



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212527200 U

(45) 授权公告日 2021.02.12

(21) 申请号 202021143471.5

(22) 申请日 2020.06.18

(73) 专利权人 常州长邦换热器有限公司

地址 226500 江苏省常州市武进区雪堰镇
闾阎城村

(72) 发明人 冯涛 冯春卫

(51) Int. Cl.

B24B 19/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/04 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

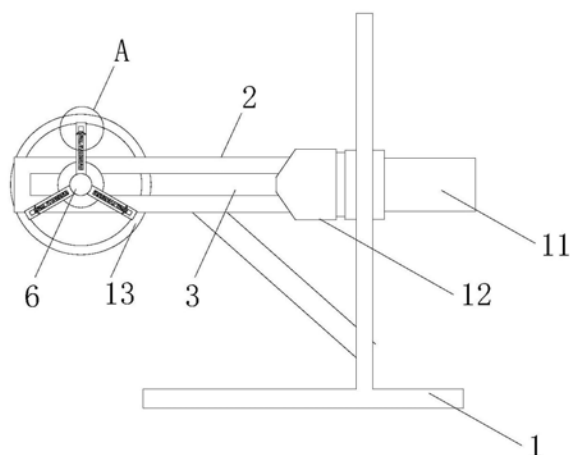
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种零部件加工用打磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种零部件加工用打磨装置,属于零部件加工技术领域。一种零部件加工用打磨装置,包括加工支架,所述加工支架的一侧固定安装有滑动支架,所述滑动支架的内部开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有导向轮,所述导向轮的内部活动连接有安装夹联动轴,所述安装夹联动轴的一端固定连接有零部件安装夹,所述零部件安装夹的一侧固定连接有夹板支撑块,所述夹板支撑块的内部开设有空腔;本实用新型通过滑动支架、限位夹板、安装夹联动轴和零部件安装夹的设置,提高了该装置的打磨面积,由于整体结构简单紧凑,不仅制作成本较低,且便于工作人员对其进行操作,极大的提高了工作人员的工作效率。



1. 一种零部件加工用打磨装置,包括加工支架(1),其特征在于,所述加工支架(1)的一侧固定安装有滑动支架(2),所述滑动支架(2)的内部开设有滑槽(3),所述滑槽(3)的内部滑动连接有导向轮(4),所述导向轮(4)的内部活动连接有安装夹联动轴(5),所述安装夹联动轴(5)的一端固定连接有零部件安装夹(6),所述零部件安装夹(6)的一侧固定连接有夹板支撑块(7),所述夹板支撑块(7)的内部开设有空腔(8),所述空腔(8)的内部滑动连接有限位夹板(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种零部件加工用打磨装置,其特征在于,所述空腔(8)的内部固定安装有复位弹簧(10),所述复位弹簧(10)的一端与限位夹板(9)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种零部件加工用打磨装置,其特征在于,所述加工支架(1)的内部固定连接有打磨头安装夹(11),所述打磨头安装夹(11)的一侧固定安装有打磨头(12)。

4. 根据权利要求1所述的一种零部件加工用打磨装置,其特征在于,所述安装夹联动轴(5)远离零部件安装夹(6)的一端与转动盘(13)固定连接,所述转动盘(13)另一侧的中心处固定连接推动把手(14)。

5. 根据权利要求4所述的一种零部件加工用打磨装置,其特征在于,所述推动把手(14)的外表面套接有防滑套(15),所述转动盘(13)一侧的边缘处固定连接旋转把手(16)。

6. 根据权利要求1所述的一种零部件加工用打磨装置,其特征在于,所述夹板支撑块(7)的数量为三个,且三个所述夹板支撑块(7)以环形阵列的形式固定连接在零部件安装夹(6)的一侧。

一种零部件加工用打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及零部件加工技术领域,尤其涉及一种零部件加工用打磨装置。

背景技术

[0002] 打磨,是表面改性技术的一种,一般指借助粗糙物体(含有较高硬度颗粒的砂纸等)来通过摩擦改变材料表面物理性能的一种加工方法,主要目的是为了获取特定表面粗糙度。目前较为广泛使用的是电动打磨装置,其可在零部件加工完成后,用于对零部件进行精加工及表面打磨处理。

