



(19) REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA
INTELEKTUALNO VLASNIŠTVO

(10) Identifikator
dokumenta:



HR P20171463 T1

HR P20171463 T1

(12) **PRIJEVOD PATENTNIH ZAHTEJEVA
EUROPSKOG PATENTA**

(51) MKP:

E21B 17/042 (2006.01)
F16L 15/06 (2006.01)

(46) Datum objave prijevoda patentnih zahtjeva: 17.11.2017.

(21) Broj predmeta: P20171463T

(22) Datum podnošenja zahtjeva u HR: 02.10.2017.

(86) Broj međunarodne prijave: PCT/AT2009000219
Datum podnošenja međunarodne prijave: 26.05.2009.

(96) Broj europske prijave patenta: EP 09756944.6
Datum podnošenja europske prijave patenta: 26.05.2009.

(87) Broj međunarodne objave: WO 2009146475
Datum međunarodne objave: 10.12.2009.

(97) Broj objave europske prijave patenta: EP 2283203 A1
Datum objave europske prijave patenta: 16.02.2011.

(97) Broj objave europskog patenta: EP 2283203 B1
Datum objave europskog patenta: 05.07.2017.

(31) Broj prve prijave: 8942008

(32) Datum podnošenja prve prijave: 03.06.2008.

(33) Država ili organizacija podnošenja prve prijave: AT

(73) Nositelj patenta:

Voestalpine Tubulars Gmbh & Co Kg, Alpinestraße 17, 8652 Kindberg-Aumühl, AT

(72) Izumitelji:

Catalin Teodoriu, St.Gh. Gr. Cantacuzino, Nr. 265, BI 14, P.4, Sc.A, Ploiesti (Prahova), RO
Gernot Fritz, Aichfeld-West 1, 8670 Krieglach, AT

(74) Zastupnik:

Odvjetnik Tomislav Hadžija, u suradnji sa DENNEMEYER & ASSOCIATES, 10000 Zagreb, HR

(54) Naziv izuma:

PRIKLJUČAK ZA CIJEV

HR P20171463 T1

PATENTNI ZAHTEVI

1. Priključak za cijev, posebice plinsko nepropusni navojni priključak za cijev, a koji se sastoji od unutarnjih i vanjskih dijelova (I, A), naznačeno time da su unutarnji i vanjski dijelovi (I, A) unutarnji dio cijevi (I) i vanjski dio cijevi (A) ili dva unutarnja dijela cijevi (I) i vanjski ovratnik (A), u kojem su dijelovi u području spajanja spojeni sredstvima za dodirno spajanje i spajanje s udlagom, naznačeno time da je priključak za cijev uspostavljen korištenjem tri zone, gdje priključni dijelovi steznog spoja (1) i zaustavljača (2) u unutarnjim i vanjskim dijelovima (I,A) imaju kooperirajuće površine steznog spoja (1I, 1A) koje imaju nagib u smjeru kraja od unutarnjeg dijela cijevi (I) prema osi cijevi (x) te na prednjoj strani imaju površine za zaustavljanje (2I,2A) koje imaju nagib prema spomenutim površinama (1I, 1A), naznačeno time da površine steznog spoja (1I,1A) te površine zaustavljanja (2I, 2A) imaju krnji oblik stošca usmjeren prema suprotnom smjeru, vanjski dio (A) ima nagib stezne površine (1I, 1A) približno 1:10 u odnosu na promjer cijevi, a površina za zaustavljanje (2I, 2A) ima beta kut od 10° do 20°, poželjno približno 15°, u odnosu na normalu na os te naznačeno time da je tranzicija (3) stvorena putem steznog spoja (1) i zaustavljača (2) spojnih dijelova za spomenute dijelove bez kontakta sa koaksijalnim međuprostorom ili praznim prostorom (R) putem koaksijalne praznine (RA) od unutarnje površine zida (3A) u vanjskom dijelu (A), uz uvjet da kvocijent između dužine u smjeru osi tranzicije (3) ostvarene bez kontakta i dužine steznog spoja (1) iznosi između 0.4 do 1.7.
2. Priključak za cijev prema zahtjevu 1, **naznačeno time da** udubljenje (RA) u području tranzicije (3) ima profil bez uglova (3A) u poprečnom presjeku.
3. Priključak za cijev prema bilo kojem od zahtjeva 1 ili 2, **naznačeno time da** unutarnji dio cijevi (I) u području tranzicije (3), od proširene stezne površine (1I) i površine zaustavljanja (2I), ima zaobljeni oblik.
4. Priključak za cijev prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 3, **naznačeno time da je** koaksijalna praznina (RA) u vanjskom dijelu (A) oblikovana unutar poprečnog presjeka, od stezne površine (1A) do profila praznine (3A) sa radijusom tranzicije (Ro) od 0.5 do 1.0 mm (Ro=0.5 do 1.0.) i stvorene bez prekida sve do površine zaustavljanja (2A).
5. Priključak za cijev prema bilo kojem od zahtjeva 1 do 4, **naznačeno time da** kvocijent dužine tranzicije (3), ostvarene bez kontakta u odnosu sa dužinom steznog spoja (1), iznosi od 0.6 do 1.5.
6. Priključak za cijev prema zahtjevu 1, **naznačeno time da** za CASING cijevi prema API 5CT, koje su u suštini zaštitne cijevi sa vanjskim promjerom većim od 11.43 mm (4½ inča), kvocijent dužine tranzicije (3) ostvaren bez kontakta s unutarnjim dijelom cijevi (I) i dužine steznog spoja (1) iznosi od 0.4 do 1.2, poželjno od 0.6 do 1.0.
7. Priključak za cijev prema zahtjevu 1, **naznačeno time da** za TUBING cijevi prema API 5CT, koje su u suštini uzlazne ili provodne cijevi sa vanjskim dijametrom od 11.43 mm (4½ inča) i manje, na primjer 4.02 cm (1.66 inča), kvocijent dužine tranzicije (3) ostvaren bez kontakta s unutarnjim dijelom cijevi (I) i dužine steznog spoja (1) iznosi od 0.9 do 1.7, poželjno od 1.1 do 1.5.
8. Priključak cijevi prema bilo kojem zahtjevu od 1 do 7, **naznačeno time da** unutarnji i vanjski dijelovi sadrže cijevni materijal, koji je termalno obrađen u zoni povezivanja i ima povećanu snagu materijala.
9. Priključak za cijev prema bilo kojem zahtjevu od 1 do 8, **naznačeno time da** stezne površine (1I, 1A) i/ili površine zaustavljanja (2I, 2A) imaju hrapavost površine, prema E-normi, manju od Ra=3.2 μm, no veću od Ra=0.4μm, utvrđenu prema srednjoj vrijednosti hrapavosti prema DIN 4777 ISO/DIN4287/1.
10. Priključak za cijev prema bilo kojem zahtjevu od 1 do 9, **naznačeno time da** je spoj dijelova cijevi ostvaren putem sredstva navojnog priključka.