



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221291201 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 09

(21) 申请号 202322950845.4

(22) 申请日 2023.11.01

(73) 专利权人 河北舒爽劳保用品有限公司

地址 052300 河北省石家庄市辛集市工业
路与兴业路交叉口北行260米路东

(72) 发明人 张士辉

(74) 专利代理机构 安徽中辰臻远专利代理事务
所(普通合伙) 34175

专利代理师 韩永佳

(51) Int. Cl.

B25H 1/06 (2006.01)

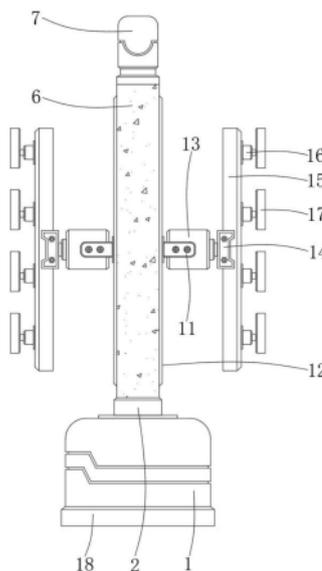
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种手套加工用模型架

(57) 摘要

本实用新型适用于模型架技术领域,提供了一种手套加工用模型架,包括容纳箱与模架机构,所述容纳箱的顶部通过驱动机构设置有能够转动的连接柱;所述模架机构包括固定箱,所述固定箱竖向固定连接于所述连接柱的顶部,所述固定箱的两侧面均通过传动机构设置有能够升降移动的连接架,所述连接架的内部横向固定连接有第二电机。该手套加工用模型架,通过传动机构驱动连接架升降后,即可带动转动盘进行升降移动,进而调节转动盘的使用高度,便于对转动盘上的多个模具进行上料,上料过程中,第二电机带动模具间歇转动,进而便于连续上料使用,上料完成后,即可通过驱动机构带动带有橡胶手套的转动盘翻转至另一侧面进行喷码或其他加工步骤。



1. 一种手套加工用模型架,包括容纳箱(1)与模架机构,其特征在于:所述容纳箱(1)的顶部通过驱动机构设置能够转动的连接柱(2);

所述模架机构包括固定箱(6),所述固定箱(6)竖向固定连接于所述连接柱(2)的顶部,所述固定箱(6)的两侧面均通过传动机构设置能够升降移动的连接架(11),所述连接架(11)的内部横向固定连接第二电机(13),所述第二电机(13)的输出轴通过连接件(14)可拆卸地设置有转动盘(15);

所述转动盘(15)的外侧面固定连接若干个支撑杆(16),多个所述支撑杆(16)沿所述转动盘(15)的外侧面环形均匀间隔分布排列,所述支撑杆(16)的外端固定连接有模具(17)。

2. 如权利要求1所述的一种手套加工用模型架,其特征在于:所述驱动机构包括第一电机(3),所述第一电机(3)竖向固定连接于所述容纳箱(1)的内腔,所述第一电机(3)的输出轴固定连接主动齿轮(4),所述连接柱(2)的底端延伸至所述容纳箱(1)的内腔,且固定连接与主动齿轮(4)啮合的从动齿轮(5)。

3. 如权利要求1所述的一种手套加工用模型架,其特征在于:所述传动机构包括螺纹杆(8),所述螺纹杆(8)可转动地竖向设置于所述固定箱(6)的内腔,所述固定箱(6)的顶端固定连接伺服电机(7),所述螺纹杆(8)的顶端延伸至所述固定箱(6)的外部,且与所述伺服电机(7)的输出轴固定连接,所述螺纹杆(8)的表面螺纹连接有螺纹套(9),所述螺纹套(9)的两侧面均横向固定连接连接杆(10),所述连接杆(10)的外端可活动地延伸至所述固定箱(6)的外部,且与同侧所述连接架(11)的内端固定连接。

