



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 067 284**

⑫ Número de solicitud: U 200800250

⑬ Int. Cl.:  
**B65D 1/34** (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **07.02.2008**

⑯ Fecha de publicación de la solicitud: **01.05.2008**

⑰ Solicitante/s:  
**PRODUCTOS NORA DE ALVARADO, S.L.**  
**Polígono Industrial Las Yucas, Nave 5**  
**21005 Huelva, ES**

⑱ Inventor/es: **Alvarado Valladolid, Manuel**

⑲ Agente: **Carpintero López, Francisco**

⑳ Título: **Envase bandeja perfeccionado.**

ES 1 067 284 U

## DESCRIPCIÓN

Envase bandeja perfeccionado.

### Objeto de la invención

Tal como expresa el enunciado, la presente invención se refiere a un envase bandeja perfeccionado.

En particular, se propone un envase del tipo constituido por una bandeja, realizada preferentemente en algún material plástico adecuado para uso alimentario, y que principalmente está destinada a ser aplicada para contener y proteger, durante su manipulación, almacenamiento, transporte y exposición, productos alimenticios de cualquier índole, y especialmente tales como fiambres o quesos loncheados, carnes, pescados, etc., la cual, generalmente se cierra mediante la incorporación de una tapa o cobertura igualmente plástica, termosellada o fijada herméticamente mediante sistemas convencionales, presentando la particularidad de aportar a la función a que se destina una serie de perfeccionamientos en cuanto al diseño de su configuración estructural que suponen destacables ventajas e innovadoras características, frente a lo ya conocido en este campo.

### Campo de aplicación

El campo de aplicación de la presente invención se encuentra dentro de la industria dedicada a la fabricación de envases de plástico.

### Antecedentes de la invención

En la actualidad y como referencia al estado de la técnica, debe mencionarse que, aunque son conocidos múltiples tipos de envases bandeja del tipo anteriormente descrito que aquí concierne, por parte del petionario se desconoce la existencia de ningún otro que presente unas características técnicas, estructurales y de configuración semejantes, a las que presenta el que aquí se preconiza y que como éste resuelva la problemática que a continuación se expone y que afecta a dicho tipo de envases.

En concreto, estos envases, que pudiendo adoptar distintas configuraciones de planta suelen presentar escasa altura, generalmente se almacenan, transportan y exponen apilándose unos sobre otros en número que, a veces, puede llegar a ser importante, causando deterioros en los envases que quedan debajo, con el consiguiente perjuicio económico a causa del posible daño causado al propio producto y por la imposibilidad de dar salida a unos envasados deteriorados.

Otro de los inconvenientes que presentan dicho tipo de envases, viene dado por el hecho de que el producto alojado en su interior, tanto en su parte inferior como en las zonas laterales del mismo que queden en contacto con la superficie interior de la bandeja, debido a que ésta suele ser completa o prácticamente lisa, se adhieren a ella haciendo que resulte difícil su separación a la hora de desensavarlo, e impidiendo la circulación de eventuales líquidos o grasas que genera el producto tras su envasado, los cuales, al quedar impregnados en el propio producto podrían perjudicar la calidad de su conservación.

### Explicación de la invención

Así, el envase bandeja perfeccionado que la presente invención preconiza se configura como una destacable novedad dentro de su campo de aplicación, ya que alcanza satisfactoriamente los objetivos anteriormente señalados como idóneos para paliar de forma práctica y simple los inconvenientes señalados que presentan los envases de este tipo conocidos hasta la fecha en el mercado, estando los detalles caracteri-

zadores que lo hacen posible adecuadamente recogidos en las reivindicaciones finales que acompañan a la presente memoria descriptiva del mismo.

De forma concreta, el envase en cuestión, según la presente invención, que tal como se ha mencionado estará realizado en material plástico consistiendo en una bandeja que puede adoptar cualquier configuración plantar, presenta, de forma caracterizadora, la particularidad de que los planos laterales de la misma se conforman a partir de unas superficies de escasa altura (aproximadamente unos dos centímetros) formando medias cañas intercaladas entre tramos rectos, en unas dimensiones adecuadas para poder incorporar en cada plano una destacable pluralidad de los mismos. Dicha estructura lateral de la bandeja aporta ventajosamente robustez al alzado del conjunto evitando que el producto se deteriore por la apilación del mismo. Así mismo, dicha configuración comporta un sistema de aireación lateral del producto a través de los canales que forman dicha medias cañas que impide la eventual adhesión a él de la superficie de las caras laterales del envase, facilitando su desensavado.

