



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102423430 A

(43) 申请公布日 2012. 04. 25

(21) 申请号 201110415118. 7

(22) 申请日 2011. 12. 08

(71) 申请人 王建友

地址 325619 浙江省乐清市象阳镇东岙村

(72) 发明人 王建友

(51) Int. Cl.

A61K 36/899 (2006. 01)

A61K 9/08 (2006. 01)

A61P 1/00 (2006. 01)

A61K 33/26 (2006. 01)

A61K 35/37 (2006. 01)

A61K 35/64 (2006. 01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

小肠、胃两经非解表中药注射液及生产方法

(57) 摘要

小肠、胃两经非解表中药注射液及生产方法，配方是：淡竹叶 1g、鸭跖草 0. 5g、黄芩 1g、白花蛇舌草 1g、半边莲 0. 5g、银柴胡 1g、郁李仁 0. 5g、蚕沙 1g、丝瓜络 1g、苍术 1g、车前子 1g、萆薢 1g、大腹皮 1g、鸡内金 1g、王不留行 1g、石菖蒲 1g、白术 1g、百合 1g、麦冬 1g、禹余粮 0. 5g，生产环节包括：配料、洁净化处理、烘干灭菌、碎粉、细胞破裂、多重过滤、灌装、填胶塞、压盖、灯检、贴说明书、包装、贮存、检验，它具有不需要煎熬、不通过毛孔、汗孔等优点，适用于治疗多汗、多尿、多滞的小肠、胃两经组织疾病的病人，它的生产能保全所有方剂中药内的药物成分，是一种小肠、胃两经方剂中药全药注射液的生产。

1. 小肠、胃两经非解表中药注射液及生产方法,配方是:淡竹叶 1g、鸭跖草 0.5g、黄芩 1g、白花蛇舌草 1g、半边莲 0.5g、银柴胡 1g、郁李仁 0.5g、蚕沙 1g、丝瓜络 1g、苍术 1g、车前子 1g、萆薢 1g、大腹皮 1g、鸡内金 1g、王不留行 1g、石菖蒲 1g、白术 1g、百合 1g、麦冬 1g、禹余粮 0.5g,生产环节包括:配料、洁净化处理、烘干灭菌、碎粉、细胞破裂、多重过滤、灌装、填胶塞、压盖、灯检、贴说明书、包装、贮存、检验,房屋与设备包括:a、配料用房,配料用房内有电子称,b、洁净化处理房,洁净化处理房内有超声波清洗机,c、烘干灭菌用房,烘干灭菌用房内有微波烘干房,d、碎粉用房,碎粉用房内有中药打粉机,e、细胞破裂用房,细胞破裂用房内有超声波细胞粉碎机,f、多重过滤房,多重过滤房内有颗粒过滤器、药液过滤器,g、灌装房,灌装房内有自动灌装机,h、填胶塞房,填胶塞房内有自动填胶塞机,i、压盖房,压盖房内有自动压盖机,j、灯检房,灯检房内有电脑灯检机,k、贴说明书房,贴说明书房内有贴说明书的设备,l、包装房,包装房内有自动打包机,m、仓库,n、检验房,其特征是:在配料房内存用电子称按比例称取上述配方中的各种中药,各种中药搓混在一起,放在一个容器内,由输送带传至洁净化处理房内的超声波清洗机中,并在超声波清洗机内倒入纯净水,中药完全浸泡在纯净水内,开启超声波清洗机,清洗 20-30 分钟后,倒出纯净水,再放入蒸馏水,对中药进行精洗,中药精洗干净后,倒回洁净的容器内,由输送带传送至烘干灭菌房内的微波烘干房中,将微波烘干房的温度调至 60℃,再开启,烘干灭菌 24 小时后,中药由输送带传至碎粉房内的中药打粉机内,开启,重复粉碎 3-5 次,中药被粉碎成中药药粉,再由输送带传送至细胞破裂用房内的超声波细胞粉碎机内,并倒入小量蒸馏水,开启超声波细胞粉碎机,24 小时后,中药细胞破裂,细胞内物质溶入水中,再倒入需要量的蒸馏水,制成中药溶液,再由管道传送至多重过滤房内,经过颗粒过滤器、药液过滤器的多重过滤,过滤了中药溶液中的颗粒、破碎的细胞壁、及一些细菌、病毒、不溶性物质,中药溶液便成了中药注射液,再经管道传送至灌装房内,由自动灌装机进行灌装,中药注射液灌装至输液瓶内后,输液瓶口由塑料薄膜封口,再由输送带转送至填胶塞房内,由自动填胶塞机在塑料薄膜上面塞入胶塞,然后再由输送带传送至压盖房,由自动压盖机将易拉盖盖在胶塞上面,再由输送带传送至灯检房内,由电脑灯检机进行灯检,合格产品再由输送带传至贴说明书房内,贴带有批号的中药说明书,再由输送带传至包装房内,装箱后,由自动打包机打包,包装好后再送入仓库贮存,检验房中的检验设备对这一过程中的每个环节进行检验,这一过程中的每一环节都符合 GMP 的要求。

