(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206769681 U
(45)授权公告日 2017.12.19

(21)申请号 201720397074.2

(22)申请日 2017.04.17

(73)专利权人 山东安安门窗有限公司
地址 251702 山东省滨州市惠民县何坊街道办事处五里周村

(72)发明人 王保坡 王俊建

(74)专利代理机构 济南泉城专利商标事务所 37218
代理人 张俊涛

(51)Int.Cl.
E06B 3/263(2006.01)
E06B 3/26(2006.01)

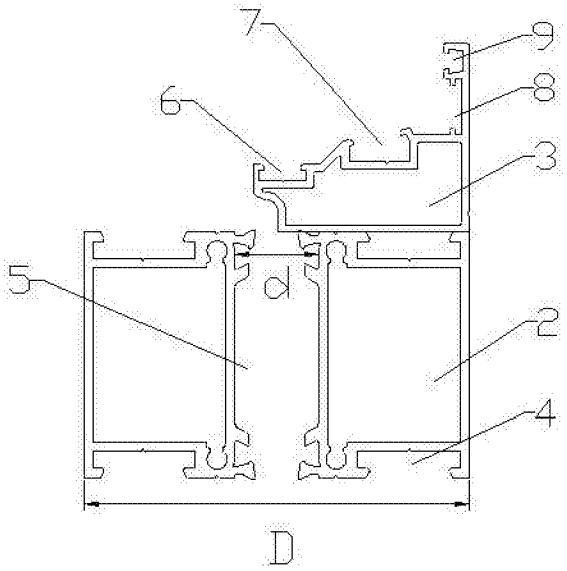
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种隔热门窗组合型材

(57)摘要

本实用新型涉及五金门窗领域，特别公开了一种隔热门窗组合型材。它包括万能主框和万能拼框，两个万能主框之间通过复合的方式连接隔热条，所述万能拼框与其中一个万能主框通过紧固件固定连接，所述万能主框和万能拼框都为长条形，其中万能主框包括万能大框和万能小框，所述万能大框和万能小框的结构相同，都包括一个隔热卡槽和上下两个欧标槽，所述万能拼框包括位于同一侧的气密胶条槽、防水胶条槽、固定角片槽和框胶条槽，其中所述固定角片槽和框胶条槽位于所述万能拼框的一个面的延伸面上并且依次排列。本实用新型组装形式多样，可以满足各种门窗框料、梃料的组装要求，并且组装方便，节省原料，降低了生产成本。



CN 206769681 U

1.一种隔热门窗组合型材，其特征是，包括万能主框和万能拼框，两个万能主框之间通过复合的方式连接隔热条，所述万能拼框与其中一个万能主框通过紧固件固定连接，所述万能主框和万能拼框都为长条形，其中万能主框包括万能大框和万能小框，所述万能大框和万能小框的结构相同，都包括一个隔热卡槽(5)和上下两个欧标槽，所述万能拼框包括位于同一侧的气密胶条槽(6)、防水胶条槽(7)、固定角片槽(8)和框胶条槽(9)，其中所述固定角片槽(8)和框胶条槽(9)位于所述万能拼框的一个面的延伸面上并且依次排列。

2.根据权利要求1所述的隔热门窗组合型材，其特征是，两个万能主框都是万能小框，两个万能小框之间的间隔(d)为14-15mm，两个万能小框最外侧的最大距离(D)为68mm。

3.根据权利要求1所述的隔热门窗组合型材，其特征是，两个万能主框都是万能小框，两个万能小框之间的间隔(d)为24.5-25.5mm，两个万能小框最外侧的最大距离(D)为78.2mm。

4.根据权利要求1所述的隔热门窗组合型材，其特征是，两个万能主框都是万能小框，两个万能小框之间的间隔(d)为34.5-35.5mm，两个万能小框之间的间隔(d)为88.2mm。

5.根据权利要求4所述的隔热门窗组合型材，其特征是，两个万能主框一个是万能小框，一个是万能大框，所述万能拼框与万能大框固定连接。

6.根据权利要求5所述的隔热门窗组合型材，其特征是，所述万能小框和万能大框之间的间隔(d)为14-15mm，所述万能小框和万能大框最外侧的最大距离(D)为108mm，所述气密胶条槽(6)位于隔热条上方。