4. 如权利要求3所述的一种手套加工用模型架,其特征在于:所述固定箱(6)的两侧面均竖向开设有工所述连接杆(10)活动的限位口(12)。

5. 如权利要求1所述的一种手套加工用模型架,其特征在于:所述容纳箱(1)的底部固定连接安装板(18),所述安装板(18)上设置有若干个安装螺栓。

6. 如权利要求1所述的一种手套加工用模型架,其特征在于:所述固定箱(6)与所述容纳箱(1)的表面均开设有检修箱门。

一种手套加工用模型架

技术领域

[0001] 本实用新型属于模型架技术领域,尤其涉及一种手套加工用模型架。

背景技术

[0002] 橡胶手套是用橡胶薄片或薄膜制成的一类手套,按橡胶原料或制造工艺分胶乳手套和模压手套等,电绝缘手套分高压和低压两种,医用手套分光面和毛面(毛面手套或皱纹手套)两种。

[0003] 在橡胶手套生产加工的过程中,需要使用模型架,对需要加工的橡胶手套进行定位并定型,以便于提高橡胶手套的加工成品质量,但现有的手套加工用模型架,在使用的过程中,不便于根据工作人员的身高进行调节,进而不利于工作人员对模型架进行上下料使用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种手套加工用模型架,旨在解决现有的手套加工用模型架,不便于根据工作人员的身高进行调节,进而不利于工作人员对模型架进行上下料使用的问题。

[0005] 本实用新型是这样实现的,一种手套加工用模型架,包括容纳箱与模架机构,所述容纳箱的顶部通过驱动机构设置有一能够转动的连接柱;

[0006] 所述模架机构包括固定箱,所述固定箱竖向固定连接于所述连接柱的顶部,所述固定箱的两侧面均通过传动机构设置有一能够升降移动的连接架,所述连接架的内部横向固定连接有一第二电机,所述第二电机的输出轴通过连接件可拆卸地设置有一转动盘;

[0007] 所述转动盘的外侧面固定连接有一若干个支撑杆,多个所述支撑杆沿所述转动盘的外侧面环形均匀间隔分布排列,所述支撑杆的外端固定连接有一模具。

[0008] 优选的,所述驱动机构包括第一电机,所述第一电机竖向固定连接于所述容纳箱的内腔,所述第一电机的输出轴固定连接有一主动齿轮,所述连接柱的底端延伸至所述容纳箱的内腔,且固定连接有一与所述主动齿轮啮合的从动齿轮。

[0009] 优选的,所述传动机构包括螺纹杆,所述螺纹杆可转动地竖向设置于所述固定箱的内腔,所述固定箱的顶端固定连接有一伺服电机,所述螺纹杆的顶端延伸至所述固定箱的外部,且与所述伺服电机的输出轴固定连接,所述螺纹杆的表面螺纹连接有一螺纹套,所述螺纹套的两侧面均横向固定连接有一连接杆,所述连接杆的外端可活动地延伸至所述固定箱的外部,且与同侧所述连接架的内端固定连接。

[0010] 优选的,所述固定箱的两侧面均竖向开设有供所述连接杆活动的限位口。

[0011] 优选的,所述容纳箱的底部固定连接有一安装板,所述安装板上设置有一若干个安装螺栓。

[0012] 优选的,所述固定箱与所述容纳箱的表面均开设有检修箱门。

[0013] 有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型的一种手套加工用模型架,通过传动机构驱动连接架升降后,即可带动转动盘进行升降移动,进而调节转动盘的使用高度,便于对转动盘上的多个模具进行上料,上料过程中,第二电机带动模具间歇转动,进而便于连续上料使用,上料完成后,即可通过驱动机构带动连接柱转动,进而带动两个转动盘翻转交换位置,将带有橡胶手套的转动盘翻转至另一侧面进行喷码或其他加工步骤,加工过程中,工作人员即可对交换位置的转动盘表面上的多个模具继续上料,重复操作,便于橡胶手套的连续生产加工使用,提高橡胶手套的加工效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的正面结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型中传动机构的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型中驱动机构的结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型中转动盘与模具的结构示意图。

