



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 17.05.75 (P. 180492)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 04.12.76

Opis patentowy opublikowano: 31.08.1979



Int. Cl.²
B29F 1/14
B29C 7/00
B29F 1/022

Twórca wynalazku: Jerzy Jędraski

Uprawniony z patentu: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków;
Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych,
Świdnica (Polska)

Uniwersalna forma wtryskowa

1

Uniwersalna forma wtryskowa służy do wykonywania niedużych serii elementów z tworzyw sztucznych przy zastosowaniu wymiennych płyt formujących.

W znanych rozwiązaniach uniwersalnych form wtryskowych przy wymianie płyt formujących równocześnie wymieniane są układy wypychania. Do każdego zestawu płyt formujących należy oddzielny układ wypychania, złożony z płyty i wypychaczy, usytuowanych na niej jednoznacznie. Zasady konstrukcji i ich rozwiązania opisano na str. 188 w rozdziale 12.2.3 w książce pt. „Konstrukcja form wtryskowych” D. Frenkler, H. Zawistowski, WNT, Warszawa 1973, a na rys. 5.8 na str. 107 pokazano rozmaite rodzaje płyt wypychania. Konieczność wymiany układu wypychania przy wymianie płyt formujących komplikuje przystosowanie formy do wykonywania nowego detalu, ponieważ praktycznie całą formę trzeba zdemontować dla założenia nowego układu wypychania.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu jednego układu wypychania do szeregu różnych płyt formujących. Układ wypychania jest złożony z płyty wypychania, posiadającej rowki o przekroju kształtowym, w których są mocowane wypychacze w ilości i rozstawie zależnym od wielkości i kształtu formowanej wypraski. Rowki w płycie wypychania mogą rozchodzić się promieniowo od środka płyty, przebiegać do siebie równolegle lub krzyżować się. Zastosowanie rozwiązania według wy-

2

nalazku zmniejsza ilość części wymiennych w formie uniwersalnej i znacznie upraszcza jej prze-

montowanie, wymagające tylko wymiany płyt i

przestawienia w rowkach wypychaczy na rozstaw

wynikający z rozmieszczenia otworów przelotu wy-

pychaczy w nowej płycie formującej.

Przykład rozwiązania według wynalazku przed-

stawiono na rysunku, na którym fig. 1 jest czę-

ściowym przekrojem formy wtryskowej o uprosz-

czonej konstrukcji, fig. 2 widokiem okrągłej płyty

wypychaczy z rowkami promieniowymi, a fig. 3

przekrojem poprzecznym rowka. Forma składa się

ze stałej płyty 1 z dystansowym pierścieniem 2,

do którego jest przytwierdzona wymienna płyta

formująca 3 z gniazdem wtryskowym 4, do niej

przylega druga wymienna płyta matrycowa 5 z

tuleją wtryskową 6, przykręcona do ruchomej pły-

ty 7. Przez stałą płytę 1 przechodzi przesuwne

zderzak 8 cofany sprężyną 9. Ze zderzakiem jest

połączona płyta wypychania 10, z rowkami 11, w

których są umocowane wypychacze 12, np. przy

pomocy kostki 13 przesuwnej w rowku 11, do któ-

rej jest wkręcany wypychacz 12. Rowki zakończone

są albo otworem 14 w płycie wypychania 10

albo poszerzonym wycięciem 15. Podczas wymiany

płyt formujących, po odsunięciu części ruchomej 5,

6, 7 i odjęciu płyty formującej 3, luzuje się zamo-

cowanie wypychaczy 12, przestawia je w rowkach

11 na rozstaw odpowiednio do nowej płyty formu-

jącej, najkorzystniej według szablonu i przez wkrę-

cenie do kostki 13 ustala ich nowe położenie. W razie potrzeby zakłada się dodatkowe wypychacze, wsuwając je do rowków 11 poprzez otwór 14 lub poszerzone wycięcie 15. Operację przestawienia wypychaczy lub założenia nowych przeprowadza się bez demontażu płyty wypychania.

Zastrzeżenia patentowe

1. Uniwersalna forma wtryskowa, złożona z części stałej i ruchomej, układu wypychania i wy-

miennych płyt formujących, **znamienna tym**, że posiada jeden układ wypychania, który stanowi płyta wypychania (10) z rowkami (11) o przekroju kształtowym, w których są przestawnie mocowane wypychacze (12) w znany sposób np. przy pomocy kostek (13).

2. Uniwersalna forma wtryskowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że rowki (11) są zakończone otworem (14) w płycie wypychania (10) albo poszerzonym wycięciem (15).