7.根据权利要求5所述的隔热门窗组合型材，其特征是，所述万能小框和万能大框之间的间隔(d)为24.5-25.5mm，所述万能小框和万能大框最外侧的最大距离(D)为118.2mm，所述气密胶条槽(6)位于隔热条上方。

8.根据权利要求5所述的隔热门窗组合型材，其特征是，所述万能小框和万能大框之间的间隔(d)为34.5-35.5mm，所述万能小框和万能大框最外侧的最大距离(D)为128.2mm，所述气密胶条槽(6)和防水胶条槽(7)位于隔热条上方。

一种隔热门窗组合型材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金门窗领域，特别涉及一种隔热门窗组合型材。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的提高，节能意识的增强，人们对门窗的气密性、水密性的要求越来越高，不但要求门窗具有保温、密封好的装饰效果，而且门窗制作单位要求结构简单、功能齐全、制作便捷，目前市场上流行的断桥铝平开门窗型材，每个系列都需要有二十多种门窗框料、梃料组成，不能有效组合利用，下脚料多浪费，且制作繁琐，费工费料，效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型为了弥补现有技术的缺陷，提供了一种组装方便、省工省料的隔热门窗组合型材。

[0004] 本实用新型是通过如下技术方案实现的：

[0005] 一种隔热门窗组合型材，其特征是，包括万能主框和万能拼框，两个万能主框之间通过复合的方式连接隔热条，所述万能拼框与其中一个万能主框通过紧固件固定连接，所述万能主框和万能拼框都为长条形，其中万能主框包括万能大框和万能小框，所述万能大框和万能小框的结构相同，都包括一个隔热卡槽和上下两个欧标槽，所述万能拼框包括位于同一侧的气密胶条槽、防水胶条槽、固定角片槽和框胶条槽，其中所述固定角片槽和框胶条槽位于所述万能拼框的一个面的延伸面上并且依次排列。

[0006] 两个万能主框都是万能小框，两个万能小框之间的间隔为14-15mm，两个万能小框最外侧的最大距离为68mm。

[0007] 两个万能主框都是万能小框，两个万能小框之间的间隔为24.5-25.5mm，两个万能小框最外侧的最大距离为78.2mm。

[0008] 两个万能主框都是万能小框，两个万能小框之间的间隔为34.5-35.5mm，两个万能小框之间的间隔为88.2mm。

[0009] 两个万能主框一个是万能小框，一个是万能大框，所述万能拼框与万能大框固定连接。

[0010] 所述万能小框和万能大框之间的间隔为14-15mm，所述万能小框和万能大框最外侧的最大距离为108mm，所述气密胶条槽位于隔热条上方。

[0011] 所述万能小框和万能大框之间的间隔为24.5-25.5mm，所述万能小框和万能大框最外侧的最大距离为118.2mm，所述气密胶条槽位于隔热条上方。

[0012] 所述万能小框和万能大框之间的间隔为34.5-35.5mm，所述万能小框和万能大框最外侧的最大距离为128.2mm，所述气密胶条槽和防水胶条槽位于隔热条上方。

[0013] 本实用新型的有益效果是：

[0014] 由万能大框、万能小框和万能拼框组装而成的本实用新型，组装形式多样，可以满足各种门窗框料、梃料的组装要求，并且组装方便，节省原料，降低了生产成本。

附图说明

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明：

[0016] 图1为万能大框的截面结构示意图；

[0017] 图2为万能小框的截面结构示意图；

[0018] 图3为万能拼框的截面结构示意图；

[0019] 图4为第一种组合方式的截面结构示意图；

[0020] 图5为第二种组合方式的截面结构示意图；

[0021] 图6为第三种组合方式的截面结构示意图；

[0022] 图7为第四种组合方式的截面结构示意图；

[0023] 图8为第五种组合方式的截面结构示意图；

[0024] 图9为第六种组合方式的截面结构示意图。

[0025] 图中，1万能大框，2万能小框，3万能拼框，4欧标槽，5隔热卡槽，6气密胶条槽，7防水胶条槽，8固定角片槽，9框胶条槽，d间隔，D最大距离。

具体实施方式

[0026] 附图为本实用新型的具体实施例。如图1至图9所示，该种隔热门窗组合型材，由万能主框和万能拼框3拼装而成，万能主框和万能拼框3都是长条形的中空方筒状结构，其中万能主框有两种，如图1、图2所示，一种为万能大框1，一种为万能小框2，它们的结构相同，但规格不同，在它们的上表面和下表面各有一个欧标槽4，在它们的上下方向的一个侧壁上有一个隔热卡槽5；如图3所示，万能拼框3包括位于同一侧的气密胶条槽6、防水胶条槽7、固定角片槽8和框胶条槽9，其中固定角片槽8和框胶条槽9位于万能拼框3的一个面的延伸面上并且依次排列；万能小框2、万能大框1和万能拼框3之间可以任意组合，例如以下组合方式：