[0019] 图中:1、容纳箱;2、连接柱;3、第一电机;4、主动齿轮;5、从动齿轮;6、固定箱;7、伺服电机;8、螺纹杆;9、螺纹套;10、连接杆;11、连接架;12、限位口;13、第二电机;14、连接件;15、转动盘;16、支撑杆;17、模具;18、安装板。

具体实施方式

[0020] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种手套加工用模型架,包括容纳箱1与模架机构,容纳箱1的顶部通过驱动机构设置能够转动的连接柱2。

[0022] 模架机构包括固定箱6,固定箱6竖向固定连接于连接柱2的顶部,固定箱6的两侧面均通过传动机构设置能够升降移动的连接架11。

[0023] 连接架11的内部横向固定连接第二电机13,第二电机13的输出轴通过连接件14可拆卸地设置有转动盘15。

[0024] 转动盘15的外侧面固定连接若干个支撑杆16,多个支撑杆16沿转动盘15的外侧面环形均匀间隔分布排列,支撑杆16的外端固定连接有模具17。

[0025] 传动机构驱动连接架11升降后,即可带动转动盘15进行升降移动,进而调节转动盘15的使用高度,便于对转动盘15上的多个模具17进行上料,上料过程中,第二电机13带动模具17间歇转动,进而便于连续上料使用。

[0026] 上料完成后,即可通过驱动机构带动连接柱2转动,进而带动两个转动盘15翻转交换位置,将带有橡胶手套的转动盘15翻转至另一侧面进行喷码或其他加工步骤。

[0027] 加工过程中,工作人员即可对交换位置的转动盘15表面上的多个模具17继续上料,重复操作,便于橡胶手套的连续生产加工使用,提高橡胶手套的加工效率。

[0028] 进一步的,驱动机构包括第一电机3,第一电机3竖向固定连接于容纳箱1的内腔,第一电机3的输出轴固定连接主动齿轮4,连接柱2的底端延伸至容纳箱1的内腔,且固定连接有与主动齿轮4啮合的从动齿轮5。

[0029] 在本实施方式中,第一电机3驱动主动齿轮4转动的过程中,即可通过从动齿轮5的传动,带动连接柱2进行转动。

[0030] 进一步的,传动机构包括螺纹杆8,螺纹杆8可转动地竖向设置于固定箱6的内腔,固定箱6的顶端固定连接有伺服电机7,螺纹杆8的顶端延伸至固定箱6的外部,且与伺服电机7的输出轴固定连接。

[0031] 螺纹杆8的表面螺纹连接有螺纹套9,螺纹套9的两侧面均横向固定连接连接有连接杆10,连接杆10的外端可活动地延伸至固定箱6的外部,且与同侧连接架11的内端固定连接。

[0032] 在本实施方式中,伺服电机7驱动螺纹杆8转动的过程中,即可带动螺纹套9沿螺纹杆8的表面进行升降移动,再通过连接杆10的连接,即可带动第二电机13进行升降移动,进而带动转动盘15进行升降移动,连接件14与转动盘15可拆卸,便于装置的组装转运与后期维护检修等操作。

[0033] 进一步的,固定箱6的两侧面均竖向开设有与连接杆10活动的限位口12。

[0034] 在本实施方式中,限位口12便于对连接杆10移动过程中进行导向限位,使得第二电机13带动连接件14升降移动的过程中更加顺畅稳定。

[0035] 进一步的,容纳箱1的底部固定连接连接有安装板18,安装板18上设置有若干个安装螺栓。

[0036] 进一步的,固定箱6与容纳箱1的表面均开设有检修箱门。

[0037] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型安装好过后,传动机构驱动连接架11升降后,即可带动转动盘15进行升降移动,进而调节转动盘15的使用高度,便于对转动盘15上的多个模具17进行上料,上料过程中,第二电机13带动模具17间歇转动,进而便于连续上料使用,上料完成后,即可通过驱动机构带动连接柱2转动,进而带动两个转动盘15翻转交换位置,将带有橡胶手套的转动盘15翻转至另一侧面进行喷码或其他加工步骤,加工过程中,工作人员即可对交换位置的转动盘15表面上的多个模具17继续上料,重复操作,便于橡胶手套的连续生产加工使用。

