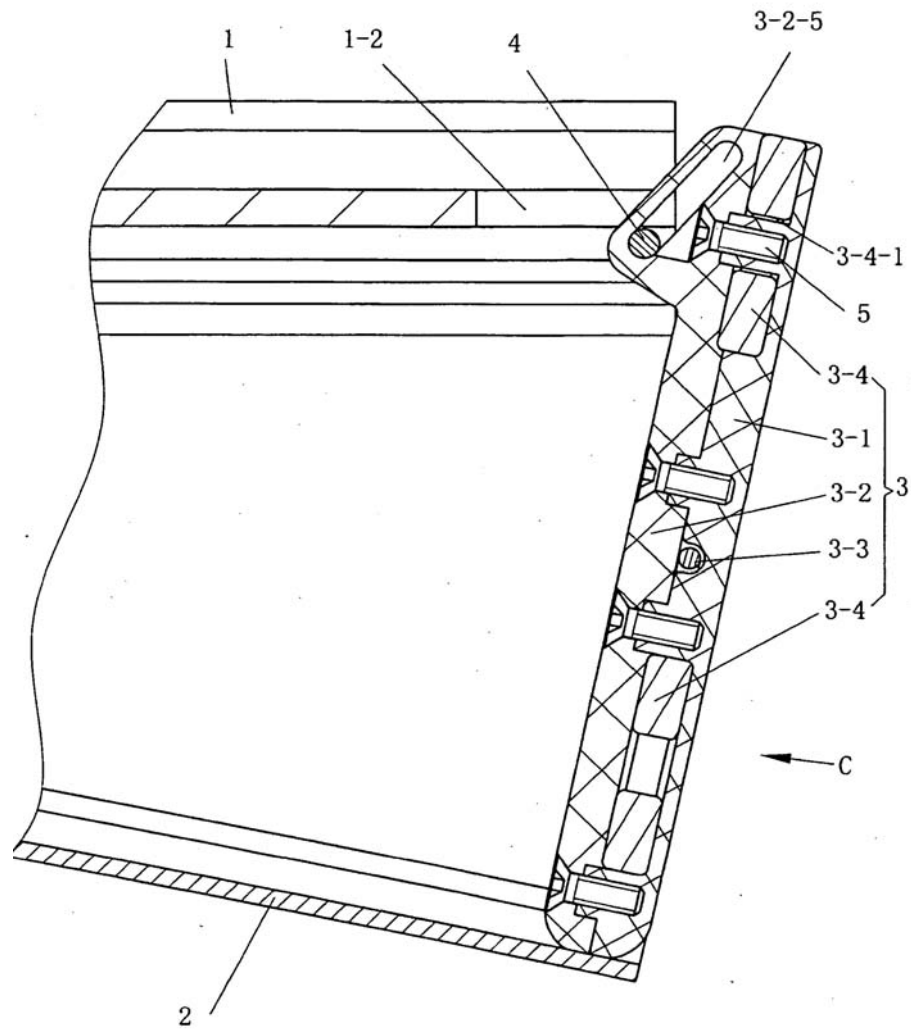


FIG. 2



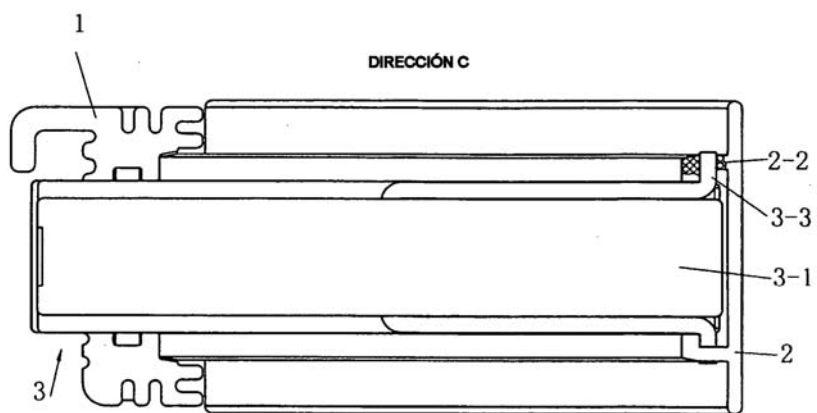


FIG.4

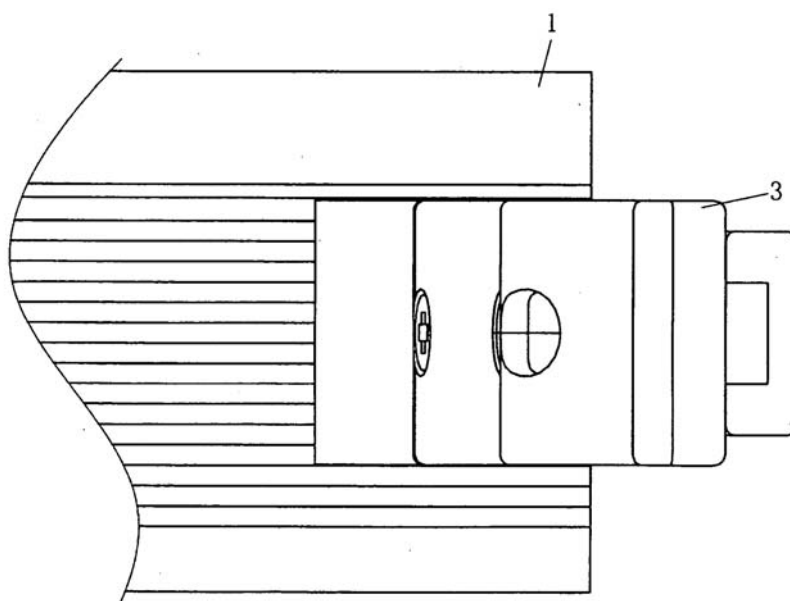


FIG.5