[0027] 组合方式一：

[0028] 如图4所示，两个万能小框2的隔热卡槽5相对形成间隔d，这个间隔d的距离在14-15mm，两个万能小框2最外侧的最大距离D为68mm，在间隔d内通过复合的方式安装隔热条(图中未画出)，在其中一个万能小框2上用紧固件安装一个万能拼框3。

[0029] 如图5所示，两个万能小框2的隔热卡槽5相对形成间隔d，这个间隔d的距离在24.5-25.5mm，两个万能小框2最外侧的最大距离D为78.2mm，在间隔d内通过复合的方式安装隔热条，在其中一个万能小框2上用紧固件安装一个万能拼框3。

[0030] 如图6所示，两个万能小框2的隔热卡槽5相对形成间隔d，这个间隔d的距离在34.5-35.5mm，两个万能小框2最外侧的最大距离D为88.2mm，在间隔d内通过复合的方式安装隔热条，在其中一个万能小框2上用紧固件安装一个万能拼框3。

[0031] 在以上三种组合方式中，万能拼框3的有延长面的一侧始终和万能小框2的外侧面平齐。

[0032] 如图7所示，一个万能小框2和一个万能大框1的隔热卡槽5相对形成间隔d，这个间隔d的距离在14-15mm，万能小框2和最外侧的最大距离D为108mm，在间隔d内通过复合的方式安装隔热条，在万能大框1上用紧固件安装一个万能拼框3，万能拼框3上的气密胶条槽6

位于隔热条的上方。

[0033] 如图8所示，一个万能小框2和一个万能大框1的隔热卡槽5相对形成间隔d，这个间隔d的距离在24.5-25.5mm，万能小框2和最外侧的最大距离D为118.2mm，在间隔d内通过复合的方式安装隔热条，在万能大框1上用紧固件安装一个万能拼框3，万能拼框3上的气密胶条槽6位于隔热条的上方。

[0034] 如图9所示，一个万能小框2和一个万能大框1的隔热卡槽5相对形成间隔d，这个间隔d的距离在34.5-35.5mm，万能小框2和最外侧的最大距离D为128.2mm，在间隔d内通过复合的方式安装隔热条，在万能大框1上用紧固件安装一个万能拼框3，万能拼框3上的气密胶条槽6和防水胶条槽7位于隔热条的上方。

[0035] 在上述三种组合方式中，实质上在组装时，保持万能小框2与万能拼框3之间的相对位置不动，然后通过移动万能大框1拉大万能小框2与万能大框1之间的间隔d就形成了上述三种组合。