[0003] 目前,现有的零部件打磨装置,由于结构复杂,不仅制作成本较高,且操作繁琐,不便于工作人员进行使用,极大的降低了工作人员的工作效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中由于结构复杂,不仅制作成本较高,且操作繁琐的问题,而提出的一种零部件加工用打磨装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种零部件加工用打磨装置,包括加工支架,所述加工支架的一侧固定安装有滑动支架,所述滑动支架的内部开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有导向轮,所述导向轮的内部活动连接有安装夹联动轴,所述安装夹联动轴的一端固定连接有零部件安装夹,所述零部件安装夹的一侧固定连接有夹板支撑块,所述夹板支撑块的内部开设有空腔,所述空腔的内部滑动连接有限位夹板。

[0007] 优选的,所述空腔的内部固定安装有复位弹簧,所述复位弹簧的一端与限位夹板固定连接。

[0008] 优选的,所述加工支架的内部固定连接有打磨头安装夹,所述打磨头安装夹的一侧固定安装有打磨头。

[0009] 优选的,所述安装夹联动轴远离零部件安装夹的一端与转动盘固定连接,所述转动盘另一侧的中心处固定连接有推动把手。

[0010] 优选的,所述推动把手的外表面套接有防滑套,所述转动盘一侧的边缘处固定连接有旋转把手。

[0011] 优选的,所述夹板支撑块的数量为三个,且三个所述夹板支撑块以环形阵列的形式固定连接在零部件安装夹的一侧。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种零部件加工用打磨装置,具备以下有益效果:

[0013] 1、本实用新型,通过滑动支架、限位夹板、安装夹联动轴和零部件安装夹的设置,工作人员将需要打磨的零部件固定在零部件安装夹的一侧后,根据需要打磨的方位工作人员可通过使安装夹联动轴进行转动,即可通过零部件安装夹带动零部件进行旋转,然后推动安装夹联动轴,即可使其移动至打磨头的一侧进行打磨,提高了该装置的打磨面积,由

于整体结构简单紧凑,不仅制作成本较低,且便于工作人员对其进行操作,极大的提高了工作人员的工作效率。

[0014] 2、本实用新型,通过限位夹板、复位弹簧和零部件安装夹的设置,由于限位夹板呈环形阵列的形式设置在零部件安装夹的一侧,工作人员可根据零部件的大小,分别将各个限位夹板拉开,然后将零部件放置在各个限位夹板的中心处后,根据复位弹簧的惯性,各个限位夹板会对其进行夹持,避免在对零部件进行打磨时,从该打磨装置上掉落下来。

[0015] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型提高了该装置的打磨面积,由于整体结构简单紧凑,不仅制作成本较低,且便于工作人员对其进行操作,极大的提高了工作人员的工作效率。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型正视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型滑动支架侧视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型图1中A处放大结构示意图。

[0019] 图中:1、加工支架;2、滑动支架;3、滑槽;4、导向轮;5、安装夹联动轴;6、零部件安装夹;7、夹板支撑块;8、空腔;9、限位夹板;10、复位弹簧;11、打磨头安装夹;12、打磨头;13、转动盘;14、推动把手;15、防滑套;16、旋转把手。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-3,一种零部件加工用打磨装置,包括加工支架1,加工支架1的一侧固定安装有滑动支架2,滑动支架2的内部开设有滑槽3,滑槽3的内部滑动连接有导向轮4,导向轮4的内部活动连接有安装夹联动轴5,通过推动安装夹联动轴5可使导向轮4在滑槽3内进行平移,安装夹联动轴5的一端固定连接有零部件安装夹6,根据需要打磨的方位工作人员可通过使安装夹联动轴5进行转动,即可通过零部件安装夹6带动零部件进行旋转,零部件安装夹6的一侧固定连接有夹板支撑块7,夹板支撑块7的内部开设有空腔8,空腔8的内部滑动连接有限位夹板9,由于限位夹板9呈环形阵列的形式设置在零部件安装夹6的一侧,工作人员可根据零部件的大小,分别将各个限位夹板9拉开,然后将零部件放置在各个限位夹板9的中心处后,根据复位弹簧10的惯性,各个限位夹板9会对其进行夹持,空腔8的内部固定安装有复位弹簧10,复位弹簧10的一端与限位夹板9固定连接,加工支架1的内部固定连接有打磨头安装夹11,打磨头安装夹11的一侧固定安装有打磨头12,通过使安装夹联动轴5进行平移,即可使零部件移动至打磨头12的一侧进行打磨,安装夹联动轴5远离零部件安装夹6的一端与转动盘13固定连接,转动盘13另一侧的中心处固定连接推动把手14,通过推动把手14,工作人员可使转动盘13带动安装夹联动轴5进行平移,推动把手14的外表面套接有防滑套15,转动盘13一侧的边缘处固定连接旋转把手16,通过旋转把手16,工作人员可使转动盘13带动安装夹联动轴5进行旋转,夹板支撑块7的数量为三个,且三个夹板支撑块7以环形阵列的形式固定连接在零部件安装夹6的一侧。