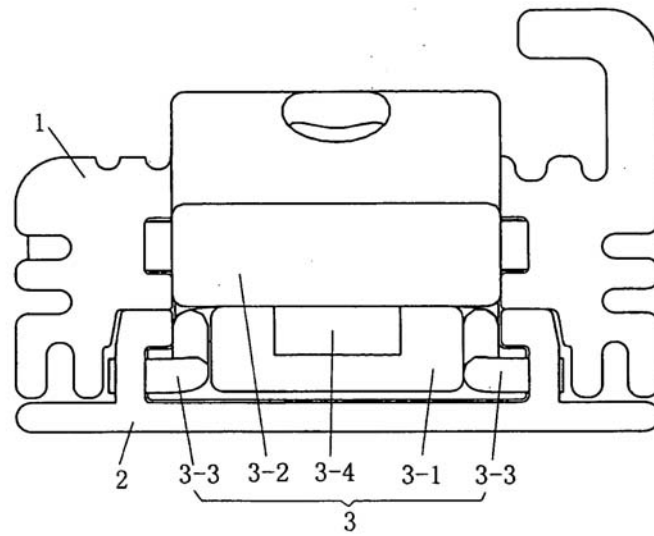


FIG. 6

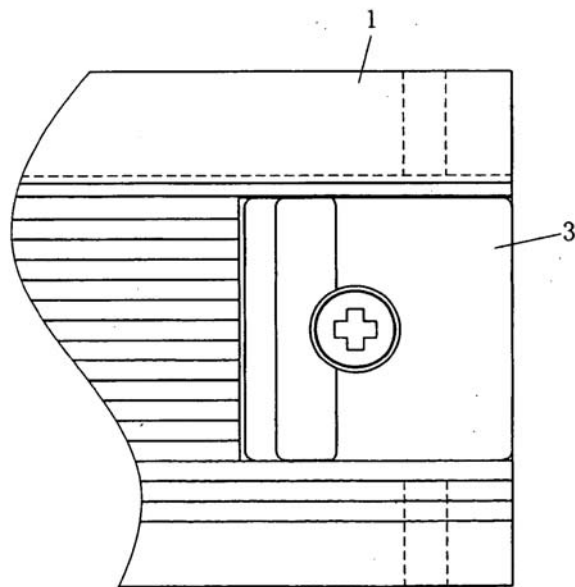


FIG. 7

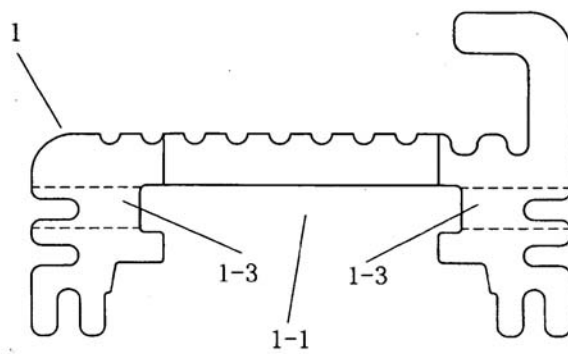


FIG. 8

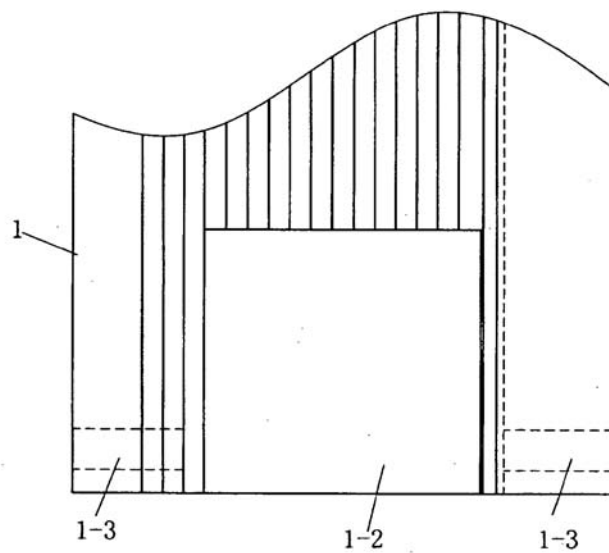