[0036] 除说明书所述技术特征外，其余技术特征均为本领域技术人员已知技术。

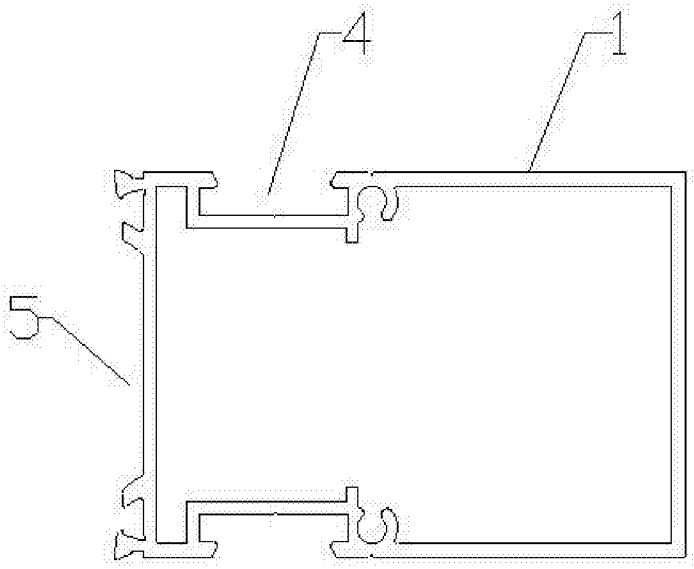


图1

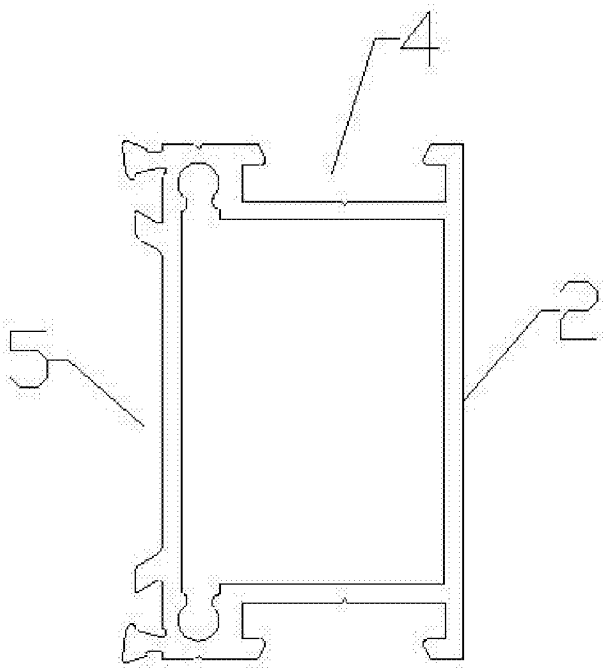


图2

