



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202556041 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 28

(21) 申请号 201220205646. X

(22) 申请日 2012. 05. 09

(73) 专利权人 南通江华热动力机械有限公司

地址 226300 江苏省南通市通州区金沙镇开发区碧华路 84 号

(72) 发明人 蔡建刚 朱振华

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200

代理人 张惠忠

(51) Int. Cl.

B23P 19/00 (2006. 01)

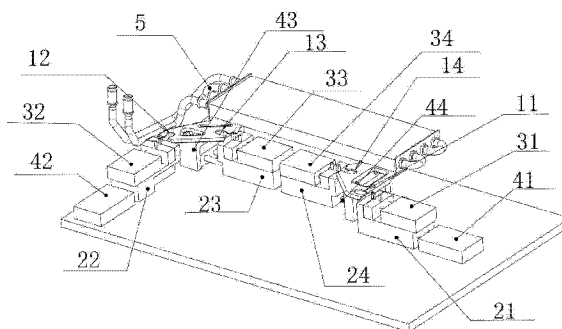
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种减震垫自动安装装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种减震垫自动安装装置,包括工作台,工作台上设置减震垫活动运输装置,该减震垫活动运输装置包括活动块总成,活动块总成一侧设置作用于活动块的活动块气缸,活动块总成上方设置减震垫放置装置,以及作用于减震垫放置装置的减震垫气缸。可以根据工件或冷却器所需安装减震垫的数量,设置对应数量的减震垫活动运输装置,实现自动安装,大大提高了工作效率。进一步地,固定销和减震垫拉销套设减震垫更加稳固,使得安装的精度大大提高。



1. 一种减震垫自动安装装置,其特征在于:包括工作台,工作台上方设置减震垫活动运输装置,该减震垫活动运输装置包括活动块总成,活动块总成一侧设置作用于活动块的活动块气缸,活动块总成上方设置减震垫放置装置,以及作用于减震垫放置装置的减震垫气缸。

2. 如权利要求 1 所述减震垫自动安装装置,其特征在于:减震垫放置装置包括用于套设减震垫的固定销和减震垫拉销。

3. 如权利要求 2 所述减震垫自动安装装置,其特征在于:减震垫活动运输装置还包括减震垫复位销。

4. 如权利要求 1 或 2 或 3 所述减震垫自动安装装置,其特征在于:减震垫活动运输装置对应待安装工件减震垫槽口位置设置。

一种减震垫自动安装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种减震垫自动安装装置。

背景技术

[0002] 过去,冷却器上普遍需要安装减震垫,而安装减震垫的方法都采用人工安装,操作费力,效率低下,无法满足生产线的生产节奏。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术不足,提供一种安装效率高的减震垫自动安装装置。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 一种减震垫自动安装装置,包括工作台,工作台上方设置减震垫活动运输装置,该减震垫活动运输装置包括活动块总成,活动块总成一侧设置作用于活动块的活动块气缸,活动块总成上方设置减震垫放置装置,以及作用于减震垫放置装置的减震垫气缸。

[0006] 减震垫放置装置包括用于套设减震垫的固定销和减震垫拉销。

[0007] 减震垫活动运输装置还包括减震垫复位销。

[0008] 减震垫活动运输装置对应待安装工件减震垫槽口位置设置。

[0009] 本实用新型的有益效果为:

[0010] 可以根据工件或冷却器所需安装减震垫的数量,设置对应数量的减震垫活动运输装置,实现自动安装,大大提高了工作效率。进一步地,固定销和减震垫拉销套设减震垫更加稳固,使得安装的精度大大提高。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型减震垫自动安装装置的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型减震垫自动安装装置的俯视示意图;

[0013] 图3为图2中A部分的局部放大示意图。

[0014] 其中:11,12,13,14,减震垫槽口;21,22,23,24,活动块总成;31,32,33,34,减震垫气缸;41,42,43,44,活动块气缸;5,冷却器;6,固定销;7,减震垫拉销;8,减震垫复位销。

具体实施方式

[0015] 先结合具体实施例,对本实用新型的技术方案进一步描述。如图所示,待安装的冷却器具有4个减震垫槽口,本实用新型最突出的功能:自动把4个减震垫零件自动安装到冷却器5上的椭圆槽口内。

[0016] 基本工作原理及步骤为:1,首先人工将减震垫套在固定销6和减震垫拉销7上;2,将冷却器放在工作台位置,启动开关;3,减震垫气缸31,32,33,34工作,将减震垫自动拉开;4,活动块气缸41,42,43,44启动,把被拉伸的减震垫送入冷却器上的4个椭圆槽口即减震垫槽口11,12,13,14内;5,活动块总成21,22,23,24到位后,减震垫气缸31,32,33,34全