Siguiendo con la invención, el envase bandeja que se propone presenta una base inferior caracterizada por incorporar una canalizaciones cóncavas, dispuestas a modo de cuadrícula de escasa amplitud (preferentemente un centímetro cuadrado) y reducido grosor (alrededor de unos 2 milímetros) que posibilita la aireación del producto por su parte inferior, facilitando, al igual que en el caso anterior, la separación del mismo de la superficie de la base para su desensavado. Dichas canalizaciones, a su vez, presentan la ventaja de que permiten el depósito de eventuales líquidos y/o grasas que pueda generar el producto tras su envasado, impidiendo con ello su deterioro y, en consecuencia, mejorando su conservación.

El nuevo envase bandeja perfeccionado representa, por consiguiente, una estructura innovadora de características estructurales y constitutivas desconocidas hasta ahora para tal fin, razones que unidas a su utilidad práctica, la dotan de fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita.

### Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de un juego de planos, en los que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

La figura número 1.- Muestra una vista en perspectiva de un ejemplo de realización del nuevo envase bandeja perfeccionado objeto de la invención, en la que se aprecian las principales partes y elementos de que consta.

La figura número 2.- Muestra una vista ampliada del detalle A señalado en la figura 1, y en el que se aprecian la particular configuración de la superficie de los laterales y de la base del envase.

La figura número 3.- Muestra una vista parcial y en sección, según un corte vertical, del ejemplo de envase representado en las figuras anteriores, apreciándose en ella especialmente la configuración de la base del mismo.

### Realización preferente de la invención

A la vista de las mencionadas figuras, y de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en

ellas un ejemplo de realización preferente de la invención, la cual comprende las partes y elementos que se indican y describen en detalle a continuación.

Así, tal como se aprecia en dichas figuras, el envase en cuestión, consiste, de forma convencional, en una bandeja (1) realizada en material plástico que puede adoptar cualquier configuración plantar, tal como la rectangular del ejemplo representado, pudiendo ser igualmente circular, triangular, irregular, etc., estando configurada a partir de una base inferior (2) y unos planos laterales (3) de escasa altura, perimetrales a dicha base (2), en cuya parte superior cuentan con una solapa (4), presentando la particularidad de que los citados planos laterales (3) se conforman a partir de unas superficies determinadas por una pluralidad de medias cañas (5) dispuestas verticalmente e intercaladas entre tramos rectos (6), consiguiendo, mediante dicha estructura lateral, aumentar la cantidad de material conformante de dichos planos laterales (3) y en consecuencia aumentar su robustez y resistencia.

Cabe señalar que las citadas medias cañas (5) previstas en los planos laterales (3) conforman acanaladuras a través de las cuales se produce una aireación del producto, evitando así la adherencia de éste y fa-

cilitando su desenvasado, estando, para mejorar dicho efecto, preferentemente dispuestas de forma que su zona cóncava quede orientada hacia el interior de la bandeja (1)

5 Por otra parte, la base inferior (2) de la bandeja (1) cuenta con una pluralidad de canalizaciones cóncavas (7), que presentan escasa separación entre ellas y reducido grosor y que abarcan toda su superficie, estando preferentemente dispuestas entrecruzadas entre sí a modo de cuadrícula, de forma que posibilitan, 10 asimismo, la aireación del producto por su parte inferior, permitiendo a la vez el depósito de eventuales líquidos y/o grasas que pueda generar el producto tras su envasado.

15 Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, no se considera necesario hacer más extensa su explicación para que cualquier experto en la materia comprenda su alcance y las ventajas que de ella se 20 derivan, haciendo constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba siempre que no se altere, 25 cambie o modifique su principio fundamental.