FIG. 9

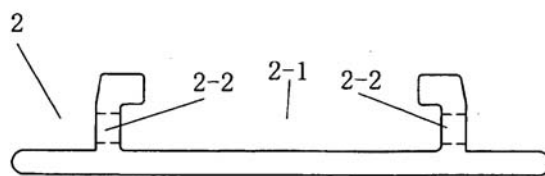


FIG. 10

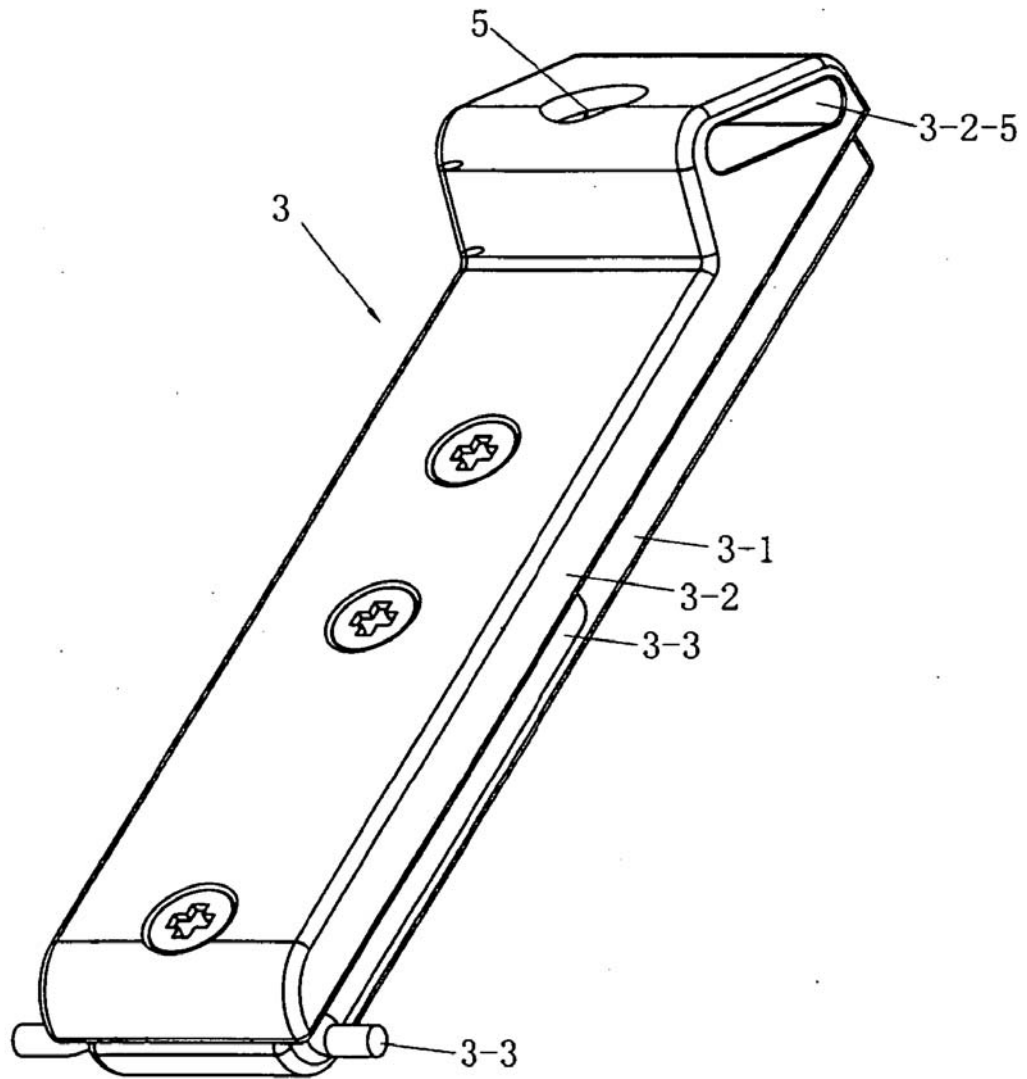


FIG.11

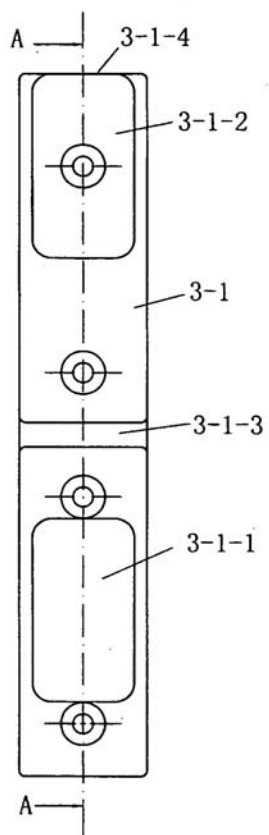


FIG.12