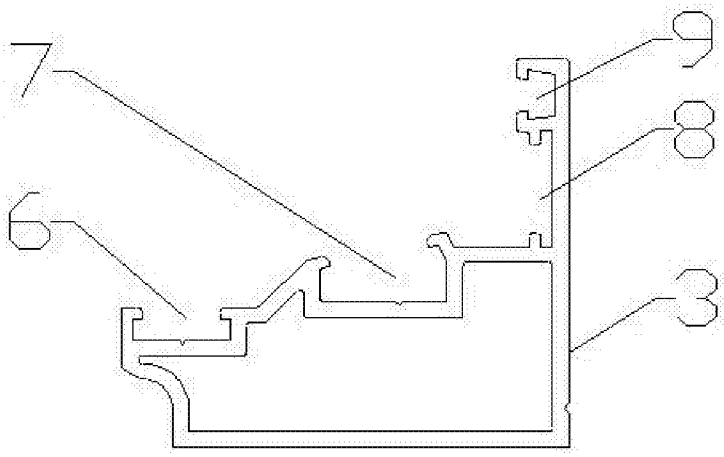


图3

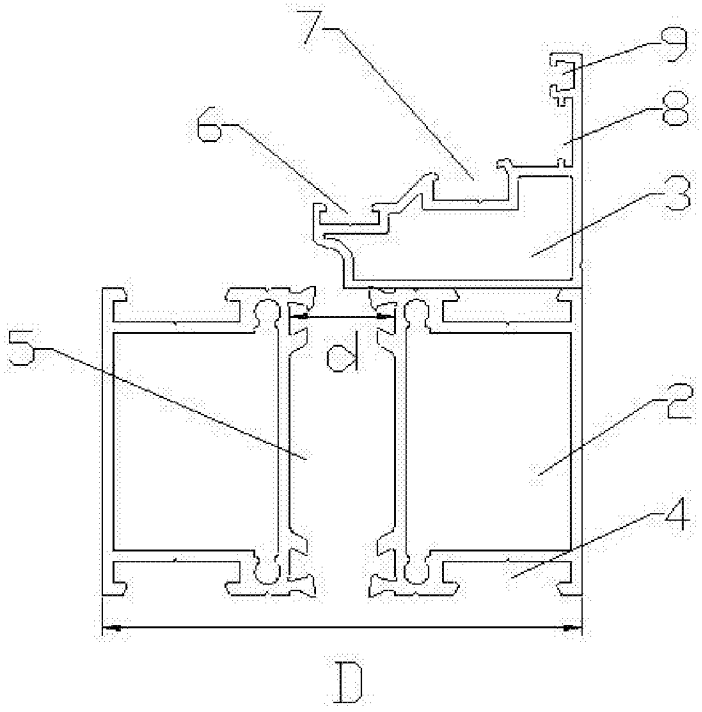


图4

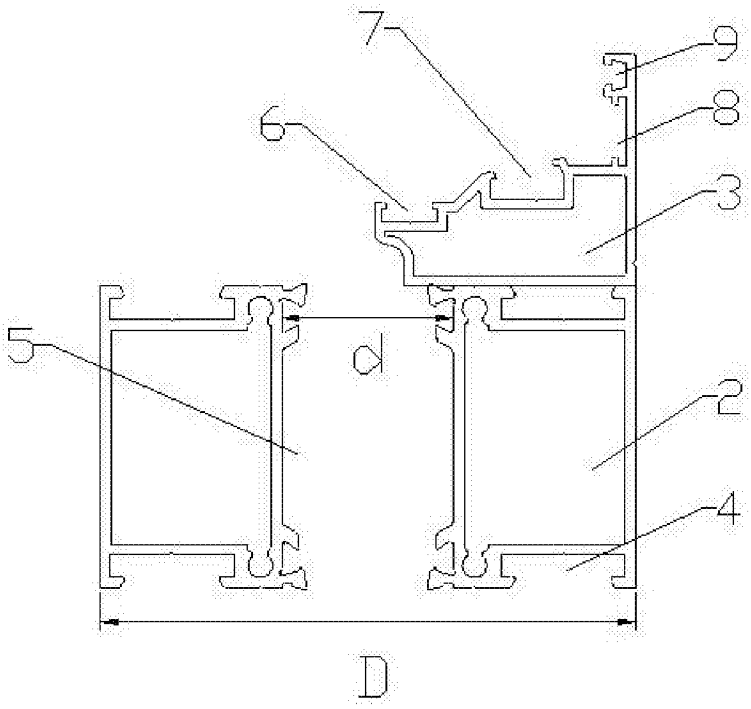


图5

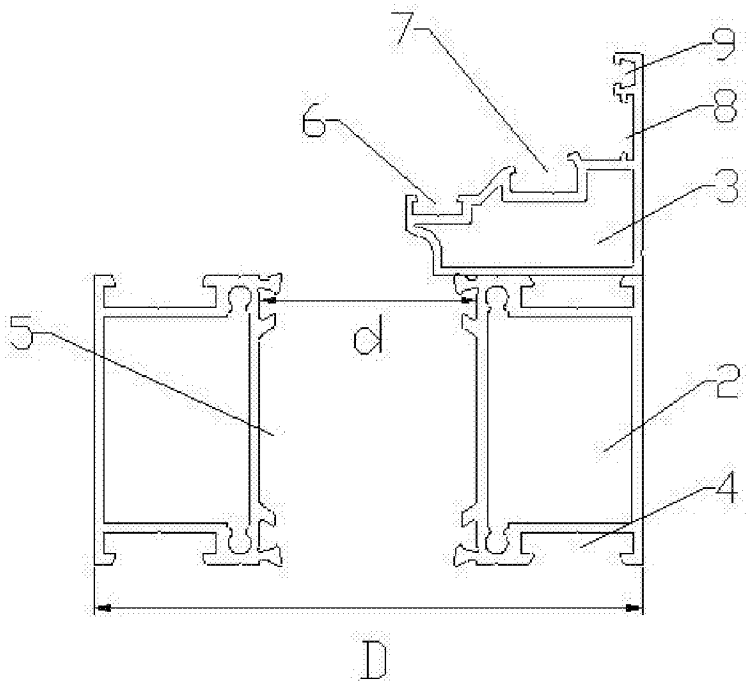