部复位,取出已经安装好减震垫的冷却器 ;6,按动复位按钮,系统全部复位到原样。

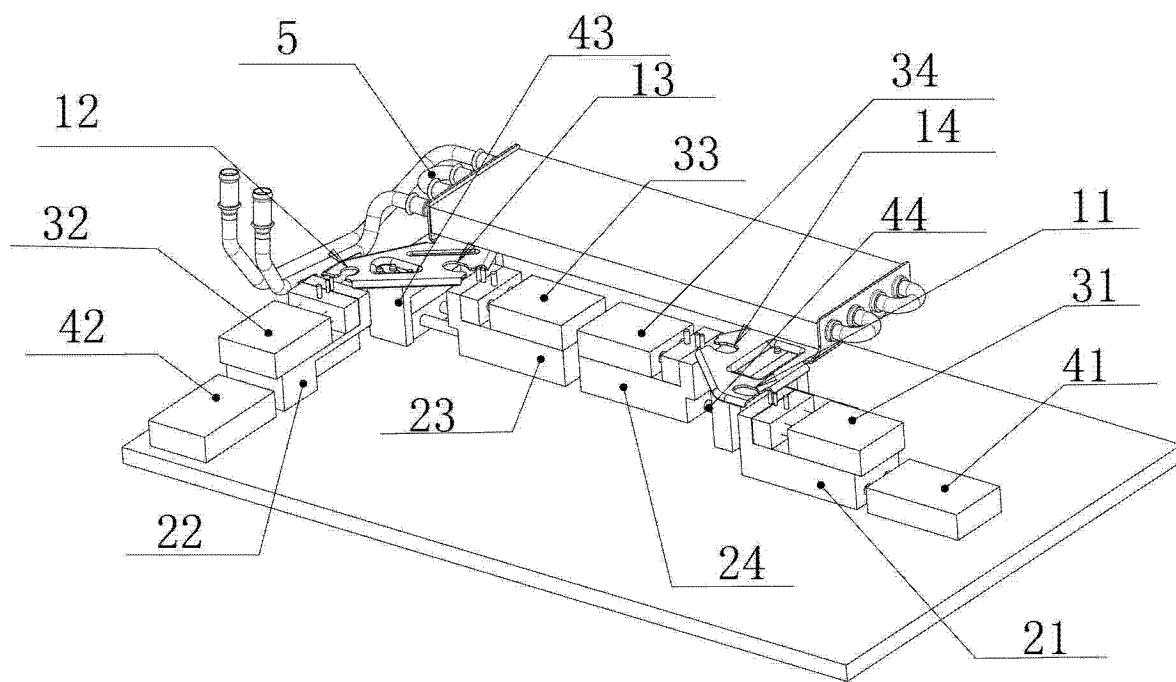


图 1

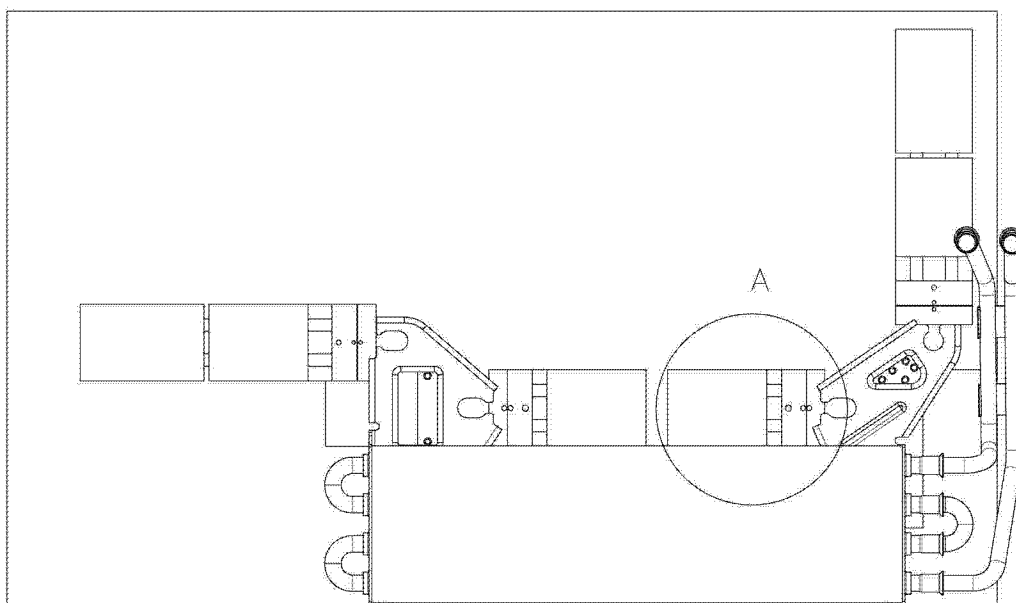


图 2

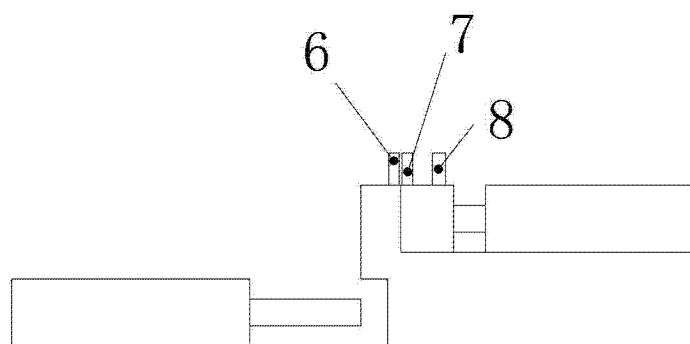


图 3