



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206941216 U

(45)授权公告日 2018.01.30

(21)申请号 201720668640.9

(22)申请日 2017.06.09

(73)专利权人 嘉兴斯威德绒面超纤有限公司

地址 314003 浙江省嘉兴市禾平街673号

(72)发明人 陈峰 赵万喜 严克 宋长旭

(74)专利代理机构 杭州浙科专利事务所(普通合伙) 33213

代理人 吴秉中

(51)Int.Cl.

D06B 23/30(2006.01)

D06B 23/20(2006.01)

B08B 9/093(2006.01)

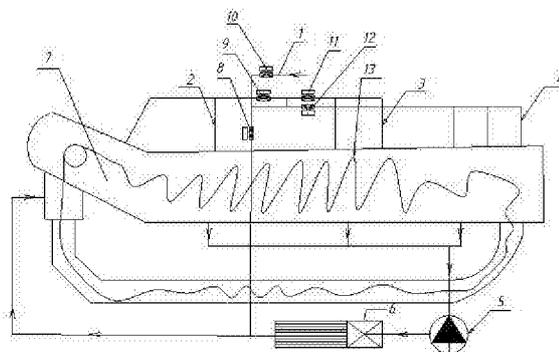
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种染机内喷淋除绒毛装置

## (57)摘要

本实用新型公开了一种染机内喷淋除绒毛装置,包括缸体,所述缸体顶部靠近前端位置设有前喷淋管,所述缸体顶部中间位置处设有中喷淋管,所述缸体顶部靠近后端位置处设有后喷淋管;所述缸体下方设有染液循环泵,所述染液循环泵通过管道与缸体底部连接,所述染液循环泵一侧设有用于缸体内部液体过滤的过滤换热器;本实用新型的有益效果是,采用在缸体顶部相应位置分别前喷淋管、中喷淋管及后喷淋管,可以将缸体顶部难以清除的绒毛清除干净,且采用喷淋方式清洗节约了水资源,又很好的达到了清洗的效果。



1. 一种染机内喷淋除绒毛装置,其特征在于,包括缸体(7),所述缸体(7)顶部靠近前端位置设有前喷淋管(2),所述缸体(7)顶部中间位置处设有中喷淋管(3),所述缸体(7)顶部靠近后端位置处设有后喷淋管(4);所述缸体(7)下方设有染液循环泵(5),所述染液循环泵(5)通过管道与缸体(7)底部连接,所述染液循环泵(5)一侧设有用于缸体(7)内部液体过滤的过滤换热器(6),所述过滤换热器(6)一端通过管道与染液循环泵(5)连接,另一端通过管道与缸体(7)侧壁连接;所述前喷淋管(2)、中喷淋管(3)及后喷淋管(4)一端分别与缸体(7)顶部相应位置连接,另一端分别接有三通管,且三通管一端连接外接水管(1),另一端分别通过管道与过滤换热器(6)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种染机内喷淋除绒毛装置,其特征在于,所述过滤换热器(6)与前喷淋管(2)、后喷淋管(4)及中喷淋管(3)连接的管道上设有用于同时控制前喷淋管(2)、后喷淋管(4)及中喷淋管(3)喷淋的气动阀门A(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种染机内喷淋除绒毛装置,其特征在于,所述外接水管(1)靠近入口处设有控制进水的气动阀门E(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种染机内喷淋除绒毛装置,其特征在于,所述前喷淋管(2)上设有用于控制喷淋的气动阀门B(9)。

5. 根据权利要求1所述的一种染机内喷淋除绒毛装置,其特征在于,所述后喷淋管(4)上设有用于控制喷淋的气动阀门D(12)。

6. 根据权利要求1所述的一种染机内喷淋除绒毛装置,其特征在于,所述中喷淋管(3)上设有用于控制喷淋的气动阀门C(11)。

## 一种染机内喷淋除绒毛装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及染机除绒毛装置技术领域,具体涉及一种染机内喷淋除绒毛装置。

### 背景技术

[0002] 绒面染色后缸体内毛羽的残留量比较多,特别是缸顶壁上残留的毛羽较难去除。现有技术中缸体内部没有设置洗缸装置,通过将缸体加满水溢流的方式清洗缸顶壁的毛羽,采用这种方式水量消耗较大,不利于水资源的保护,且清洗后仍有毛羽残留,清洗效果不理想。