[0022] 本实用新型中,通过滑动支架2、限位夹板9、安装夹联动轴5和零部件安装夹6的设置,工作人员将需要打磨的零部件固定在零部件安装夹6的一侧后,根据需要打磨的方位工作人员可通过使安装夹联动轴5进行转动,即可通过零部件安装夹6带动零部件进行旋转,然后推动安装夹联动轴5,即可使其移动至打磨头12的一侧进行打磨,提高了该装置的打磨面积,由于整体结构简单紧凑,不仅制作成本较低,且便于工作人员对其进行操作,极大的提高了工作人员的工作效率,通过限位夹板9、复位弹簧10和零部件安装夹6的设置,由于限位夹板9呈环形阵列的形式设置在零部件安装夹6的一侧,工作人员可根据零部件的大小,分别将各个限位夹板9拉开,然后将零部件放置在各个限位夹板9的中心处后,根据复位弹簧10的惯性,各个限位夹板9会对其进行夹持,避免在对零部件进行打磨时,从该打磨装置上掉落下来。

[0023] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

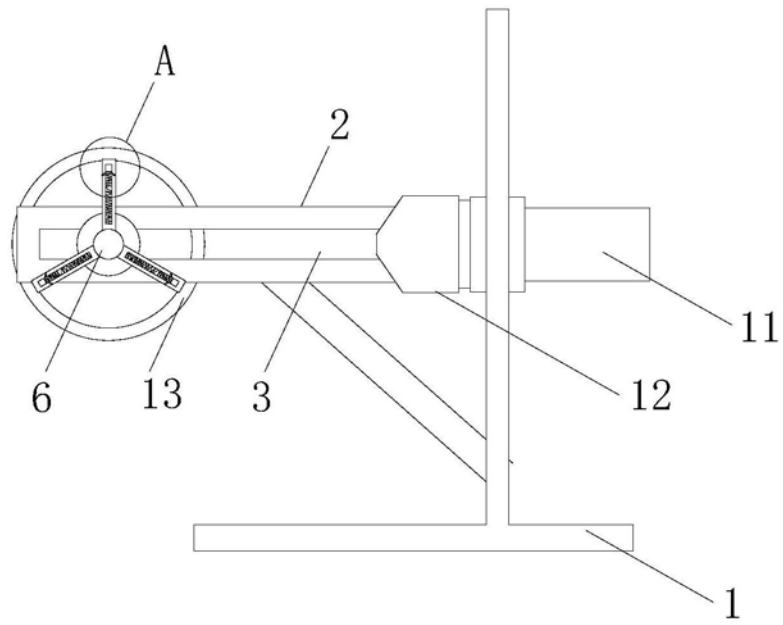


图1

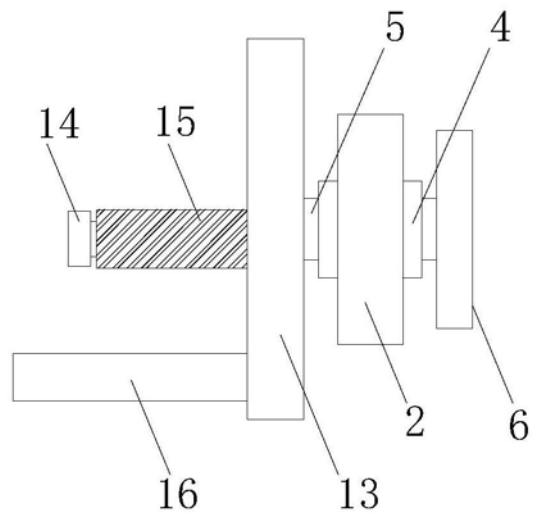


图2

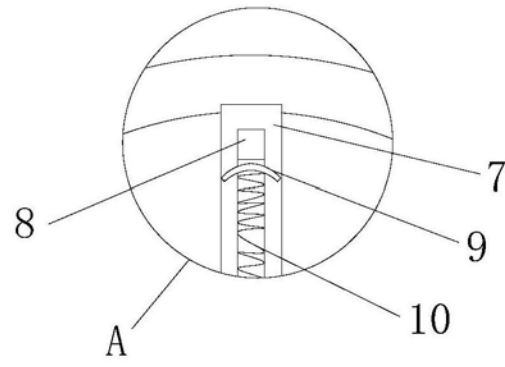


图3