图6

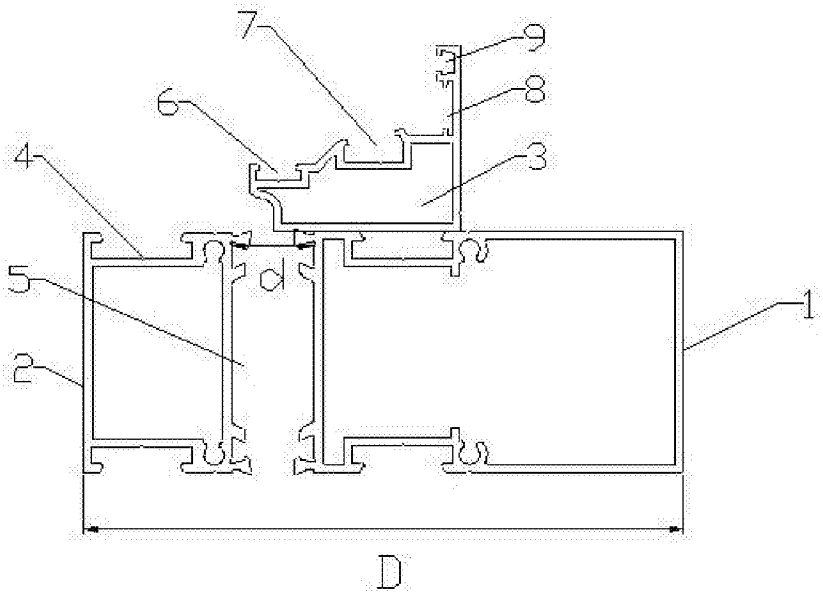


图7

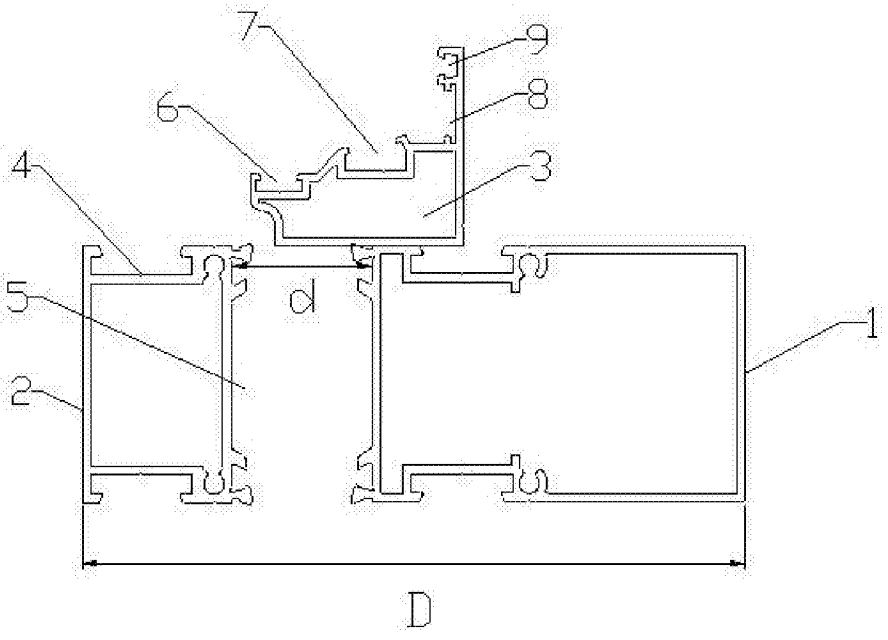


图8

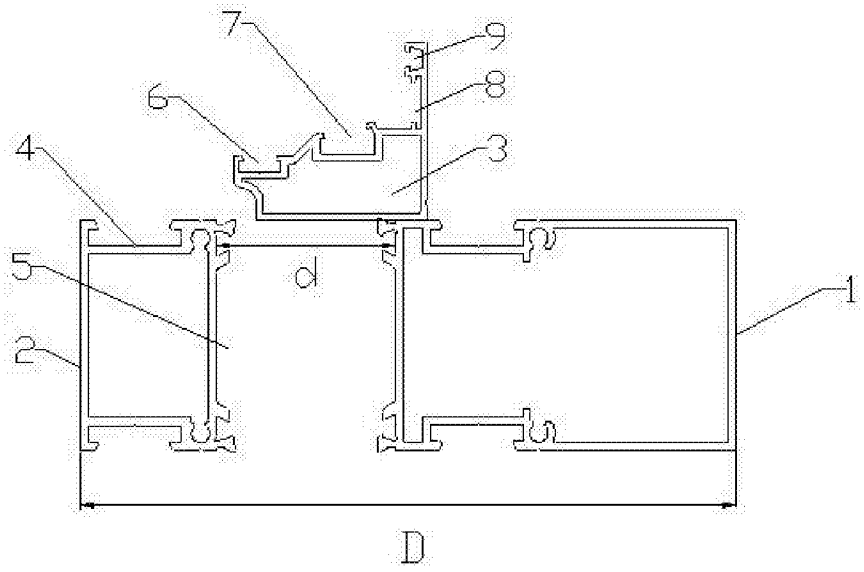


图9