### 实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术中存在的问题,本实用新型提供了清洗高效理想的一种染机内喷淋除绒毛装置。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种染机内喷淋除绒毛装置,其特征在于,包括缸体,所述缸体顶部靠近前端位置设有前喷淋管,所述缸体顶部中间位置处设有中喷淋管,所述缸体顶部靠近后端位置处设有后喷淋管;所述缸体下方设有染液循环泵,所述染液循环泵通过管道与缸体底部连接,所述染液循环泵一侧设有用于缸体内部液体过滤的过滤换热器,所述过滤换热器一端通过管道与染液循环泵连接,另一端通过管道与缸体侧壁连接;所述前喷淋管、中喷淋管及后喷淋管一端分别与缸体顶部相应位置连接,另一端分别接有三通管,且三通管一端连接外接水管,另一端分别通过管道与过滤换热器连接。

[0006] 所述的一种染机内喷淋除绒毛装置,其特征在于,所述过滤换热器与前喷淋管、后喷淋管及中喷淋管连接的管道上设有用于同时控制前喷淋管、后喷淋管及中喷淋管喷淋的气动阀门A。

[0007] 所述的一种染机内喷淋除绒毛装置,其特征在于,所述外接水管靠近入口处设有控制进水的气动阀门E。

[0008] 所述的一种染机内喷淋除绒毛装置,其特征在于,所述前喷淋管上设有用于控制喷淋的气动阀门B。

[0009] 所述的一种染机内喷淋除绒毛装置,其特征在于,所述后喷淋管上设有用于控制喷淋的气动阀门D。

[0010] 所述的一种染机内喷淋除绒毛装置,其特征在于,所述中喷淋管上设有用于控制喷淋的气动阀门C。

[0011] 本实用新型的有益效果是,采用在缸体顶部相应位置分别前喷淋管、中喷淋管及后喷淋管,可以将缸体顶部难以清除的毛绒清除干净,且采用喷淋方式清洗节约了水资源,又很好的达到了清洗的效果;采用染液循环泵将缸体内的水进行循环喷淋,可以使得缸体内的水进行循环利用,节约了水资源;染液循环泵与过滤换热器连接,可以将缸体内的水

进行过滤处理,提高了循环喷淋清洗的效果。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图中:1-外接水管,2-前喷淋管,3-中喷淋管,4-后喷淋管,5-染液循环泵,6-过滤换热器,7-缸体,8-气动阀门A,9-气动阀门B,10-气动阀门E,11-气动阀门C,12-气动阀门D,13-布料。

### 具体实施方式

[0014] 以下结合说明书附图,对本实用新型作进一步描述。

[0015] 如图1所示,一种染机内喷淋除绒毛装置,包括外接水管1、前喷淋管2、中喷淋管3、后喷淋管4、染液循环泵5、过滤换热器6、缸体7、气动阀门A8、气动阀门B9、气动阀门E10、气动阀门C11、气动阀门D12及布料13。前喷淋管2设置在缸体7靠近前端的位置处,用于对缸体7顶部的内壁前端进行清洗,中喷淋管3设置在缸体7中间位置处,用于对缸体7顶部中间位置的内壁进行清洗,后喷淋管4设置在缸体7靠近后端的位置处,用于对缸体7顶部的内壁后端进行清洗,染液循环泵5设置在缸体7下方位置,染液循环泵5通过管道与缸体7底部连接,染液循环泵5一侧设有用于缸体7内部液体过滤的过滤换热器6,染液循环泵5可以将缸体7内的水进行循环利用,节约了水资源,过滤换热器6能够将缸体7内水进行过滤,在进行下一步的清洗,使得清洗效果更好;过滤换热器6一端通过管道与染液循环泵5连接,另一端通过管道与缸体7侧壁连接;前喷淋管2、中喷淋管3及后喷淋管4一端分别与缸体7顶部相应位置连接,另一端分别接有三通管,且三通管一端连接外接水管1,另一端分别通过管道与过滤换热器6连接,过滤换热器6与前喷淋管2、后喷淋管4及中喷淋管3连接的管道上设有用于同时控制前喷淋管2、后喷淋管4及中喷淋管3喷淋的气动阀门A8,外接水管1靠近入口处设有控制、进水的气动阀门E10。前喷淋管2上设有用于控制喷淋的气动阀门B9,后喷淋管4上设有用于控制喷淋的气动阀门D12。中喷淋管3上设有用于控制喷淋的气动阀门C11。