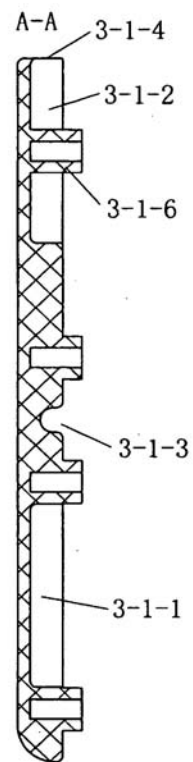


FIG.13

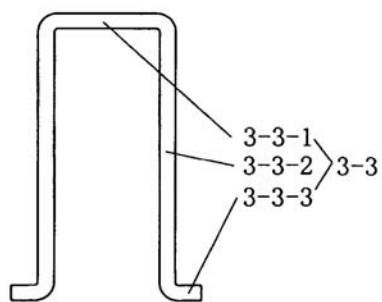


FIG.14

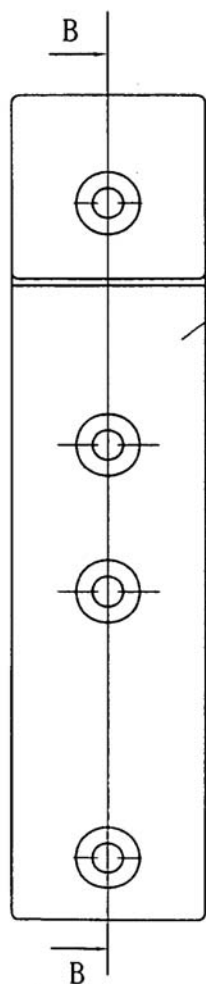


FIG. 15