[0038] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

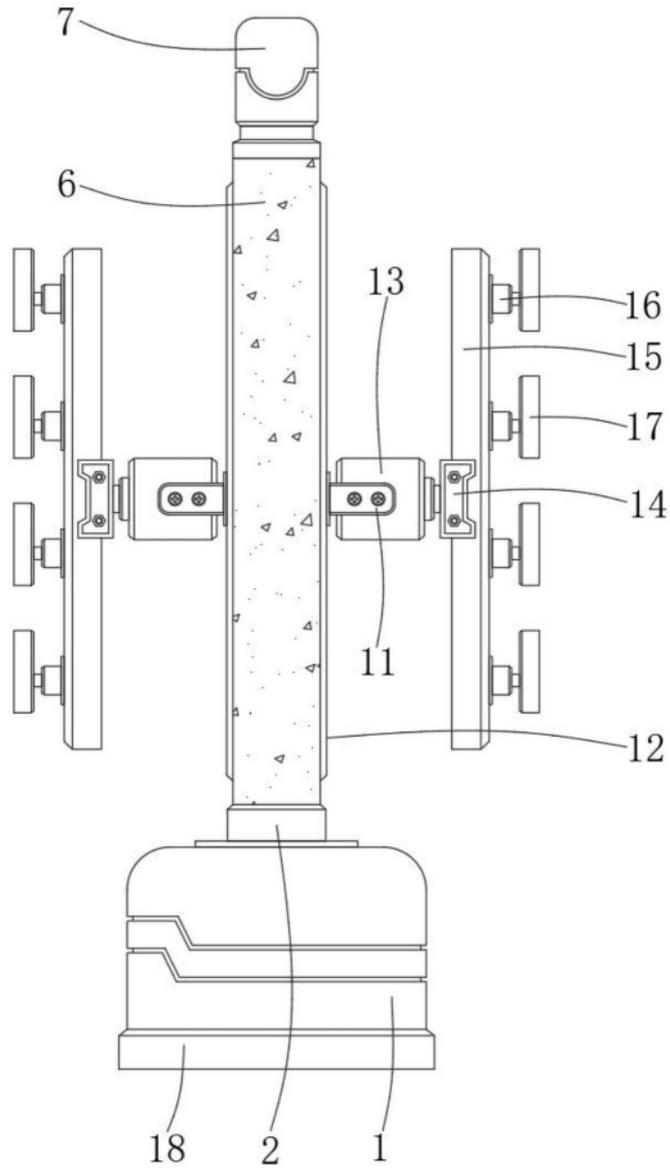


图1