[0016] 工作过程:

[0017] 1)选择喷淋洗缸工艺。2)后喷淋管4进行清洗;首先将缸体7内的水由染液循环泵5抽出,在将缸体7内的水经过过滤换热器6过滤,接着打开气动阀门A8及气动阀门D12,使用后喷淋管4进行缸顶尾部的清洗。3)中喷淋管3进行清洗;缸顶尾部清洗完毕后,关闭气动阀门D12,打开气动阀门C11,使用中喷淋管3进行缸顶中部的清洗。4)前喷淋管2进行清洗;缸顶中部清洗完毕后关闭气动阀门C11,打开气动阀门B9,使用前喷淋管2进行缸顶前部的清洗。5)重复循环清洗;步骤4)动作完成后,重复步骤1)、步骤2)、步骤3)及步骤4)动作。6)自来水清洗;步骤5)完成后,打开气动阀门E10用自来水按步骤1)、步骤2)、步骤3)及步骤4)动作再次清洗。7)洗缸完成。

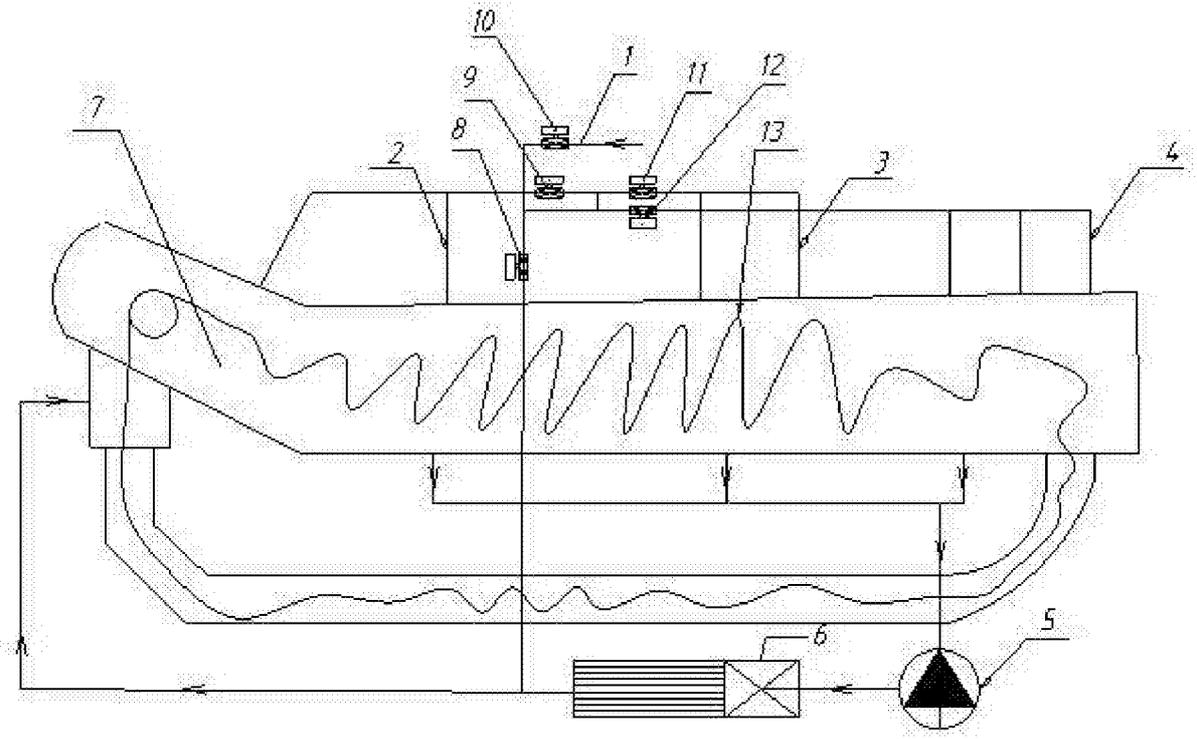


图1