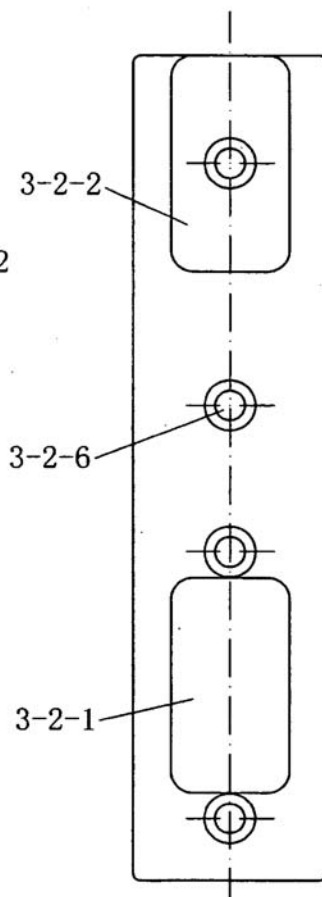


FIG. 16

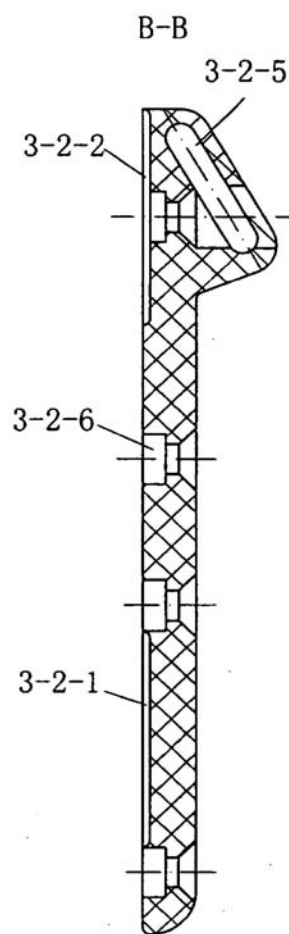


FIG. 17

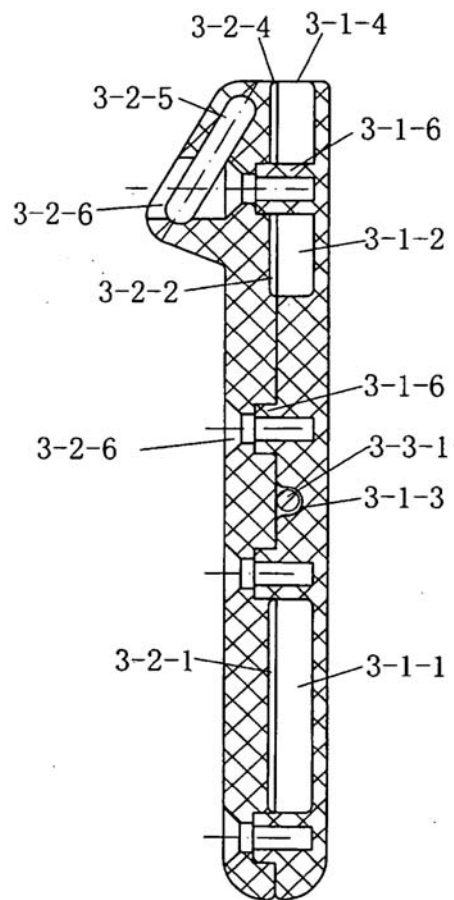


FIG.18

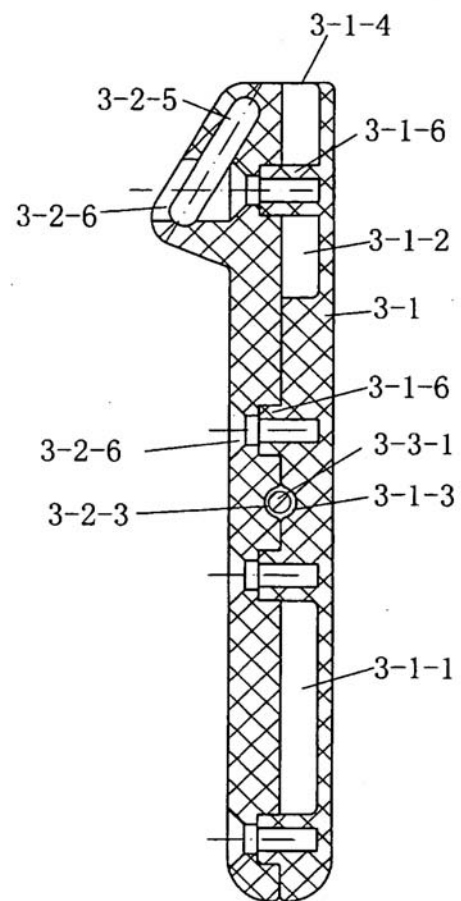