30

35

40

45

50

55

60

65

## REIVINDICACIONES

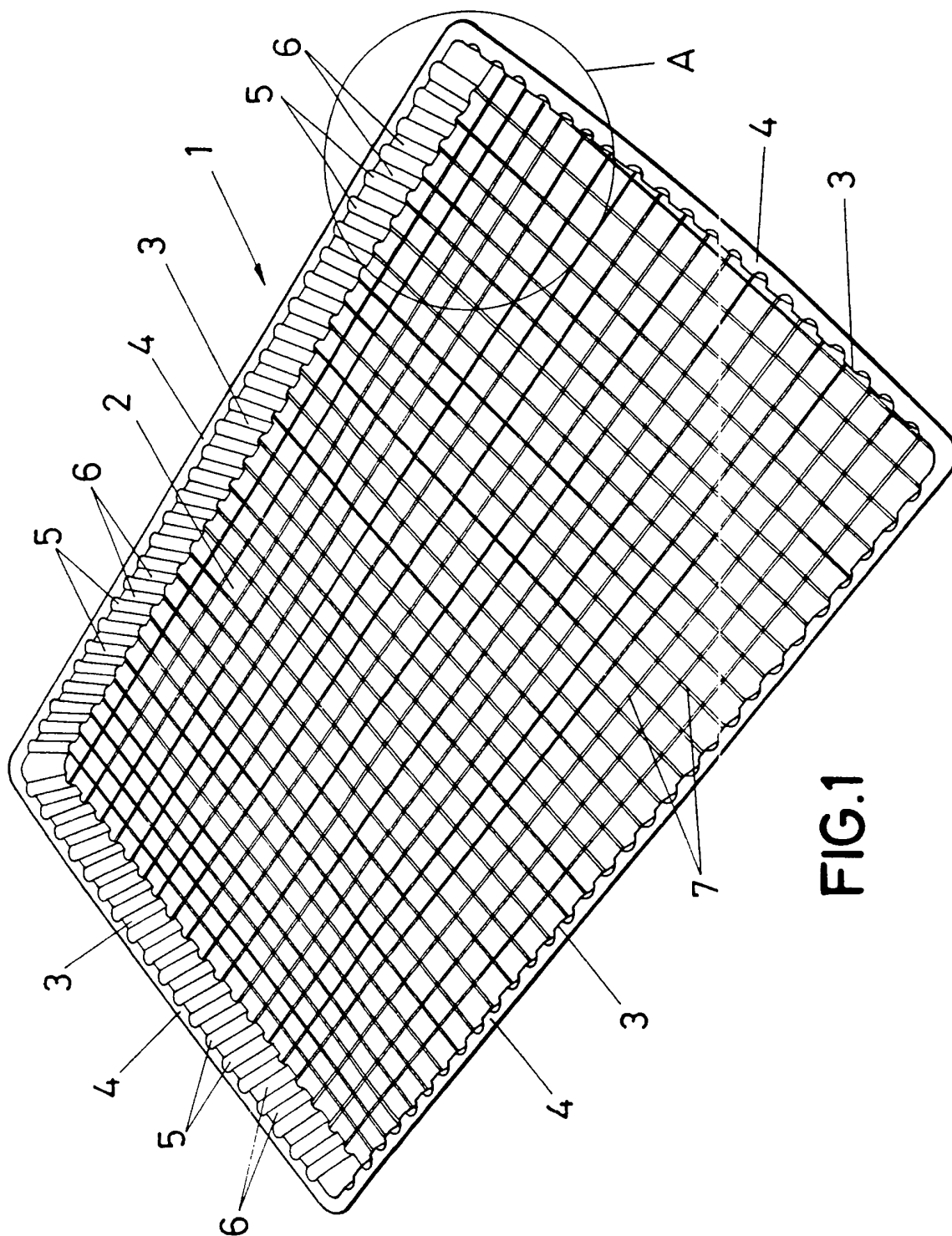
1. Envase bandeja perfeccionado, del tipo que consiste en una bandeja (1) realizada en material plástico configurada a partir de una base inferior (2) y unos planos laterales (3) de escasa altura, perimetrales a dicha base (2), en cuya parte superior cuentan con una solapa (4), siendo aplicable para contener y proteger productos alimenticios, mediante la incorporación de una tapa o cobertura igualmente plástica, termosellada o fijada herméticamente mediante sistemas convencionales a dicha solapa (4), **caracterizada** por el hecho de que los citados planos laterales (3) que comprende la bandeja (1) se conforman a partir de unas superficies determinadas por una pluralidad de medias cañas (5) dispuestas verticalmente e intercaladas entre tramos rectos (6), consiguiendo aumentar la cantidad de material conformante de dichos planos