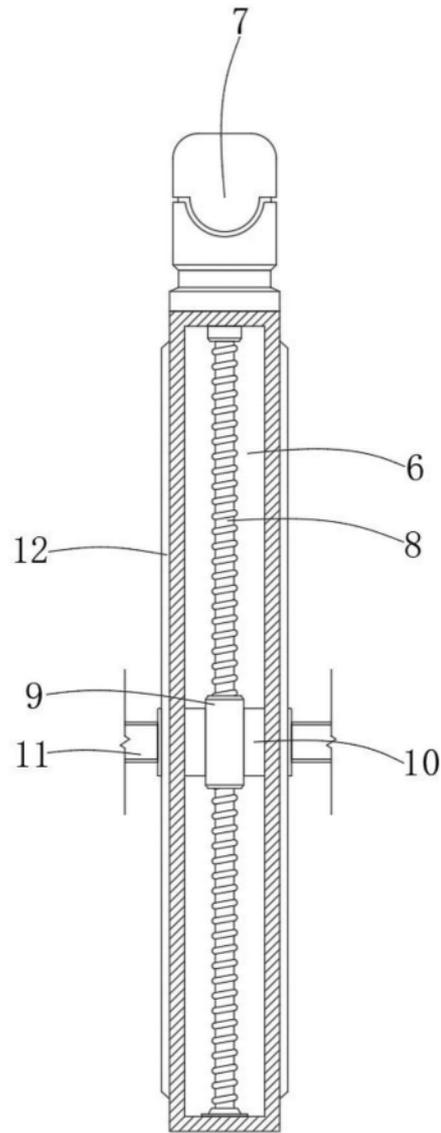


图2

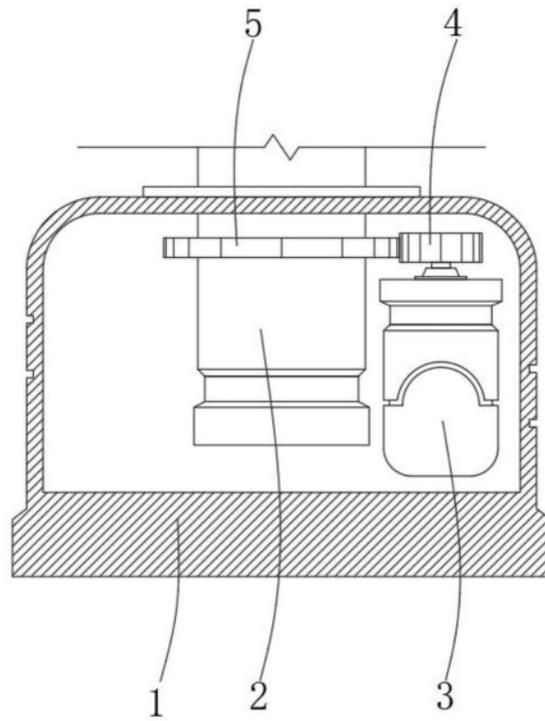


图3

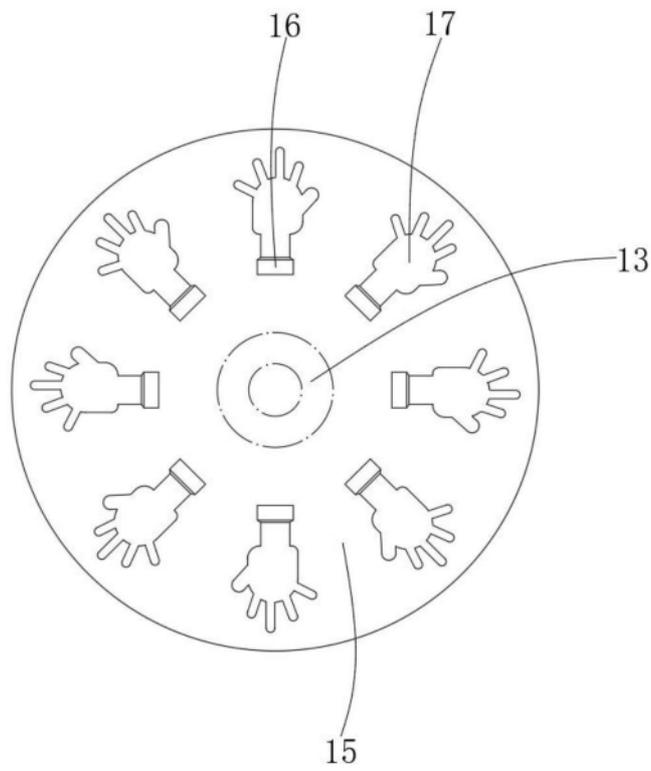


图4