FIG.19

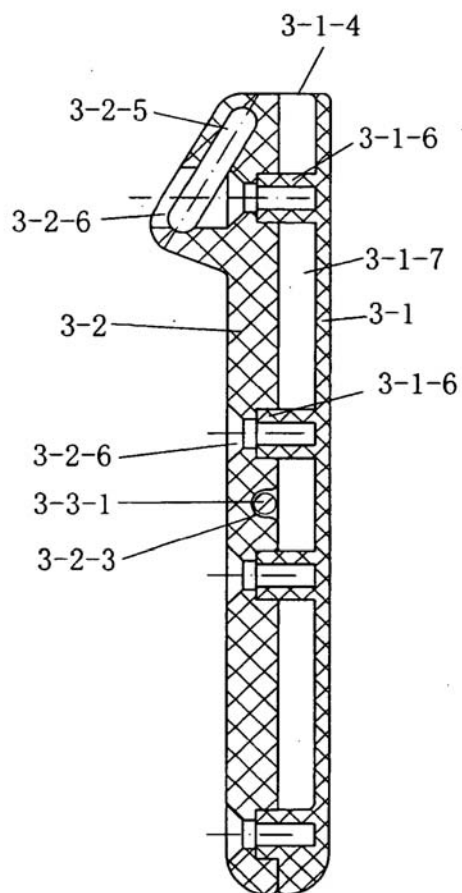


FIG. 20

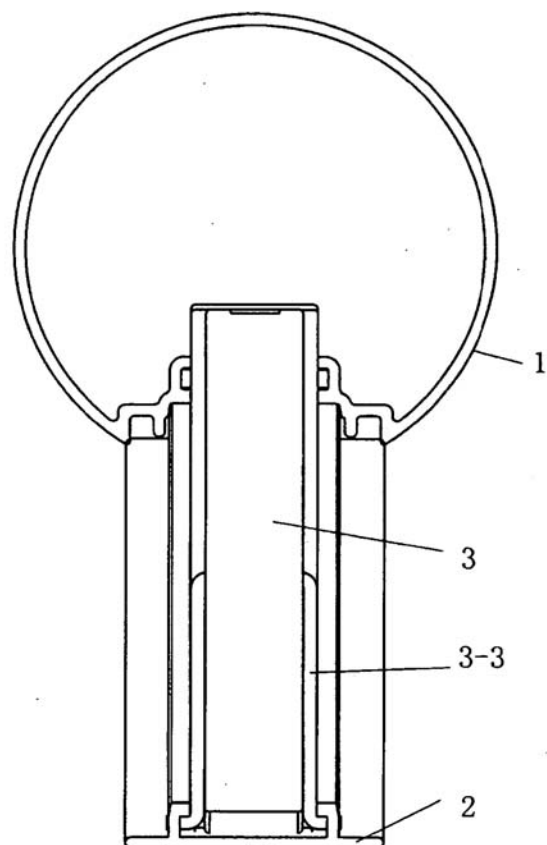


FIG. 21

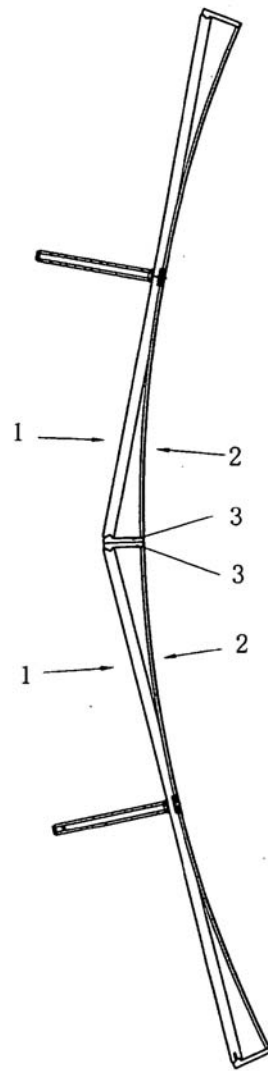


FIG.22