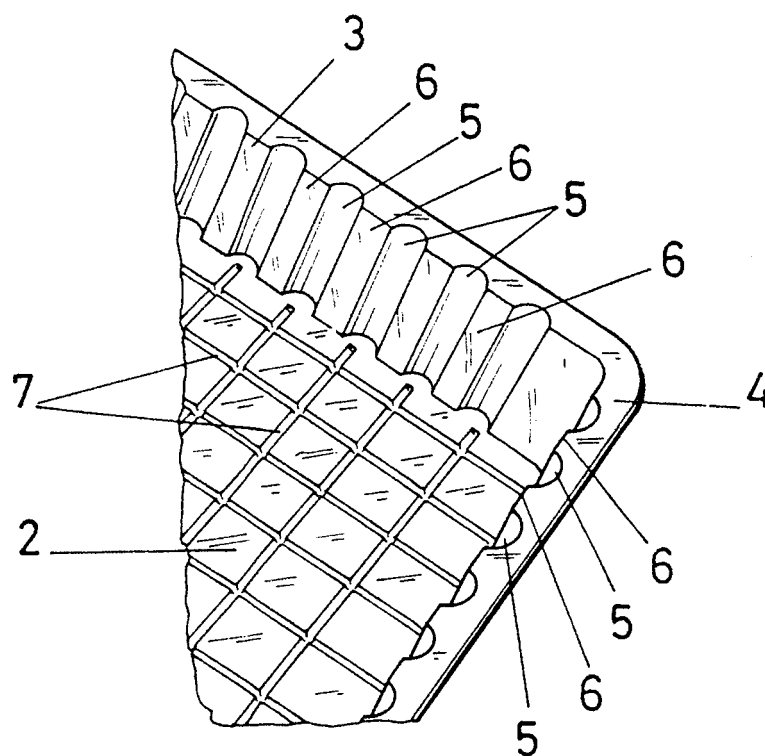
laterales (3) y en consecuencia aumentar su robustez y resistencia.

2. Envase bandeja perfeccionado, según la reivindicación 1, **caracterizado** por el hecho de que las medias cañas (5) previstas en los planos laterales (3) se hallan dispuestas de forma que su zona cóncava queda orientada hacia la parte interior de la bandeja (1).

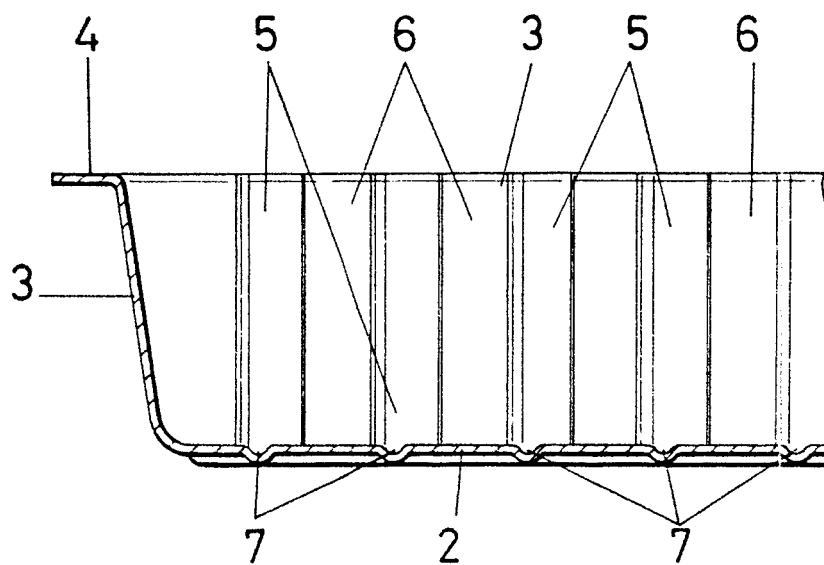
3. Envase bandeja perfeccionado, según las reivindicaciones 1 y 2, **caracterizado** por el hecho de que la base inferior (2) de la bandeja (1) cuenta con una pluralidad de canalizaciones cóncavas (7) de escasa amplitud y reducido grosor que abarcan toda su superficie.

4. Envase bandeja perfeccionado, según la reivindicación 3, **caracterizado** por el hecho de que las canalizaciones cóncavas (7) previstas en la base (2) de la bandeja (1) están dispuestas entrecruzadas entre sí a modo de cuadrícula.





A  
**FIG. 2**



**FIG. 3**