小肠、胃两经非解表中药注射液及生产方法

[0001] 技术领域 本发明涉及一种不通过解表、能治疗小肠、胃两经组织疾病的中药注射液及生产方法。

[0002] 背景技术 已知的不需要高温煎熬、不需要通过消化道、能治疗小肠、胃两经组织疾病的中药都是解表性的,这些中药通过对毛孔、汗孔的解表作用而由毛孔、汗孔进入人体内,进而对人体小肠、胃两经组织疾病进行治疗,它会带来多汗、多尿、多滞等现象,因而它不适合用于有多汗、多尿、多滞等症状的病人。

[0003] 发明内容 本发明的目的就是为了解决上述中药存在的缺点,而提供一种不需要煎熬、不需要通过消化道、不需要对毛孔、汗孔的解表、能直接注射至静脉内、能治疗小肠、胃两经组织疾病的中药注射液及生产方法。

[0004] 本发明的中药配方是:淡竹叶 1g、鸭跖草 0.5g、黄芩 1g、白花蛇舌草 1g、半边莲 0.5g、银柴胡 1g、郁李仁 0.5g、蚕沙 1g、丝瓜络 1g、苍术 1g、车前子 1g、萆薢 1g、大腹皮 1g、鸡内金 1g、王不留行 1g、石菖蒲 1g、白术 1g、百合 1g、麦冬 1g、禹余粮 0.5g,本发明的生产环节包括配料、洁净化处理、烘干灭菌、碎粉、细胞破裂、多重过滤、灌装、填胶塞、压盖、灯检、贴说明书、包装、贮存、检验等,本发明的房屋、设施、设备包括:a、配料用房,配料用房内有电子称等设备,b、洁净化处理房,洁净化处理房内有超声波清洗机等设备,c、烘干灭菌用房,烘干灭菌用房内有微波烘干房等设备,d、碎粉用房,碎粉用房内有中药打粉机等设备,e、细胞破裂用房,细胞破裂用房内有超声波细胞粉碎机等设备,f、多重过滤房,多重过滤房内有颗粒过滤器、药液过滤器等设备,g、灌装房,灌装房内有自动灌装机等设备,h、填胶塞房,填胶塞房内有自动填胶塞机等设备,i、压盖房,压盖房内有自动压盖机等设备,j、灯检房,灯检房内有电脑灯检机等设备,k、贴说明书房,贴说明书房内有贴说明书的设备,l、包装房,包装房内有自动打包机等设备,m、仓库,n、检验房,具体生产方法是:在配料房内用电子称按比例称取上述配方中的各种中药,各种中药搓混在一起,放在一个容器内,由输送带传至洁净化处理房内的超声波清洗机中,并在超声波清洗机内倒入纯净水,中药完全浸泡在纯净水内,开启超声波清洗机,清洗 20-30 分钟后,倒出纯净水,再放入蒸馏水,对中药进行精洗,中药精洗干净后,倒回洁净的容器内,由输送带传送至烘干灭菌房内的微波烘干房中,将微波烘干房的温度调至 60℃,再开启,烘干灭菌 24 小时后,中药由输送带传至碎粉房内的中药打粉机内,开启,重复粉碎 3-5 次,中药被粉碎成中药药粉,再由输送带传送至细胞破裂用房内的超声波细胞粉碎机内,并倒入少量蒸馏水,开启超声波细胞粉碎机,24 小时后,中药细胞破裂,细胞内物质溶入水中,再倒入需要量的蒸馏水,制成中药溶液,再由管道传送至多重过滤房内,经过颗粒过滤器、药液过滤器的多重过滤,过滤了中药溶液中的颗粒、破碎的细胞壁、及一些细菌、病毒、不溶性物质,中药溶液便成了中药注射液,再经管道传送至灌装房内,由自动灌装机进行灌装,中药注射液灌装至输液瓶内后,输液瓶口由塑料薄膜封口,再由输送带转送至填胶塞房内,由自动填胶塞机在塑料薄膜上面塞入胶塞,然后再由输送带传送至压盖房,由自动压盖机将易拉盖盖在胶塞上面,再由输送带传送至灯检房内,由电脑灯检机进行灯检,合格产品再由输送带传至贴说明书房内,贴带有批号的中药说明书,再由输送带传至包装房内,装箱后,由自动打包机打包,包装好后再送入仓库贮存,

检验房中的检验设备对这一过程中的每个环节进行检验,这一过程中的每一环节都符合 GMP 的要求。

[0005] 与目前治疗小肠、胃两经组织的中药相比,它用非解表性小肠、胃两经药物、制成注射液予以取代,使之能适用于治疗多汗、多尿、多滞的小肠、胃两经组织疾病的病人,不经过高温煎熬,不通过消化道,不通过毛孔、汗孔,它的生产能保全中药内所有的药物成份,是一种小肠、胃两经方剂中药全药注射液的生产。

[0006] 具体实施方式 本发明的生产是一种小肠、胃两经方剂中药全药注射液的生产,本发明的生产是目前中药注射液生产在方剂与提取方法上的改进,本发明的配方是:淡竹叶 1g、鸭跖草 0.5g、黄芩 1g、白花蛇舌草 1g、半边莲 0.5g、银柴胡 1g、郁李仁 0.5g、蚕沙 1g、丝瓜络 1g、苍术 1g、车前子 1g、萆薢 1g、大腹皮 1g、鸡内金 1g、王不留行 1g、石菖蒲 1g、白术 1g、百合 1g、麦冬 1g、禹余粮 0.5g,本发明的生产环节包括配料、洁净化处理、烘干灭菌、碎粉、细胞破裂、多重过滤、灌装、填胶塞、压盖、灯检、贴说明书、包装、贮存、检验等,本发明的房屋、设施、设备包括:a、配料用房,配料用房内有电子称等设备,b、洁净化处理房,洁净化处理房内有超声波清洗机等设备,c、烘干灭菌用房,烘干灭菌用房内有微波烘干房等设备,d、碎粉用房,碎粉用房内有中药打粉机等设备,e、细胞破裂用房,细胞破裂用房内有超声波细胞粉碎机等设备,f、多重过滤房,多重过滤房内有颗粒过滤器、孔径小于 2um 的药液过滤器等设备,g、灌装房,灌装房内有自动灌装机等设备,h、填胶塞房,填胶塞房内有自动填胶塞机等设备,i、压盖房,压盖房内有自动压盖机等设备,j、灯检房,灯检房内有电脑灯检机等设备,k、贴说明书房,贴说明书房内有贴说明书的设备,l、包装房,包装房内有自动打包机等设备,m、仓库,n、检验房,这些房间都是净化房间,结构符合 GMP 的相关要求,在配料房内存用电子称按比例称取上述配方中的各种中药,各种中药搓混在一起,放在一个容器内,由输送带传至洁净化处理房内的超声波清洗机中,并在超声波清洗机内倒入纯净水,中药完全浸泡在纯净水内,开启超声波清洗机,清洗 20-30 分钟后,倒出纯净水,再放入蒸馏水,对中药进行精洗,中药精洗干净后,倒回洁净的容器内,由输送带传送至烘干灭菌房内的微波烘干房中,将微波烘干房的温度调至 60℃,再开启,烘干灭菌 24 小时后,中药由输送带传至碎粉房内的中药打粉机内,开启,重复粉碎 3-5 次,中药被粉碎成中药药粉,再由输送带传送至细胞破裂房内的超声波细胞粉碎机内,并倒入少量蒸馏水,开启超声波细胞粉碎机,24 小时后,中药细胞破裂,细胞内物质溶入水中,再倒入需要量的蒸馏水,制成中药溶液,再由管道传送至多重过滤房内,经过颗粒过滤器、药液过滤器的多重过滤,过滤了中药溶液中的颗粒、破碎的细胞壁、及一些细菌、病毒、不溶性物质,中药溶液便成了中药注射液,再经管道传送至灌装房内,由自动灌装机进行灌装,中药注射液灌装至输液瓶内后,输液瓶口由塑料薄膜封口,再由输送带转送至填胶塞房内,由自动填胶塞机在塑料薄膜上面塞入胶塞,然后再由输送带传送至压盖房,由自动压盖机将易拉盖盖在胶塞上面,再由输送带传送至灯检房内,由电脑灯检机进行灯检,合格产品再由输送带传至贴说明书房内,贴带有批号的中药说明书,再由输送带传至包装房内,装箱后,由自动打包机打包,包装好后再送入仓库贮存,检验房中的检验设备对这一过程中的每个环节进行检验,这一过程中的每一环节都符合 GMP 的要求。